

АКТИВИРОВАНО
ОСНОВ. И-5-93
ЗАМЕНЕНО НА 3.017-3 Вып 0:8

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3017-1

**ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать XII 198X года

Заказ № 13832 Тираж 1440 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ЗО17-1

**ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2
ГОССТРОЯ СССР И
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
С 1/VI 1974 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР №58
ОТ 1/IV 1974 г.

12870-02 2

Содержание.

Лист	Наименование.	Стр.	Лист	Наименование.	Стр.
	Пояснительная записка.	3÷5	18	Столбы С2А, С2Б, С2В. Опалубка и армирование.	23
1	Панели П1А, П1Аа, П1Б, П1Ба. Опалубка.	6	19	Столбы С3А, С3Аа, С3Аб, С3Ав, С3Аг. Опалубка	24
2	Панель П2А. Опалубка и армирование.	7	20	Столбы С3Аг, С3Ае, С3Аж, С3Аи, С3Ак. Опалубка	
3	Панель П2Б. Опалубка и армирование.	8		Столбы С3А, С3Аа ÷ С3Ак. Армирование.	25
4	Панель П2В. Опалубка и армирование	9	21	Столбы С3Б, С3Ба, С3Бб, С3Бв, С3Бг, С3Бе, С3Бк. Опалубка.	26
5	Панели П2А, П2Б, П2В. Фрагмент фасада	10			
6	Панели П3А, П3Б, П3В. Опалубка и армирование.	11	22	Столбы С3Бж, С3Би, С3Бл, С3Бм. Опалубка.	
7	Панели П3А, П3Б, П3В. Фрагменты фасада 1,2,3.	12		Столбы С3Б, С3Ба ÷ С3Бм. Армирование.	27
8	Панели П4Б, П4Ба, П4Бк, П4В, П4Ва, П4Вк. Опалубка.	13	23	Столбы С3В, С3Ва, С3Вб, С3Вв, С3Вг, С3Вк, С4в, С4Ва.	28
9	Панели П1А, П1Аа, П1Б, П1Ба, П4Б, П4Ба, П4Бк, П4В, П4Ва, П4Вк. Армирование.	14		Опалубка.	
10	Панели П5В, П5Ва, П5Вк. Опалубка.	15	24	Столбы С3Вг, С3Ве, С3Вж, С3Ви, С3Вл, С3Вм, С3Вр, С4Вб. Опалубка.	29
11	Панели П6В, П6Ва, П6Вк. Опалубка.	16	25	Столбы С3Вн, С3Вп. Опалубка	
12	Панели П5В, П5Ва, П5Вк, П6В, П6Ва, П6Вк. Армирование.	17		Столбы С3В, С3Ва ÷ С3Вр, С4В, С4Ва, С4Вб. Армирование.	30
13	Цокольные панели Ц1, Ц2. Опалубка и армирование.	18	26	Столбы С5А, С5Аа, С5Б, С5Ба, С5В, С5Ва	31
14	Фундаменты Ф1, Ф1к, Ф2, Ф2к. Опалубка и армирование.	19		Опалубка.	
15	Фундаменты Ф3, Ф4, Ф5. Опалубка и армирование	20	27	Столбы С5Аб, С5Бб, С5Вв. Опалубка. Столбы С5А, С5Аа, С5Аб, С5Б, С5Ба, С5Бб, С5В, С5Ва, С5Вб. Армирование.	32
16	Фундаменты Ф6, Ф7. Опалубка и армирование	21	28	Столбы С6Б, С6В. Опалубка и армирование.	33
17	Столбы С1А, С1Б, С1В. Опалубка и армирование	22	29	Столбы С7Аа ÷ С7Ав, С7Ба ÷ С7Бе, С7Ва, С7Вб; С7Вг, С7Вд	34

ТК	Железобетонные элементы оград.	серия 3.017-1
1973	Содержание.	выпуск 1
		лист

12870-02 3

Содержание.

Лист	Наименование.	Стр.
30	Столбы С7Аж ÷ С7Ал; С7Бж ÷ С7Бл, С7Вж ÷ С7Вл	35
31	Пространственные каркасы КП1, КП2	36
32	Пространственный каркас КП3	37
33	Пространственный каркас КП4	38
34	Пространственный каркас КП5	39
35	Пространственные каркасы КП6, КП7, КП8	40
36	Пространственные каркасы КП9, КП10, КП11, КП12	41
37	Пространственные каркасы КП13, КП14	42
38	Пространственные каркасы КП15, КП16	43
39	Каркасы К1 ÷ К9	44
40	Каркасы К10 ÷ К18	45
41	Каркасы К19 ÷ К24	46
42	Каркасы К25 ÷ К33	47
43	Сетки С1 ÷ С10	48
44	Сетки С11 ÷ С13	49
45	Сетки С14 ÷ С16. Петли П1 ÷ П8	50
46	Сетки С17 ÷ С19. Петли П9 ÷ П12	51
47	Сетки С20 ÷ С23	52
48	Закладные элементы М1 ÷ М8	53
49	Закладные элементы М9 ÷ М12	54
50	Закладные элементы М13 ÷ М15	55

Пояснительная записка.

1. Общие положения.

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных элементов оград — панелей, фундаментов, цокольных панелей и столбов.

1.2. Серия состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0. Материалы для проектирования
 Выпуск 1. Железобетонные элементы оград.
 Выпуск 2. Металлические элементы оград.
 Выпуск 3. Деревянные элементы оград.
 Выпуск 4. Монтажные узлы оград.
 Выпуск 5. Ворота, металлические распашные шириной 4,5 м. и калитки.
 Выпуск 6. Ворота, металлические распашные шириной 3,5 м. и калитки.
 Выпуск 7. Ворота, деревянные распашные шириной 4,5 м. и калитки.
 Выпуск 8. Ворота, деревянные распашные шириной 3,5 м. и калитки.
 Выпуск 9. Ворота, металлические раздвижные с дистанционным управлением.
 Выпуск 10. Живые изгороди.

1.3. Схемы оград и указания по применению и расчету конструкций приведены в вып. 0.

1.4. Каждому типу железобетонных элементов присвоено буквенно-цифровое обозначение — марка. Начальная буква марки указывает вид элемента — панель, столб и т.д.

Следующая за буквой цифра характеризует элемент по внешнему виду, размерам или армированию.

Буква после цифры характеризует принадлежность элемента к ограде определенной высоты: А — соответствует ограде высотой 1,2; Б — 1,6; В — 2,0 м.

ТК	Железобетонные элементы оград.	серия	3.017-1
1973	Содержание. Пояснительная записка.	Выпуск	1
		Лист	

12870-02 4

В марке панелей дополнительный индекс К определяет положение элемента на косогоре.

В марке фундаментов буквенный индекс, определяющий высоту ограды, отсутствует, а дополнительные индексы К1 и К2 характеризуют фундаменты для оград на косогоре соответственно без цоколя и с цоколем.

В марке столбов индекс в виде строчной буквы в конце марки характеризует разновидность столба по закладным элементам.

Примеры обозначения железобетонных элементов:

П4Б — панель железобетонная, соответствующая 4^{му} типу ограды по архитектуре, высотой 1,6 м;

Ф1К — фундамент железобетонный 1-го типоразмера, применяемый на косогоре для оград с цоколем.

С4В_д — столб железобетонный 4-го типоразмера для ограды высотой 2,0 м, разновидности "д" по закладным элементам.

Ц2 — цокольная панель железобетонная 2-го типоразмера.

1.5. Панели приняты из тяжелого бетона марки 300, столбы, фундаменты и цокольные панели бетона марки 200. Марка бетона по морозостойкости для всех элементов принята не ниже 50° при расчетной температуре наружного воздуха до 35°С.

1.6. Рабочая арматура панелей принята из стали классов А-I, А-II, А-III и из холодноотянутой проволоки класса В-I, рабочая арматура столбов — из стали классов А-I, А-III и В-I.

1.7. Монтажные петли следует изготавливать из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-61* марки Всп2 по ГОСТ 380-71.

1.8. Закладные элементы изготавливают из стали марки Всп3к2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71

1.9. В соответствии с требованиями „Указаний проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций“ (СН 262-67) все закладные элементы должны быть защищены от коррозии двумя слоями эмали ПХВ по грунту из лака ФЛ-03К

2. Указания по изготовлению, транспортированию и монтажу железобетонных элементов

2.1. При изготовлении железобетонных элементов необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) главы СНиП

I-В.1-62 „Заполнители для бетонов и растворов“,
I-В.2-69 „Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов“

I-В.3-62 „Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях“

I-В.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“

I-В.5-62 „Железобетонные изделия. Общие указания“
III-А.11-70 „Техника безопасности в строительстве“

б) ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск 1

12870-02 5

в) ГОСТ 13015-67 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“;

г) „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СНЗ13-65, 3-е изд.);

д) „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СНЗ93-69)

2.2. Железобетонные элементы изготавливают в стальных формах.

2.3. При изготовлении панелей должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

2.4. Сетки и каркасы изготавливают при помощи контактной точечной сварки.

2.5. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона обеспечивают прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

2.6. Внешний вид элементов и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-67. При этом не допускаются: раковины диаметром свыше 3 мм для панелей и столбов, 5 мм для фундаментов, трещины и обнажения арматуры, наплывы бетона более 3 мм, наплывы бетона в стакане фундаментов.

Согласно СНиП I-V.5-62 п. 2.6 допуски на шероховатость лицевой поверхности панелей приняты по классу 2-III.

Обращаем особое внимание на необходимость тщательного производства бетонных работ, поскольку ограды не окрашивают.

2.7. Распалубку, складирование и транспортирование панелей оград и столбов производят в горизонтальном положении. Цокольные панели изготавливают и транспортируют в вертикальном положении.

2.8. Отпуск железобетонных элементов потребителю должен производиться по достижении бетоном не менее 70% прочности.

2.9. Панели допускается хранить в штабелях высотой не более 1,5 м.

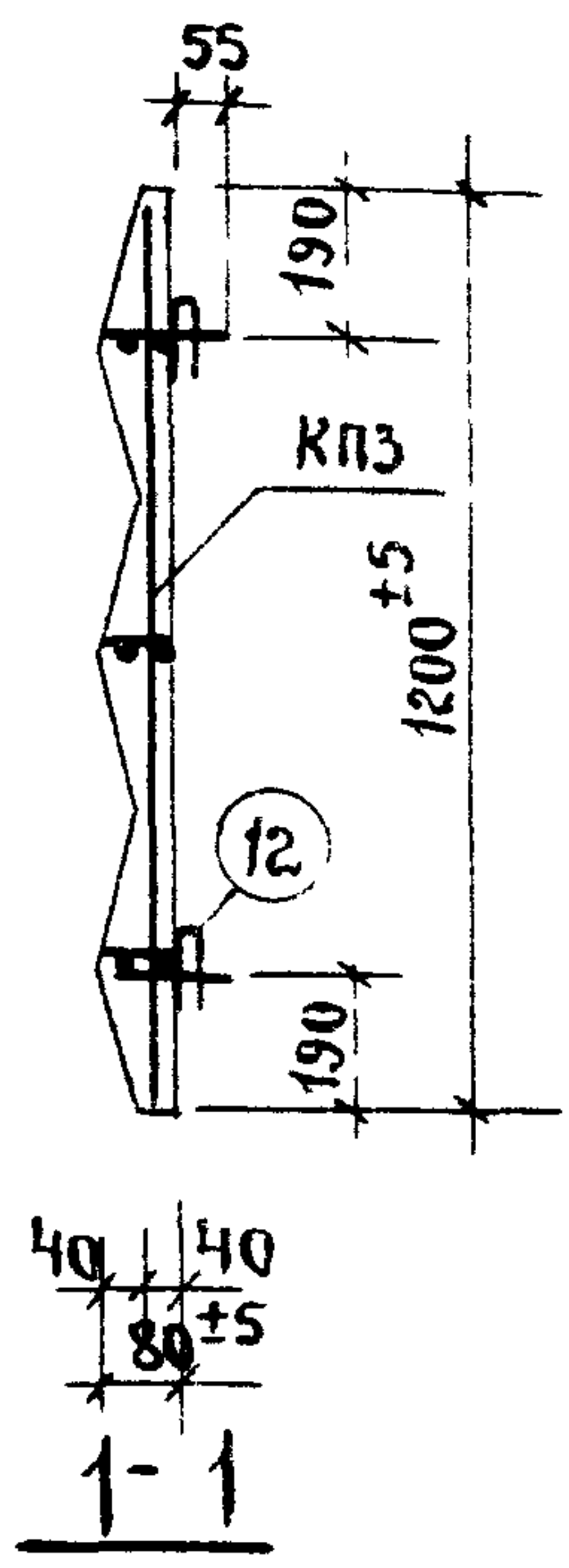
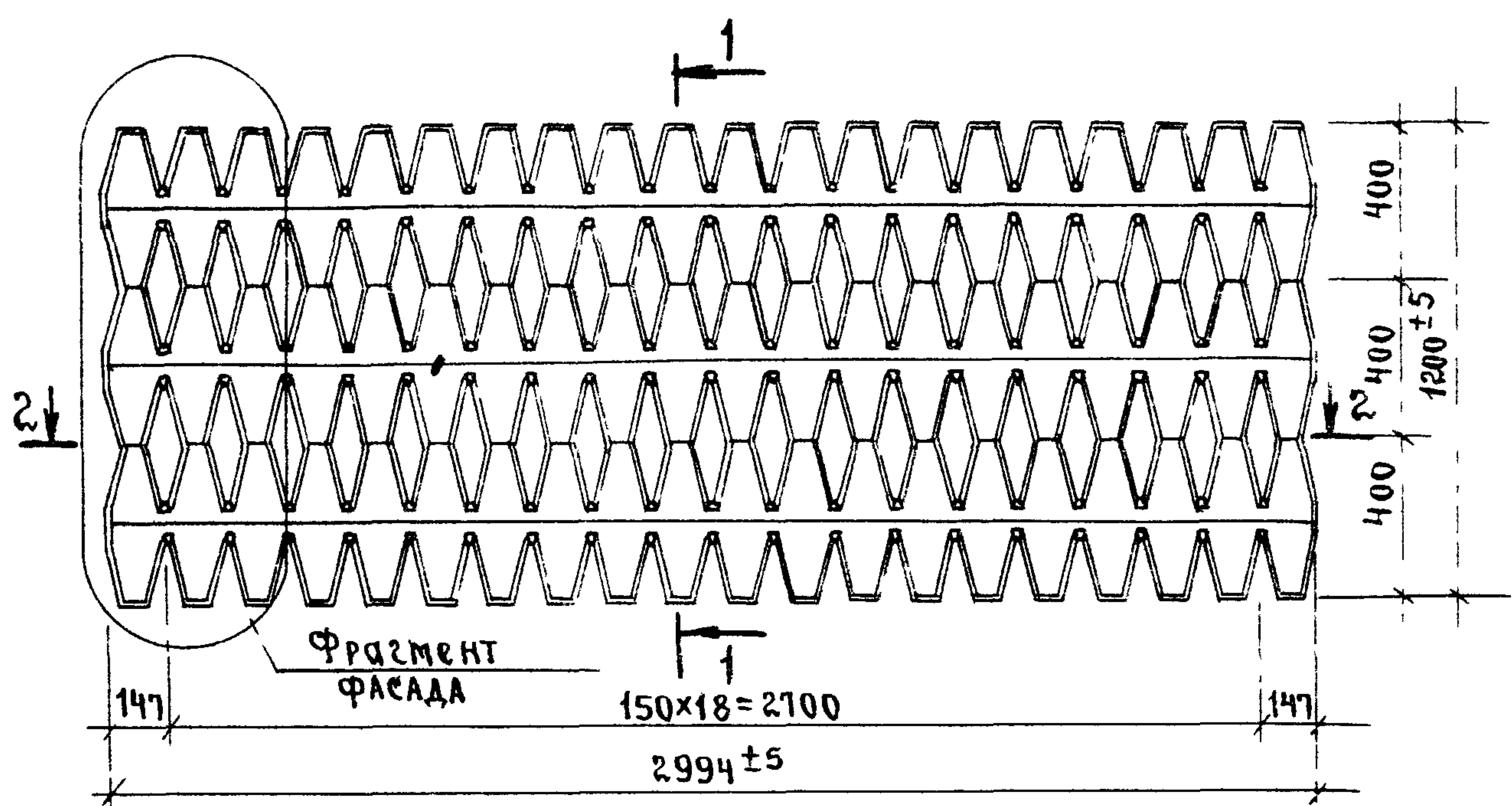
При хранении панелей в штабелях прокладки устанавливают только под опорными ребрами. Прокладки должны располагаться под каждым ребром строго по вертикали и иметь минимальные размеры.

2.10. Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственного веса распределялась равномерно между всеми петлями.

2.11. При производстве монтажных работ следует руководствоваться главой СНиП III-V.16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“ и „Инструкцией по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений“ (СНЗ19-65.)

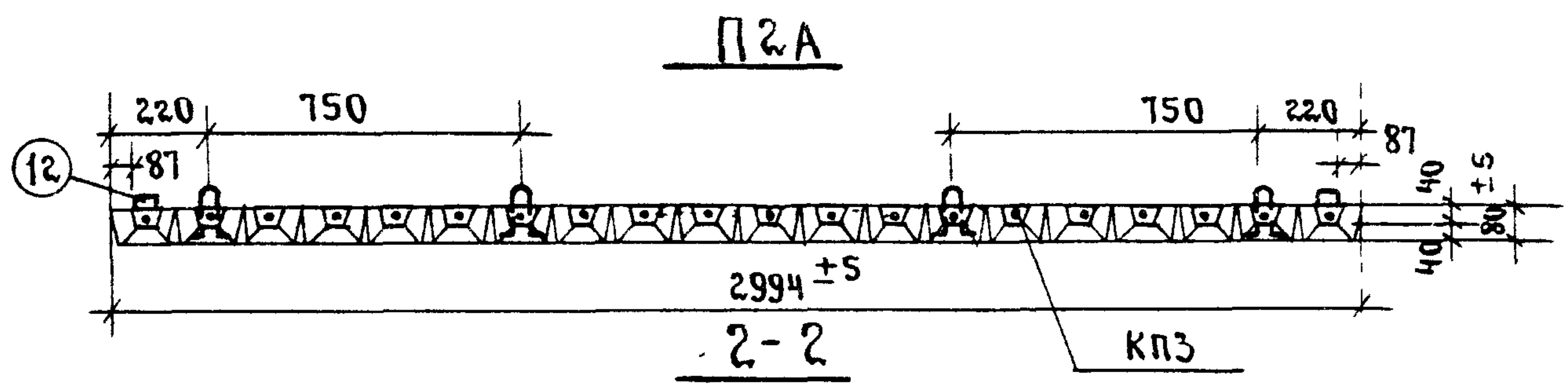
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск Лист 1

12870-02 6



Спецификация арматурных изделий и закладных элементов на одну панель

Марка панели.	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта.
П2А	КЛЗ	1	Л.32
	Поз.12	4	Л.50



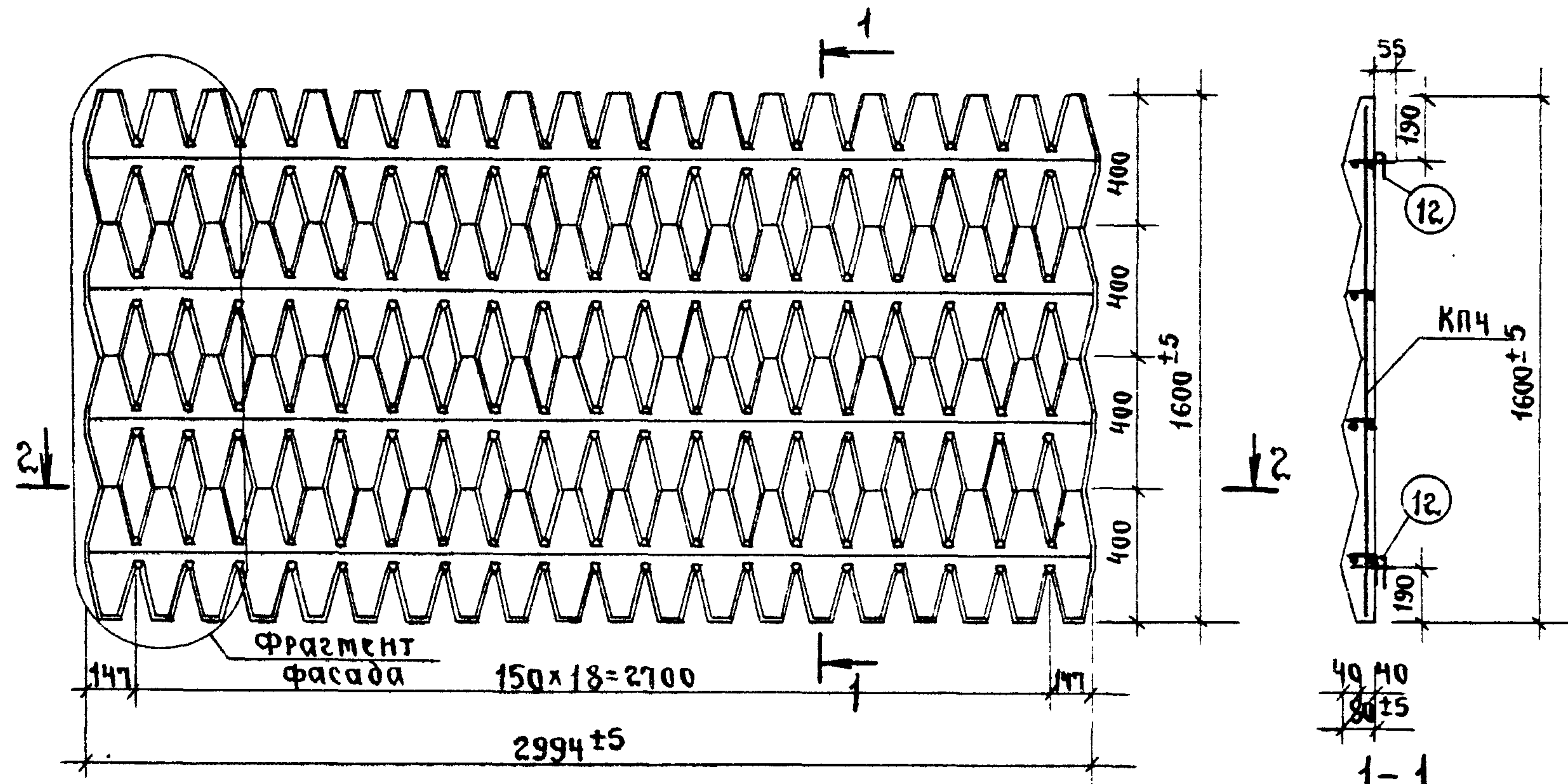
Примечания.

- 1 Фрагмент фасада и детали установки пространственного каркаса в опалубке см. лист 5.
- 2 Детали для навески и подъемные петли входят в пространственный каркас Поз.12-накладная деталь
- 3 Панель изготавливают по согласованию с заводом-изготовителем.

Расход материалов на одну панель

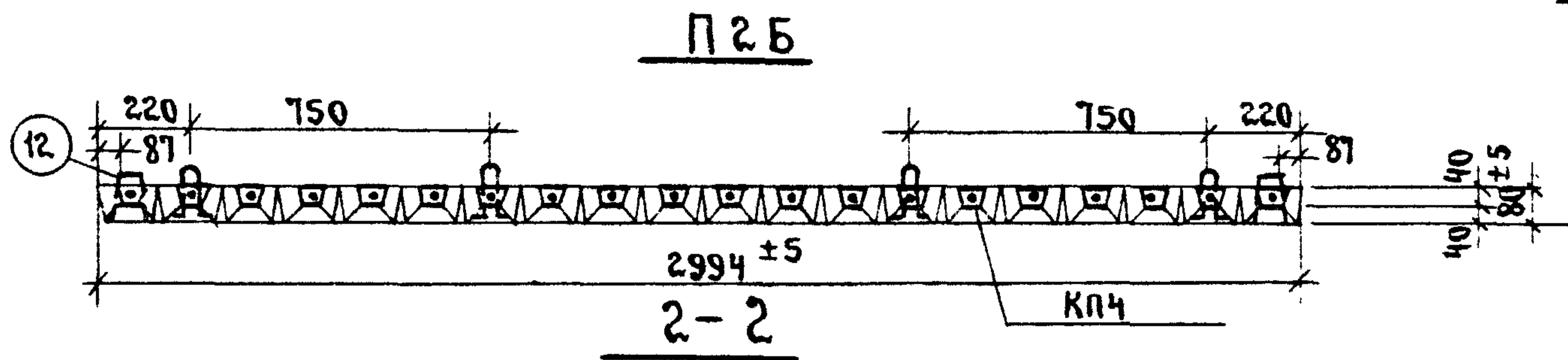
Марка панели.	Масса элем. т.	Марка бетона	Расход бетона м ³	Арм. сталь, кг ГОСТ 5781-61*			Закладные элем. кг			Всего стали кг	
				КЛАСС А-І		Итого	КЛАСС А-І		Итого		
				φ мм.	Итого		φ мм.	Итого			
П2А	0.35	300	0.14	0.4	17.5	17.9	0.48	1.04	1.07	2.62	20.32

ТК	Железобетонные элементы оград.	Серия 3.017-1
1973	Панель П2А Опалубка и армирование	Выпуск лист 1 2



Спецификация арматурных изделий на одну панель.

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
П25	КП4	1	Л.33
	Поз.12	4	Л.50



Примечания:

1. Фрагмент фасада и детали установки пространственного каркаса в опалубке см лист 5.
2. Детали для навески и подвешивания петель входят в пространственный каркас. Поз.12-накладная деталь.
3. Панель изготавливают по согласованию с заводом-изготовителем.

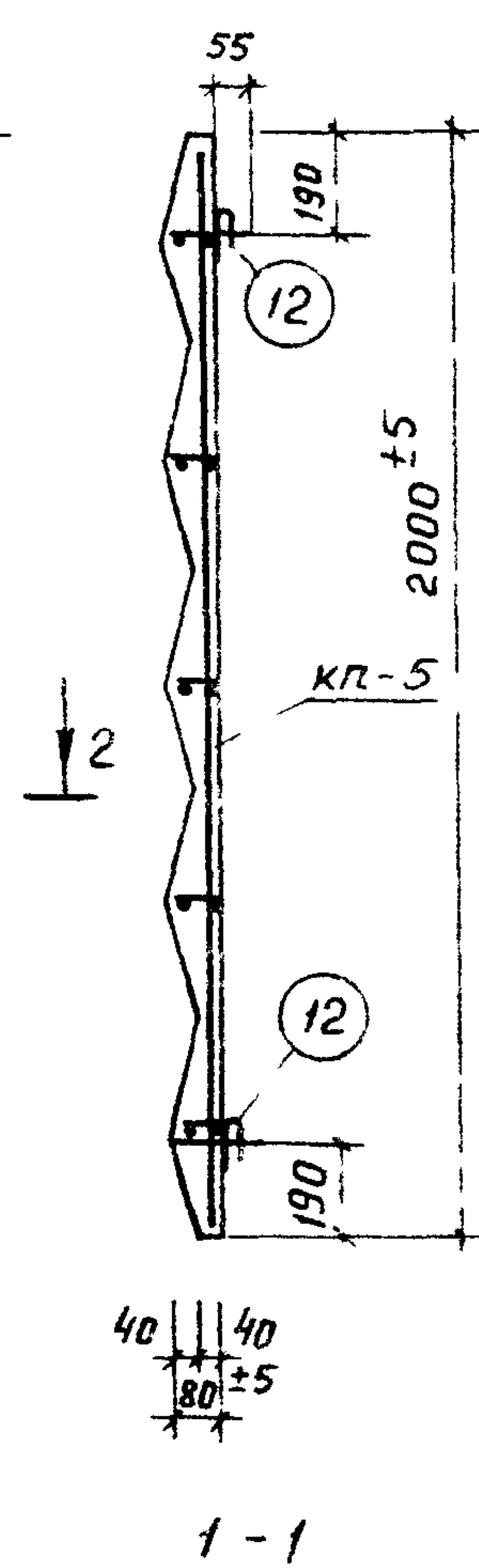
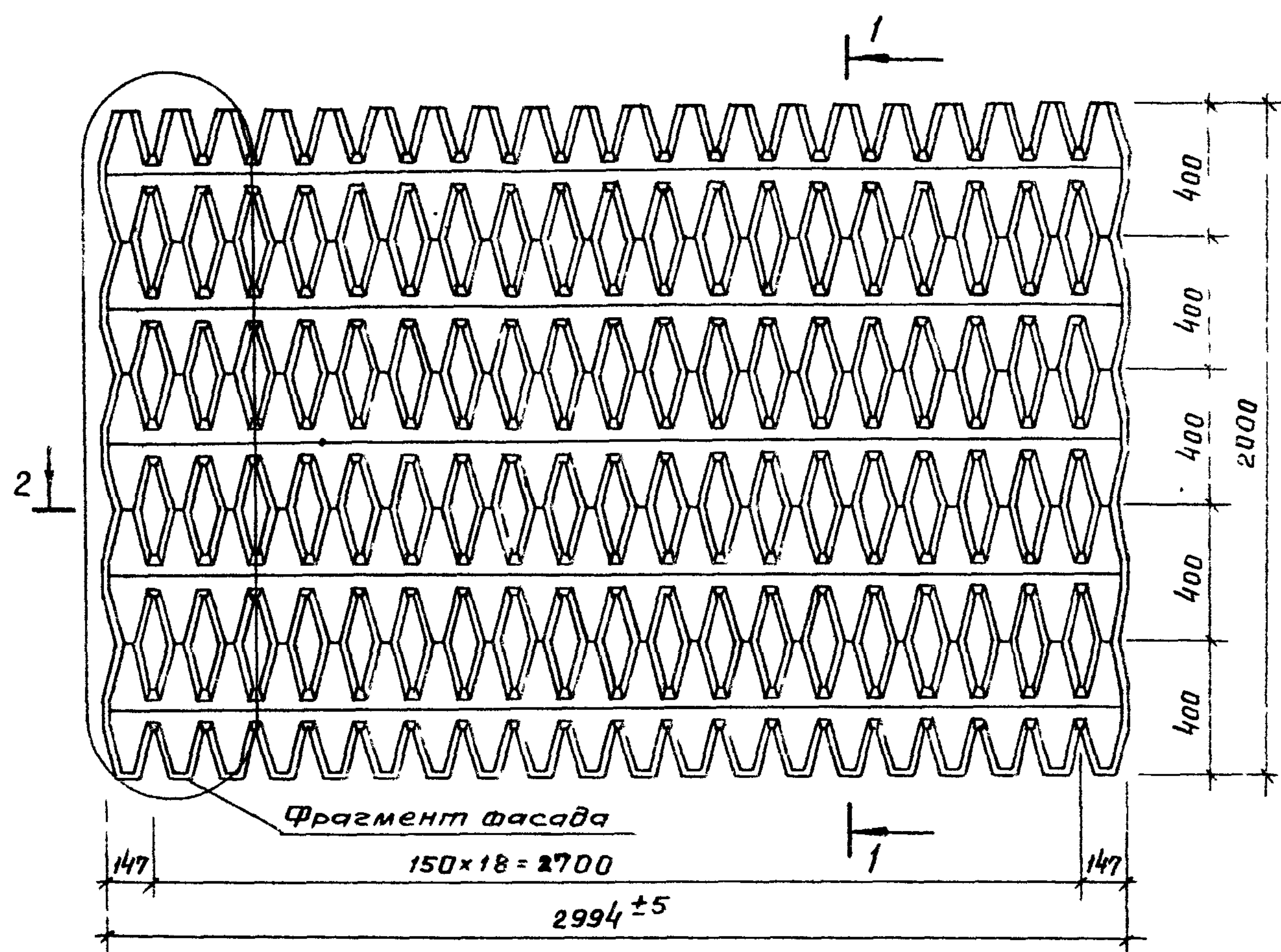
Расход материалов на одну панель.

Марка панели	Масса элем. т	Марка бетона	Расход бетона м ³	Арм.сталь, кг. ГОСТ 5781-61		Закладные элем. кг.			Всего стали кг.		
				класс А-І		Итого	прокатные профили.				
				Ф мм.	Итого		δ=6	δ=5			
П25	0.46	300	0.186	0.53	23.0	23.55	0.48	1.04	1.07	2.62	26.25

ТК	Железобетонные элементы оград.	серия 3.017-1
1973	Панель П25. Опалубка и армирование.	выпуск 1 лист 3

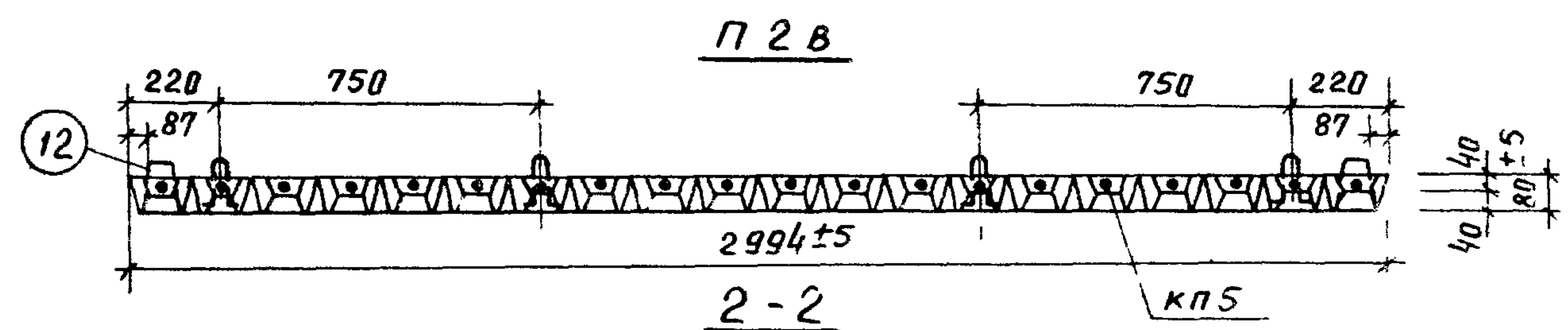
12870-02 9

Лесков 30.3.84 г. к.к.к.к.к.к.



Спецификация арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия	Кол. шт	Стандарт или лист проекта
П 2 в	кп 5	1	л 34
	поз 12	4	л 50

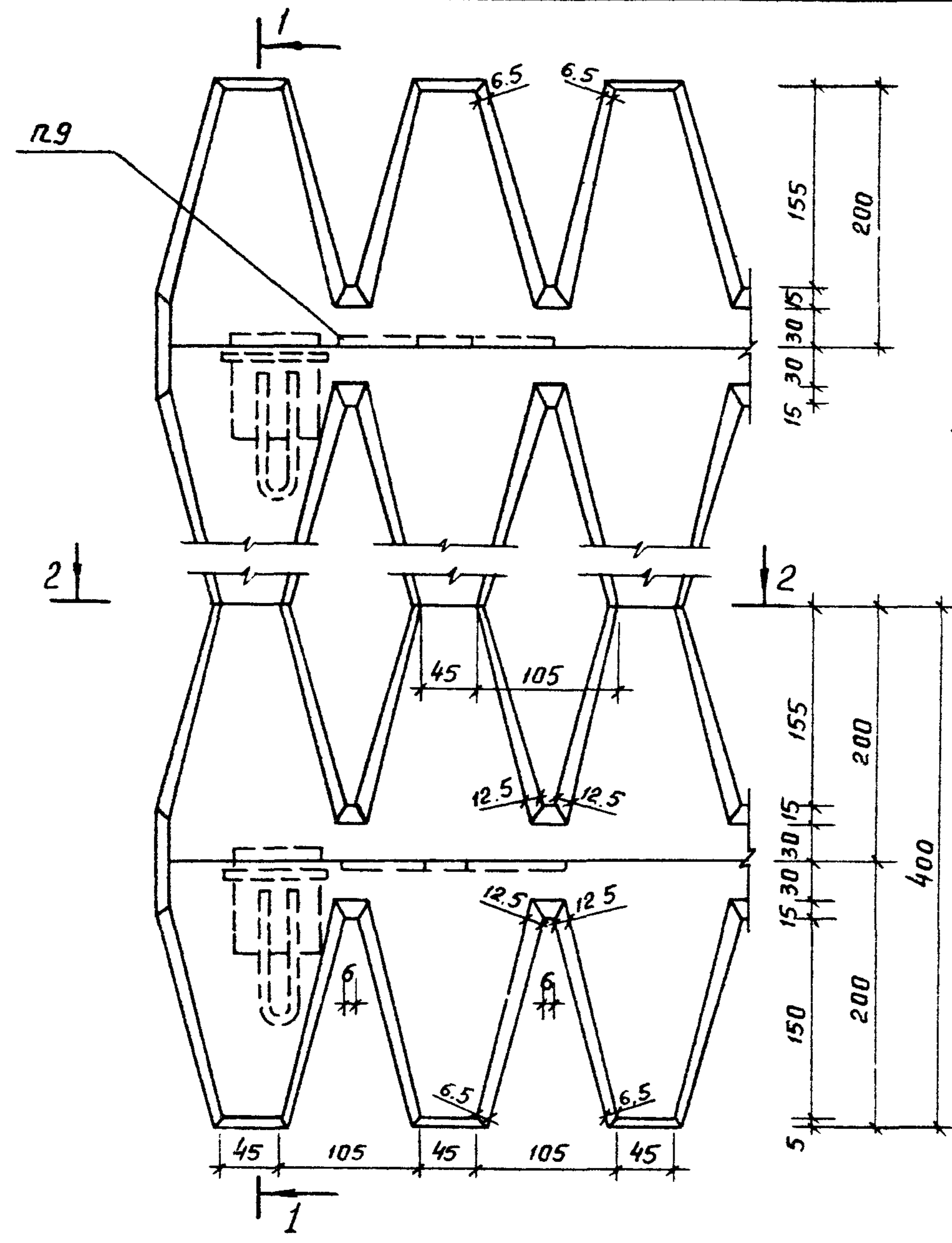


Расход материалов на одну панель

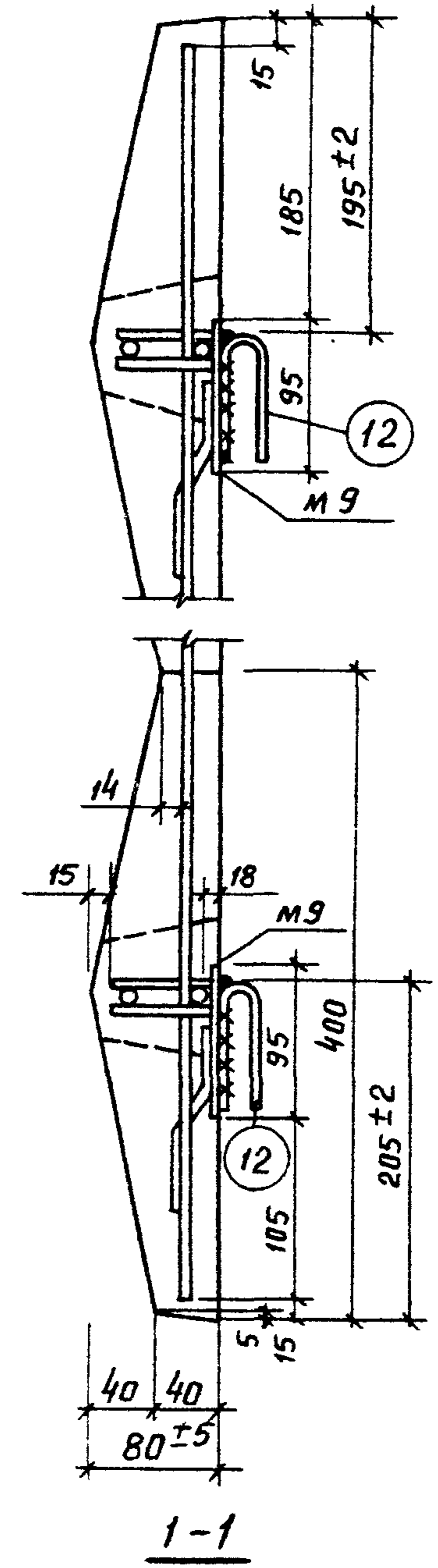
Марка панели	Масса элем т	Марка бетона	Расход бетона м ³	Арм сталь, кг			Закладные элем, кг			Всего стали кг
				ГОСТ 5781-61*			ГОСТ 5781-61*			
				Класс А-І		Итого	Класс А-І		Итого	
П 2 в	0 58	300	0 232	Ф	мм		2922	Ф		мм
				4	8	8		δ=6	δ=5	

- Примечания**
- 1 Фрагмент фасада и детали установки пространственного каркаса в опалубке см лист 5
 - 2 Детали для навески и подъемные петли входят в пространственный каркас. Поз 12 - накладная деталь
 - 3 Панель изготавливают по согласованию с заводом-изготовителем

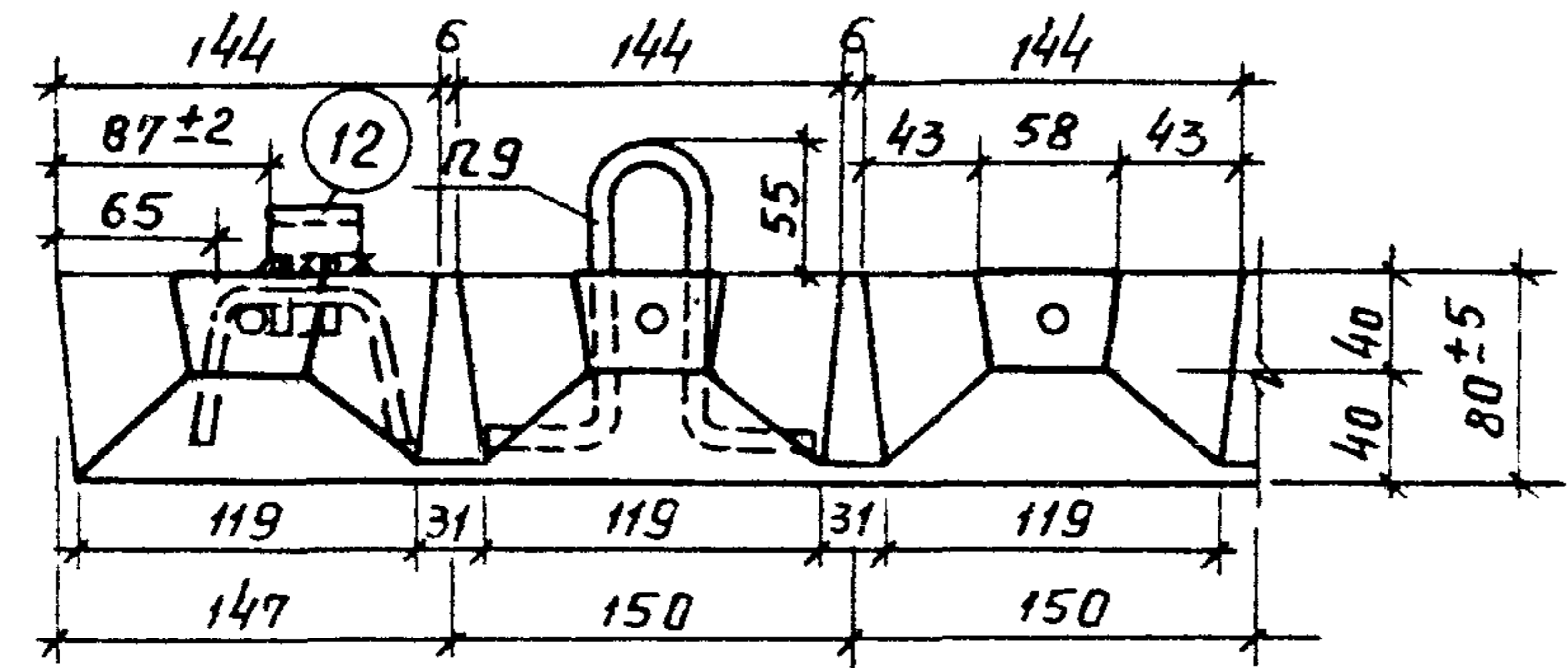
ТК	Железобетонные элементы ограды	Серия 3 017-
1973	Панель П 2 в Опалубка и армирование	Выпуск 1 Лист 4



Фрагмент фасада



1-1

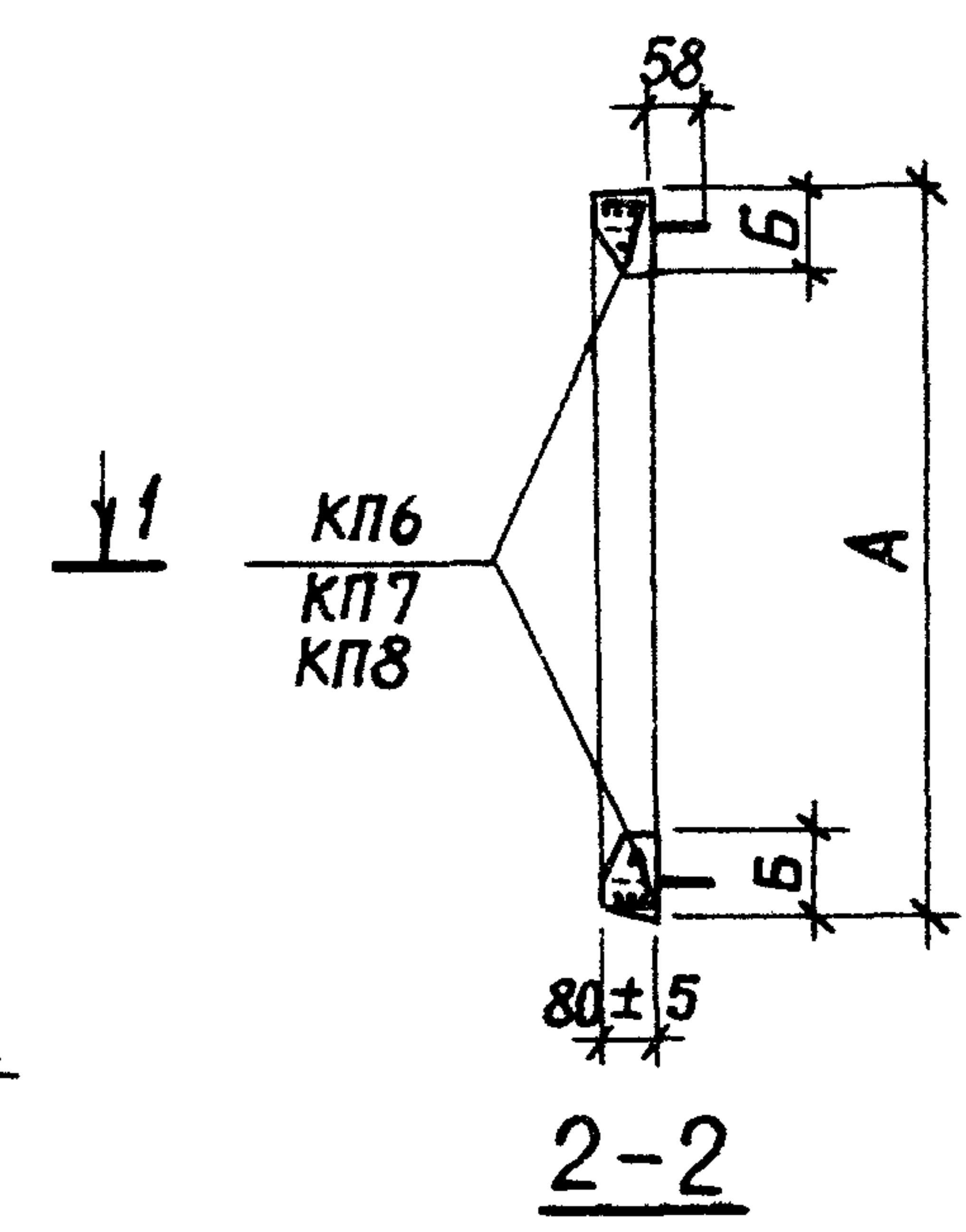
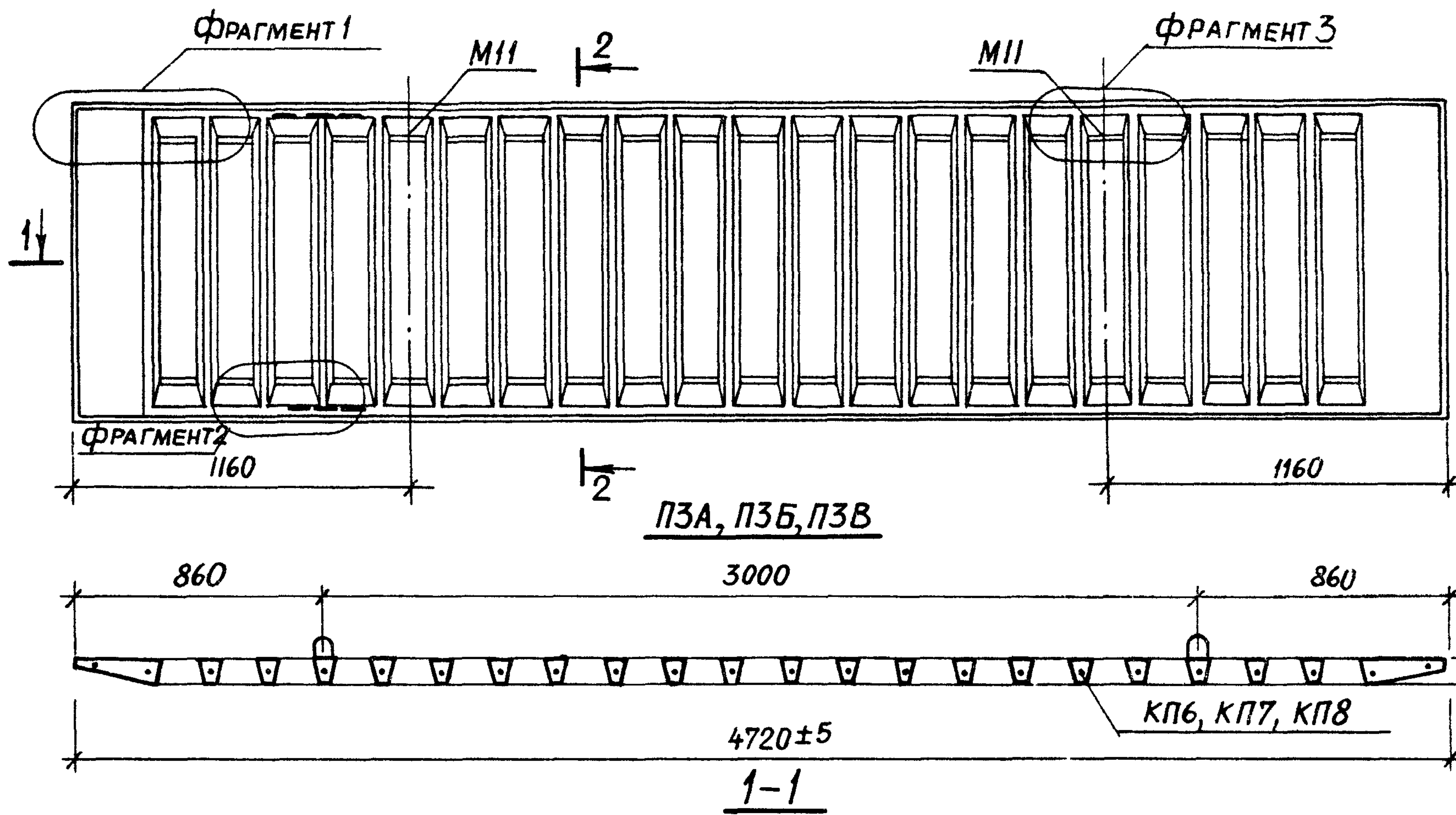


2-2

Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами 2, 3, 4.
2. Детали для навески М9 и подъемные петли П9 входят в пространственный каркас.
3. Накладную деталь поз. 12 приваривают электродами Э-42, высота шва $h = 5$ мм.

ТК	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-1	
1973	Панели П2А, П2Б, П2В. Фрагмент фасада	Выпуск 1	Лист 5



РАЗМЕРЫ ММ	МАРКА ПАНЕЛИ		
	ПЗА	ПЗБ	ПЗВ
A	1100±5	1500±5	1900±5
B	130±5	150±5	170±5

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА ЭЛЕМ. Т.	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА М ³	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-61* (КГ)				АРМАТ. ПРОВОД. ГОСТ 6727-53 В-1	ИТОГО	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (КГ)			ВСЕГО СТАЛИ (КГ)	
				КЛАССА-I		А-II	ИТОГО			АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-61* КЛАССА-I	ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ	ИТОГО		
				ФММ										δ=4
				8	10	12								
ПЗА	0.47	300	0.188	20.8	2.24	7.6	0.34	30.2	0.174	1.02	1.2	31.4		
ПЗБ	0.60	300	0.24	24.5	2.24	7.6	0.34	33.9	0.174	1.02	1.2	35.1		
ПЗВ	0.75	300	0.301	28.3	2.24	7.6	0.34	37.7	0.174	1.02	1.2	38.9		

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
ПЗА	М11	2	Л. 49
ПЗБ	М11	2	
ПЗВ	М11	2	

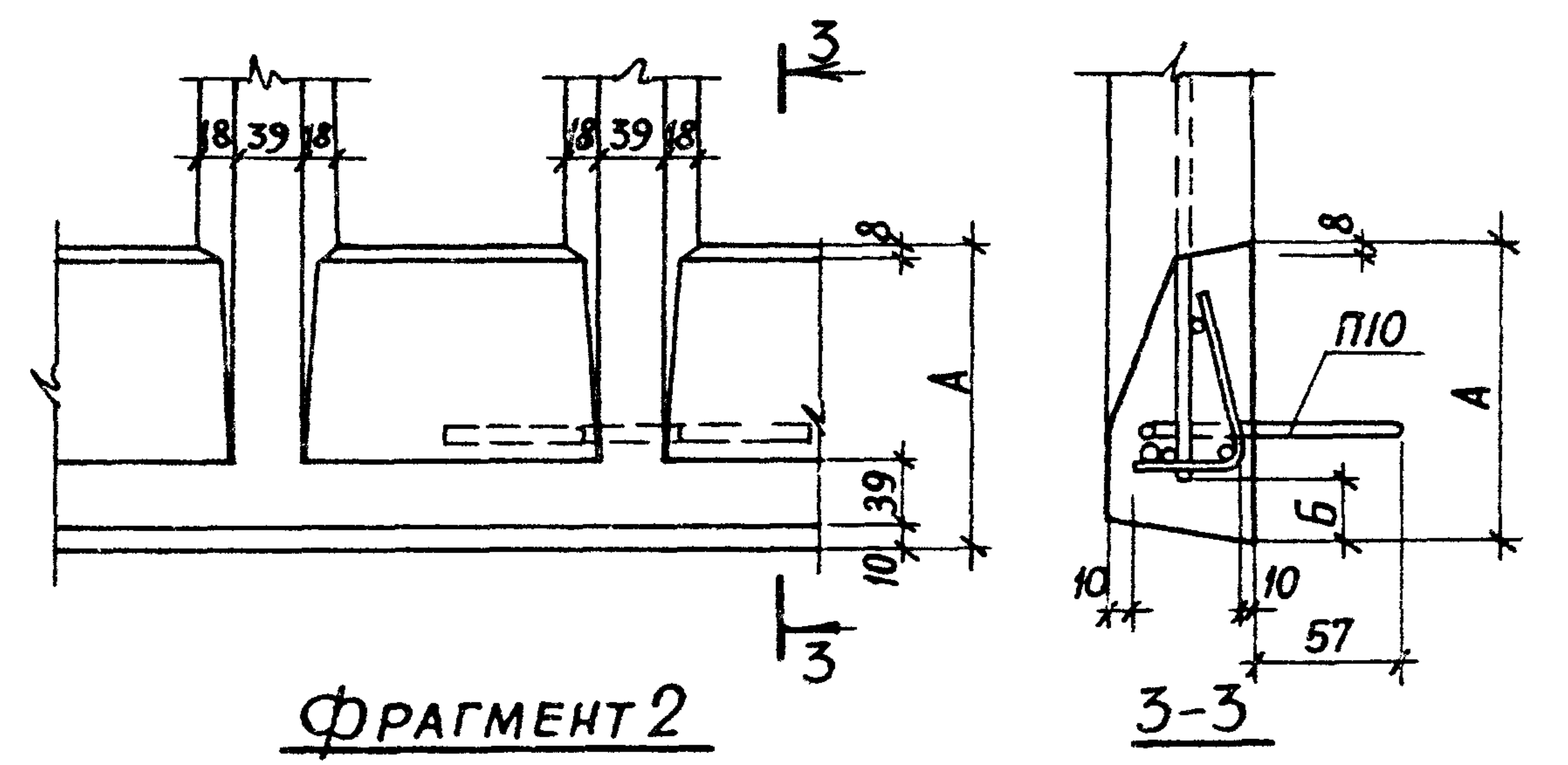
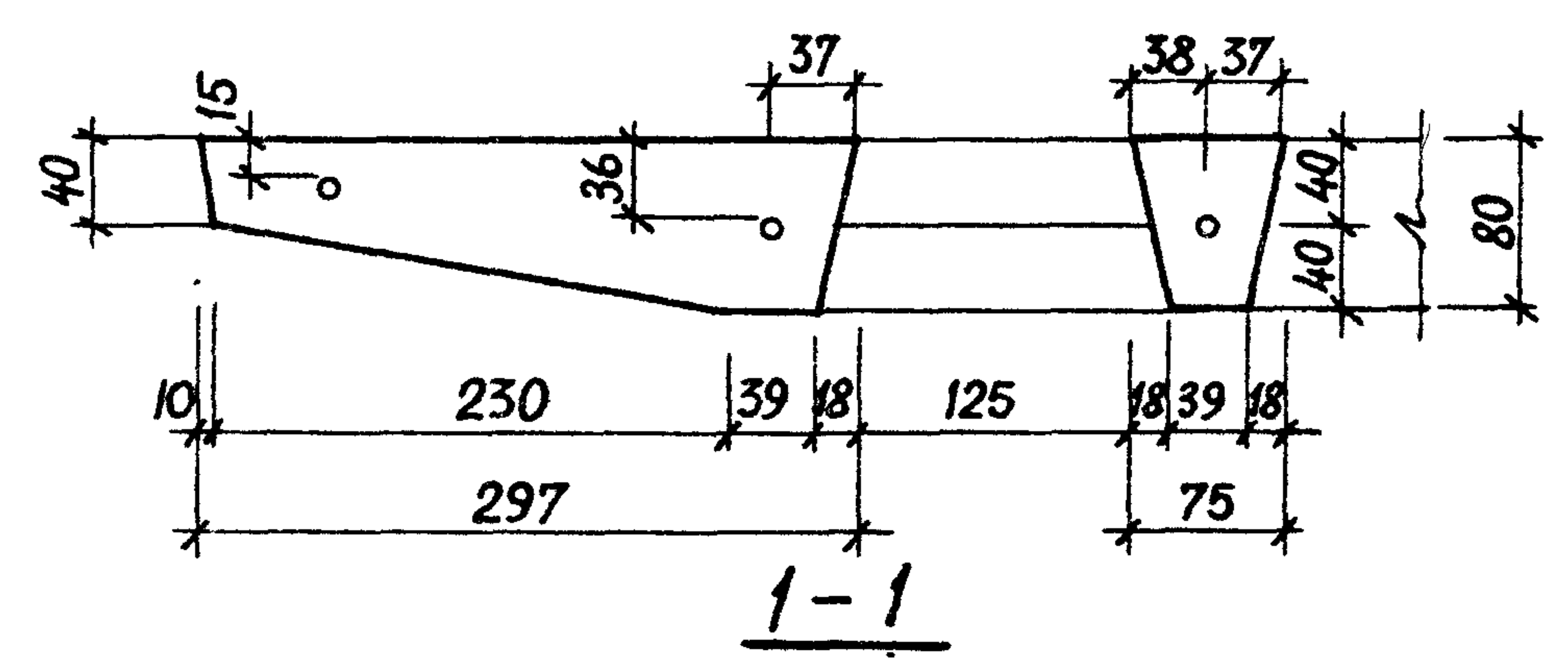
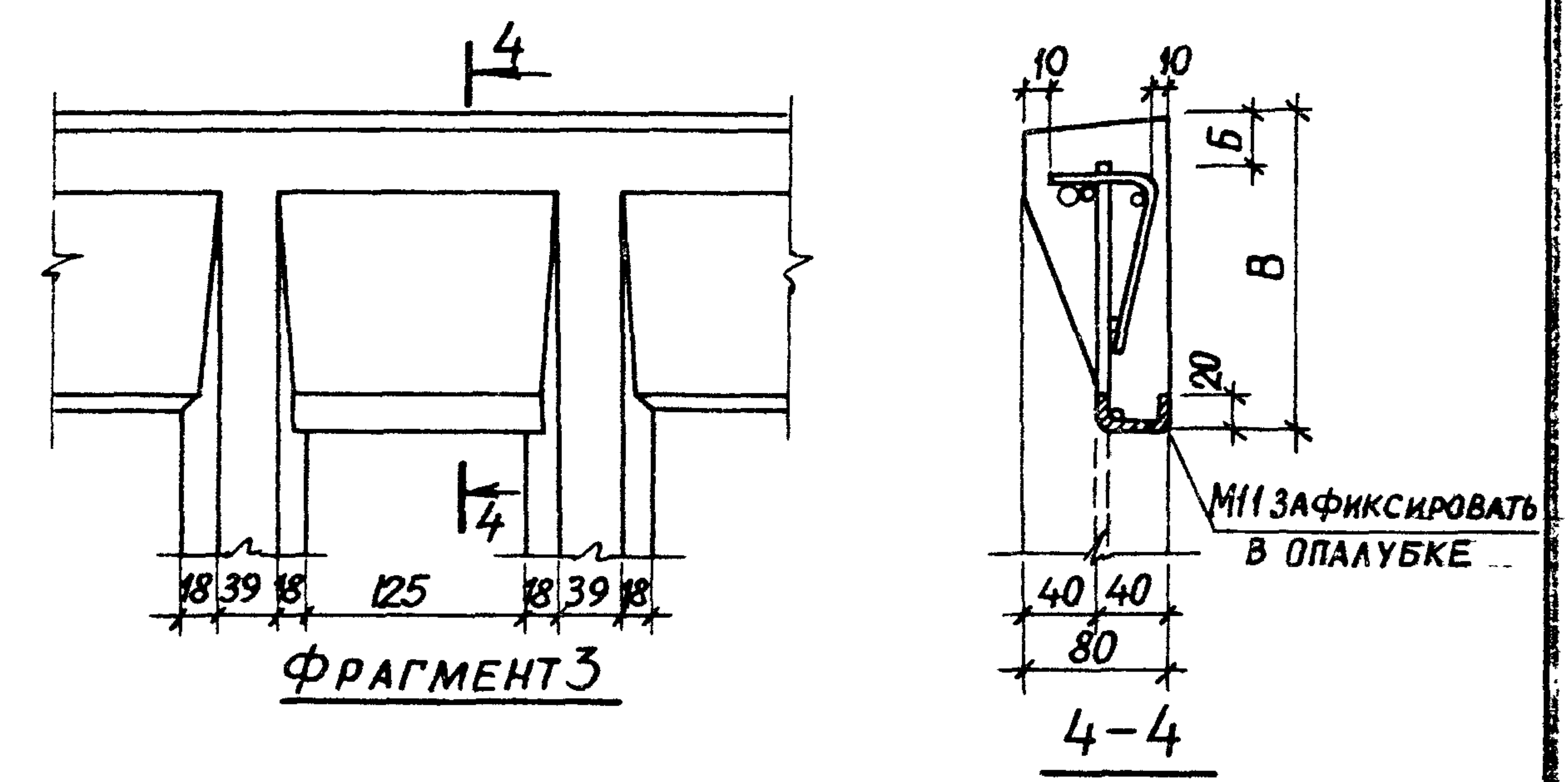
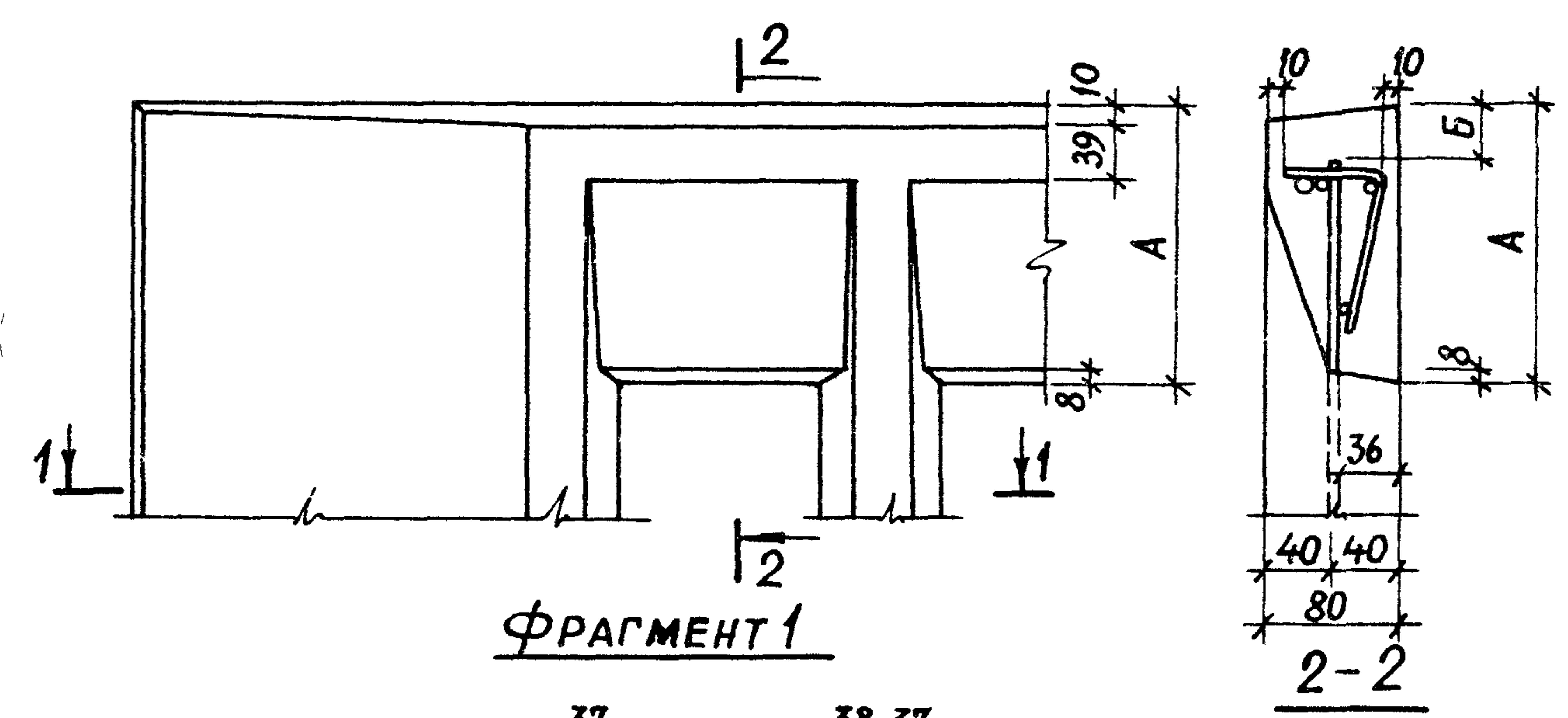
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
ПЗА	КП6	1	Л. 35
ПЗБ	КП7	1	
ПЗВ	КП8	1	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 7.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М11 ЗАФИКСИРОВАТЬ В ОПАЛУБКЕ
3. ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ ПЗА, ПЗБ, ПЗВ. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 6

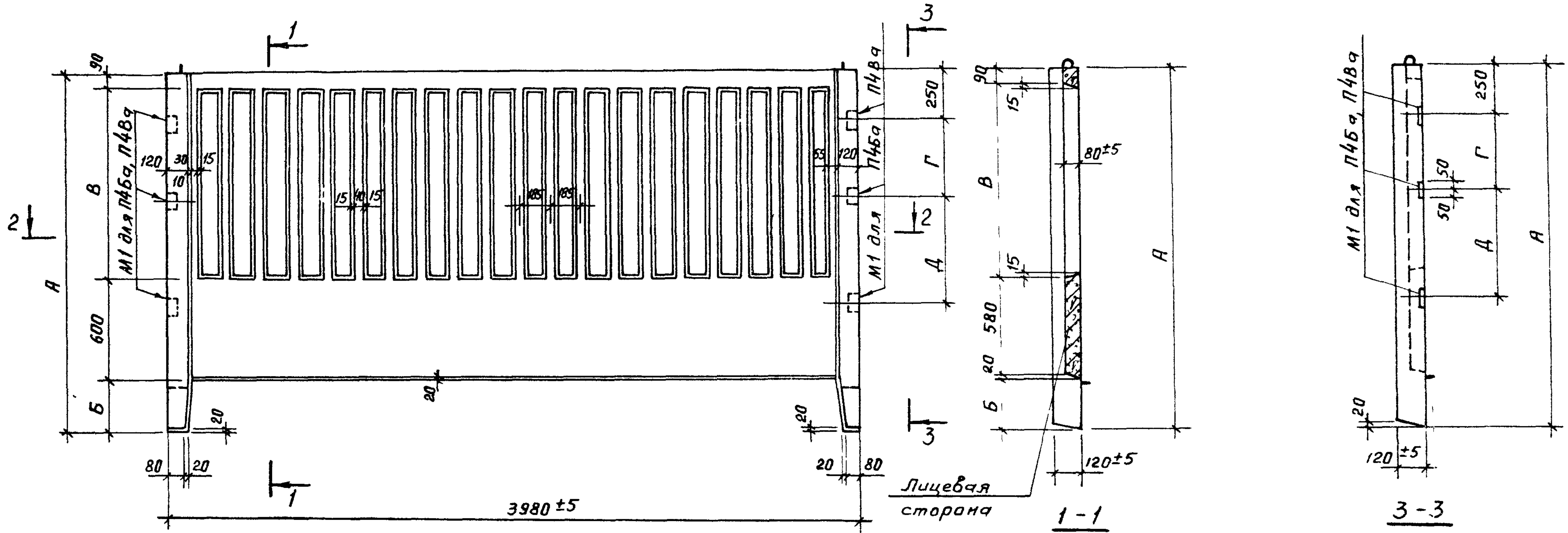
12870-02 12



РАЗМЕРЫ ММ	МАРКИ ПАНЕЛИ		
	ПЗА	ПЗБ	ПЗВ
A	130±3	150±3	170±3
Б	15	15	40
В	142±1	162±1	182±1

ПРИМЕЧАНИЕ
 ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 6

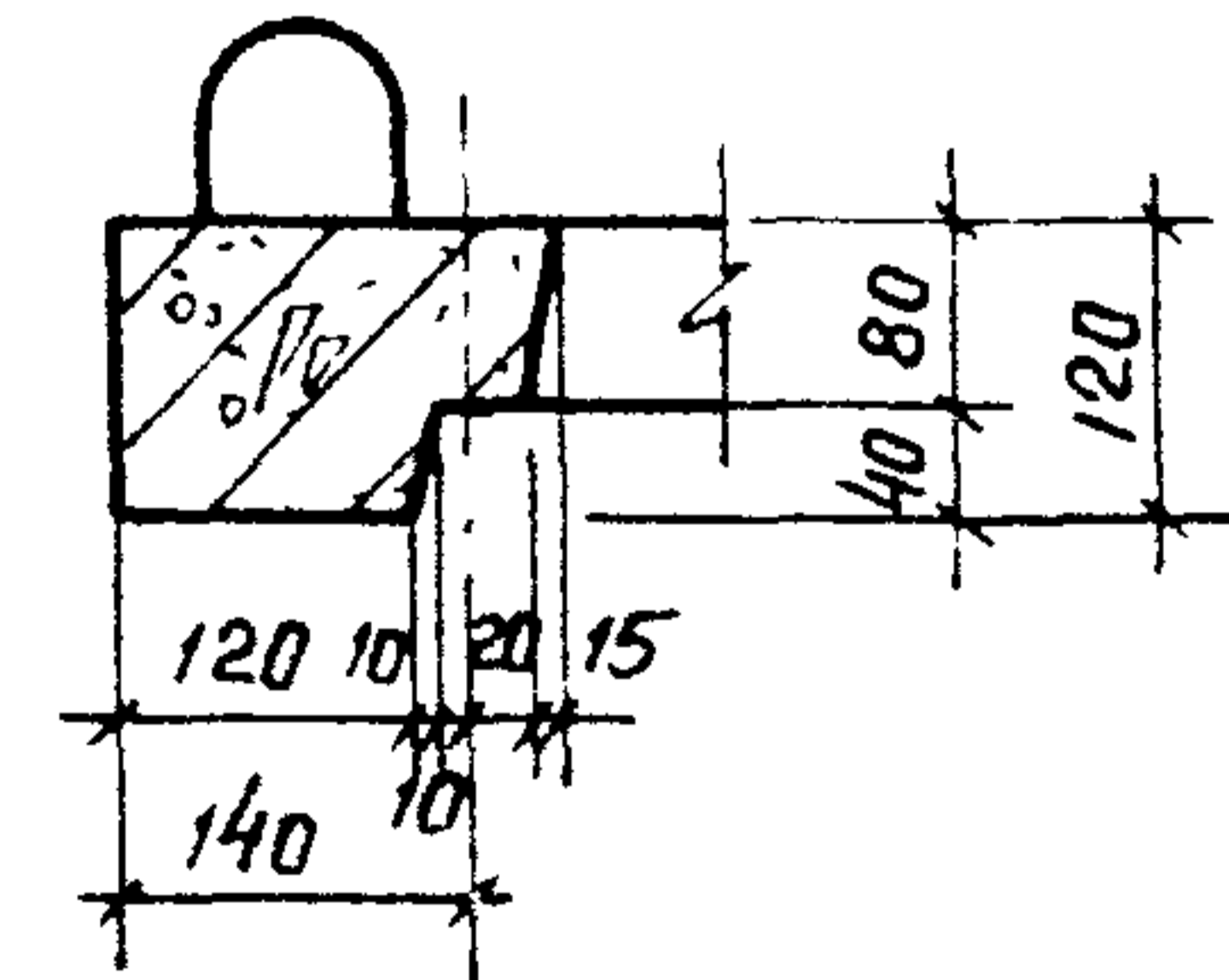
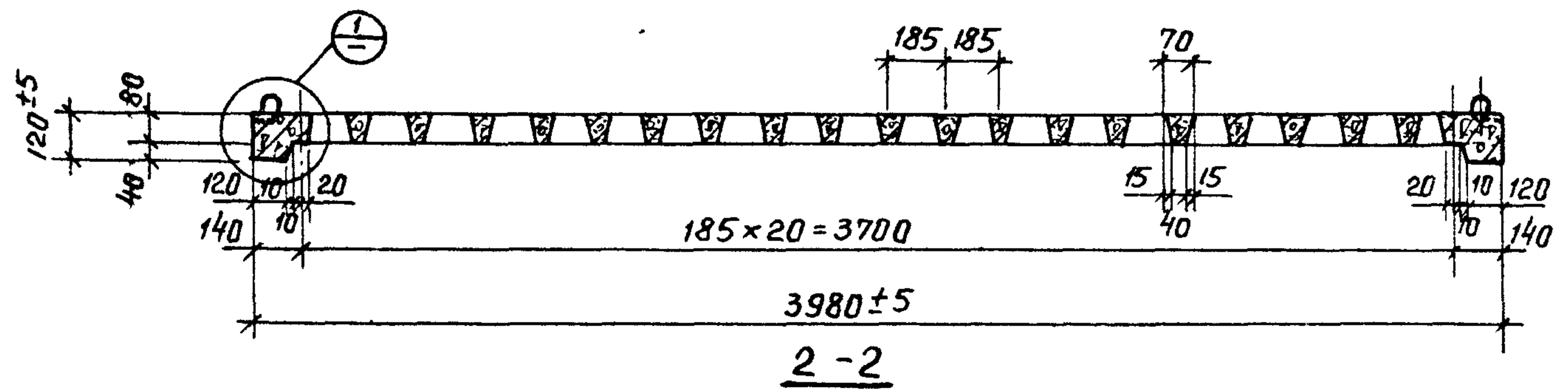
ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ ПЗА, ПЗБ, ПЗВ. ФРАГМЕНТЫ 1, 2, 3.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 7



п4б, п4ба, п4бк, п4в, п4ва, п4вк

Спецификация
закладных элементов
на одну панель

Марка панели	Марка закладного элем	Кол. шт	Стандарт или лист проекта
п4ба	М1	6	л. 48
п4ва			



①

Примечания

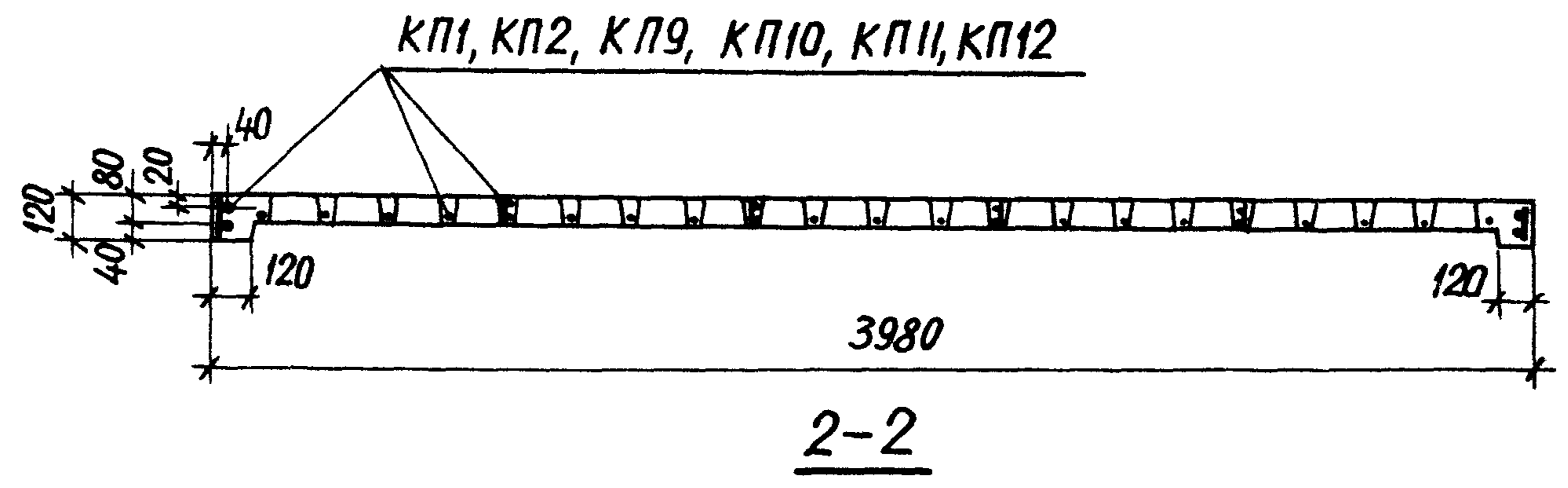
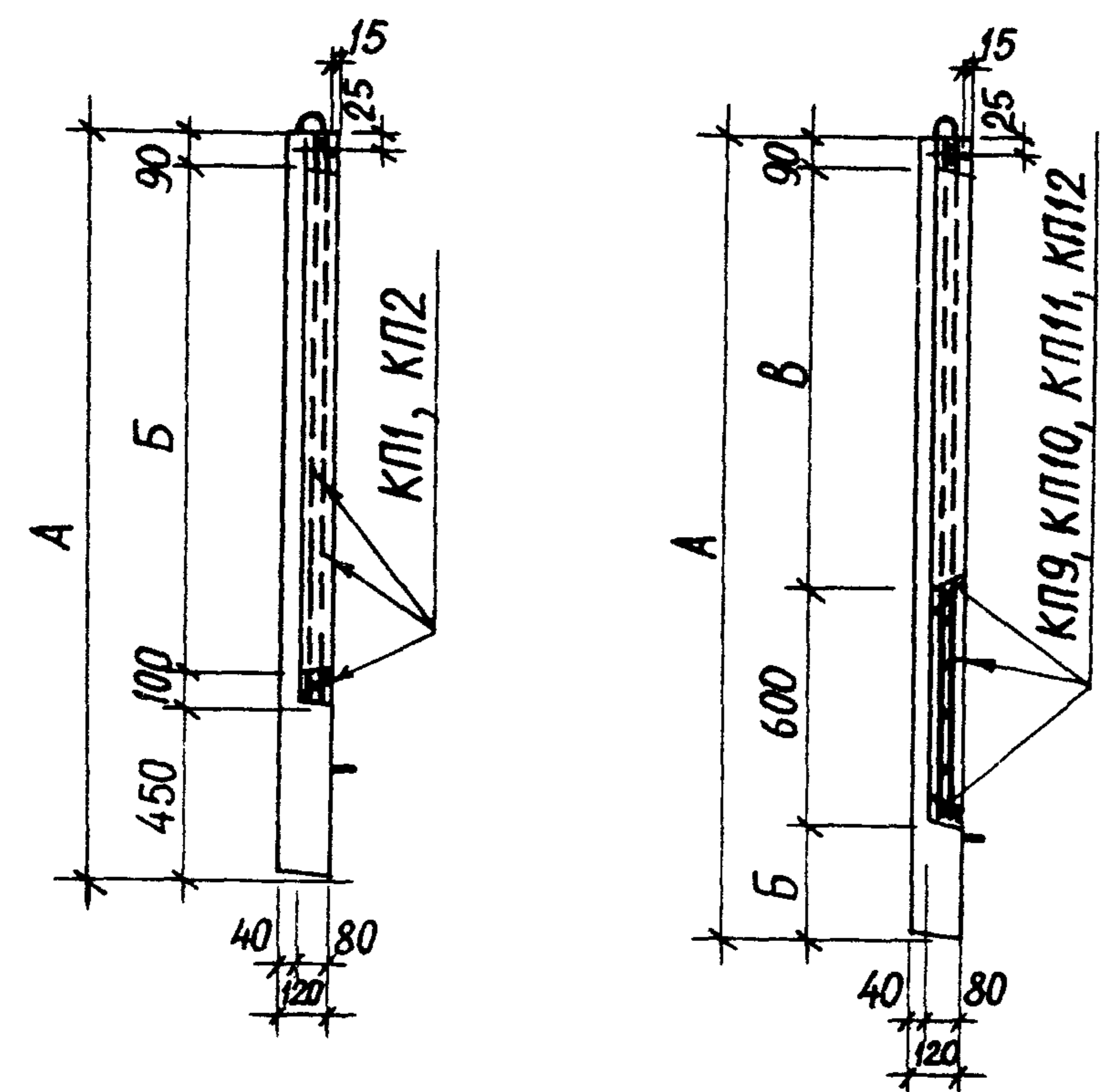
1. Армирование панелей см лист 9.
2. Анкерные стержни закладных элементов приварить к продольным стержням каркаса.
3. Расход материалов см. л. 9.

Размеры, мм	Марка панели					
	п4б	п4ба	п4бк	п4в	п4ва	п4вк
А	2100 ± 5	2500 ± 5			2900 ± 5	
Б	350 ± 5	700 ± 5	350 ± 5	700 ± 5		
В	1110 ± 5			1510 ± 5		
Г	—	480	—	—	680	—
Д	—	570	—	—	770	—

ТК	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-1
1973	Панели п4б, п4ба, п4бк, п4в, п4ва, п4вк. Опалубка	Выпуск 1 Лист 8

Пров. Шарова 2.4 84 коп Влугрове

12870-02 14



1-1 (для П1А, П1Аа, П1Б, П1Ба)
 1-1 (для П4Б, П4Ба, П4БК, П4В, П4Ва, П4ВК)

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАССА ЭЛЕМ. Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА м ³	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ ГОСТ 5781-61*					АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-53*			ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМ., КГ			РАСХОД СТАЛИ, КГ	
				А-І		КЛАСС А-ІІІ			КЛАСС В-І		ПРОКАТН. ПРОФИЛИ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*		Итого		
				Ф мм					Итого			Ф, мм				
				10	6	8	10	12	3	4	δ=8	10	Итого			
П1А	0,47	300	0,19	1,2	4,7	—	4,9	—	10,8	2,3	0,5	2,8	—	—	—	13,6
П1Аа				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,9	1,1	3,0
П1Б	0,55		0,22	1,2	5,4	—	4,9	—	11,5	2,7	0,5	3,2	—	—	—	14,7
П1Ба				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,9	1,1	3,0
П4Б	0,87		0,36	1,2	3,8	3,2	4,9	—	13,1	3,8	0,8	4,6	—	—	—	17,7
П4Ба				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,9	0,7	2,6
П4БК	0,90		0,37	1,2	4,3	3,9	4,9	—	14,3	3,9	0,8	4,7	—	—	—	19,1
П4В	1,00		0,41	1,2	5,1	3,9	—	10,6	20,8	4,3	1,1	5,4	—	—	—	26,2
П4Ва				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,9	0,7	2,6
П4ВК	1,05		0,43	1,2	5,5	4,5	—	10,6	21,8	4,3	1,2	5,5	—	—	—	27,3

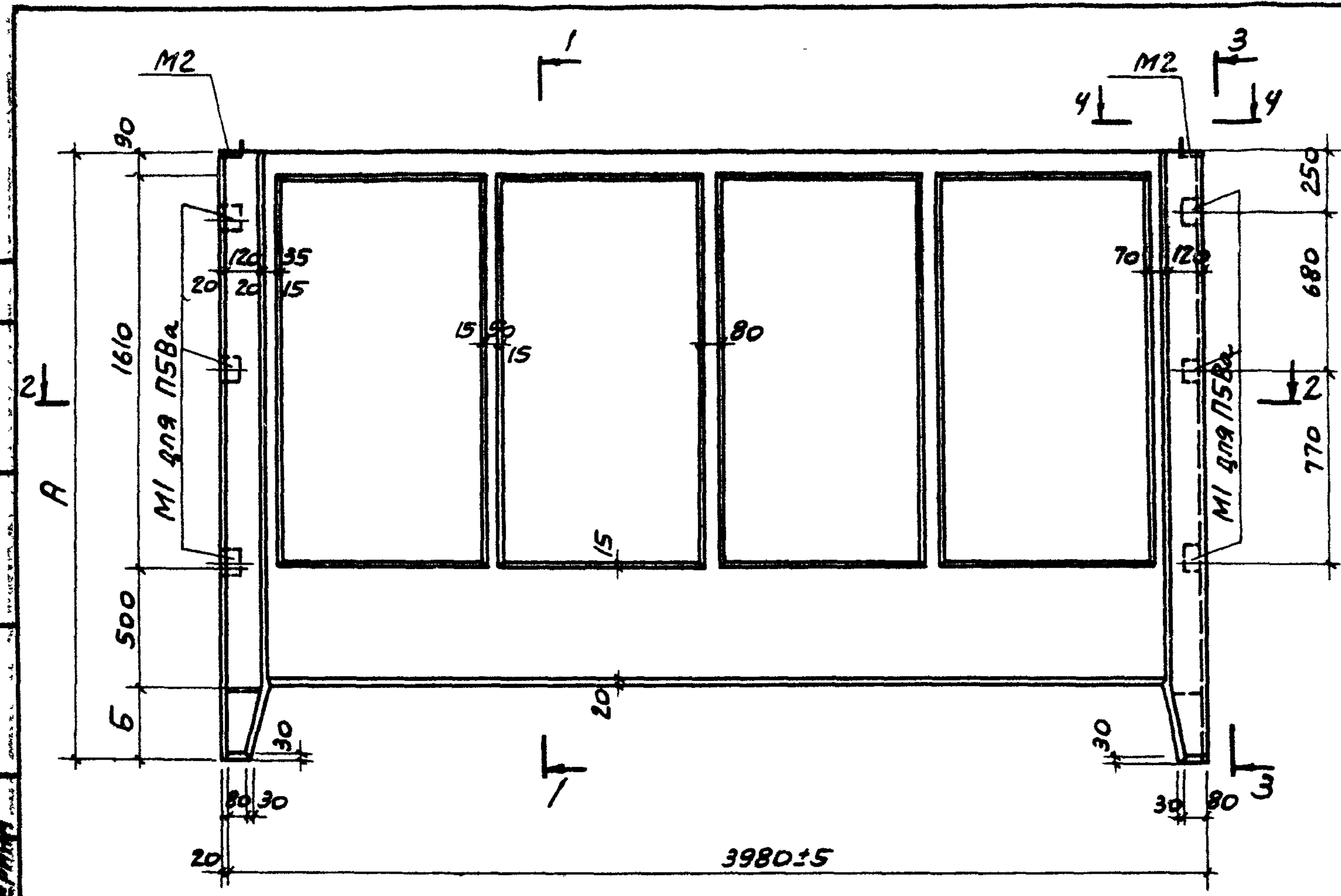
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
П1А П1Аа	КП1	1	л.31
П1Б П1Ба	КП2	1	
П4Б П4Ба	КП9	1	
П4БК	КП10	1	л.36
П4В П4Ва	КП11	1	
П4ВК	КП12	1	

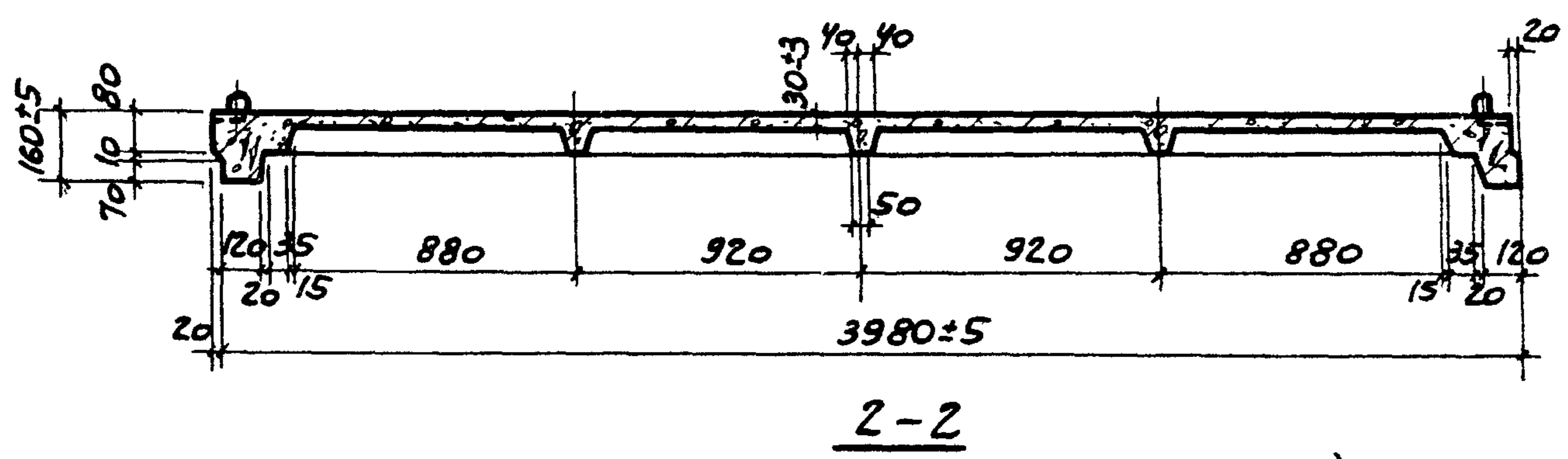
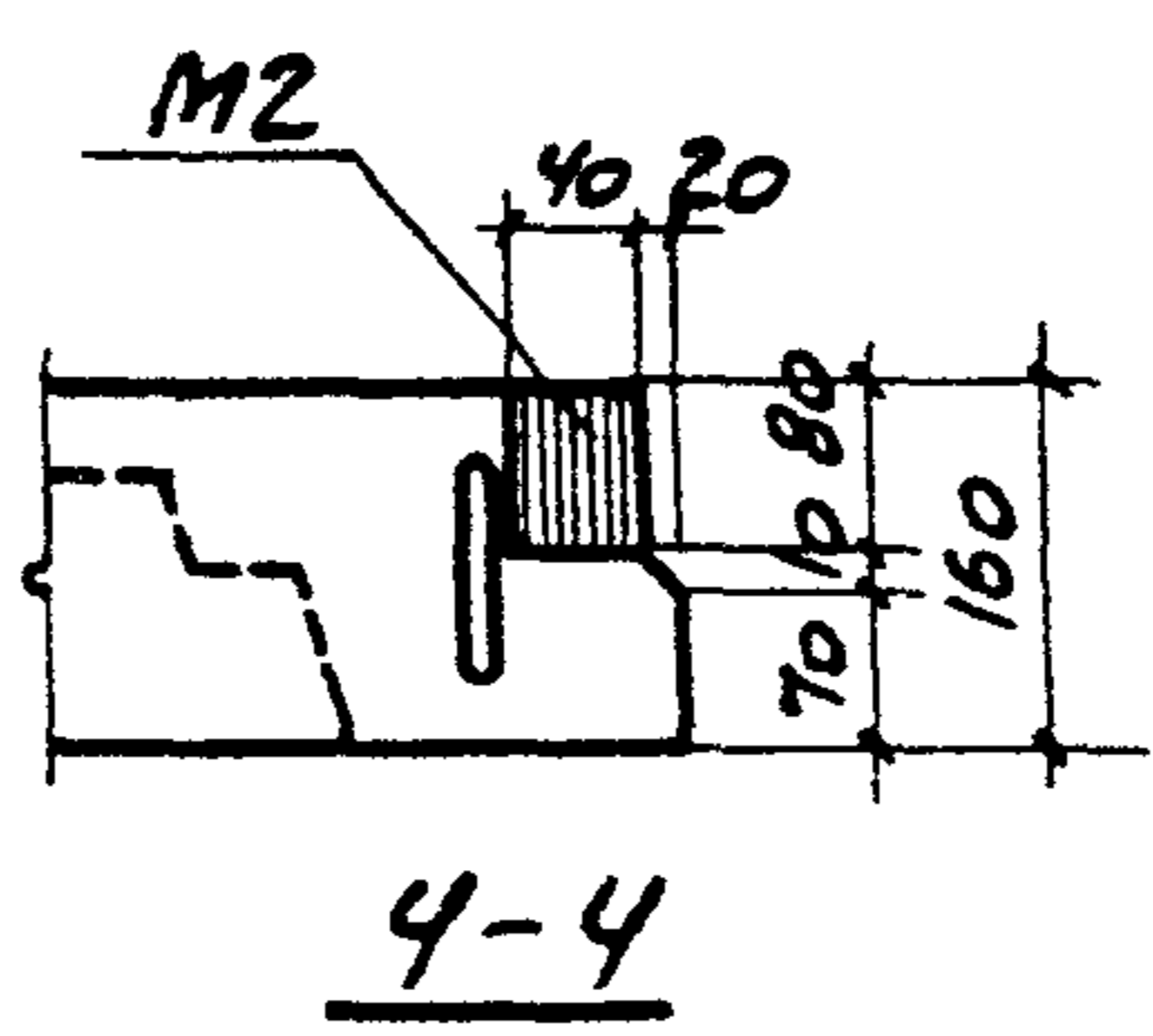
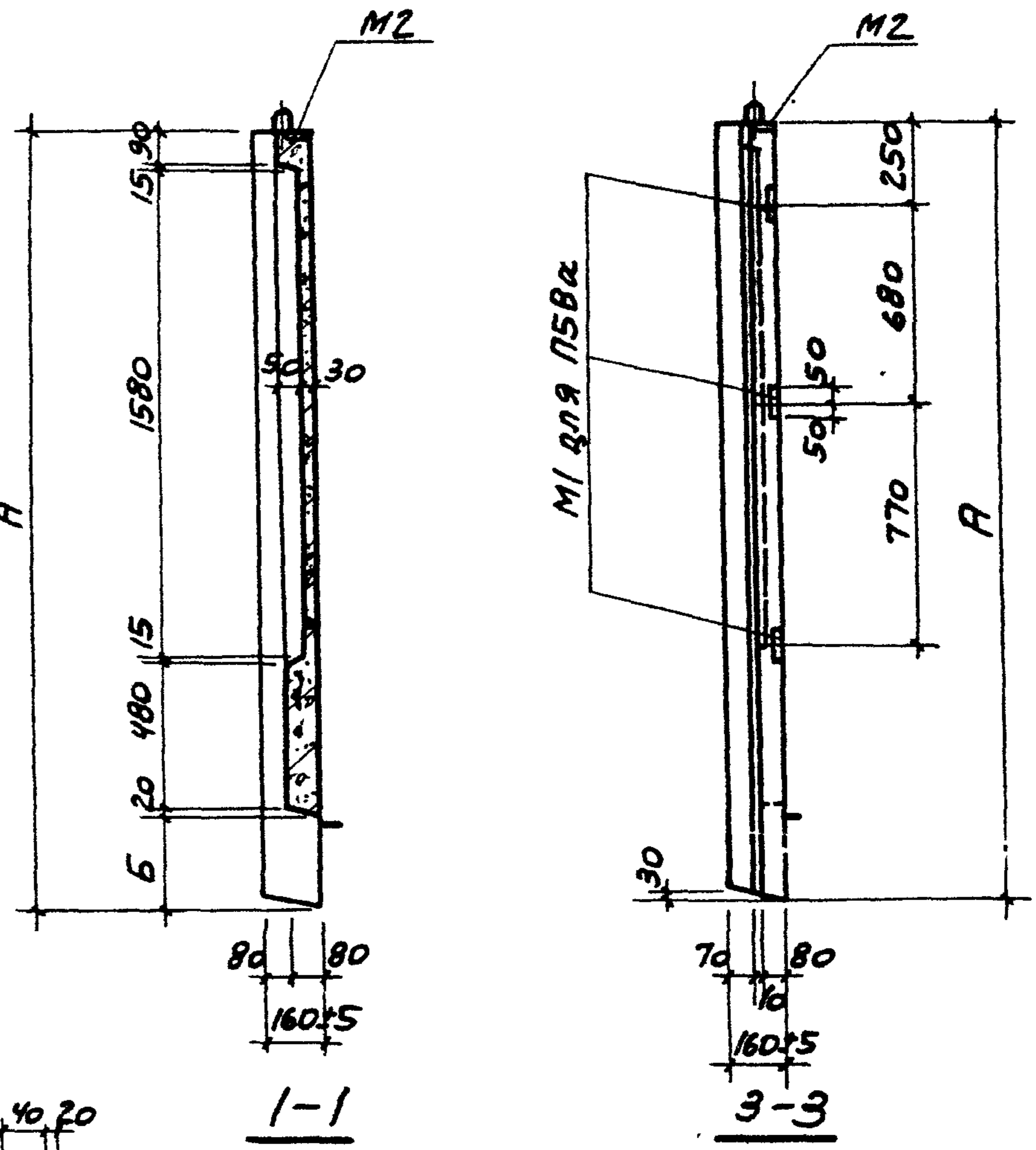
ПРИМЕЧАНИЕ
 Опалубки панелей и таблицы буквенных обозначений см. листы 1,8.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ П1А, П1Аа, П1Б, П1Ба, П4Б, П4Ба, П4БК, П4В, П4Ва, П4ВК. АРМИРОВАНИЕ	Выпуск Лист 1 9

12870-02 15



П5В, П5Ва, П5Вк



2-2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
П5Ва	М1	6	л. 48
	М2	2	
П5В П5Вк	М2	2	

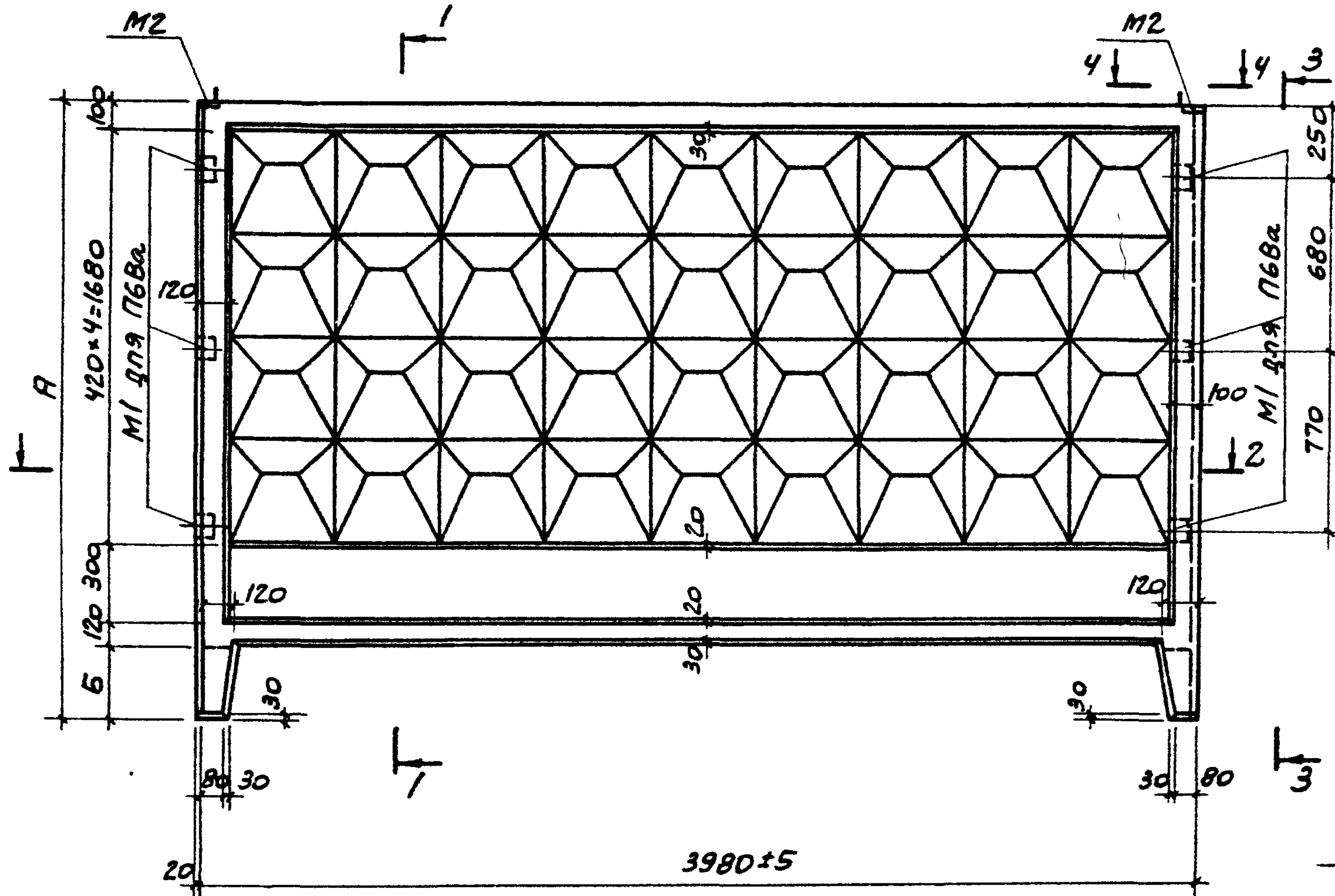
РАЗМЕРЫ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ	
	П5В, П5Ва	П5Вк
А	2500±5	2900±5
Б	350±5	700±5

ПРИМЕЧАНИЯ

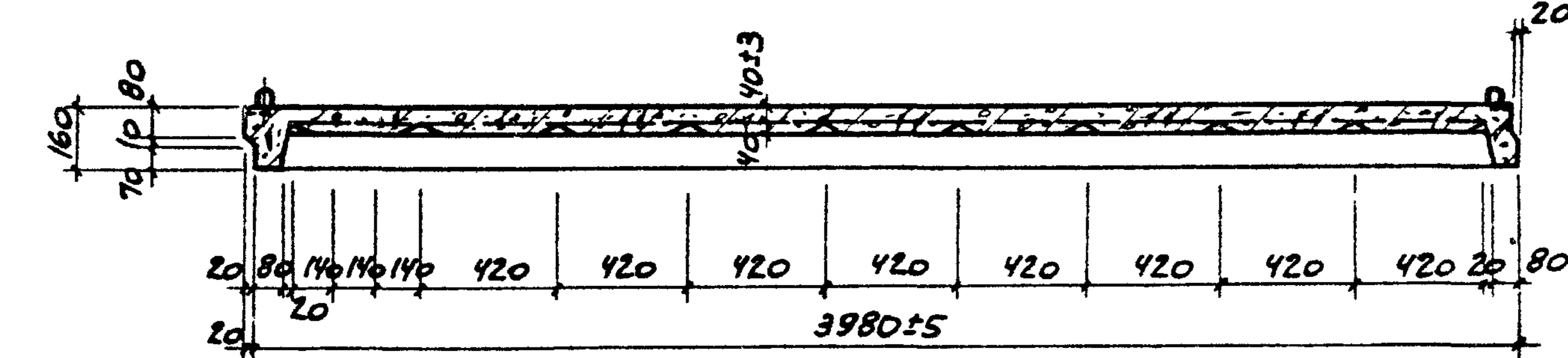
1. Армирование панелей см. лист 12.
2. Анкерные стержни закладных элементов М1 приварить к продольным стержням каркаса.
3. Расход материалов см. лист 12.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	СЕРИЯ 3.017-1	
1973	ПАНЕЛИ П5В, П5Ва, П5Вк. Опалубка.	Выпуск 1	Лист 10

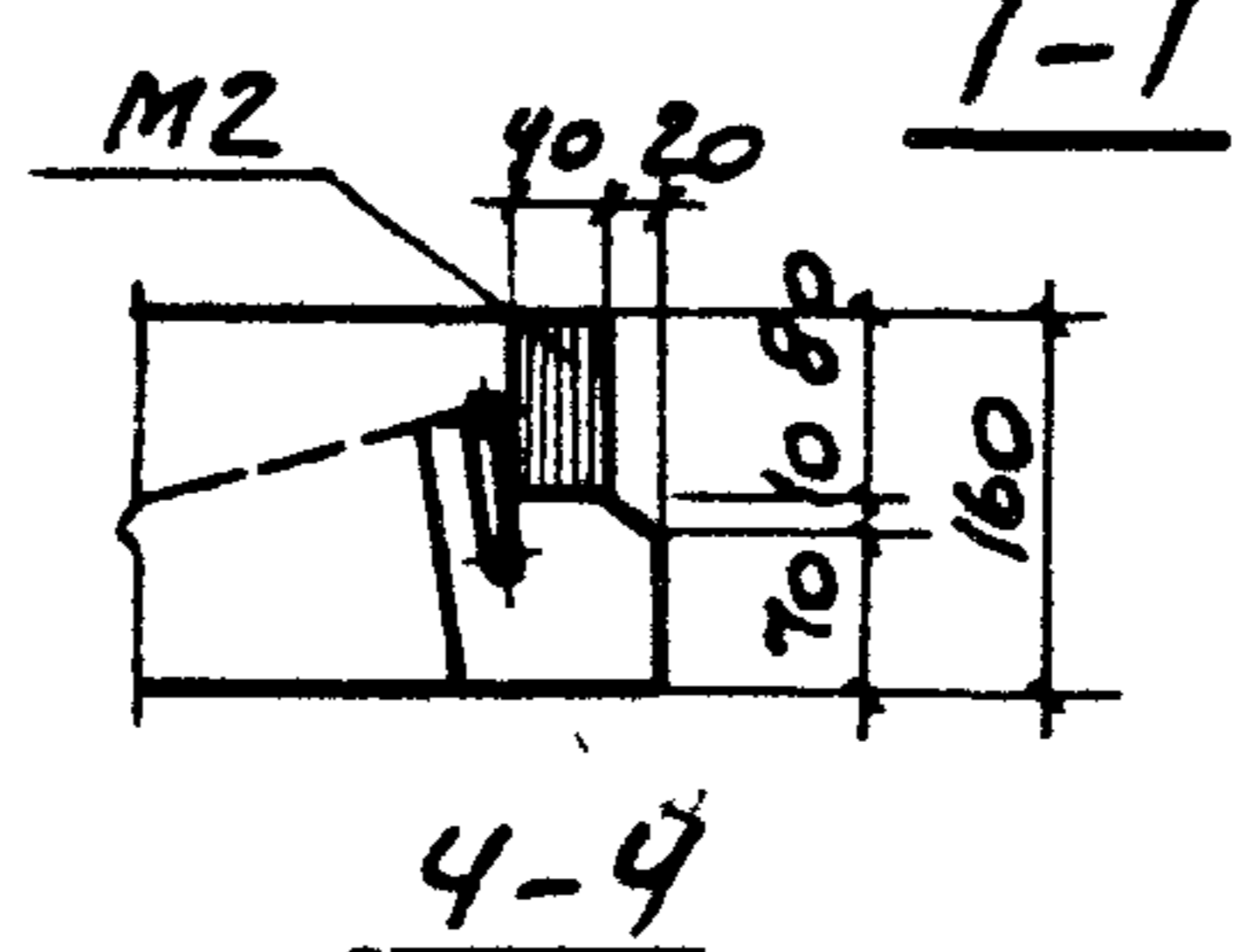
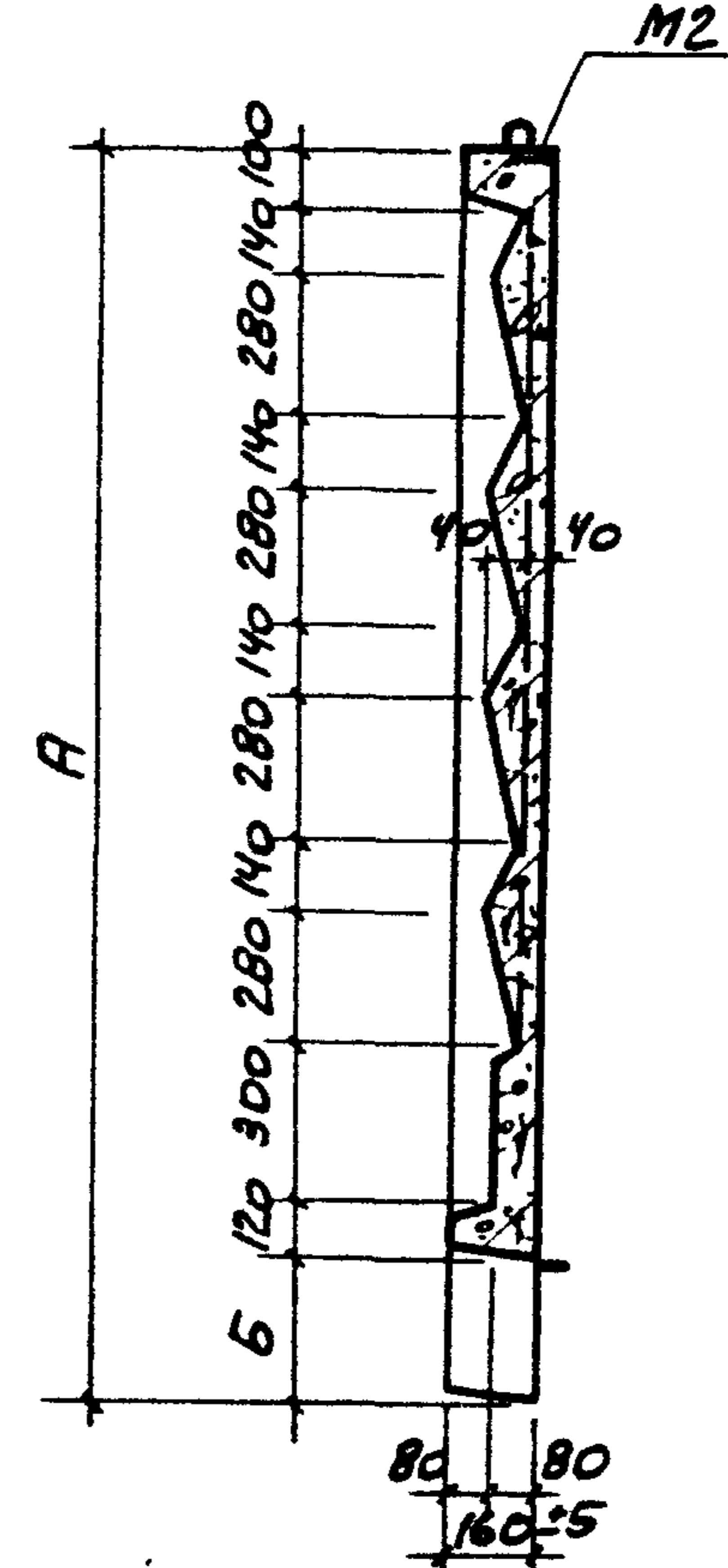
12870-02 16



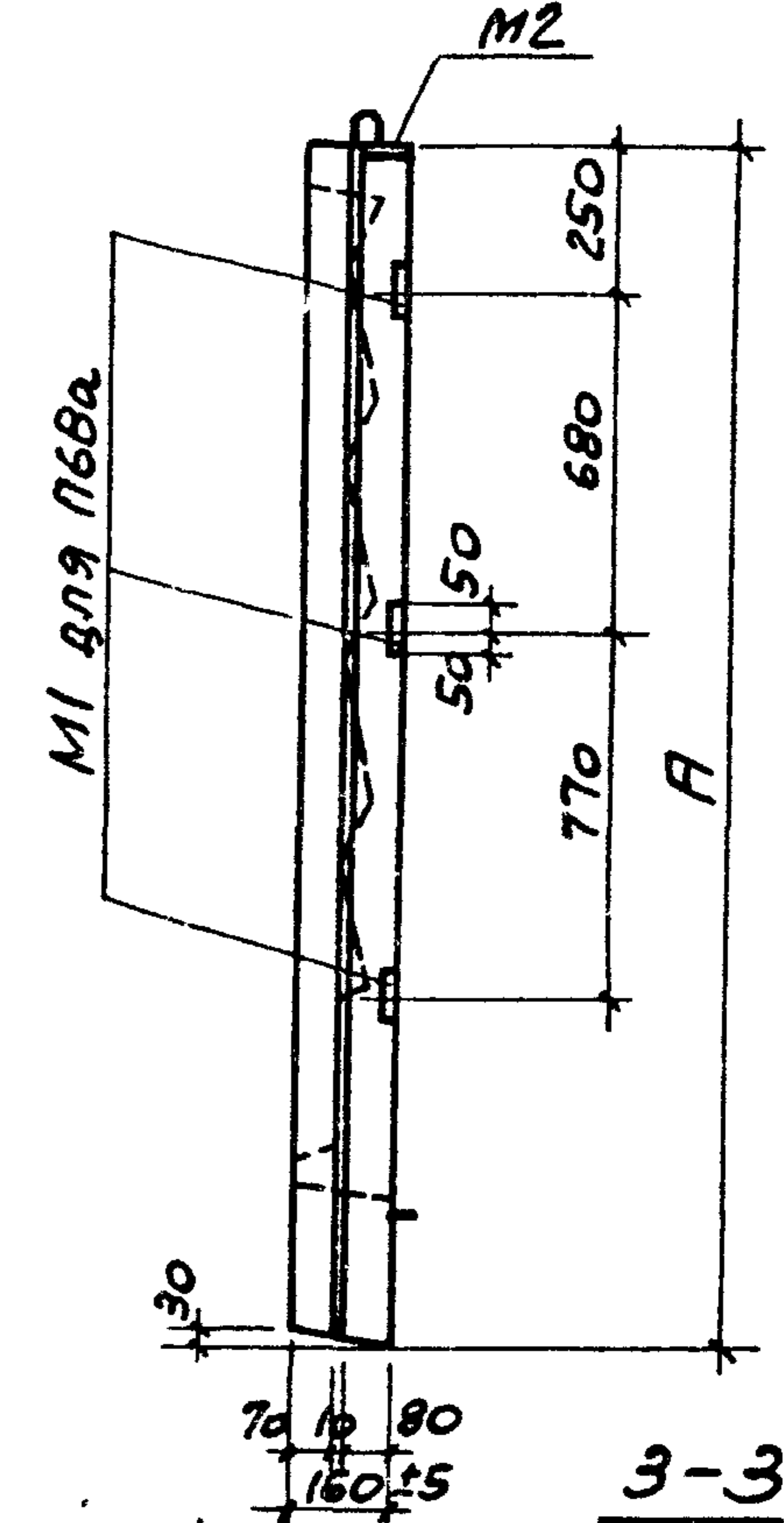
П6В, П6Ва, П6ВК



2-2



4-4



3-3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
П6Ва	М1	6	Л. 48
	М2	2	
П6В П6ВК	М2	2	

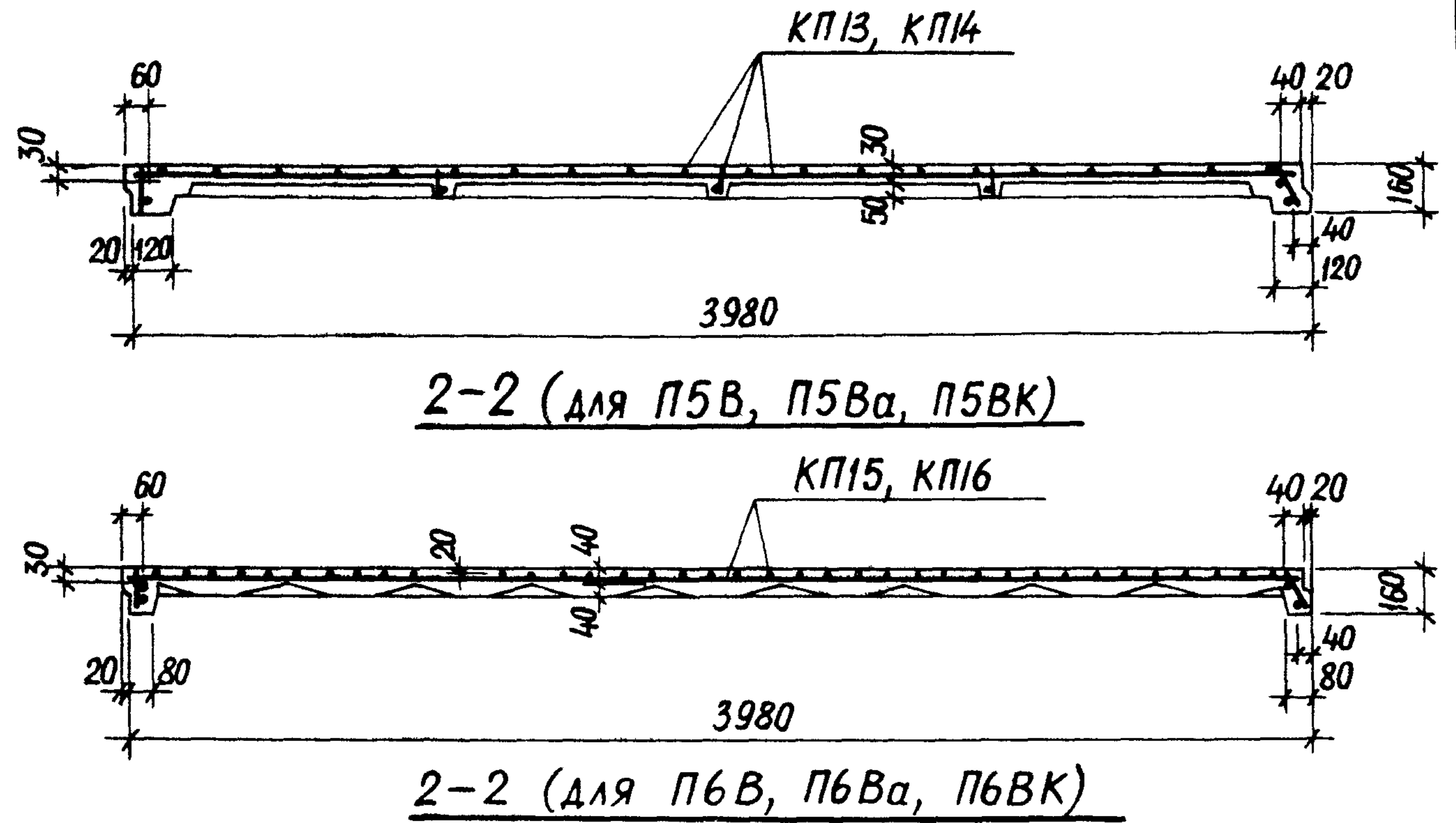
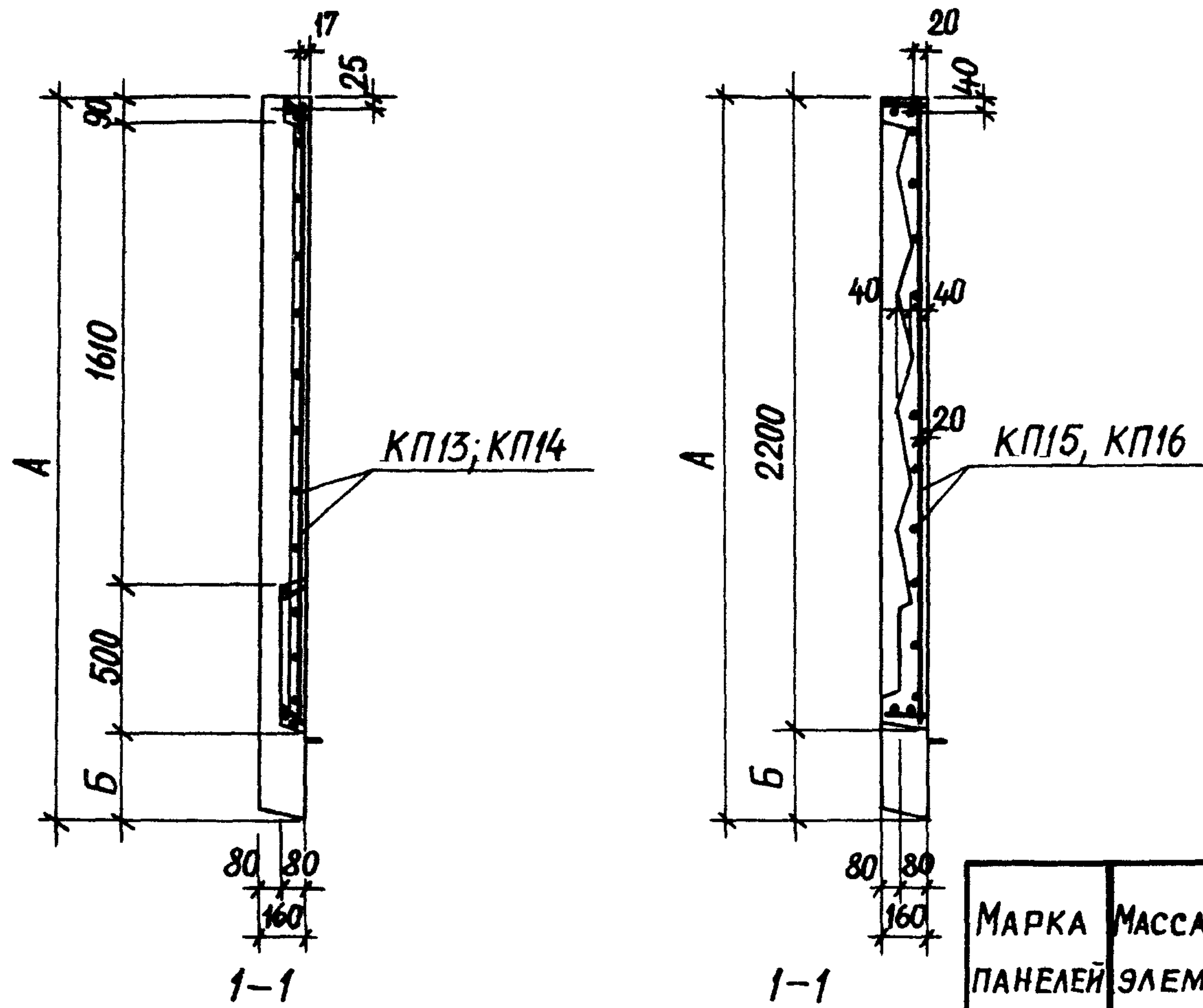
РАЗМЕРЫ, ММ	МАРКА ПАНЕЛИ	
	П6В, П6Ва	П6ВК
А	2500±5	2900±5
Б	350±5	700±5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование панелей см. лист 12.
2. Анкерные стержни закладных элементов М1 приварить к продольным стержням каркаса.
3. Расход материалов см. лист 12.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ П6В, П6Ва, П6ВК. ОПАЛУБКА.	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 11

12870-02 17



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛЕЙ	МАССА ЭЛЕМЕНТА, Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА, М ³	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ ГОСТ 5781-61*				АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА, КГ ГОСТ 6727-53*				ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ			ВСЕГО СТАЛИ КГ		
				КЛАСС А-III				КЛАСС В-I				ПРОКАТ. ПРОФИЛИ δ=8	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61*				
				Φ, мм				Φ, мм					КЛАССА-I			Итого	
				6	8	10	12	Итого	3	4	5	Итого	12	10			
П5В	1,25	300	0,50	1,9	4,7	6,2	10,7	23,5	4,8	1,3	—	6,1	0,4	1,9	0,4	2,7	32,3
П5Ва				2,3	1,9	1,1	5,3	36,8									
П5ВК				0,4	1,9	0,4	2,7	33,6									
П6В	1,60		0,64	0,4	3,2	6,2	7,0	16,8	—	1,3	19,8	21,1	0,4	1,9	0,4	2,7	40,6
П6Ва				2,3	1,9	1,1	5,3	43,2									
П6ВК				0,7	3,2	7,0	7,0	17,9	—	1,4	19,8	21,2	0,4	1,9	0,4	2,7	41,8

для П5В, П5Ва, П5ВК для П6В, П6Ва, П6ВК

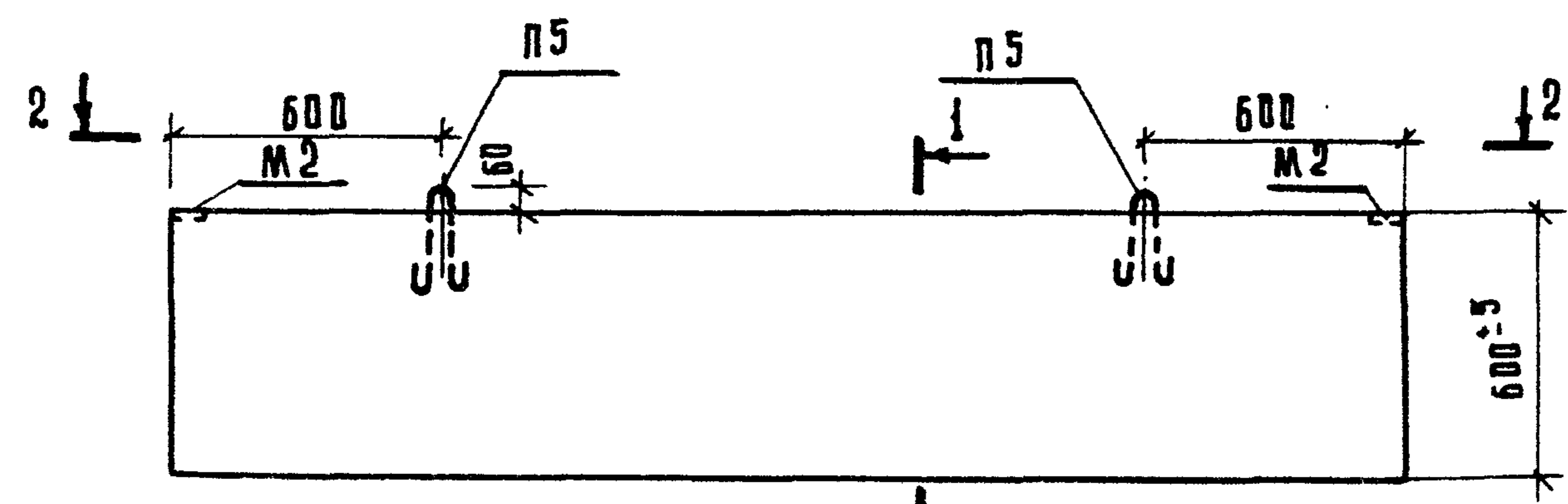
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
П5В П5Ва	КП13	1	Л.37
П5ВК	КП14	1	
П6В П6Ва	КП15	1	Л.38
П6ВК	КП16	1	

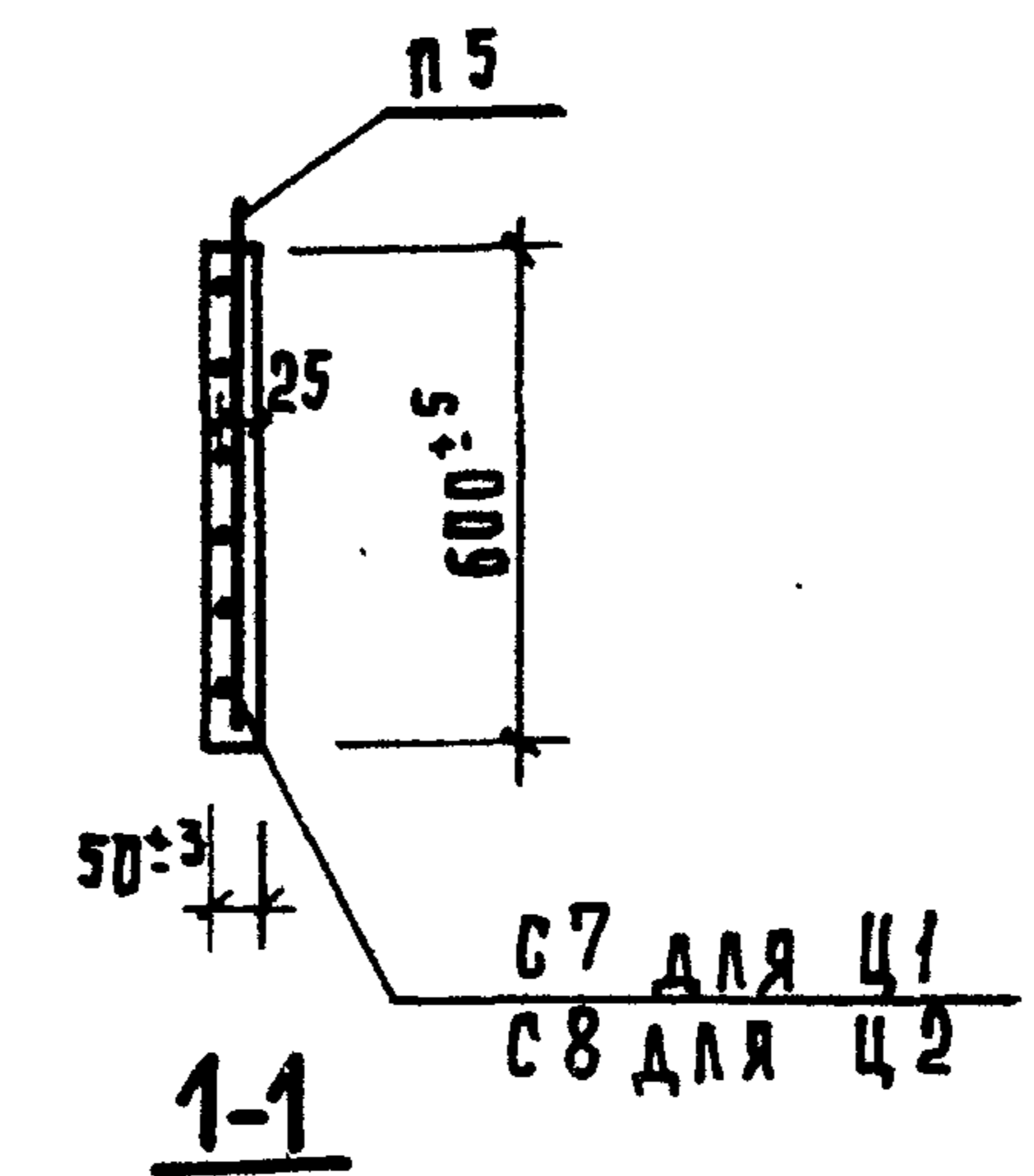
ПРИМЕЧАНИЕ
Опалубки панелей и таблицы буквенных обозначений см. листы 10, 11.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ П5В, П5Ва, П5ВК, П6В, П6Ва, П6ВК. АРМИРОВАНИЕ	Выпуск лист 1 12

12870-02 18

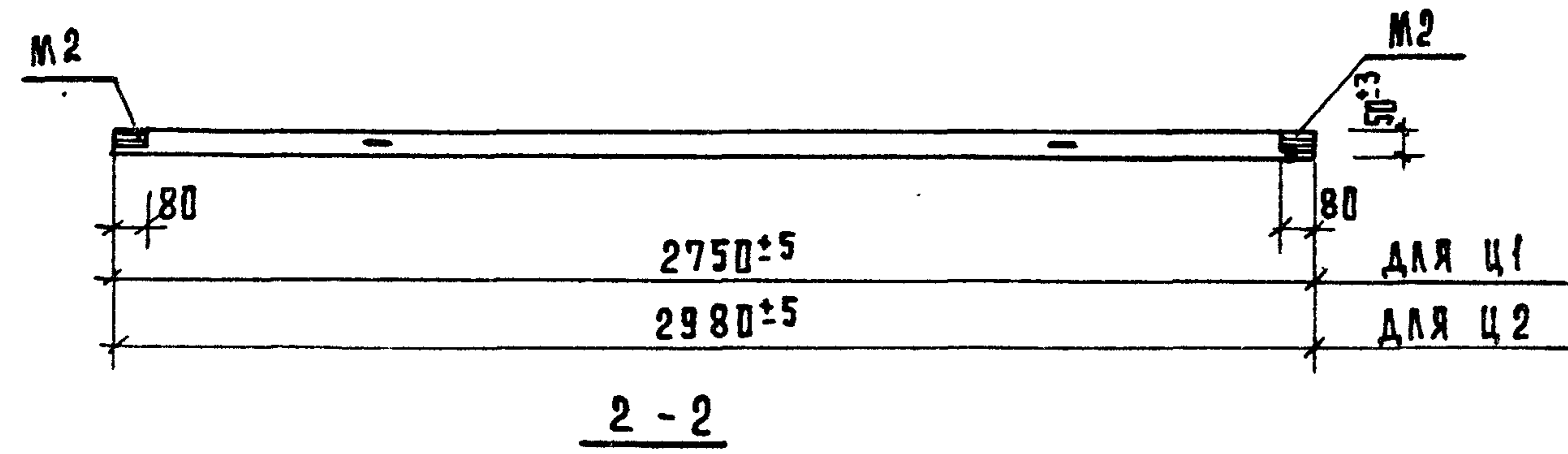


Цокольные панели Ц1, Ц2



СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
Ц1	С7	1	Л.44
	П5	2	
	М2	2	Л.49
Ц2	С8	1	Л.44
	П5	2	
	М2	2	Л.49



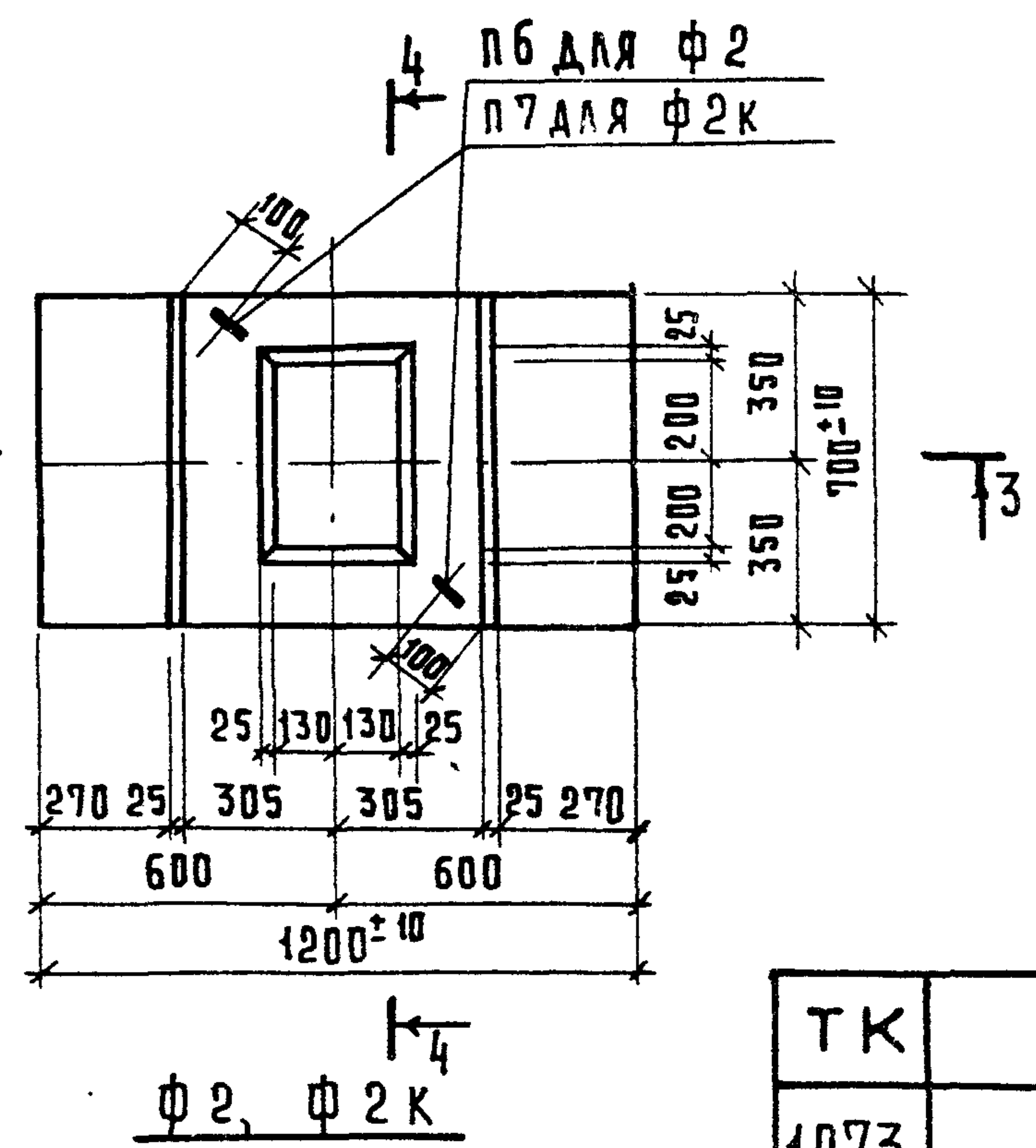
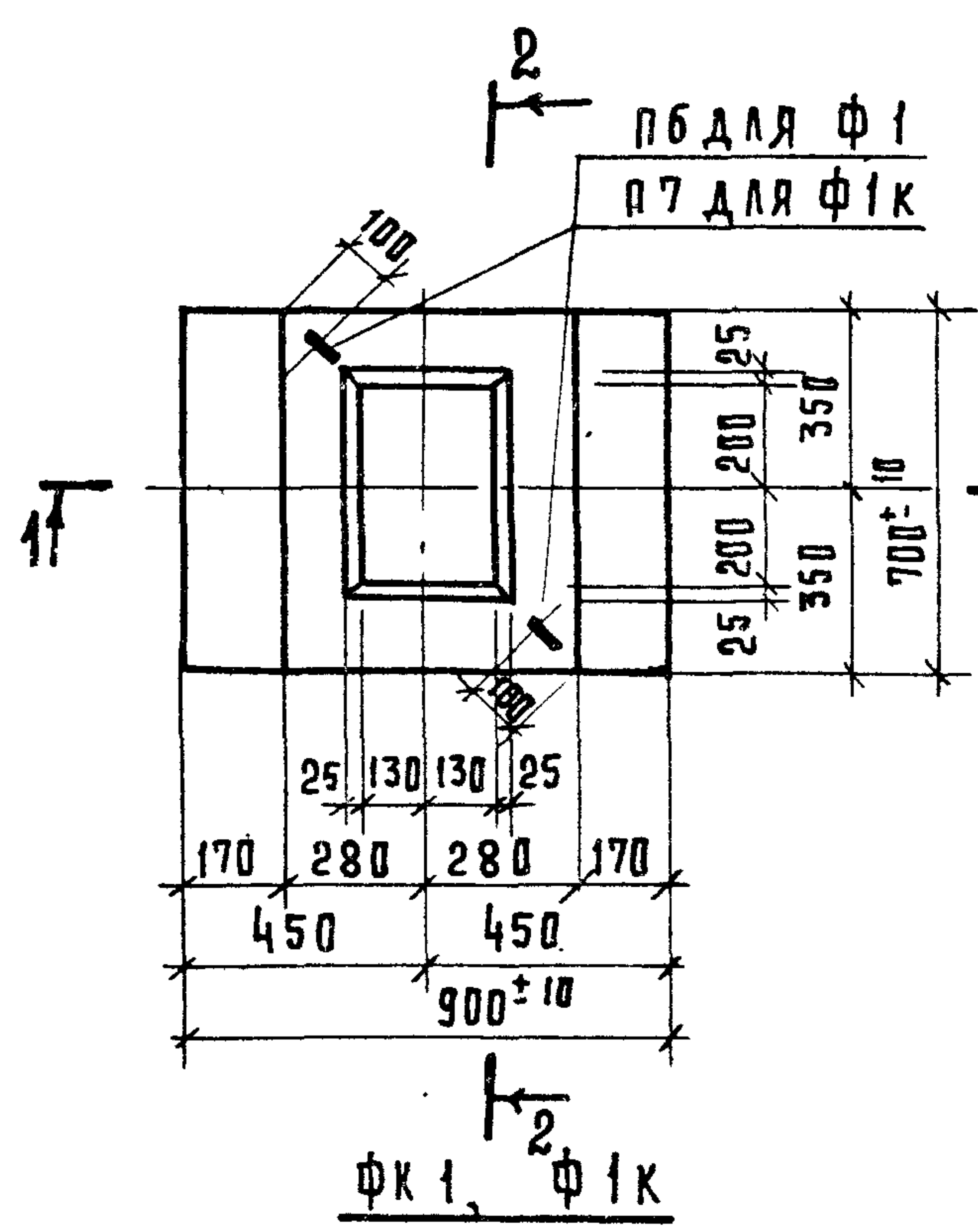
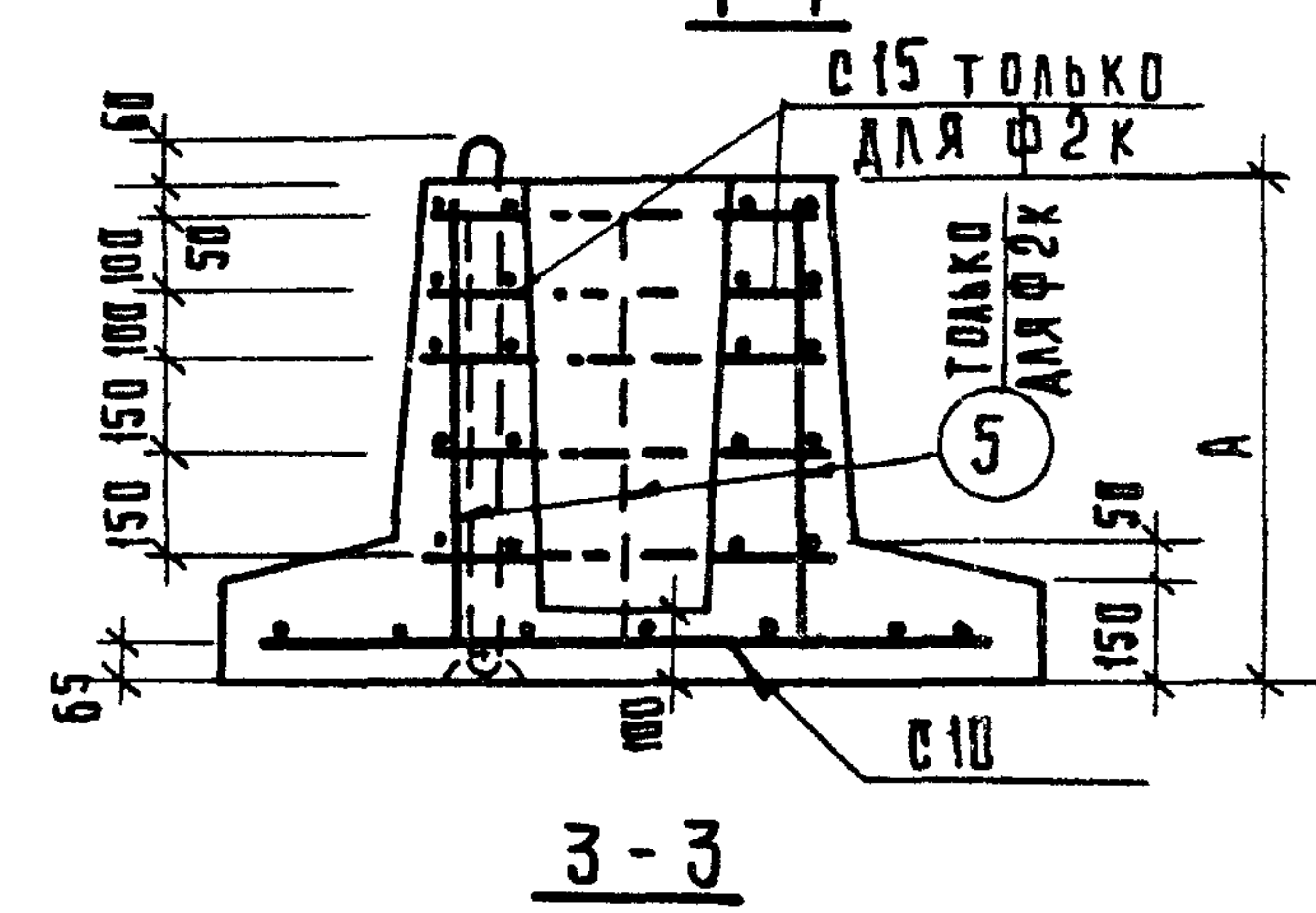
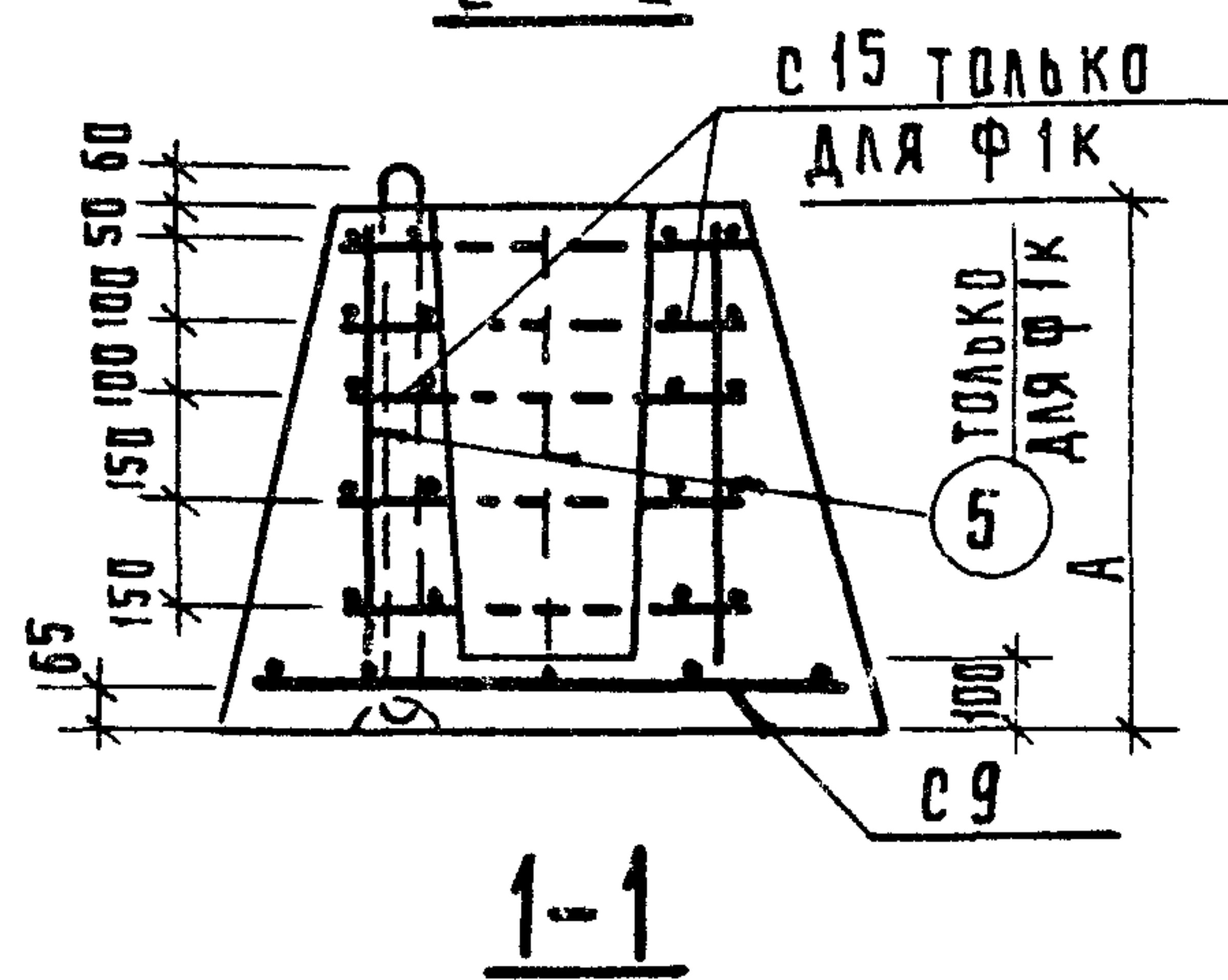
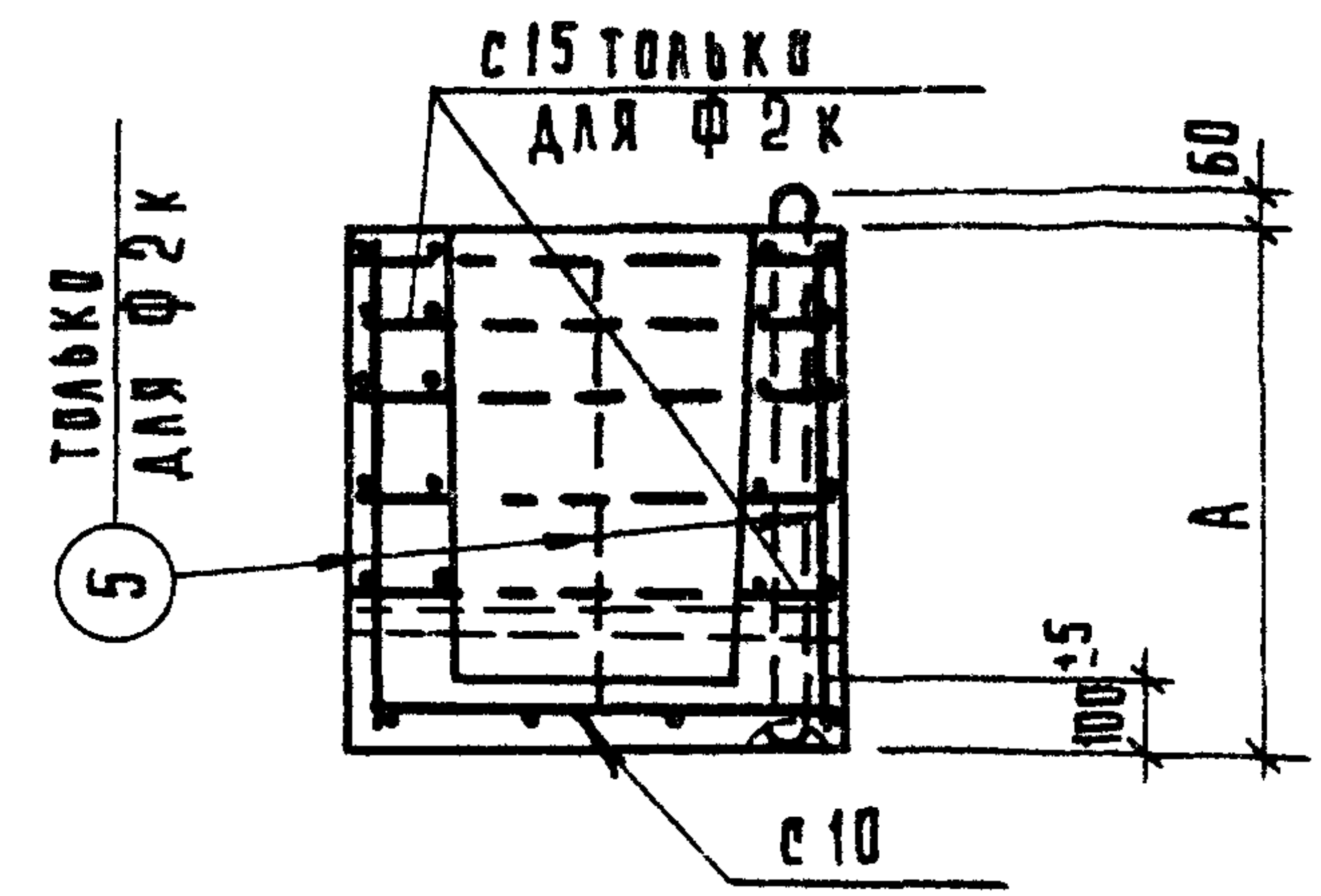
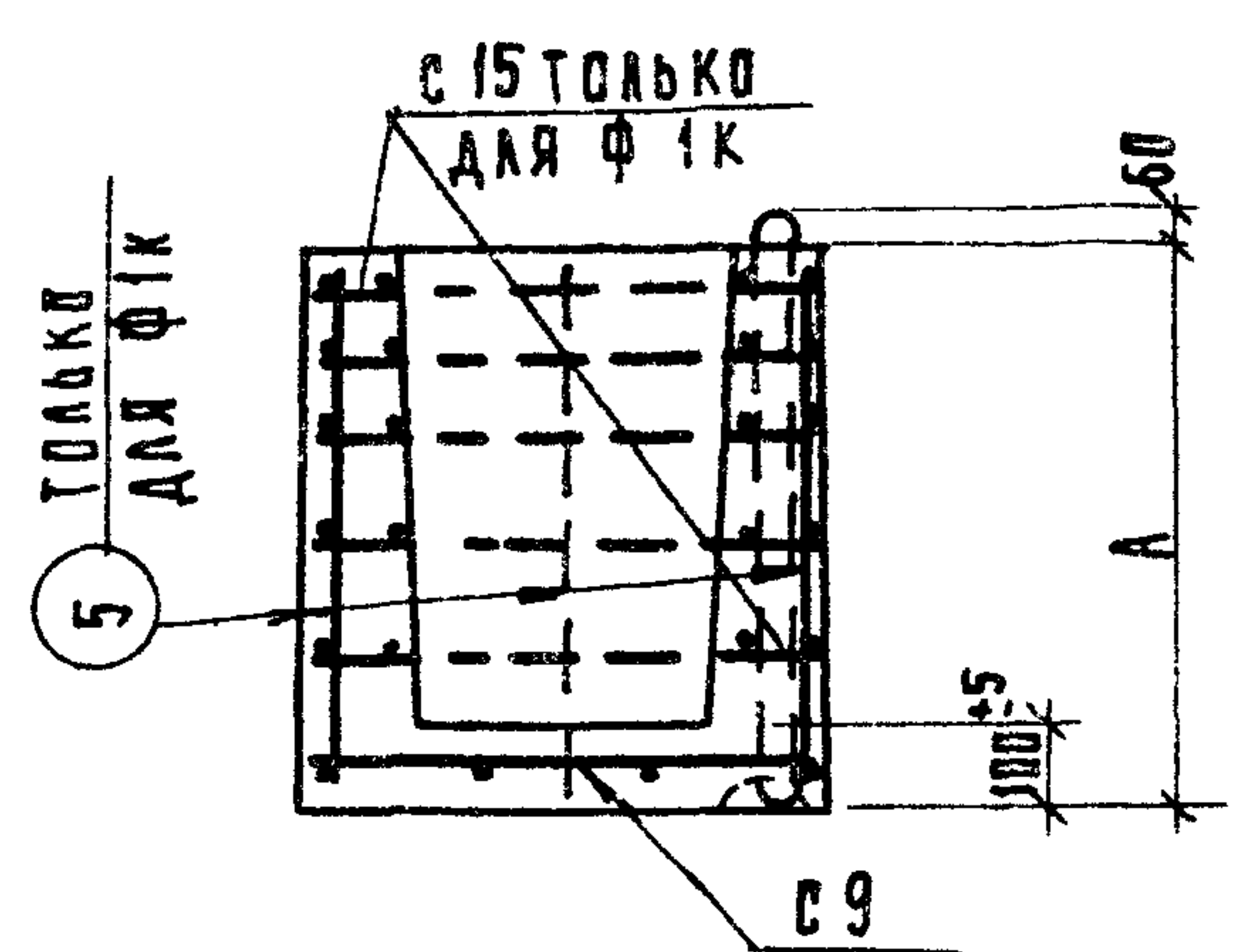
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ ПАНЕЛЬ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА ЭЛЕМ., Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА М ³	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*, кг.		ПРОВОДКА ГОСТ 6727-53*, кг.		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КР.			ВСЕГО СТАЛИ, КР.	
				А-1 Ф, мм	Итого	В-1 Ф, мм	Итого	ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ δ=8	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-61* Кл. А-В Ф, мм			Итого
									10			
Ц1	0.20	200	0.083	0.6	0.6	2.3	2.3	0.4		0.4	0.8	3.7
Ц2	0.21		0.089	0.6	0.6	2.5	2.5	0.4		0.4	0.8	3.9

ПРИМЕЧАНИЯ

- Петли П5 приварить к продольным стержням сетки.
- Изготовление, распалубку и складирование цокольных панелей производить в вертикальном положении.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1	
1973	Цокольные панели Ц1, Ц2. опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист 13



РАЗМЕРЫ мм	МАРКА ФУНДАМЕНТА			
	Ф 1	Ф 1К	Ф 2	Ф 2К
А	450 ± 10	750 ± 10	450 ± 10	750 ± 10

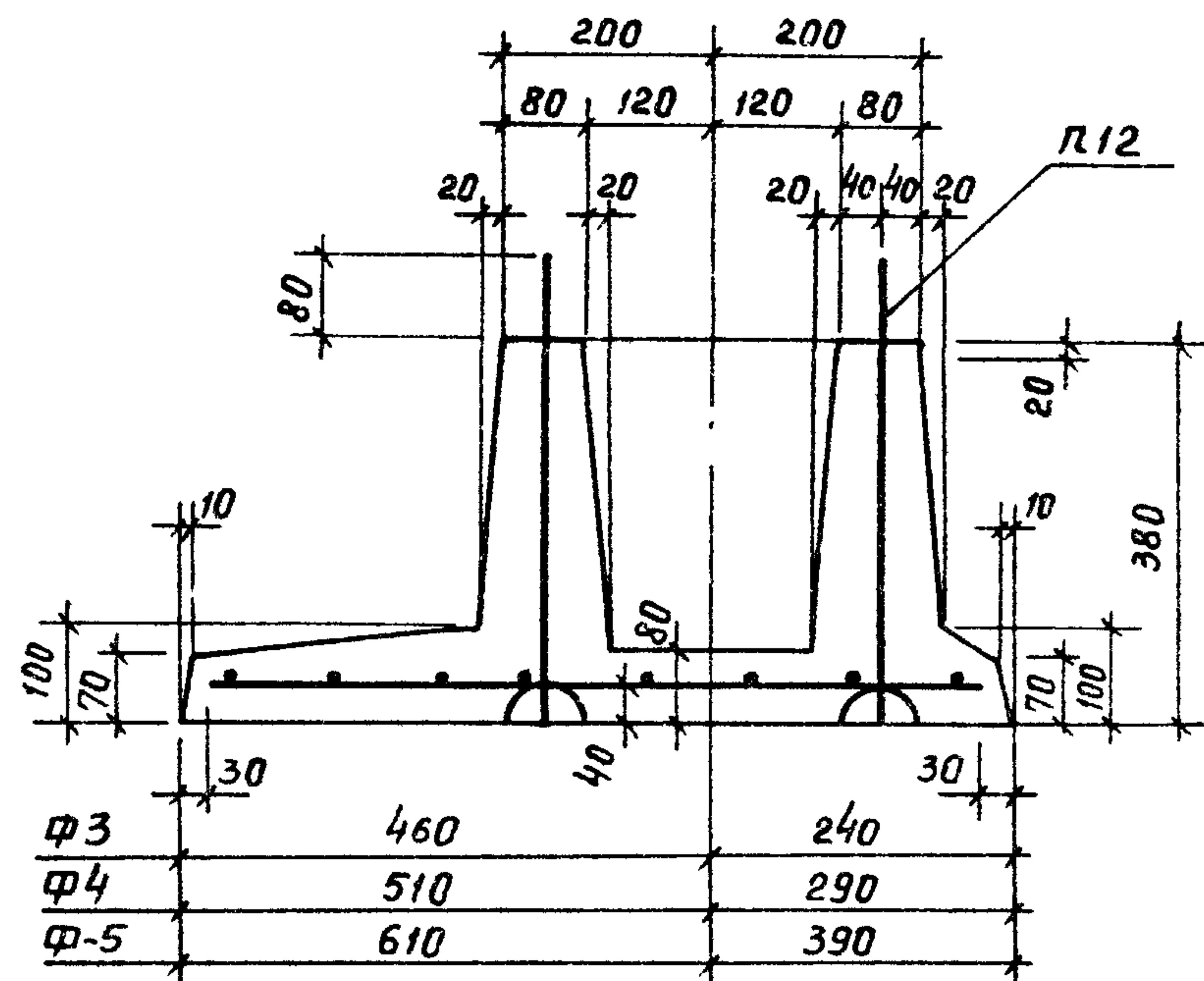
СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
Ф 1	с 9	1	Л.Л. 43, 45	Ф 2	с 10	1	Л.Л. 43, 45
	п 6	2			п 6	2	
Ф 1К	с 9	1		Ф 2К	с 10	1	
	с 15	5			с 15	5	
	п 7	2			п 7	2	
	п 03.5	8			п 03.5	8	

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА ОДИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ФУНДАМЕНТ

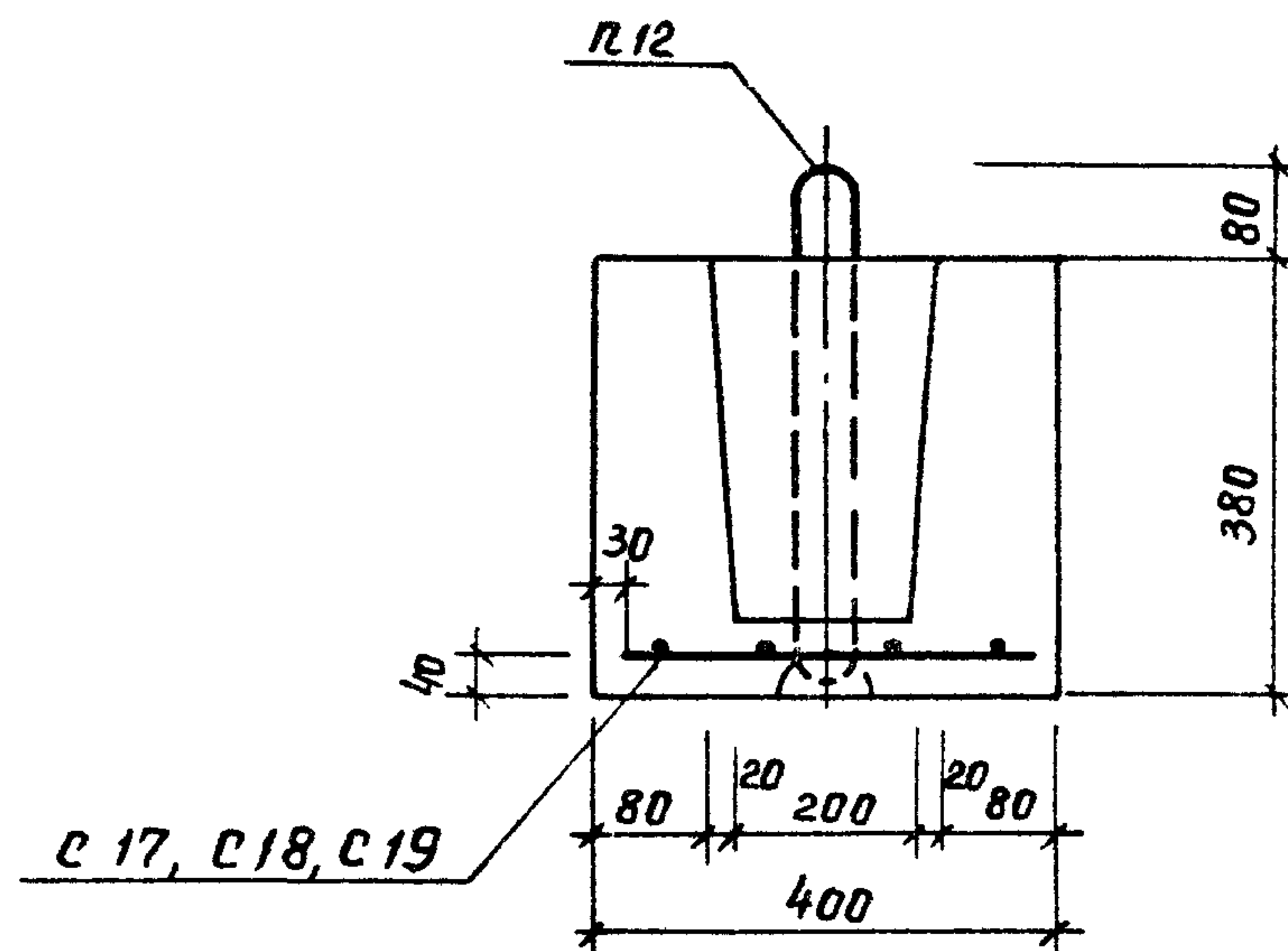
МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАССА ЭЛЕМЕНТА Т.	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА, м³	АРМ. СТАЛЬ. КГ. ГОСТ 5781-61*			ВСЕГО СТАЛИ, КГ.
				КЛАСС А-1			
				Ф, мм	6	8	
Ф 1	0.48	200	0.19	1.5	0.9	—	2.4
Ф 1К	0.78		0.31	1.5	9.5	6.3	17.3
Ф 2	0.58		0.23	—	4.5	—	4.5
Ф 2К	0.82		0.33	—	12.1	6.3	19.4

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ФУНДАМЕНТЫ Ф 1, Ф 1К, Ф 2, Ф 2К. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 14



φ3	460	240
φ4	510	290
φ-5	610	390

1-1



с 17, с 18, с 19

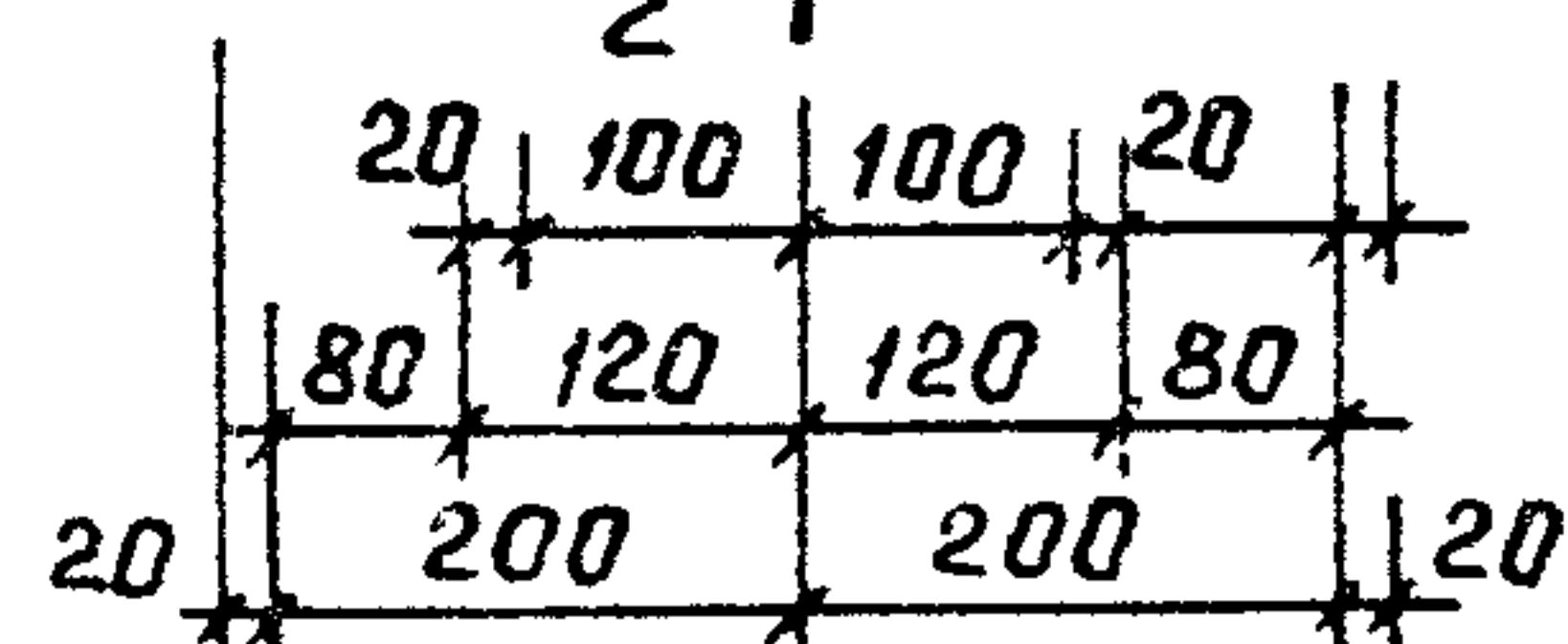
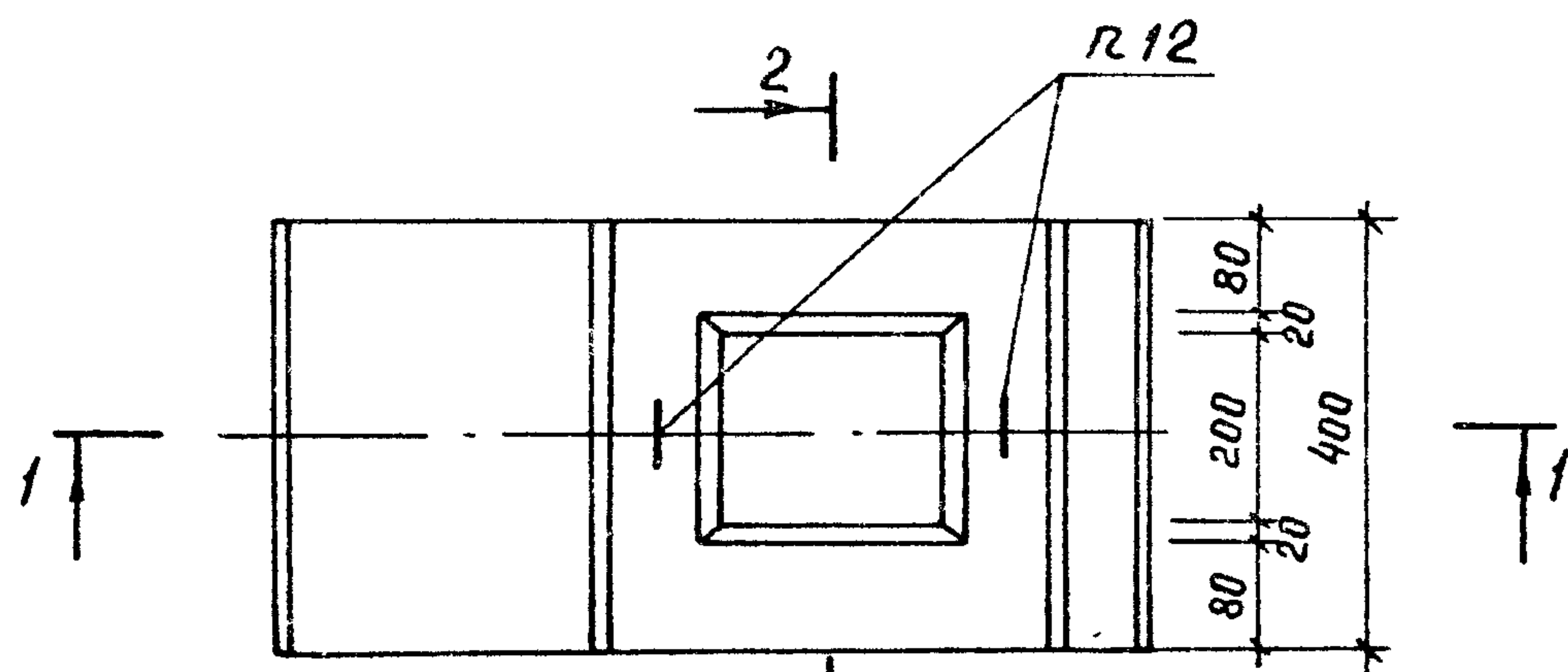
2-2

Спецификация
арматурных изделий на один
железобетонный фундамент

Марка фундамента	Марка изделия	Кол. шт	Стандарт или лист проекта
φ3	с 17	1	л. 46
	п 12	2	л. 46
φ4	с 18	1	л. 46
	п 12	2	л. 46
φ5	с 19	1	л. 46
	п 12	2	л. 46

Расход материалов на один
железобетонный фундамент

Марка фундамента	Масса элемента т	Марка бетона	Расход бетона м ³	Арм. проволока	Арм. сталь	Всего стали, кг
				ГОСТ 6171-53 класс-1	ГОСТ 5781-61 класс-1	
				φ мм	φ мм	
				5	8	
φ3	0.160	200	0.064	0.76	0.66	1.42
φ4	0.170	200	0.068	0.88	0.66	1.54
φ5	0.190	200	0.075	1.10	0.66	1.76

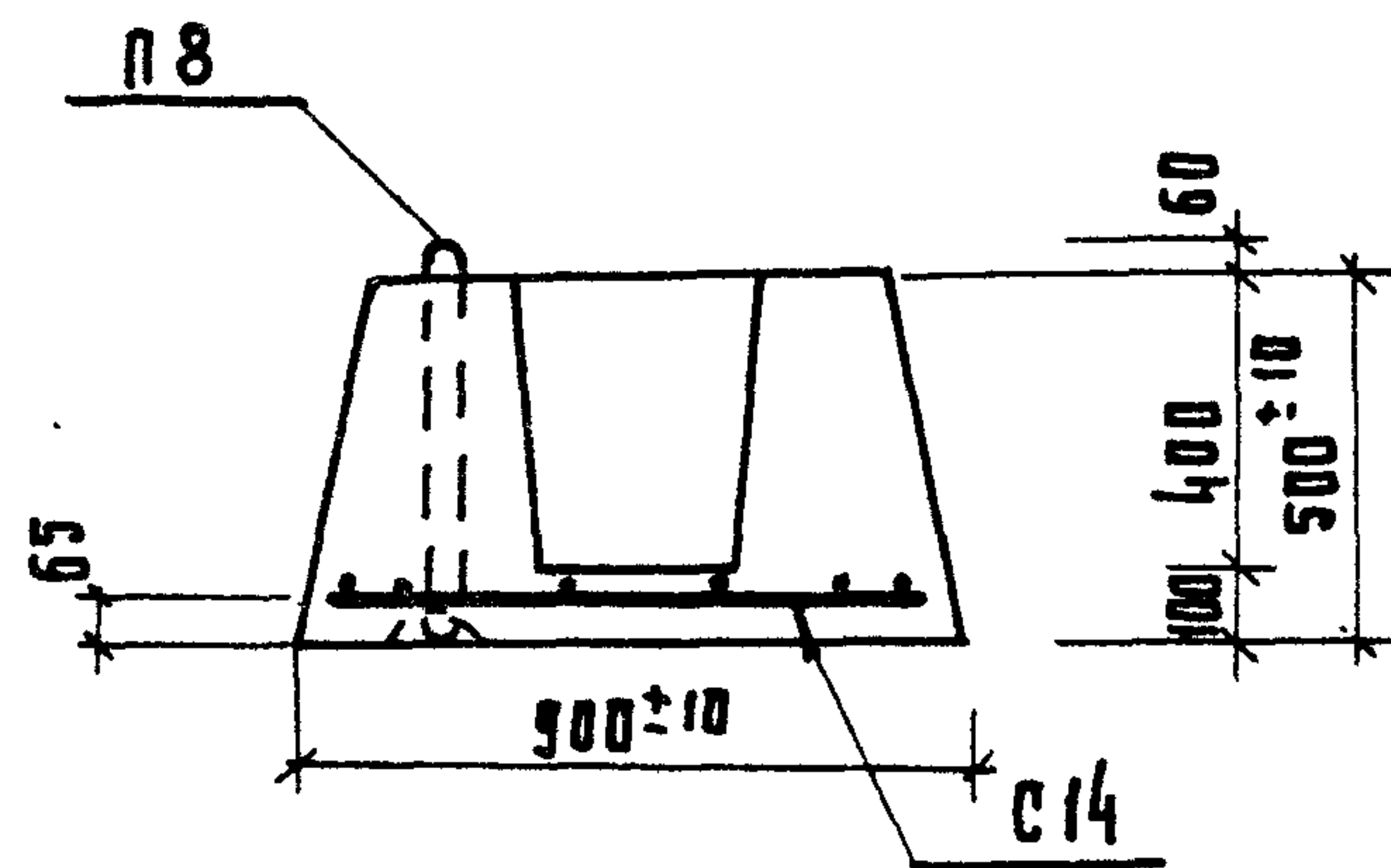


φ3; φ4; φ5

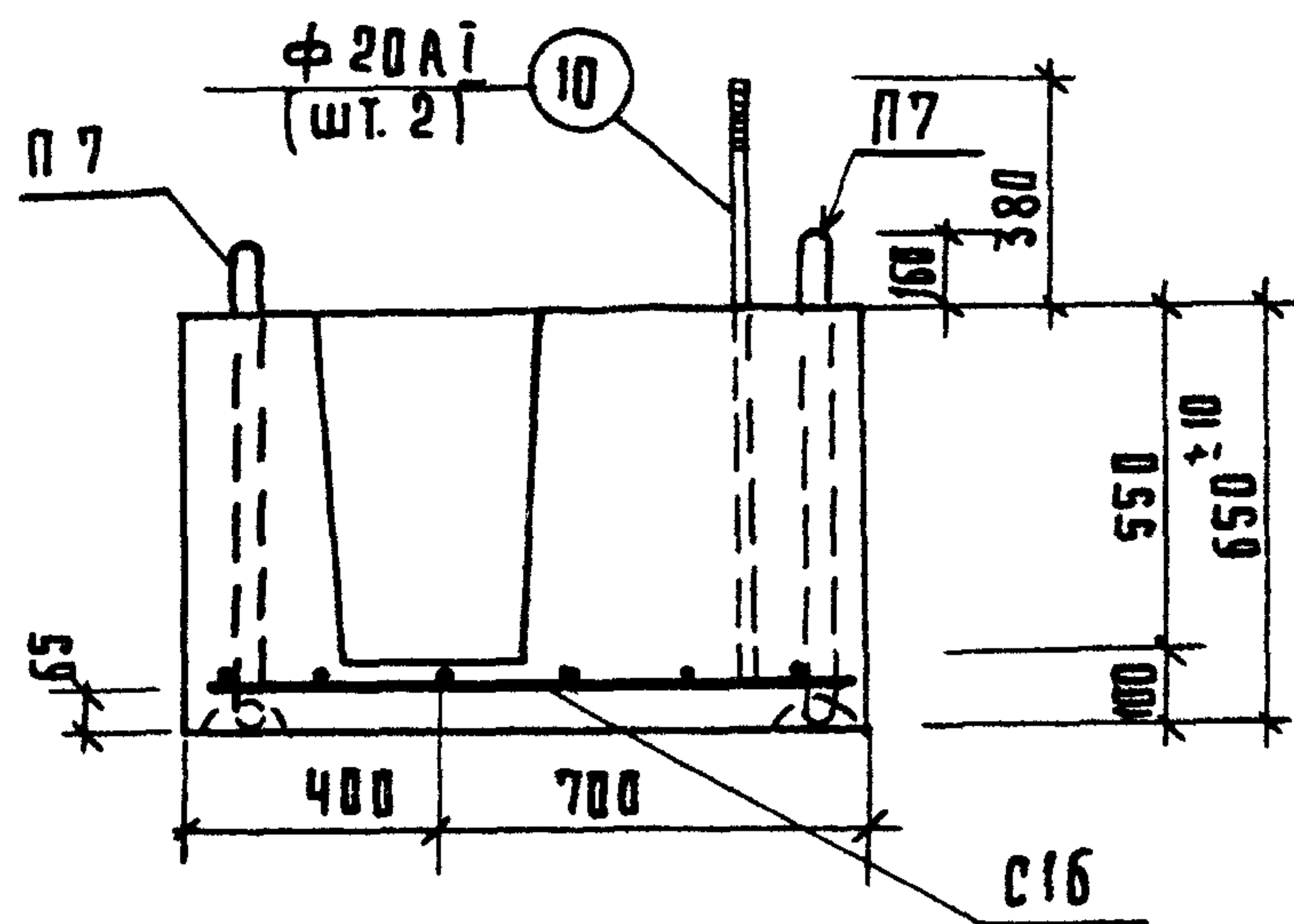
Примечание

Фундамент изготавливают по согласованию с заводом-изготовителем.

ТК	Железобетонные элементы ограды	Серия 3.017-1
1973	Фундаменты φ3, φ4, φ5. Опалубка и армирование	Выпуск 1 Лист 15



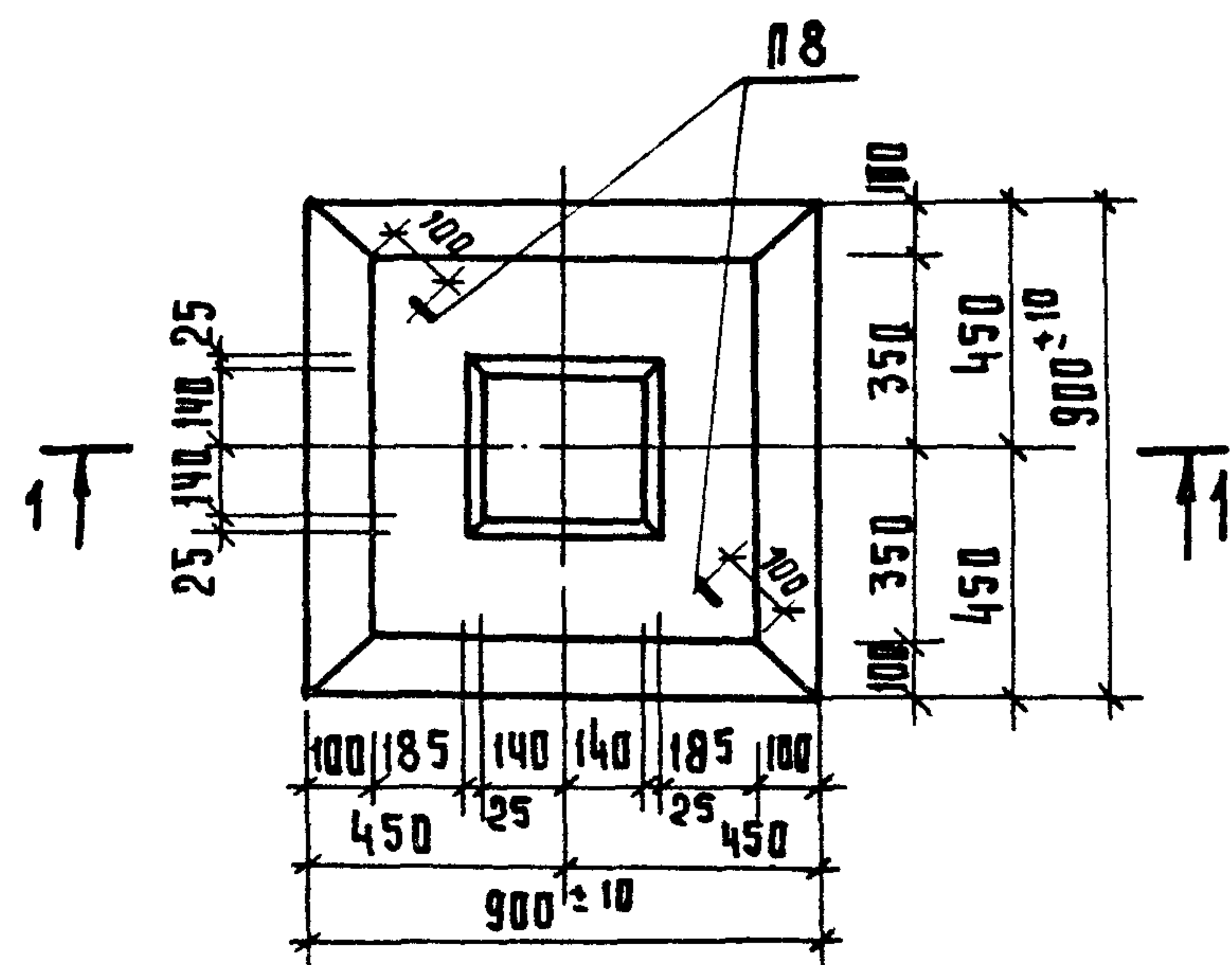
1-1



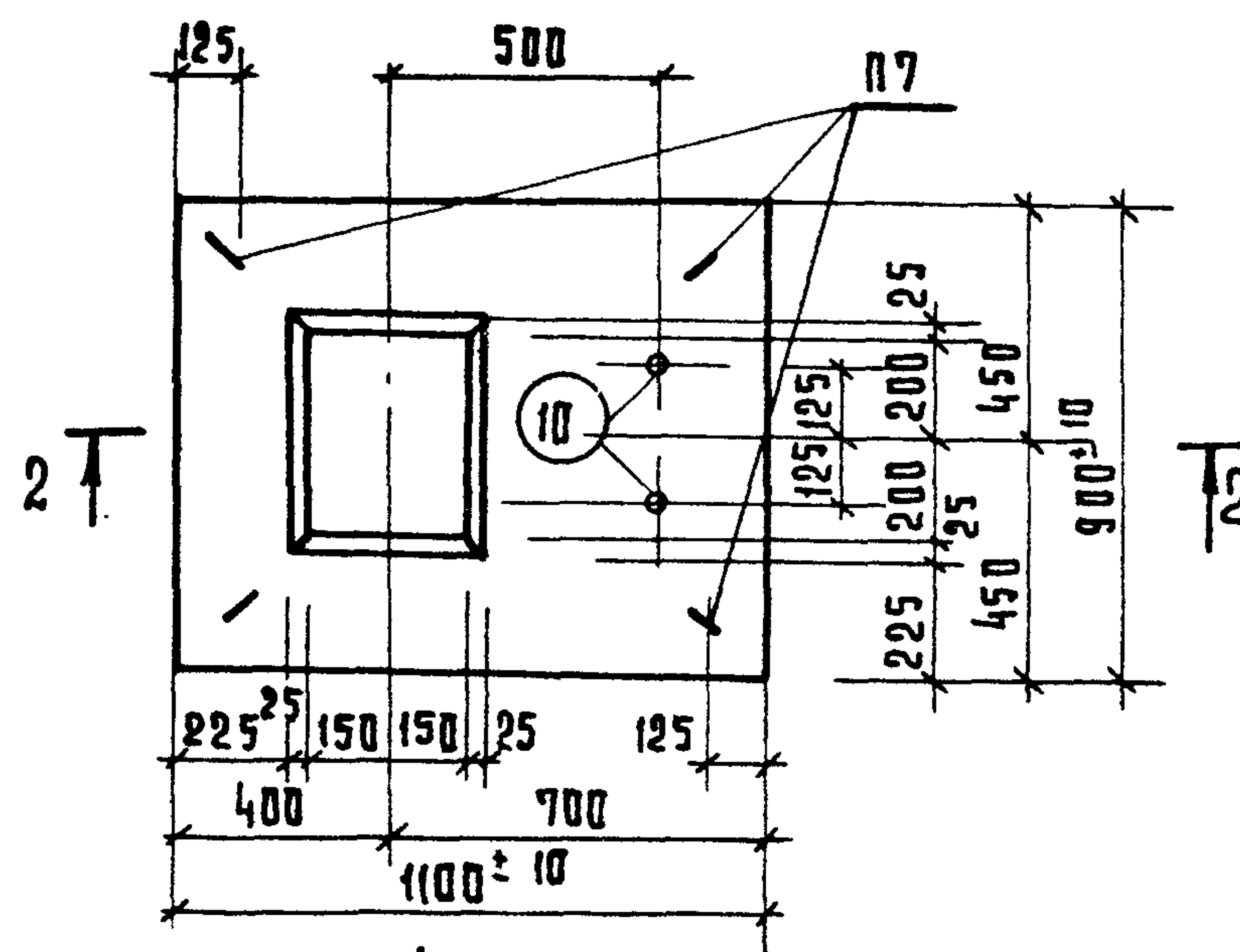
2-2

Спецификация
арматурных изделий на один
железобетонный фундамент

Марка фунда-мента	Марка изде-лия	Количество шт.	Стандарт или лист проекта
Ф 6	С 14	1	Лист 45
	П 8	2	
Ф 7	С 16	1	
	П 7	4	
	ПДЗ.10	2	



Ф 6

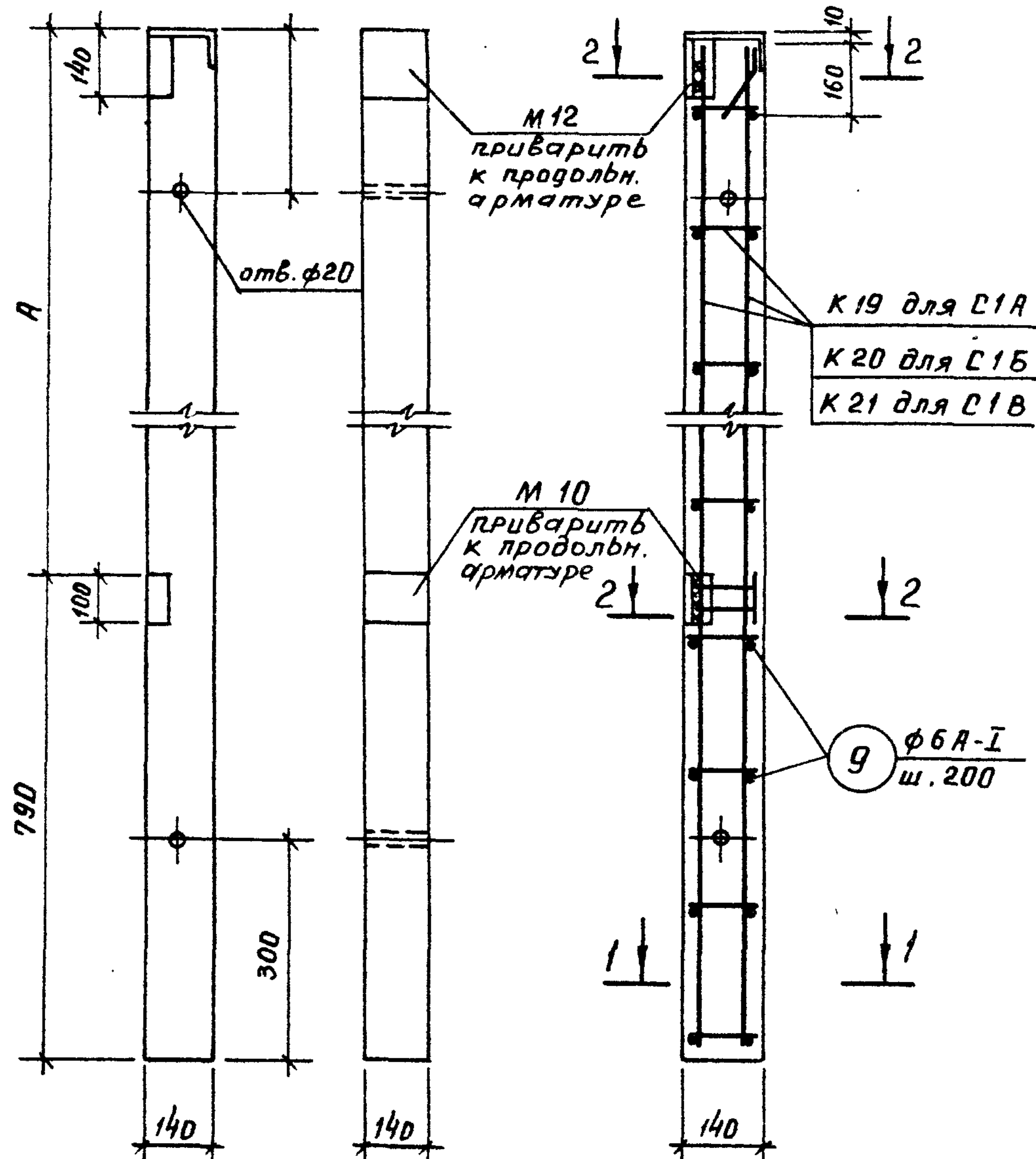


Ф 7

Расход материалов
на один железобетонный фундамент

Марка фунда-мента	Масса элем-та	Марка бетона	Расход бетона м³	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61*, кр.			Всего стали кр.
				Класс А-1			
				Ф, мм	8	10	
Ф 6	0.88	200	0.30	3.4	1.6	-	5.0
Ф 7	1.17			0.47	4.2	4.6	6.0

Т К	Железобетонные элементы ограды	Серия 3.017-1
1973	Фундаменты Ф 6, Ф 7. Палубка и армирование	Выпуск 1 Лист 16



Спецификация закладных элементов на один железобетонный столб

Марка столба	Марка закладного элем-та	Кол. шт	Стандарт или лист проекта
С1А	М10	1	л. 49
	М12	1	
С1Б			
С1В			

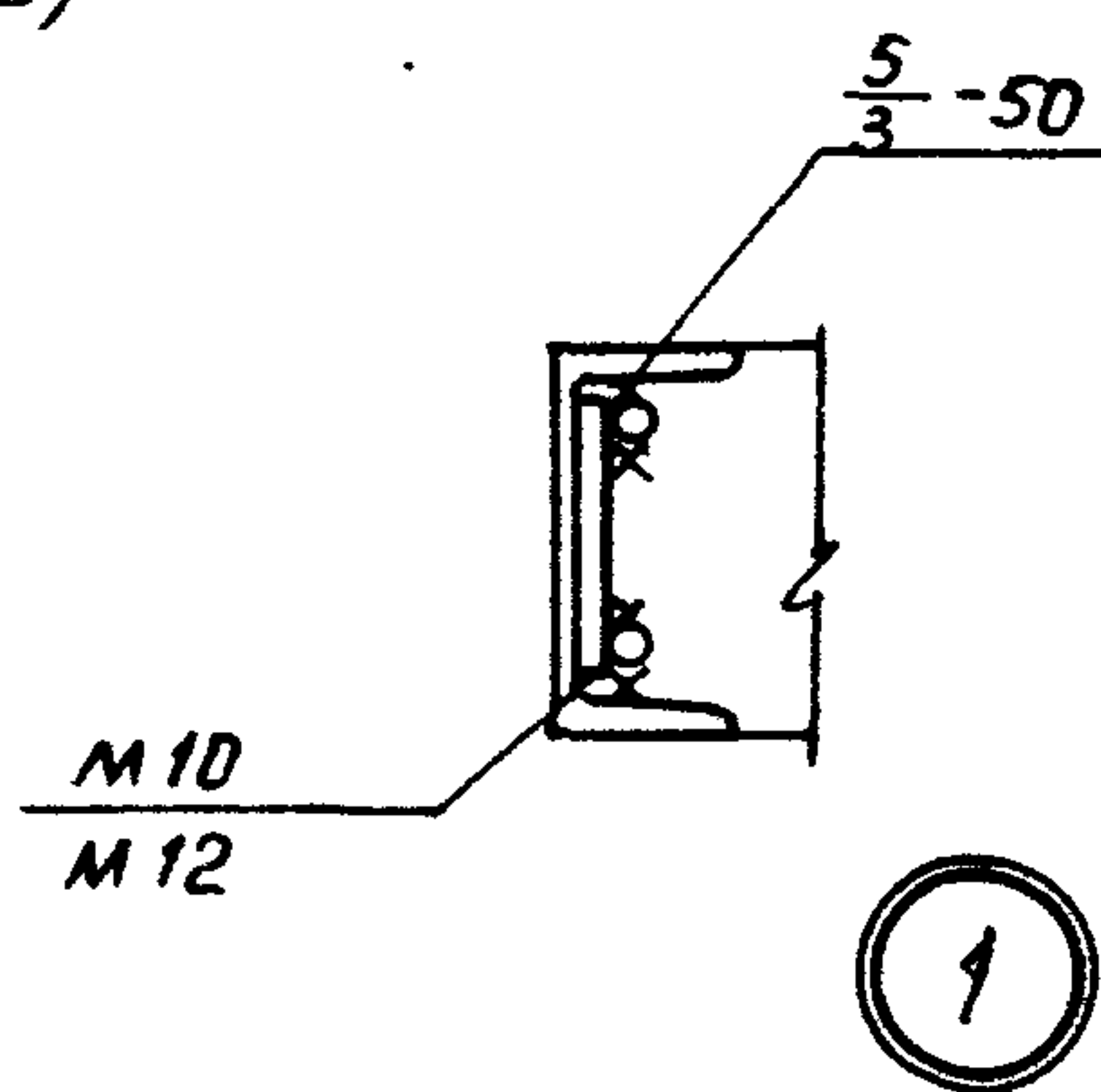
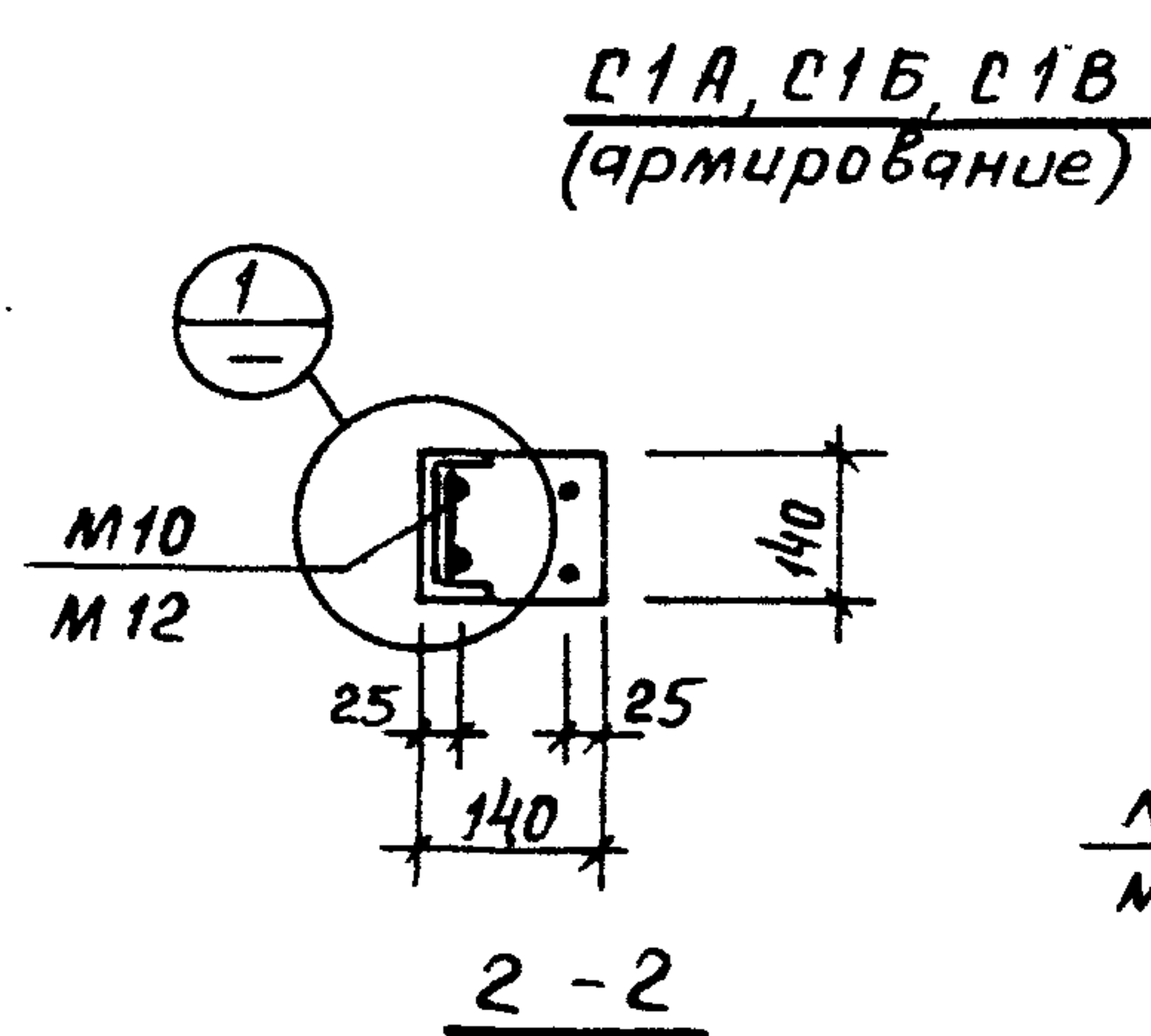
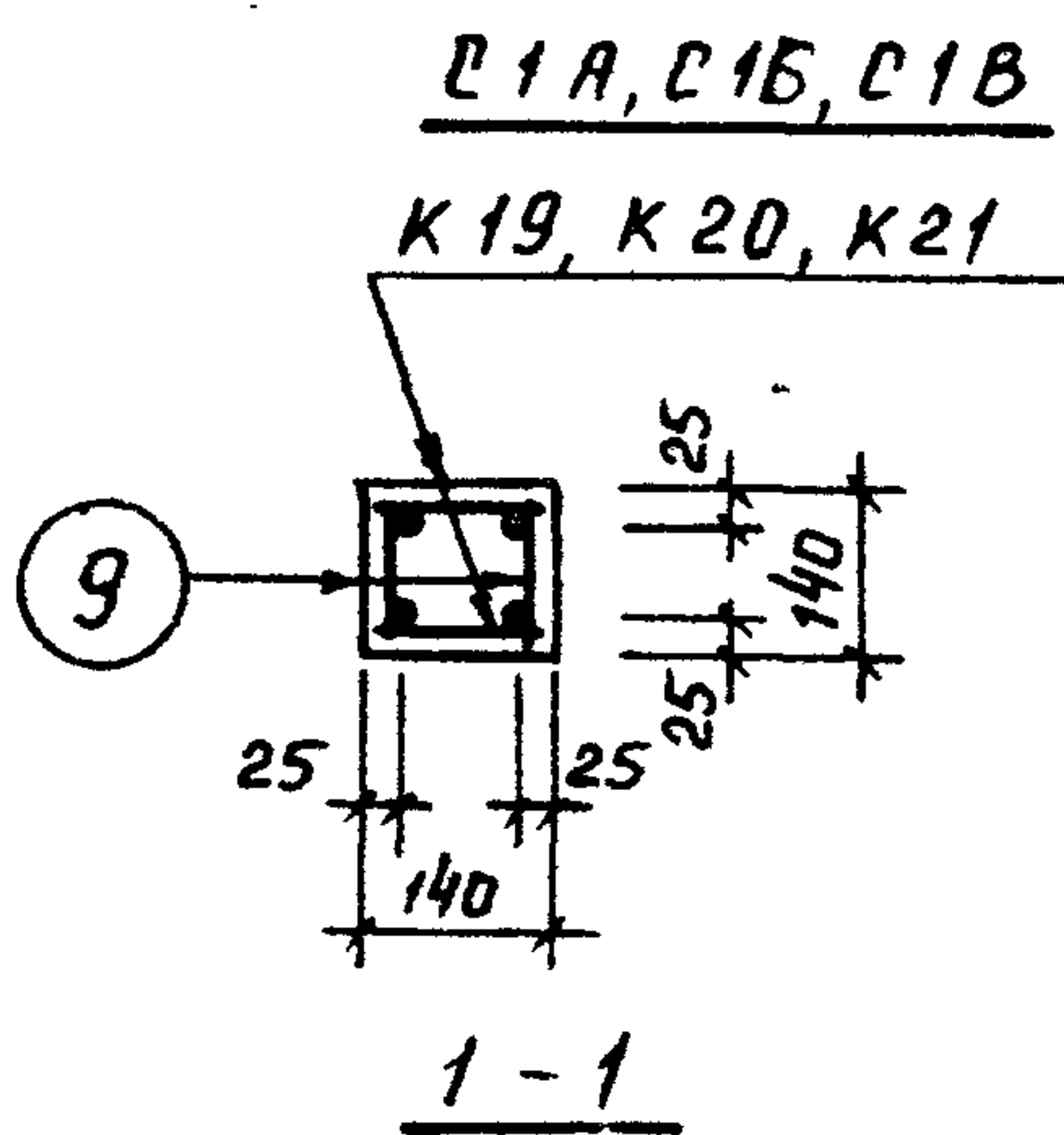
Спецификация арматурных изделий на один железобетонный столб

Марка столба	Марка изделия	Кол. шт	Стандарт или лист проекта
С1А	К19	2	л. 41
	поз. 9	18	
С1Б	К20	2	л. 41
	поз. 9	22	
С1В	К21	2	л. 41
	поз. 9	26	

Размеры мм	Марка столба		
	С1А	С1Б	С1В
А	800	1200	1600

Расход материалов на один железобетонный столб

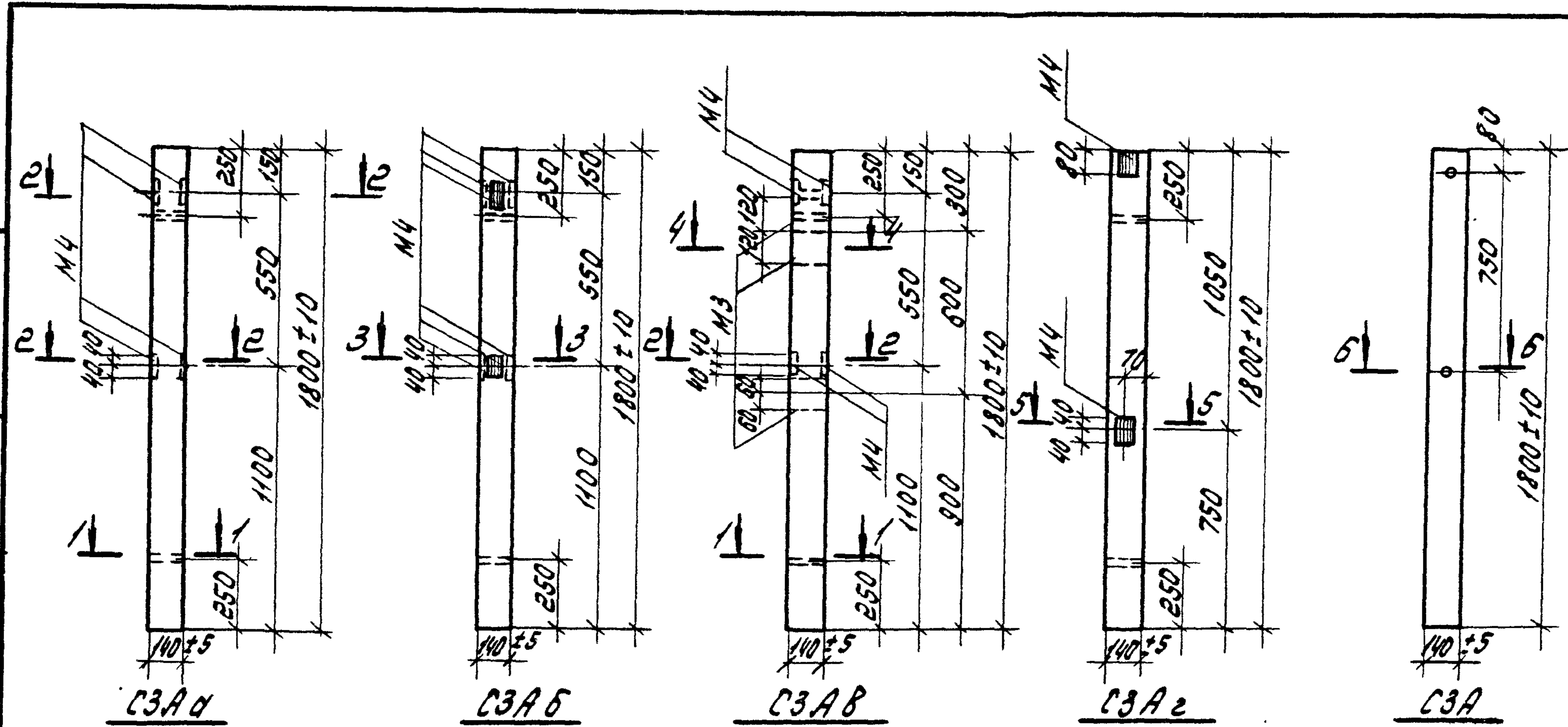
Марка столба	Масса элем. т	Марка бетона	Расход бетона м ³	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61* кг			Закладные элементы, кг				Всего стали кг	
				класс А-I		Итого	Прокатная сталь			Итого		
				φ 6	φ 10		С10	К140х90х8	Б=14			φ 8
С1А	0.080	200	0.032	0.96	3.93	4.88	2.96	2.00	1.45	0.2	6.60	11.48
С1Б	0.097	200	0.039	1.13	4.95	6.16	2.96	2.00	1.45	0.2	6.60	12.76
С1В	0.117	200	0.047	1.40	5.80	7.20	2.96	2.00	1.45	0.2	6.60	13.80



Примечание

Сборка пространственных каркасов производится в кондукторах на точечной сварке.

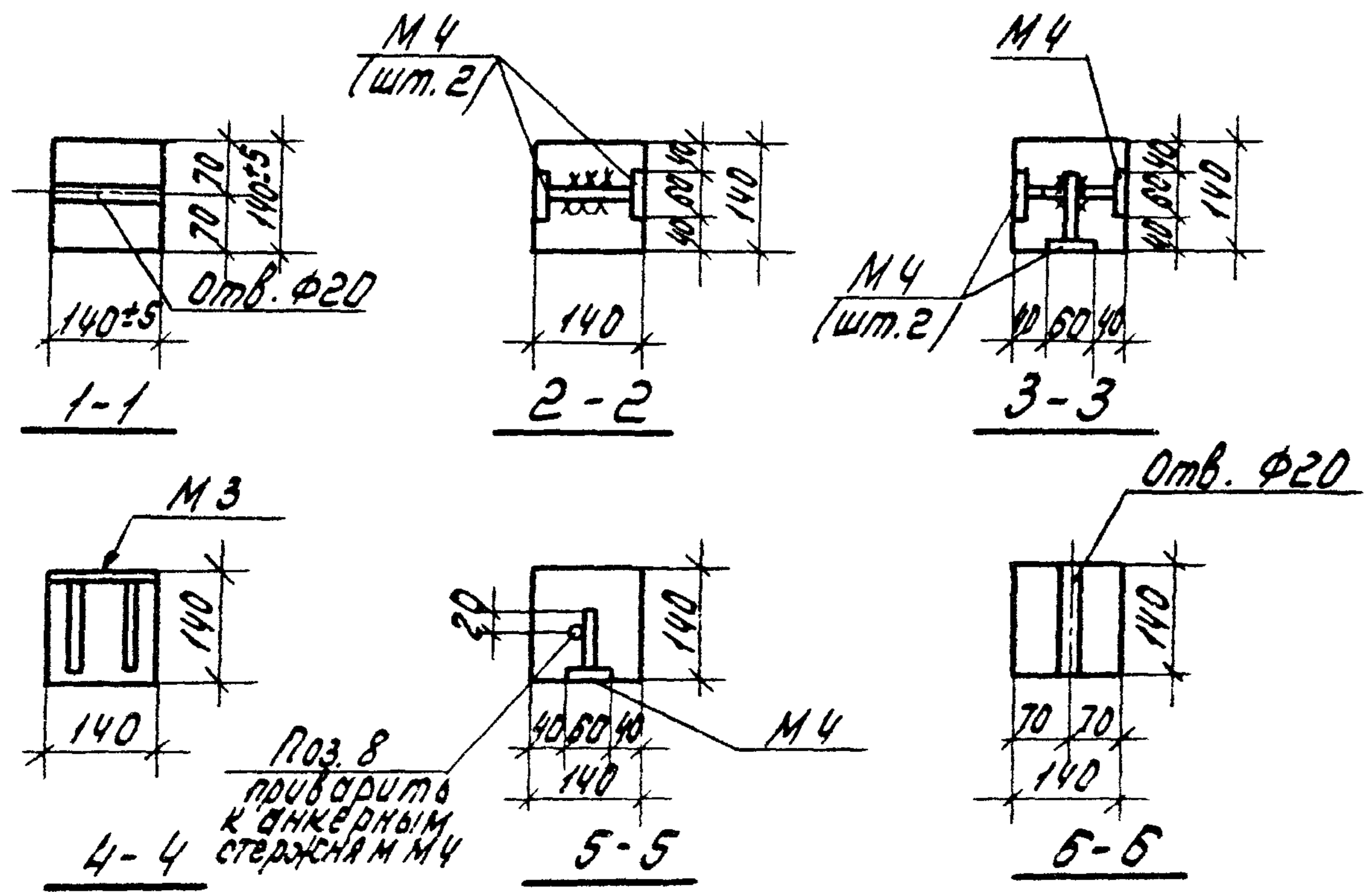
ТК	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-1	
1973	Столбы С1А, С1Б, С1В. Опалубка и армирование	Выпуск 1	Лист 17



Спецификация закладных элементов на один железобетонный столб

Марка столба	Марка закладного элем.	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
СЗАа	М4	4	Л. 48
СЗАб	М4	6	
СЗАв	М3	3	
	М4	4	
СЗАг	М4	2	
	М3.8	2	

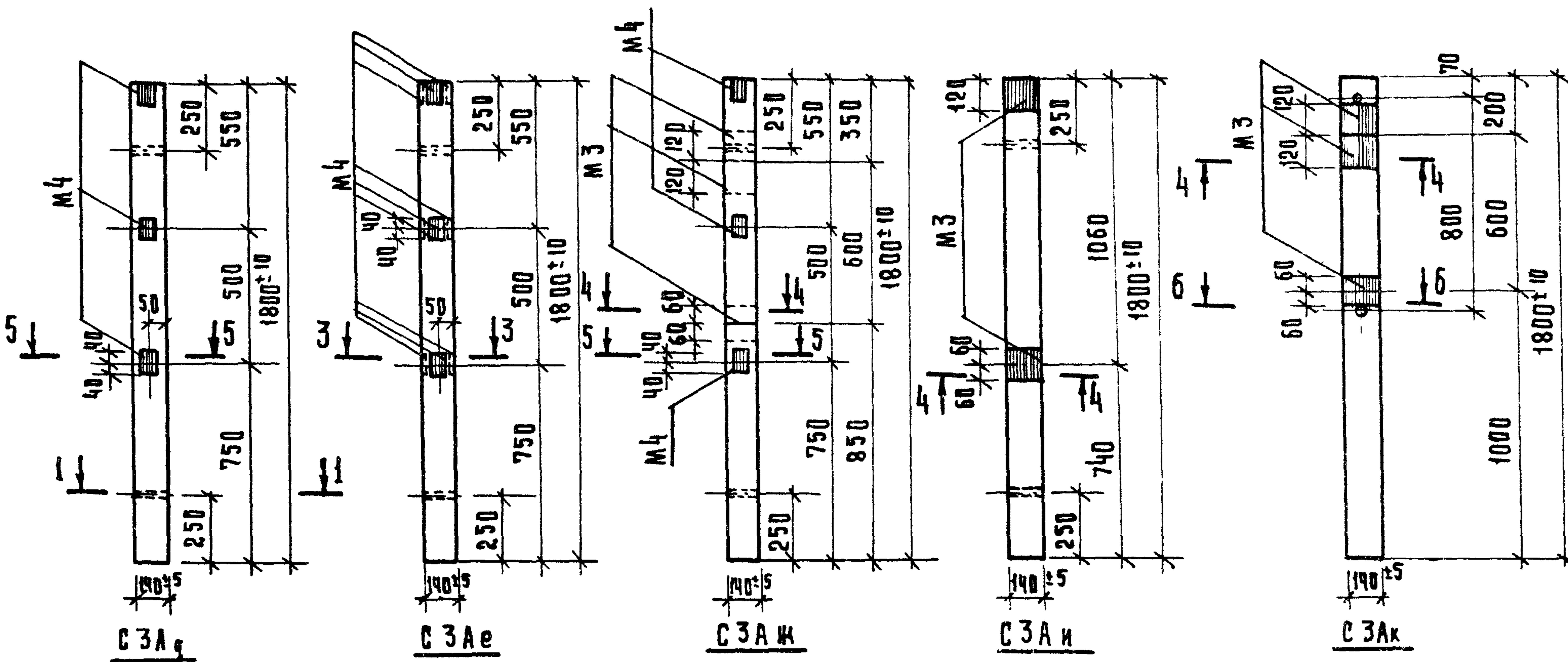
1. МОНТАЖ | СТ. ШНУР | УЛЬТРАВИОЛЕТ



Примечания

1. Армирование столбов СЗА, СЗАа-СЗАг и таблицу расхода материалов см. лист 20.
2. Стержни позиции 8 приварить к анкерным стержням закладных элементов.
3. Анкерные стержни закладного элемента М3 приварить к продольным стержням каркаса.

ТК	Железобетонные элементы ограды	серия 3.017-1.
1973	Столбы СЗА, СЗАа, СЗАб, СЗАв, СЗАг. Опалубка.	Выпуск Лист 1 19



СПЕЦИФИКАЦИЯ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ СТОЛБ

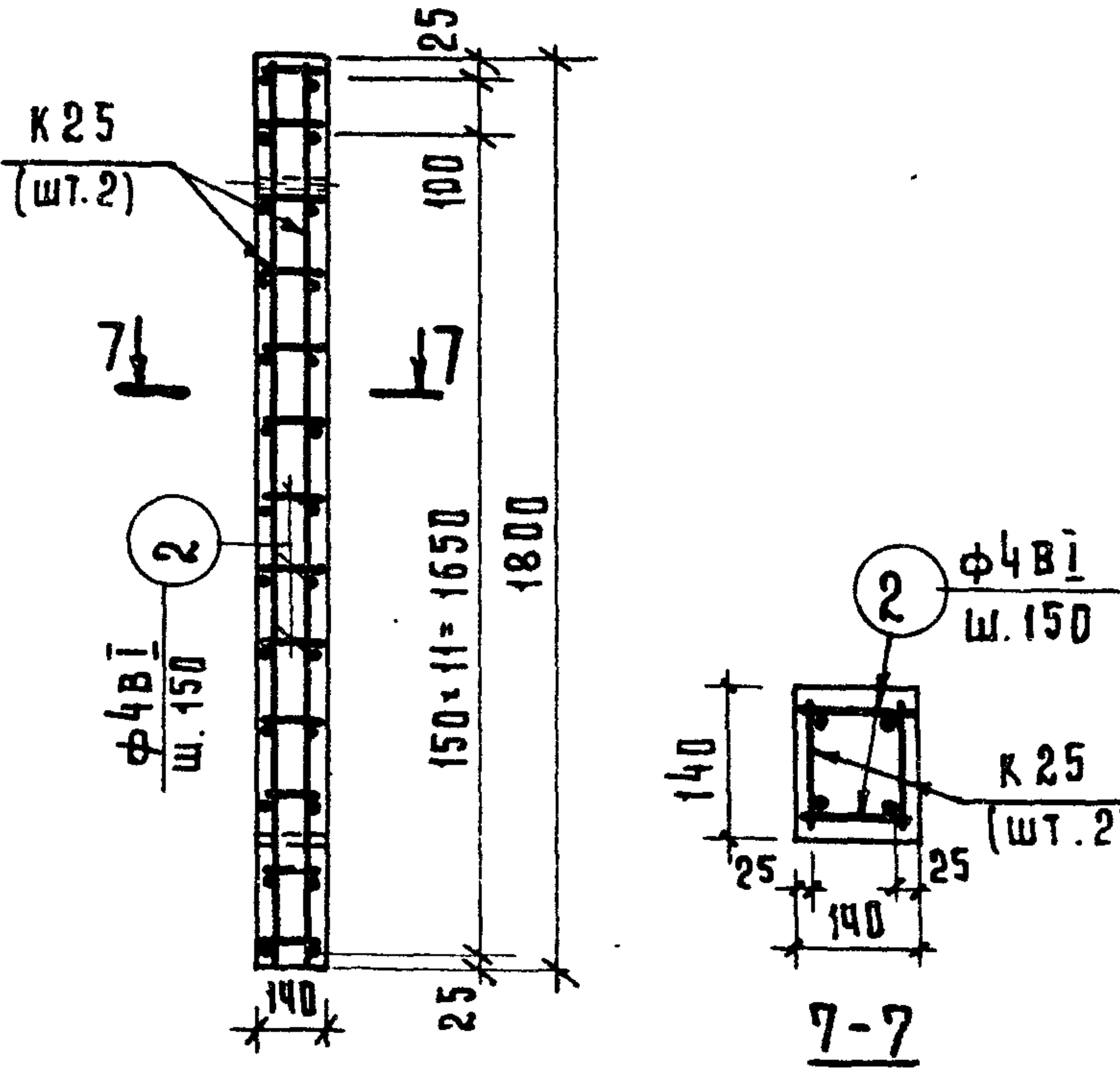
МАРКА СТОЛБА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
СЗАг	М4	3	Л. 48
	П03.8	3	
СЗАе	М4	9	
СЗАж	М3	3	
	М4	3	
	П03.8	3	
СЗАи	М3	2	
СЗАк	М3	3	

Расход материалов на один железобетонный столб

МАРКА СТОЛБА	МАССА ЭЛЕМ. Т.	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА М ³	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-61, КР.		АРМАТ. ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-53, КР.		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КР.			Всего стали КР.
				КЛАСС АІ	Ф, ММ	КЛАСС В-І	Ф, ММ	ПРОКАТН. ПРОФИЛИ	АРМ. СТ. ГОСТ 5781-61, КЛАСС А-І	Итого	
СЗА											5.0
СЗАа								1.2	0.2	1.4	6.4
СЗАб								1.8	0.3	2.1	7.1
СЗАв								4.4	1.1	5.5	10.5
СЗАг	0.06	200	0.025	4.4	0.6			0.6	0.2	0.8	5.8
СЗАд								0.9	0.3	1.2	6.2
СЗАе								2.7	0.5	3.2	8.2
СЗАж								4.1	1.2	5.3	10.3
СЗАи								2.1	0.6	2.7	7.7
СЗАк								3.2	0.9	4.1	9.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ СТОЛБ

МАРКА СТОЛБА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
СЗА, СЗАа по СЗАк	К25	2	Л. 42
	П03.2	26	



СЗА, СЗАа ÷ СЗАк

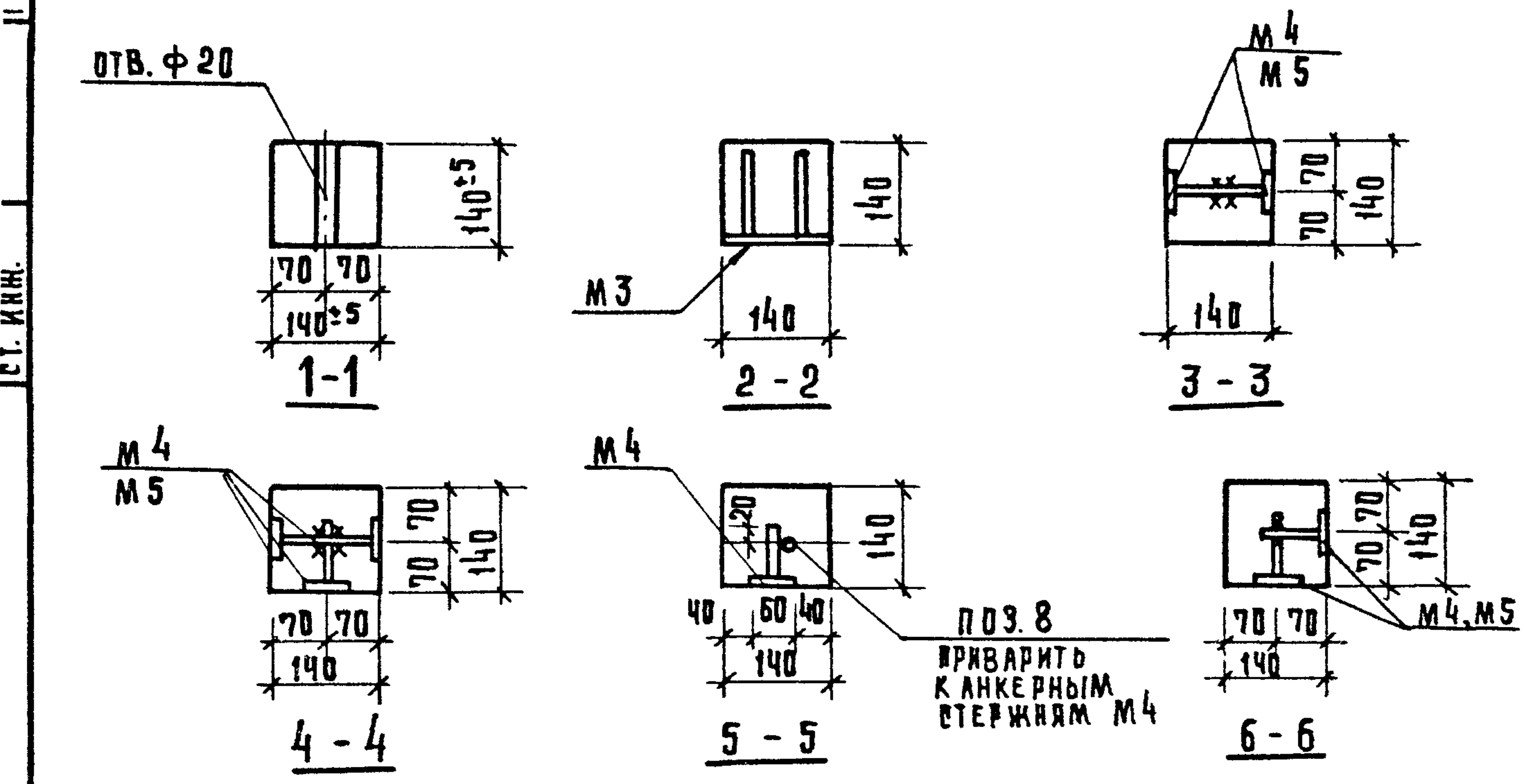
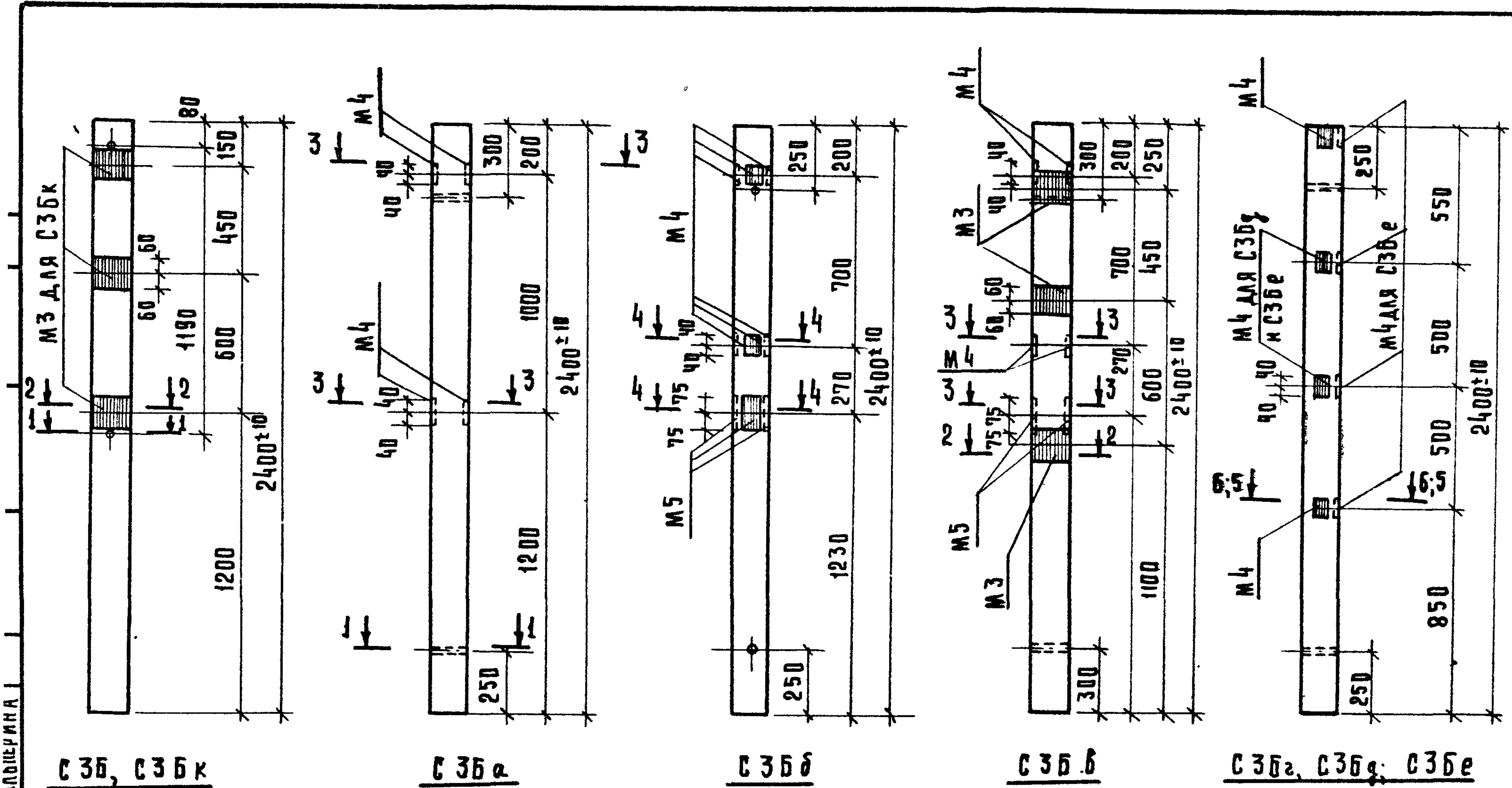
Примечание

Данный лист см. совместно с листом 19.

ТК 1973	Железобетонные элементы оград	серия 3.017-1
	Столбы СЗАг, СЗАе, СЗАж, СЗАи, СЗАк. Опалубка. Армирование	Выпуск 1 Лист 20

Спецификация
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ СТОЛБ

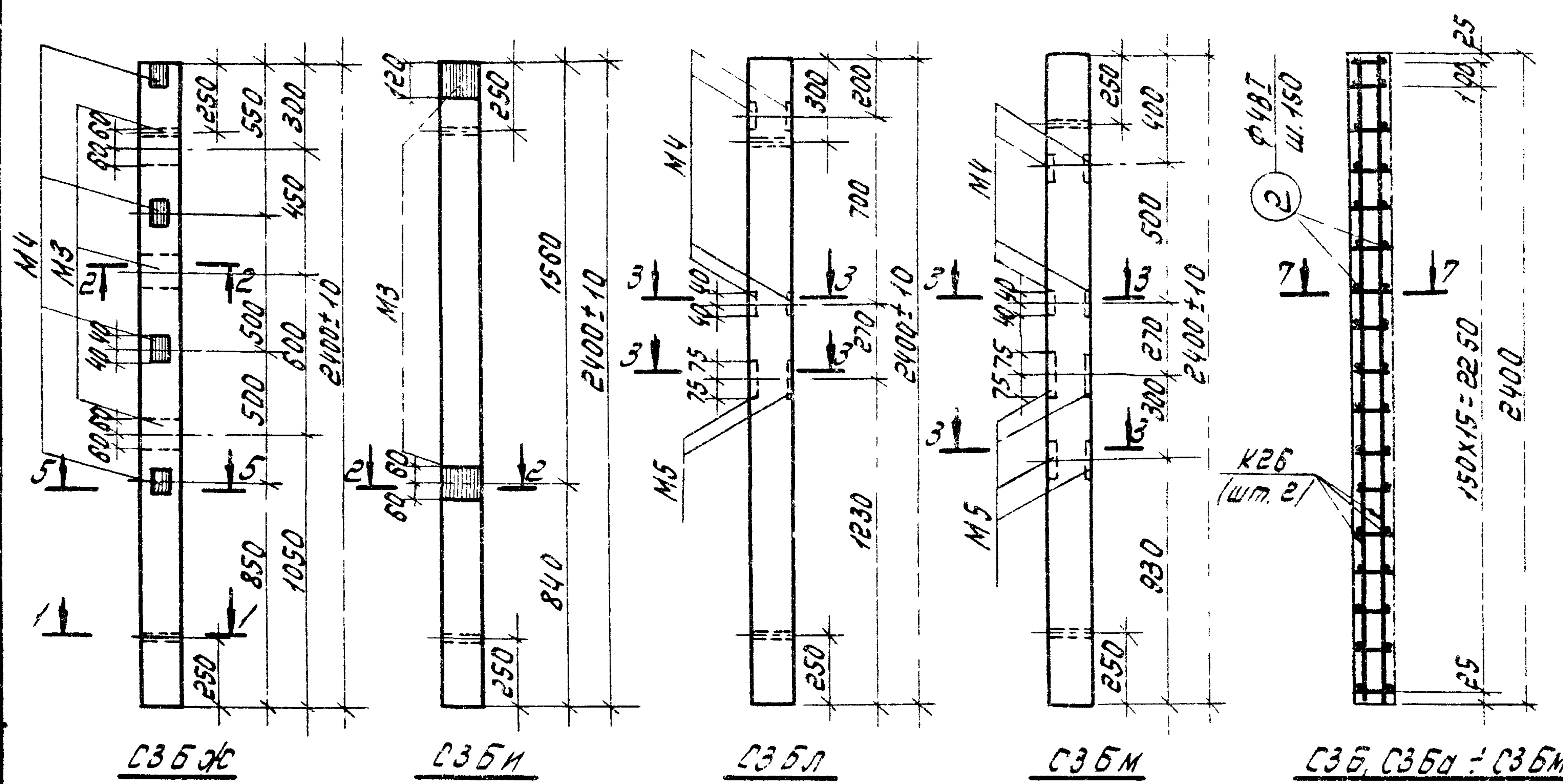
МАРКА СТОЛБА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
СЗБв	М4	4	л. 48
СЗБд	М4	6	
	М5	3	
СЗБб	М3	3	
	М4	4	
	М5	2	
СЗБз	М4	2	
	ПОЗ.8	2	
СЗБг	М4	4	
	ПОЗ.8	4	
СЗБе	М4	8	
	М3	3	



Примечания

1. Армирование столбов и расход материалов см. л. 22.
2. Стержни ПОЗ.8 приварить к анкерным стержням закладных элементов.
3. Анкерные стержни закладного элемента М3 приварить к продольным стержням каркасов.

ТК	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-1
1973	столбы СЗБ, СЗБа, СЗБд, СЗБб, СЗБз, СЗБг, СЗБе, СЗБк. ОПАЛУБКА	Выпуск 1 Лист 21



Спецификация закладных элементов на один железобетонный столб.

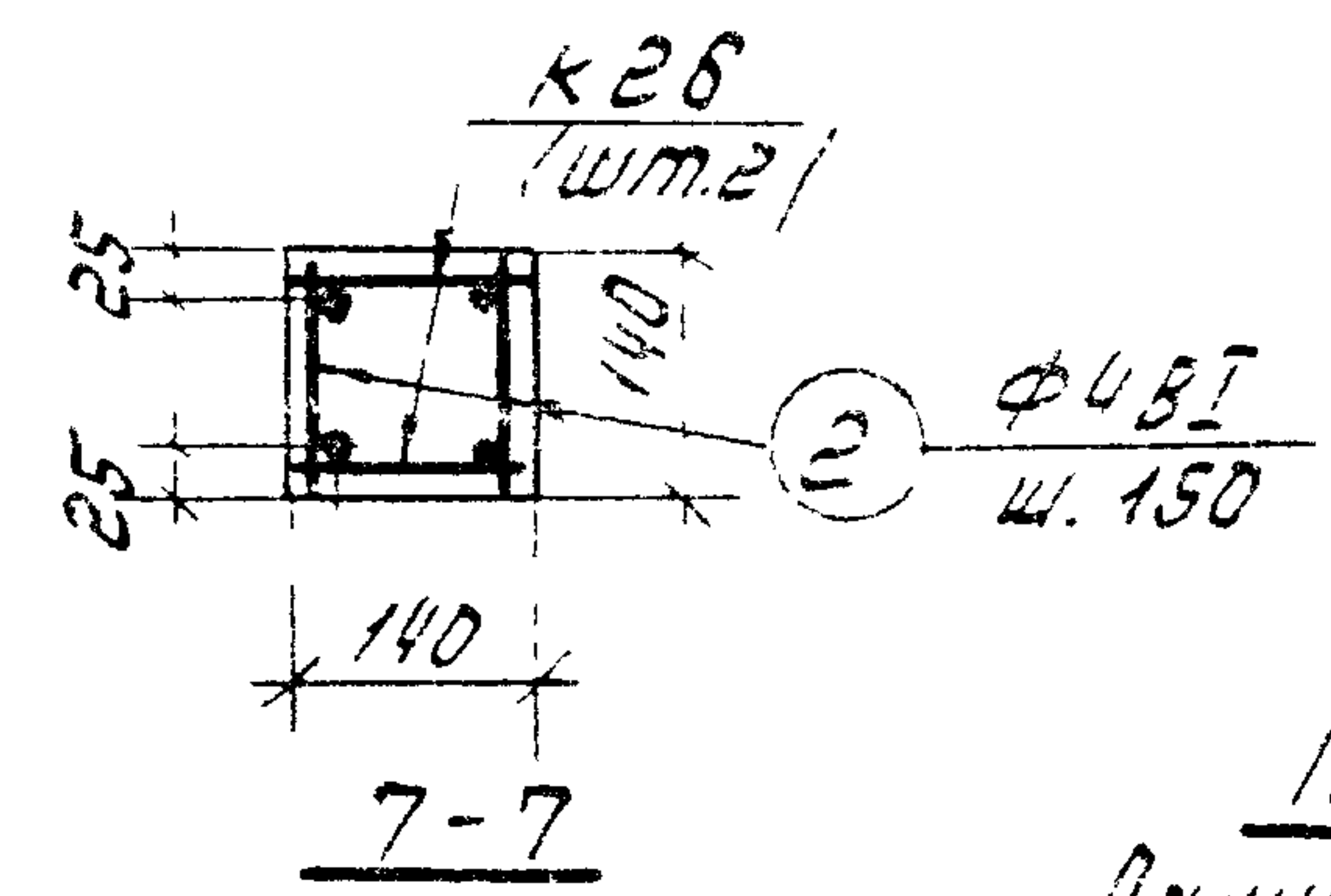
Марка столба	Марка закладного элем.	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
СЗБЖ	М3	3	Л. 48
	М4	4	
	Л03.8	4	
СЗБИ	М3	2	
	М4	4	
СЗБЛ	М5	2	
	М4	4	
СЗБМ	М4	4	
	М5	4	

Спецификация арматурных изделий на один железобетонный столб.

Марка столба	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
СЗБ, СЗБд, СЗБМ	К26	2	Л. 42
	Л03.2	32	

Расход материалов на один железобетонный столб

Марка столба	Масса элем. т.	Марка бетона	Расход бетона м3	Арматура стальной		Закладные элементы		Всего стали кг
				ГОСТ 5781-51 кл. I	ГОСТ 5727-53 кл. I	Прокат. профили	Арм. ст. ГОСТ 5781-51 кл. I-II	
				Ф, мм	Ф, мм	Б-8	А-10	
СЗБ								5.8
СЗБд								8.2
СЗБб								11.5
СЗБв								14.1
СЗБг	0.12	200	0.05	5.0	0.8			7.6
СЗБд								8.4
СЗБе								9.6
СЗБж								12.5
СЗБи								9.4
СЗБк								10.7
СЗБл								10.0
СЗБм								13.8



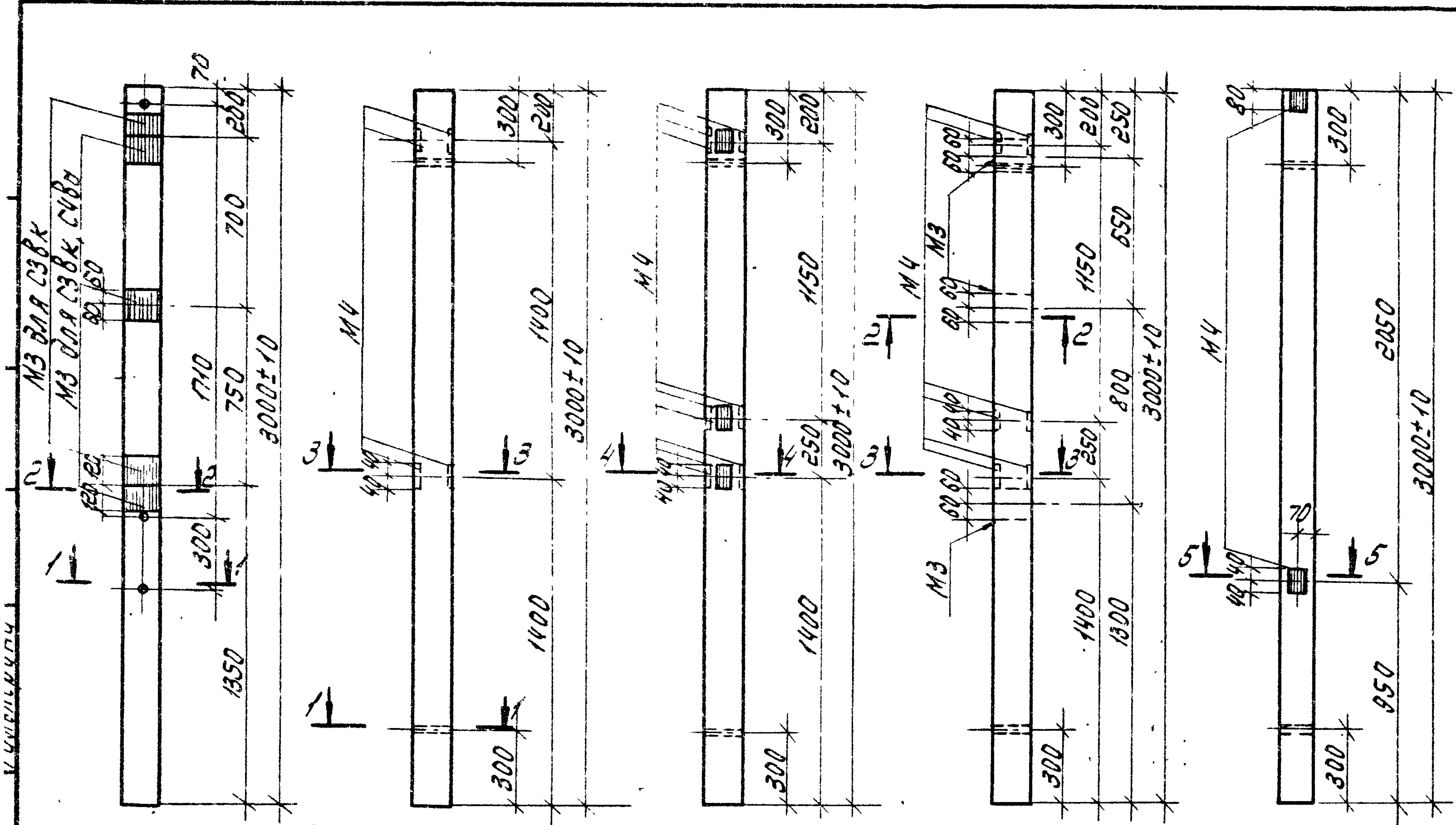
Примечание
Данный лист см. совместно с листом 21.

ТК	Железобетонные элементы оград.	Серия 3.017-1
1973	Столбы СЗБж, СЗБи, СЗБл, СЗБм. Опалубка. Столбы СЗБ, СЗБд, СЗБМ. Арматурные.	Выпуск 1 Лист 22

12870-02 28

Спецификация
закладных элементов на один
железобетонный столб

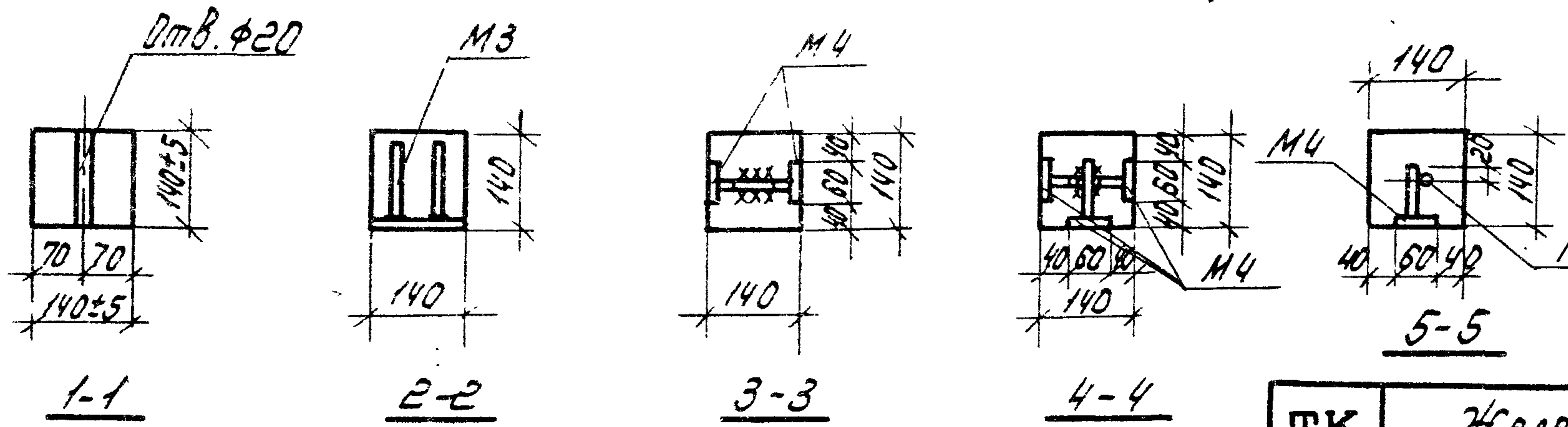
Марка столба	Марка закладного элемент.	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
СЗВа	М4	4	Л.48
СЗВб	М4	9	
СЗВв	М3	3	
	М4	5	
СЗВг	М4	2	
	Поз. 8	2	
СЗВк	М3	5	
СЗВа	М3	3	



СЗВ, СЗВк, СЗВ, СЗВа СЗВа СЗВб СЗВв СЗВг

Примечания

1. Армирование столбов СЗВ, СЗВа - СЗВг, СЗВк, СЗВ, СЗВа и таблицу расхода материалов см. л. 25.
2. Анкерные стержни закладного элемента М3 приварить к продольным стержням каркасов.



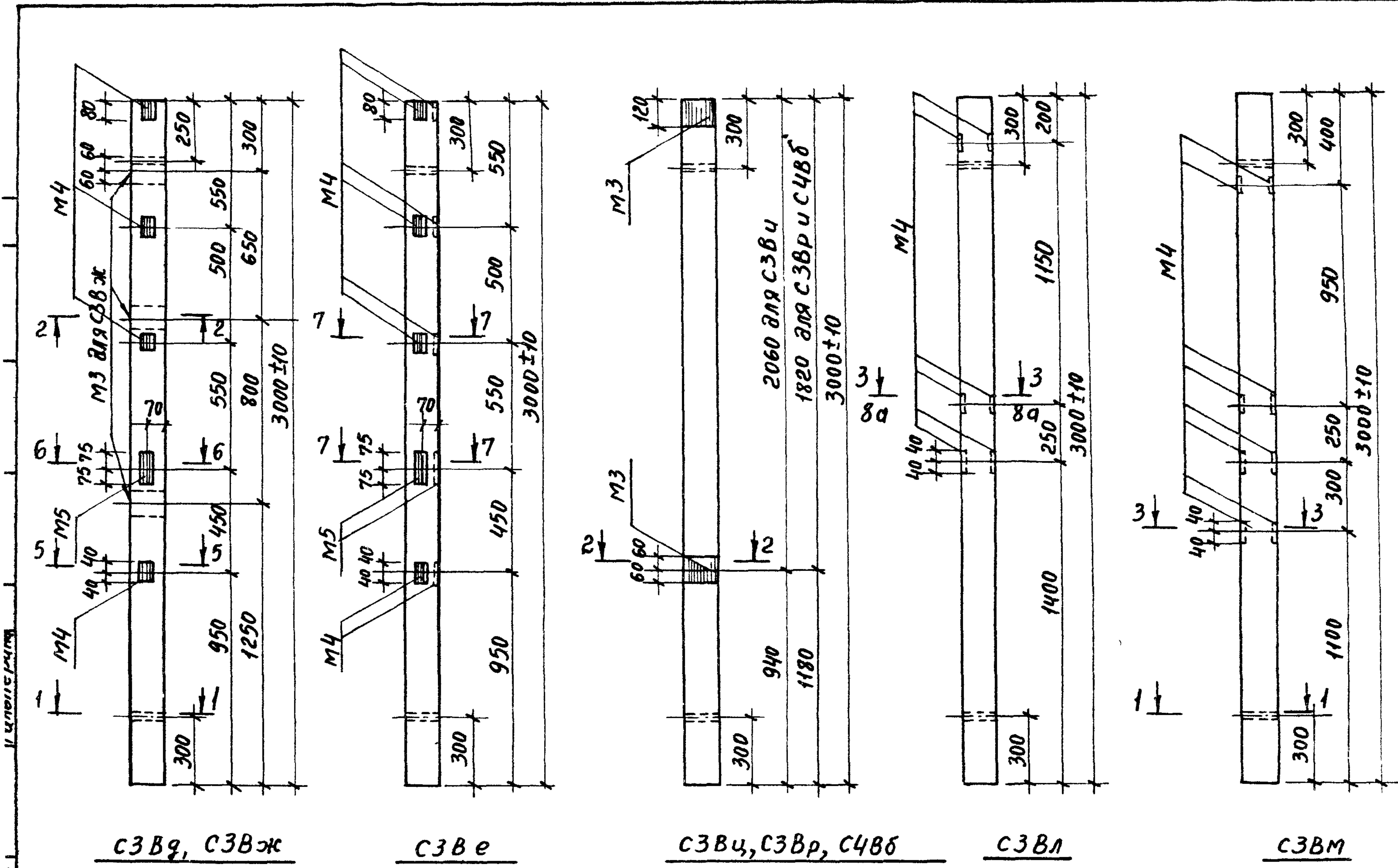
Поз. 8 приварить к анкерным стержням М4

ТК	Железобетонные элементы ограды	серия 3.017-1
1973	Столбы СЗВ, СЗВа, СЗВб, СЗВв, СЗВг, СЗВк, СЗВ, СЗВа. Опалубка	Выпуск 1 Лист 23

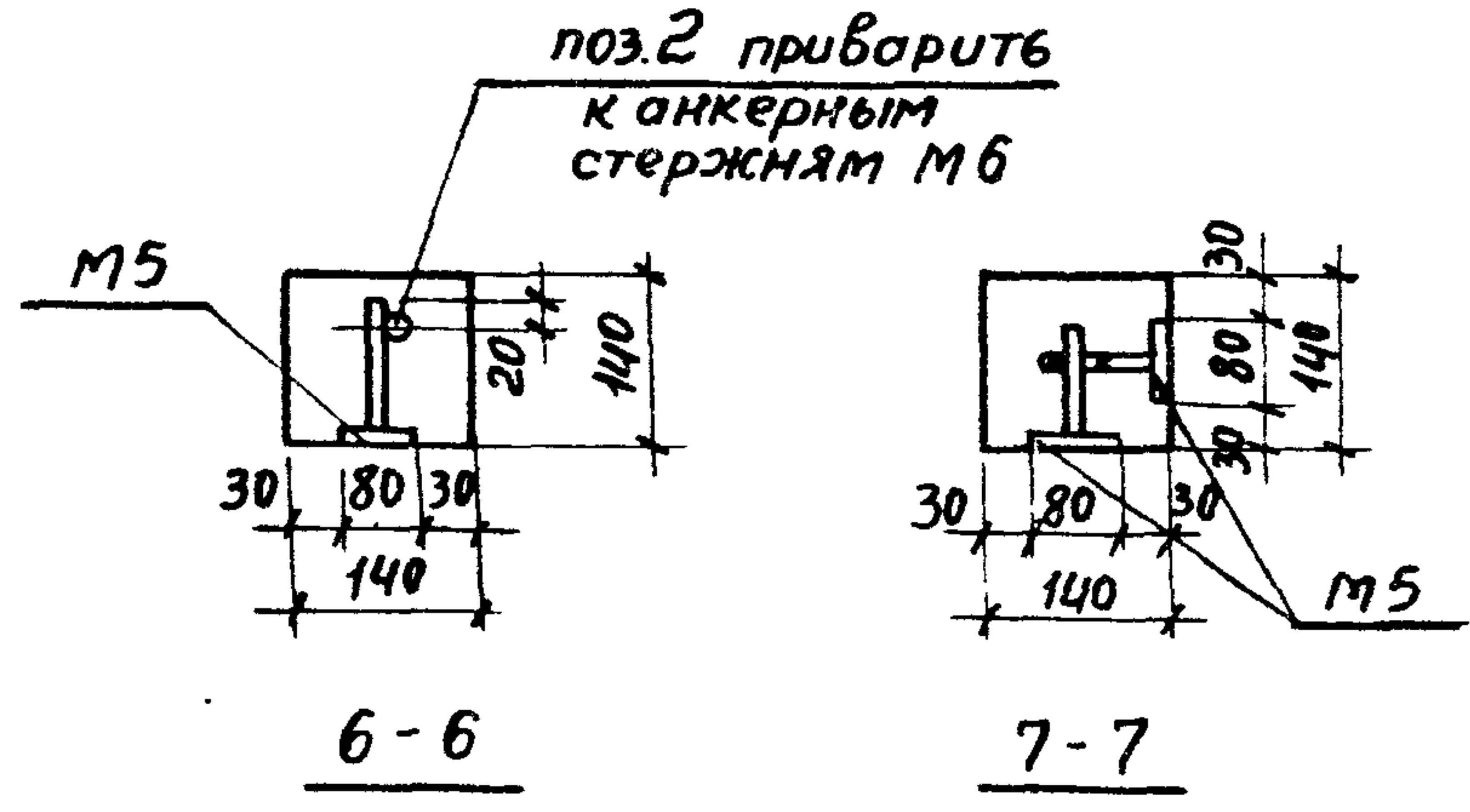
12878-02 29

Спецификация
закладных элементов на один
железобетонный столб

Марка столба	Марка закладного элем.	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
СЗВг	М4	4	Л. 48
	М5	1	
	поз. 2	1	
	поз. 8	4	
СЗВс	М4	8	
	М5	2	
СЗВж	М3	3	
	М4	4	
	М5	1	
	поз. 2	1	
	поз. 8	4	
СЗВи СЗВр С4Вб	М3	2	
СЗВл	М4	6	
	поз. 6	3	
СЗВм	М4	8	

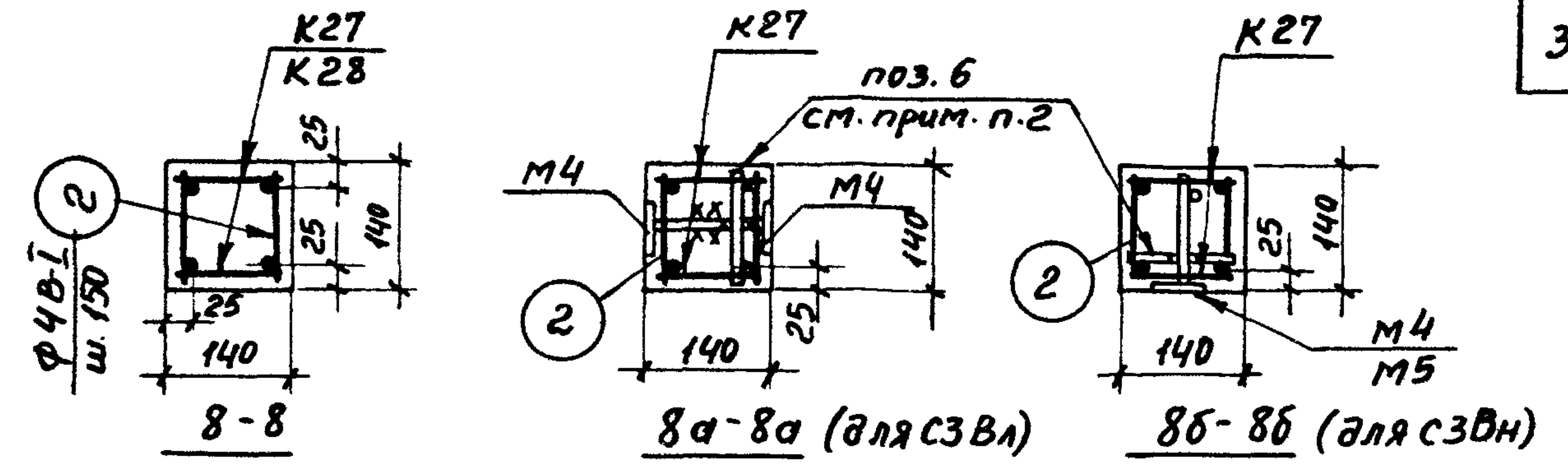
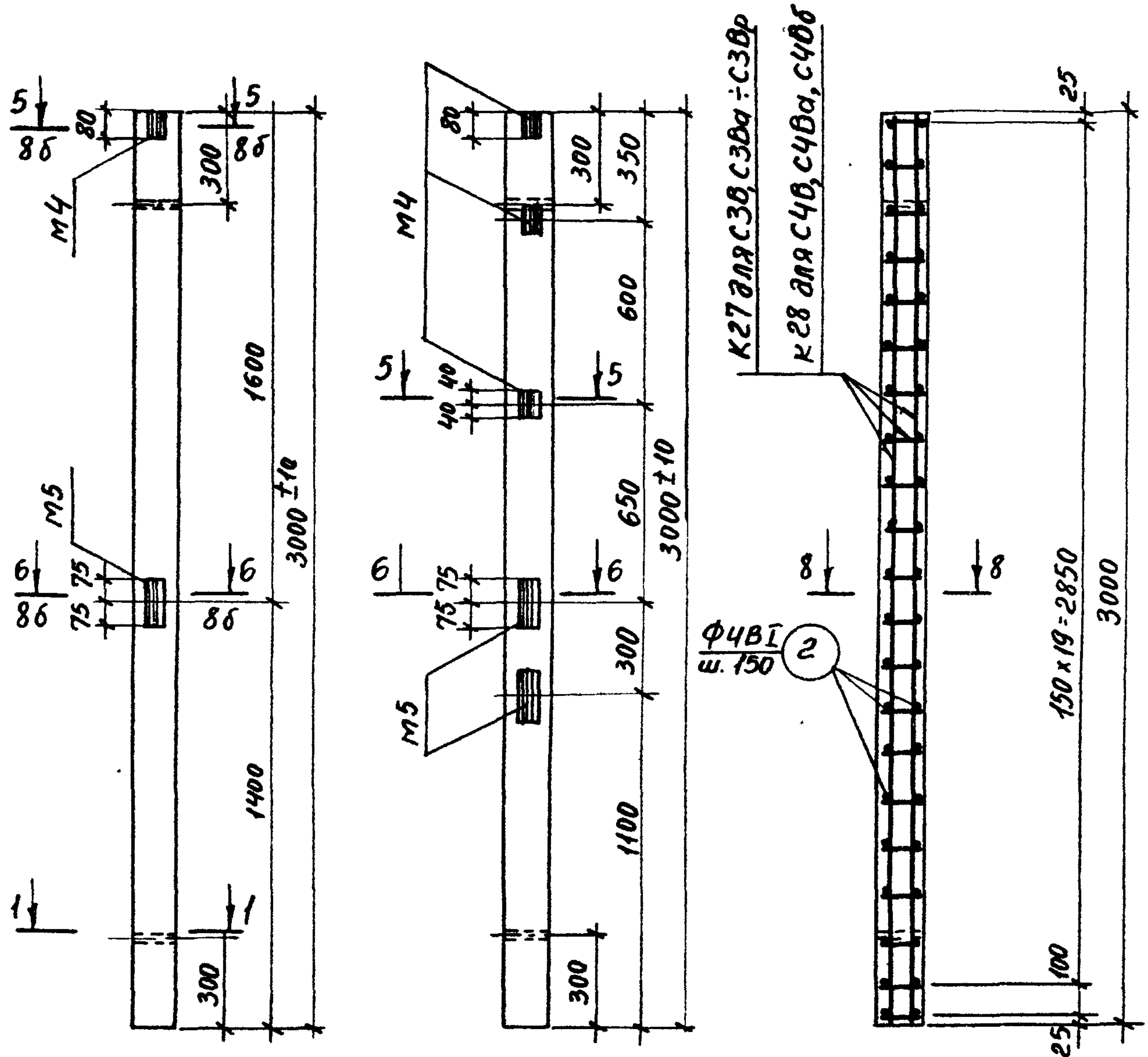


Примечание
Длинный лист см. совместно
с листами 23, 25.



ТК	Железобетонные элементы ограды	серия 3.017-1
1973	Столбы СЗВг, СЗВе, СЗВж, СЗВи, СЗВл, СЗВм, СЗВр, С4Вб. Опалубка	Выпуск Лист 1 24

12870-02 30



Расход материалов на один железобетонный столб

Марка столба	Масса элем. т	Марка бетона	Расход бетона м ³	Арматурная сталь, кг ГОСТ 5781-61*		Армат. проволока, кг ГОСТ 6727-53*	Закладные элементы, кг			Всего стали кг	
				А-І А-ІІ			Прокатн. профили	Арм. ст. ГОСТ 5781-61*	Итого		
				Φ, мм	Итого						Класс В-І
C3B										8.4	
C3Ba							1.2	0.2	1.4	9.8	
C3Bб							2.7	0.4	3.1	11.5	
C3Bв							5.0	1.2	6.2	14.6	
C3Bг							0.6	0.2	0.8	9.2	
C3Bд							2.0	0.6	2.6	11.0	
C3Be							3.9	0.7	4.6	13.0	
C3Bж	0.14	200	0.06	7.4	—	7.4	1.0	5.2	1.5	6.7	15.1
C3Bи							2.1	0.7	2.8	11.2	
C3Bк							5.3	1.5	6.8	15.2	
C3Bл							1.8	0.6	2.4	10.8	
C3Bм							2.4	0.4	2.8	11.2	
C3Bн							1.1	0.5	1.6	10.0	
C3Bп							2.4	0.7	3.1	11.5	
C3Bр							2.1	0.7	2.8	11.2	
C4B							—	—	—	11.6	
C4Ba					10.6	10.6	1.0	3.2	0.9	4.1	15.7
C4Bб							2.1	0.7	2.8	13.4	

Спецификация закладных элементов на один железобетонный столб

Марка столба	Марка закладного элем.	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
C3BН	M4	1	л. 48
	M5	1	
	поз. 2	1	
	поз. 6/поз. 8	2/1	
C3BП	M4	3	л. 48
	M5	2	
	поз. 2	2	
	поз. 8	3	

Спецификация арматурных изделий на один железобетонный столб

Марка столба	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
C3B, C3Ba ÷ C3Bp	K27	2	л. 42
	поз. 2	42	
C4B, C4Ba, C4Bб	K28	2	
	поз. 2	42	

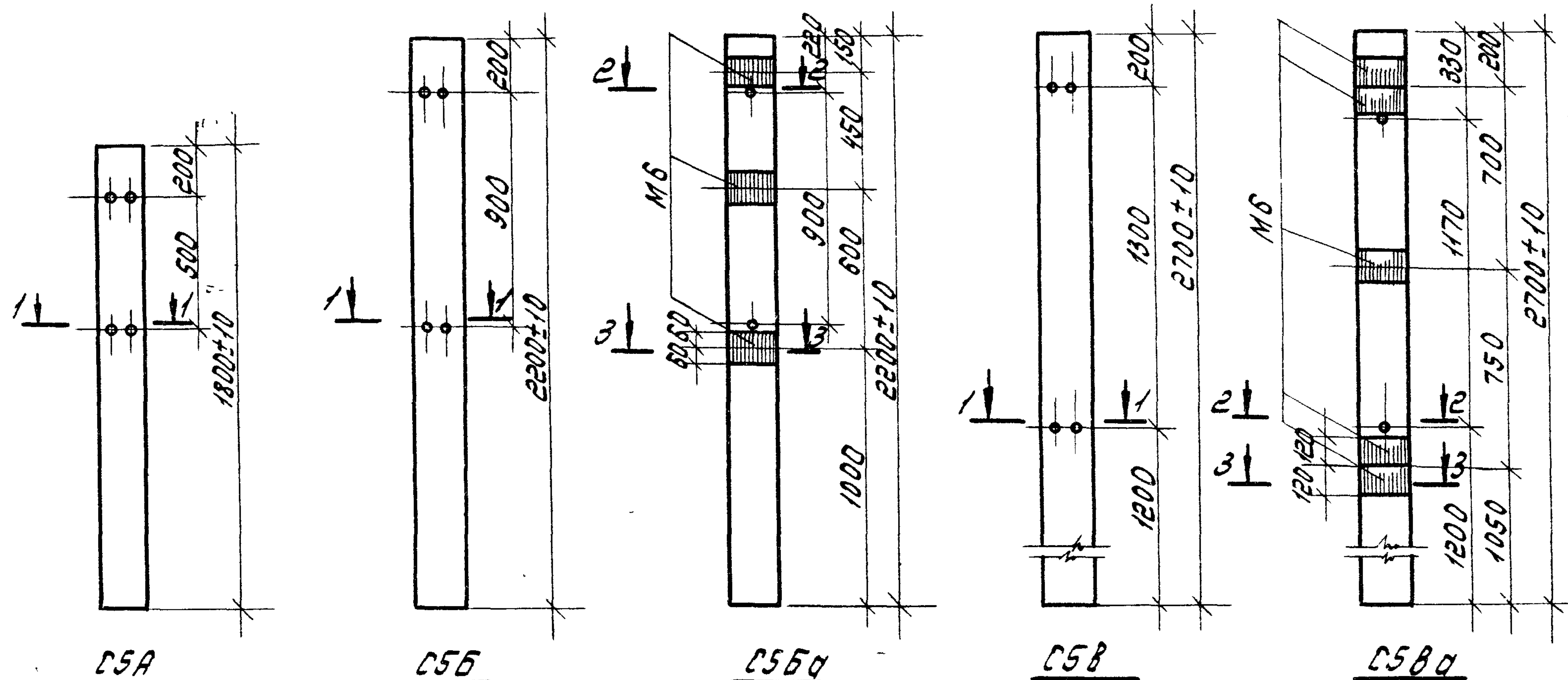
Примечания

- Данный лист см. совместно с листами 23, 24.
- В столбах C3BЛ и C3BН закладные элементы M4 и M5 приварить с помощью поз. 6 к продольным стержням каркасов.

ТК	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-1
1973	Столбы C3BН, C3BП. Опалубка. Столбы C3B, C3Ba ÷ C3Bp, C4B, C4Ba, C4Bб Арматура	Выпуск 1 Лист 25

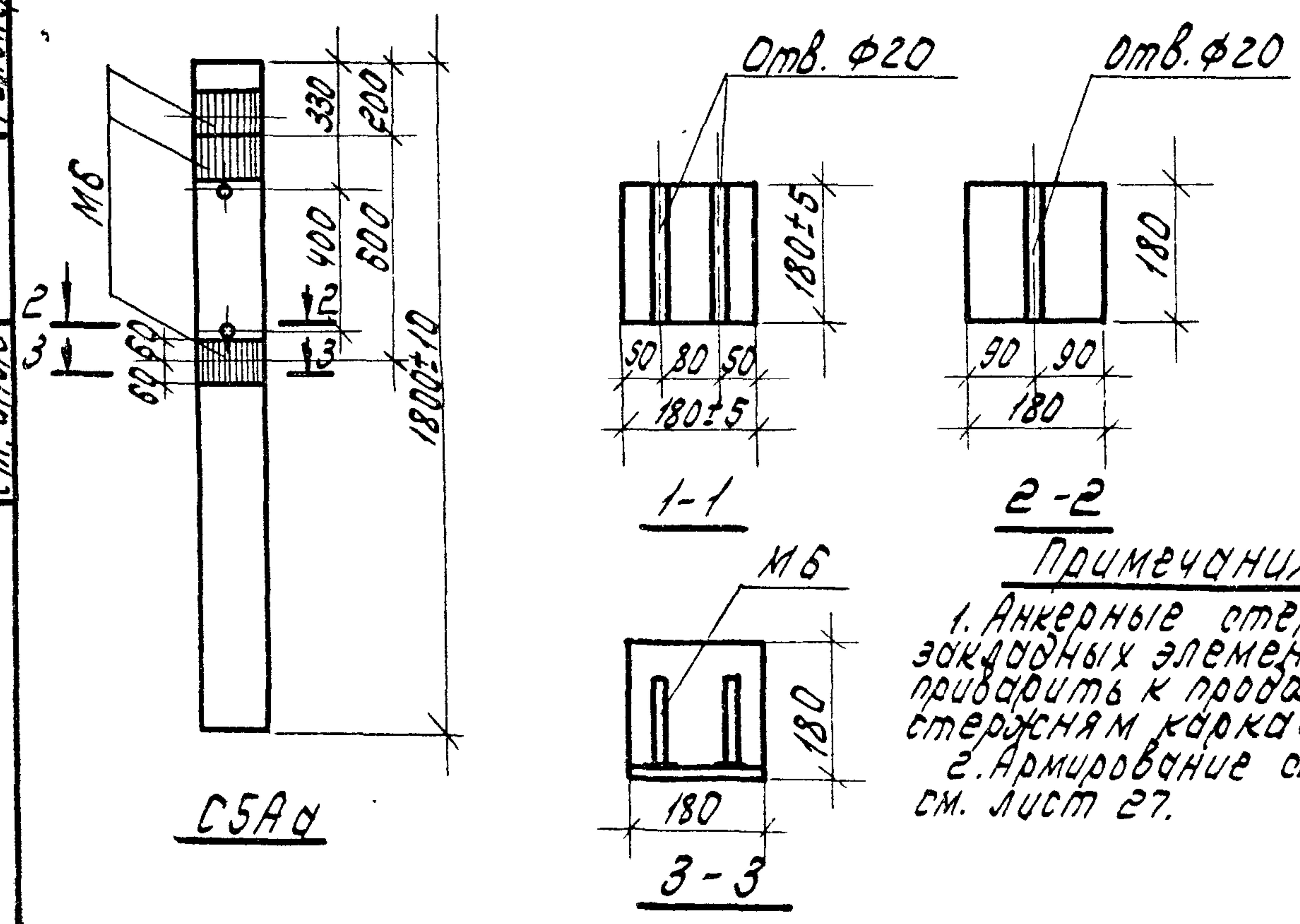
Спецификация закладных элементов на один железобетонный столб.

Марка столба	Марка закладного элем.	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
C5A C5Bа	M6	3	Л. 48
C5Bа	M6	5	



Расход материалов на один железобетонный столб

Марка столба	Масса элем. т.	Марка бетона	Расход бетона м3	Арматурная сталь, кг по ГОСТ 5781-61*			Закладные элем. кг.			Всего стали кг	
				Класс А-III		Итого	Прокатн. профили	Арм. ст. по ГОСТ 5781-61*			Итого
				φ, мм	φ, мм			φ, мм	φ, мм		
C5A	0,15	200	0,06	1,4	6,4	7,8	—	—	—	7,8	
C5Aа				—	—	—	4,0	0,9	4,9	12,7	
C5B	0,17	200	0,07	1,6	7,8	9,4	—	—	—	9,4	
C5Bа				—	—	—	4,0	0,9	4,9	14,3	
C5B	0,22	200	0,09	2,0	9,6	11,6	—	—	—	11,6	
C5Bа				—	—	—	6,7	1,5	8,2	19,8	



Примечания
 1. Анкерные стержни закладных элементов М6 приварить к продольным стержням каркасов.
 2. Армирование столбов см. лист 27.

ТК	Железобетонные элементы ограды	серия 3.017-1
1973	Столбы C5A, C5Aа, C5B, C5Bа, C5B, C5Bа. Опалубка	Выпуск лист 1 26

Спецификация закладных элементов на один железобетонный столб

Марка столба	Марка закладного элем.	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
С6Б	М7	1	Л. 48
С6В	М8	2	

Спецификация арматурных изделий на один железобетонный столб

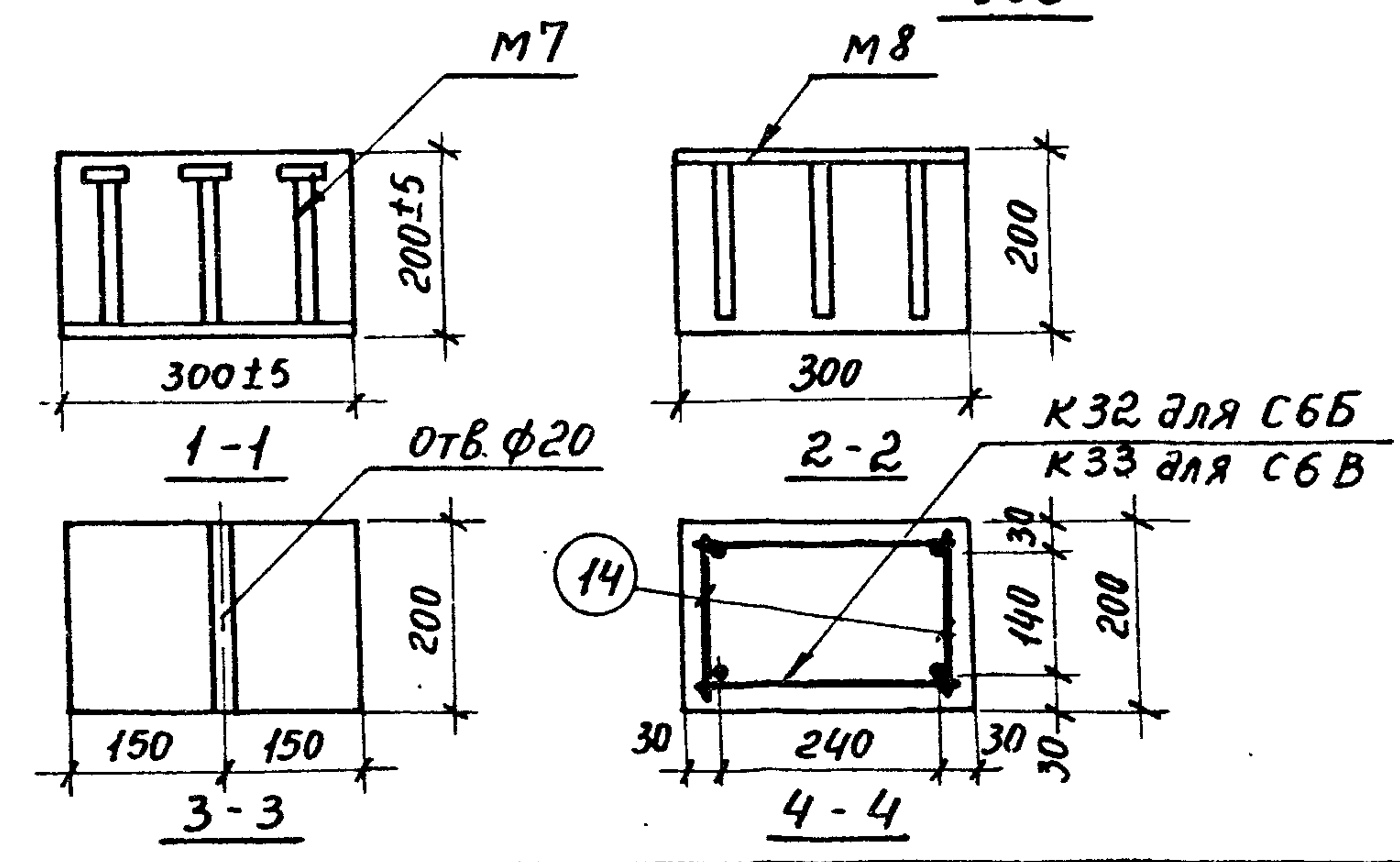
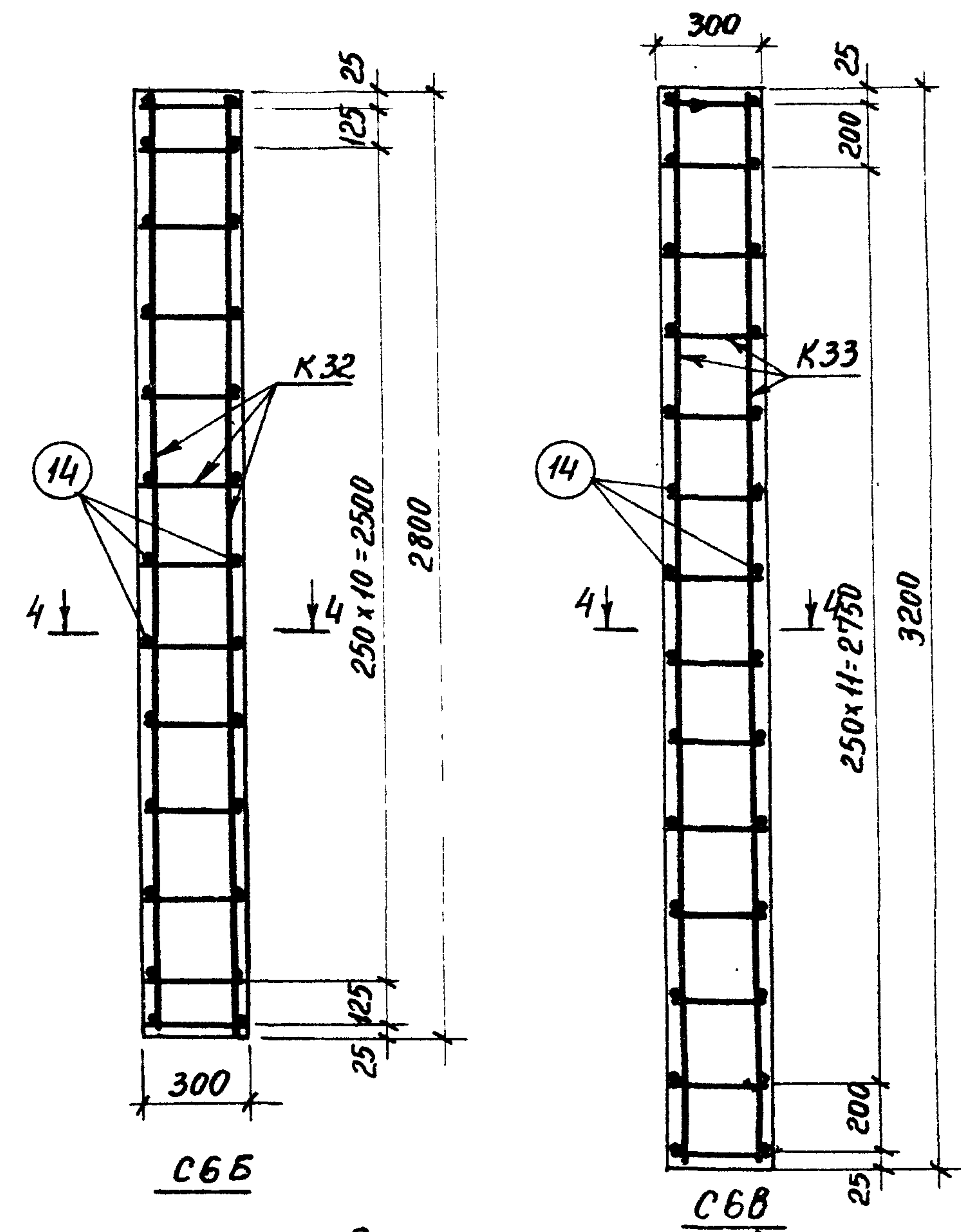
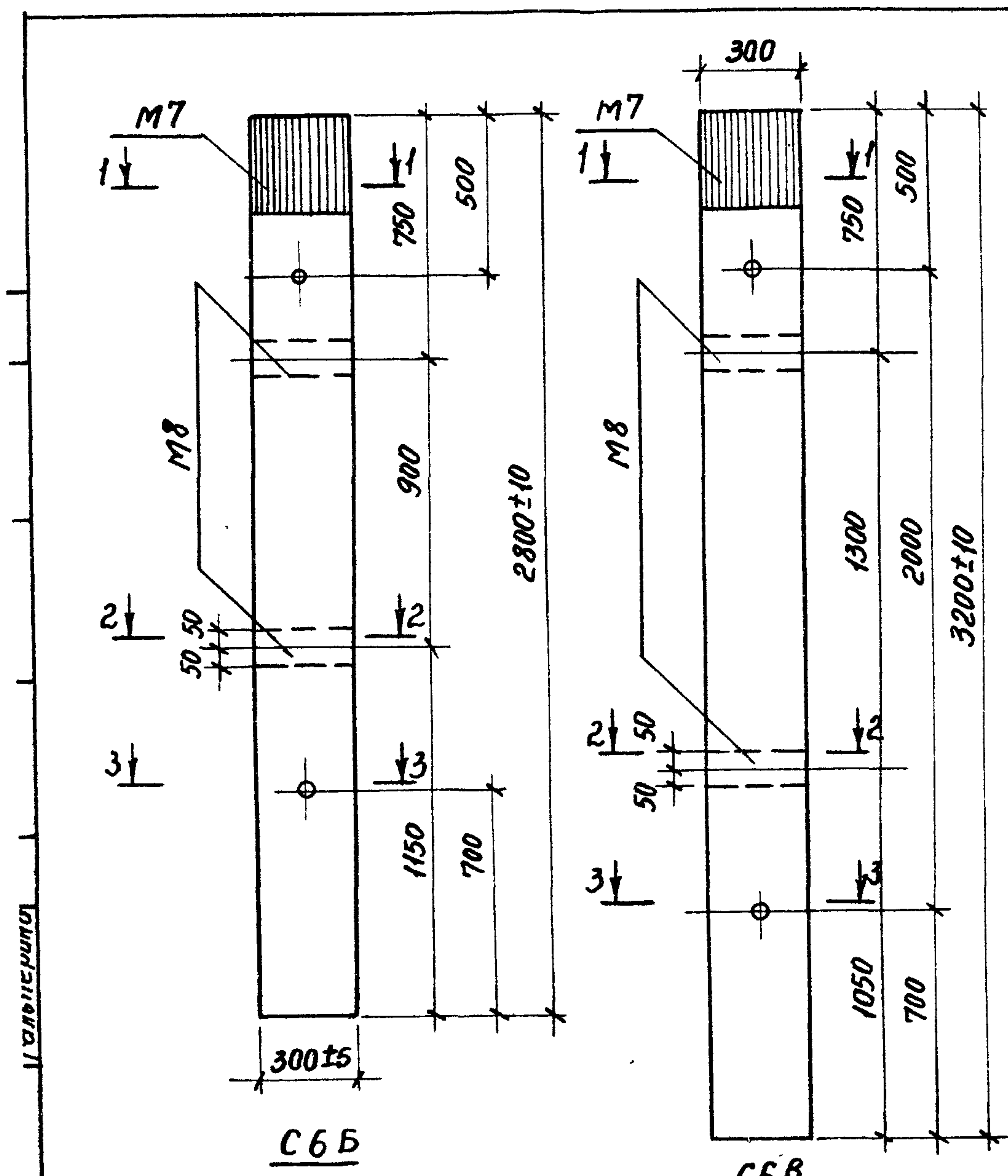
Марка столба	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
С6Б	К32	2	Л. 42
	поз. 14	26	
С6В	К33	2	
	поз. 14	28	

Расход материалов на один железобетонный столб

Марка столба	Масса элем. т	Марка бетона	Расход бетона м ³	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-61*, кг				Закладные элементы, кг			Всего стали кг	
				Класс А-I		Класс А-III		Итого	Прокатные профили	Арм. ст. ГОСТ 5781-61* Класс А-I		Итого
				Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого					
С6Б	0,4	200	0,17	2,6	2,6	9,9	9,9	12,5	10,0	1,2	12,2	24,7
С6В	0,5		0,20	2,8	2,8	11,3	11,3	14,1				26,3

ТК	Железобетонные элементы ограды	серия 3.017-1
1973	Столбы С6Б, С6В Опалубка и армирование	Выпуск 1 Лист 28

12870-02 34



Пров. Сметчик 11.06.86г

Кон. Франко

Спецификация закладных элементов на один бетонный столб

Марка столба	Марка закладного элемента	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
С7АК С7БК С7ВК	М15	3	Л.50
	П11	4	Л.46
С7АЛ С7БЛ С7ВЛ	М15	2	Л.50
	П11	4	Л.46
С7АЖ С7БЖ С7ВЖ	М15	2	Л.50
	П11	4	Л.46
С7АУ С7БУ С7ВУ	М15	1	Л.50
	П11	4	Л.46

Размеры мм	Марка столба		
	С7АЖ, С7АУ С7АК, С7АЛ	С7БЖ, С7БУ С7БК, С7БЛ	С7ВЖ, С7ВУ С7ВК, С7ВЛ
А	250	250	300
Б	110	510	860
В	410	410	360
Г	2000	2400	2800

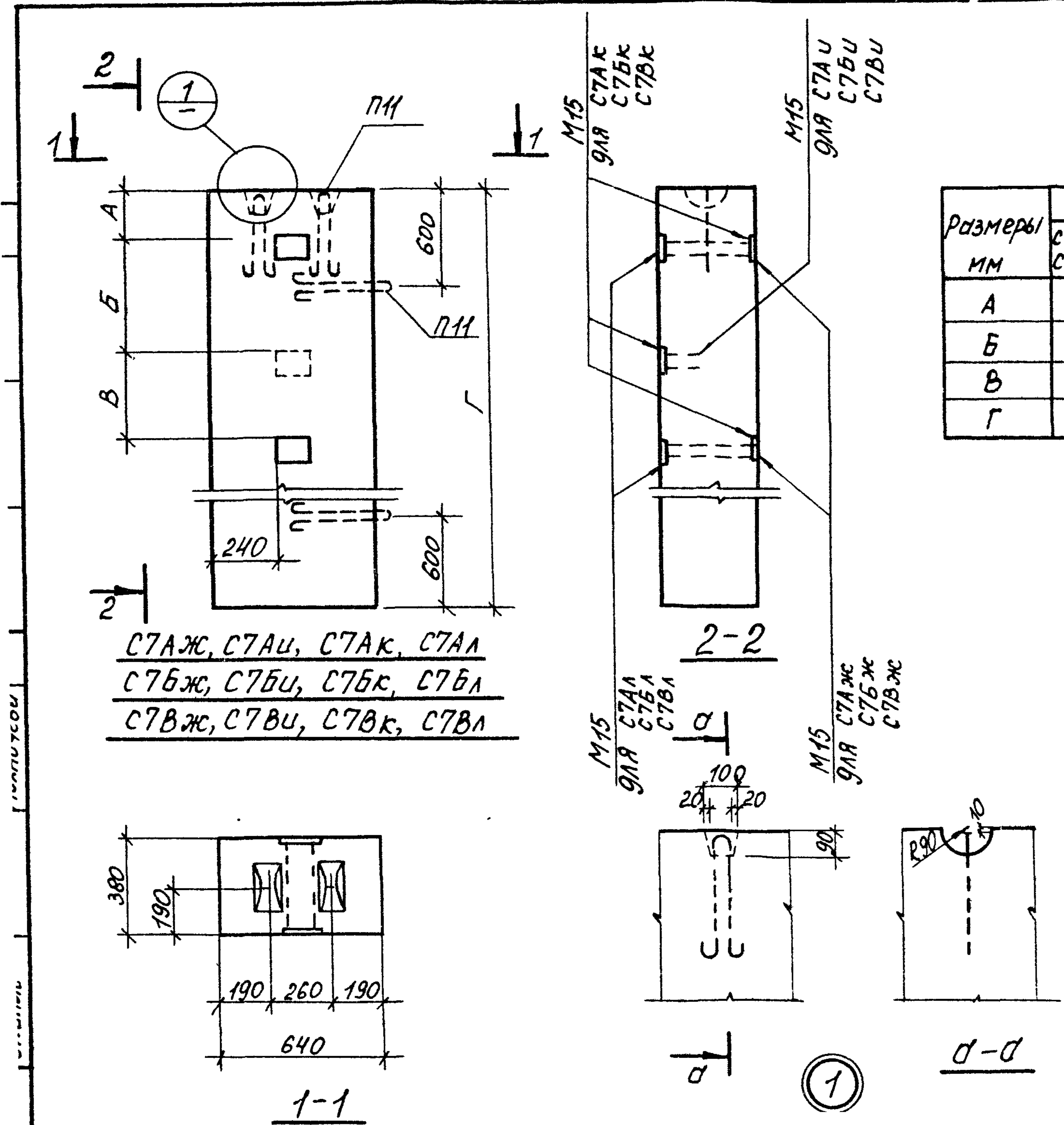
Расход материалов на один бетонный столб

Марка столба	Масса элем. т	Марка бетона	Расход бетона м ³	Закладные элементы кг			Всего стали кг
				ПРОК. δ=8	арматурная сталь ГОСТ 5781-61*		
					класс А-I φ мм	класс А-II φ мм	
С7АК С7АЛ С7АЖ	1.16	200	0.485	3.0	4.0	2.1	9.1
				2.0	4.0	1.4	7.4
				1.0	4.0	0.7	5.7
С7БК С7БЛ С7БЖ	1.40	200	0.585	3.0	4.0	2.1	9.1
				2.0	4.0	1.4	7.4
				1.0	4.0	0.7	5.7
С7ВК С7ВЛ С7ВЖ	1.63	200	0.680	3.0	4.0	2.1	9.1
				2.0	4.0	1.4	7.4
				1.0	4.0	0.7	5.7

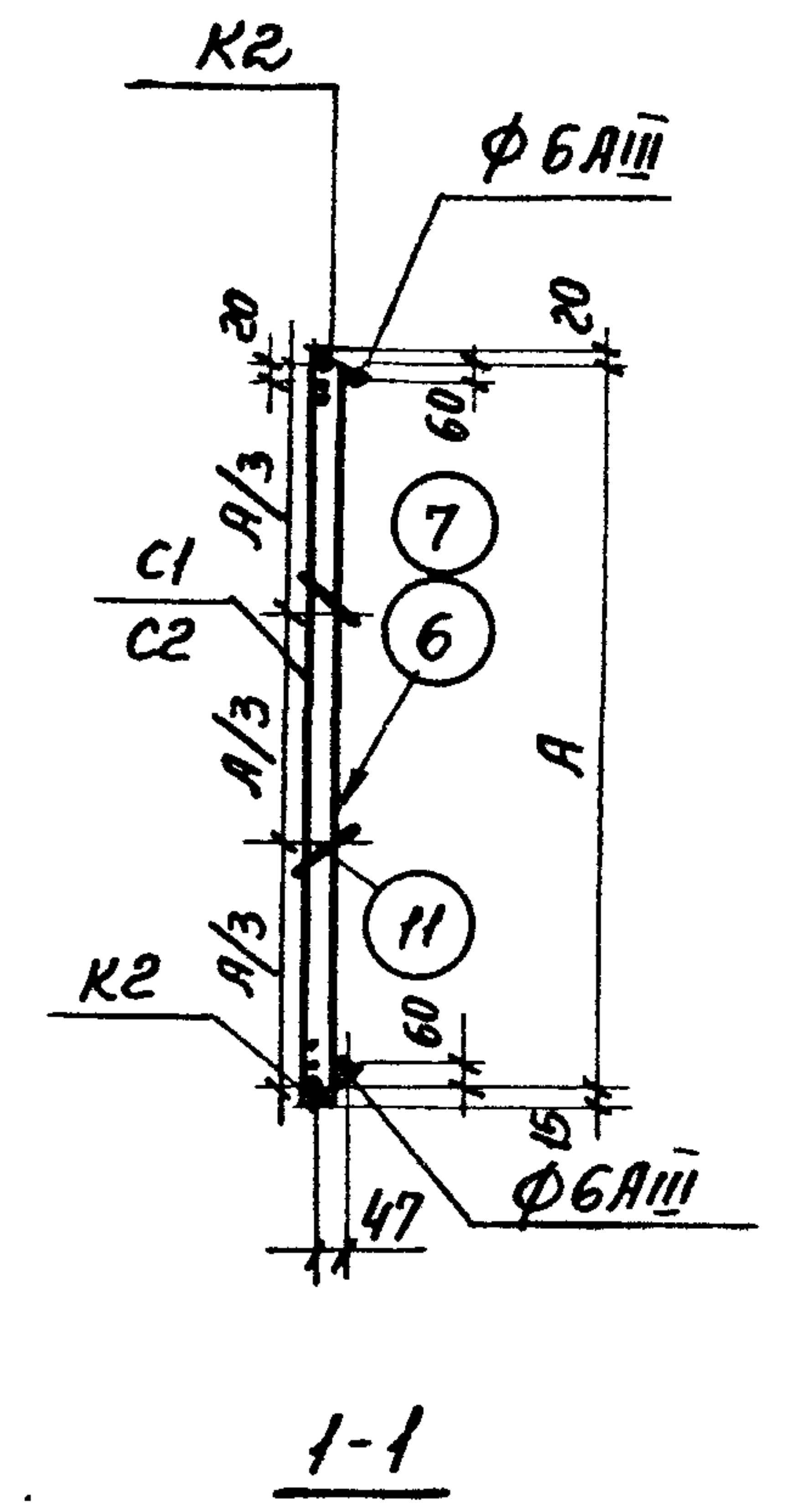
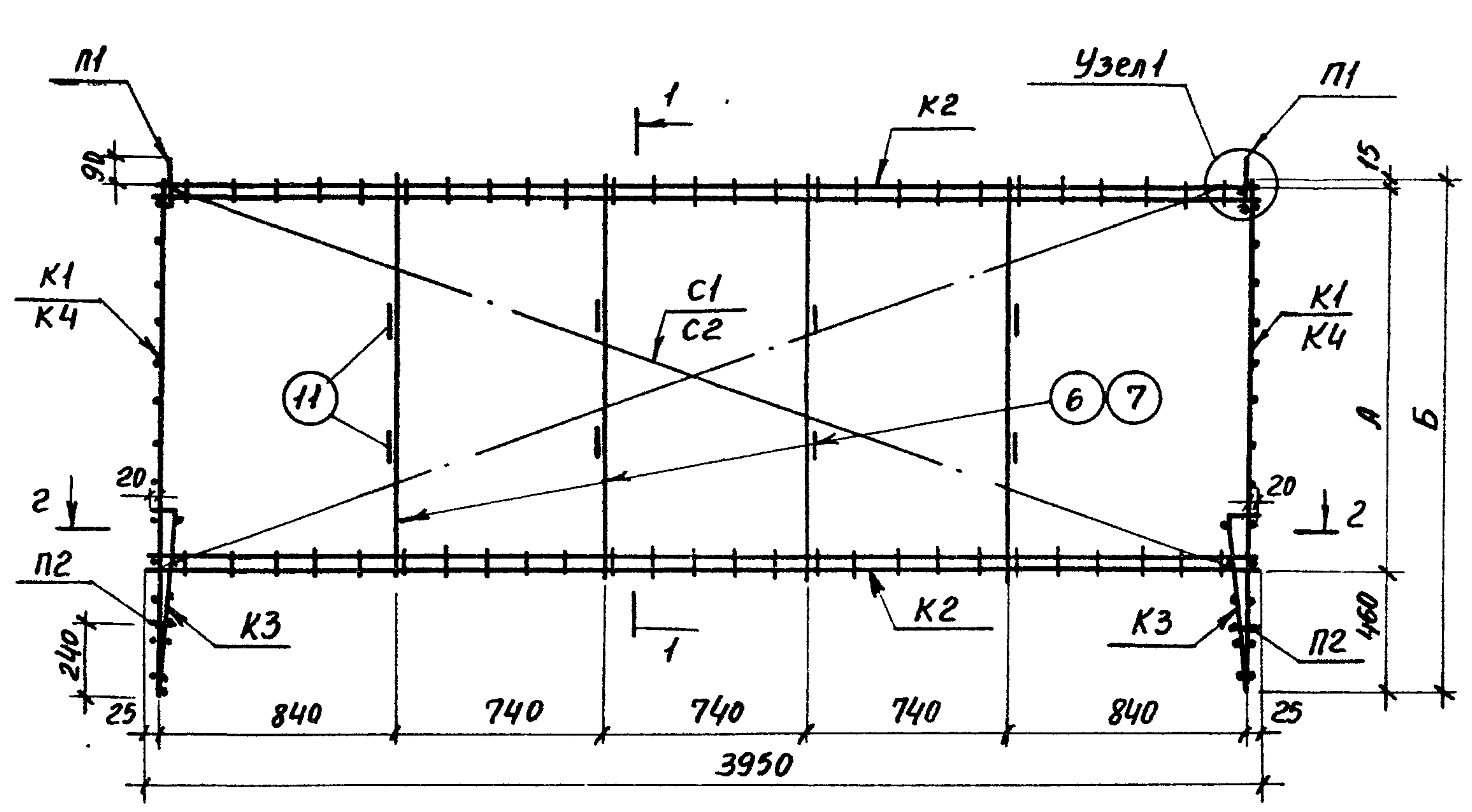
Примечание
Столбы изготавливают по согласованию с заводом-изготовителем.

ТК	Железобетонные элементы ограды	серия 3.017-1
1973	Столбы С7АЖ÷С7АЛ, С7БЖ÷С7БЛ, С7ВЖ÷С7ВЛ	Выпуск 1 Лист 30

12870-02 36



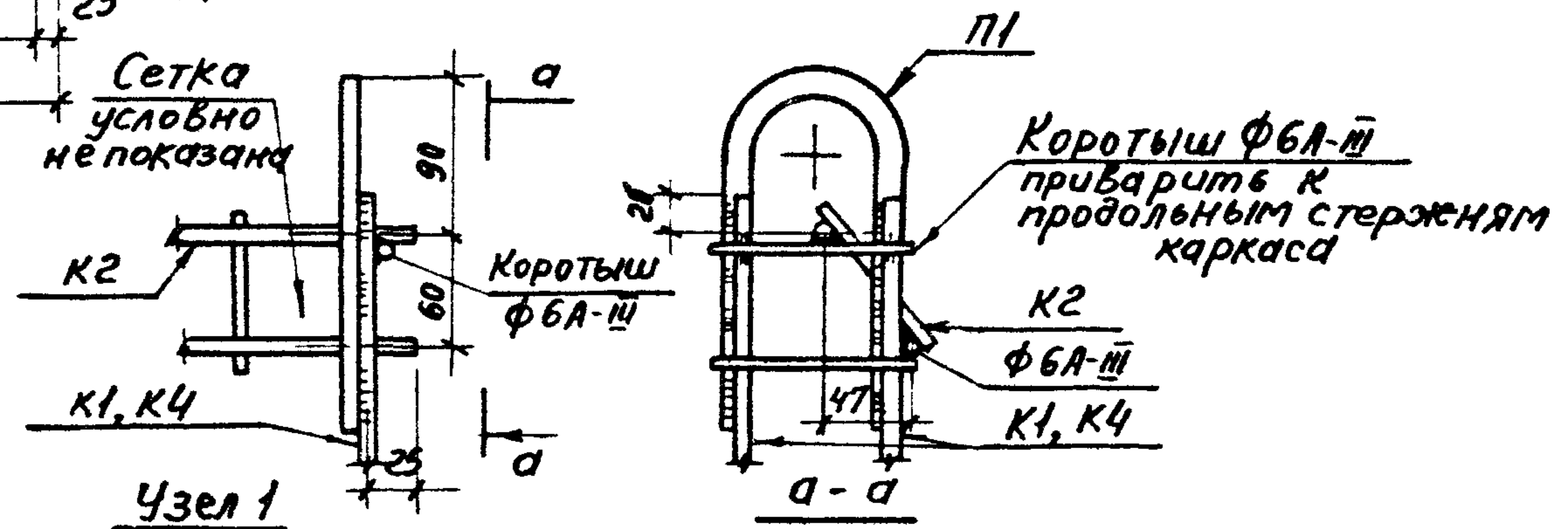
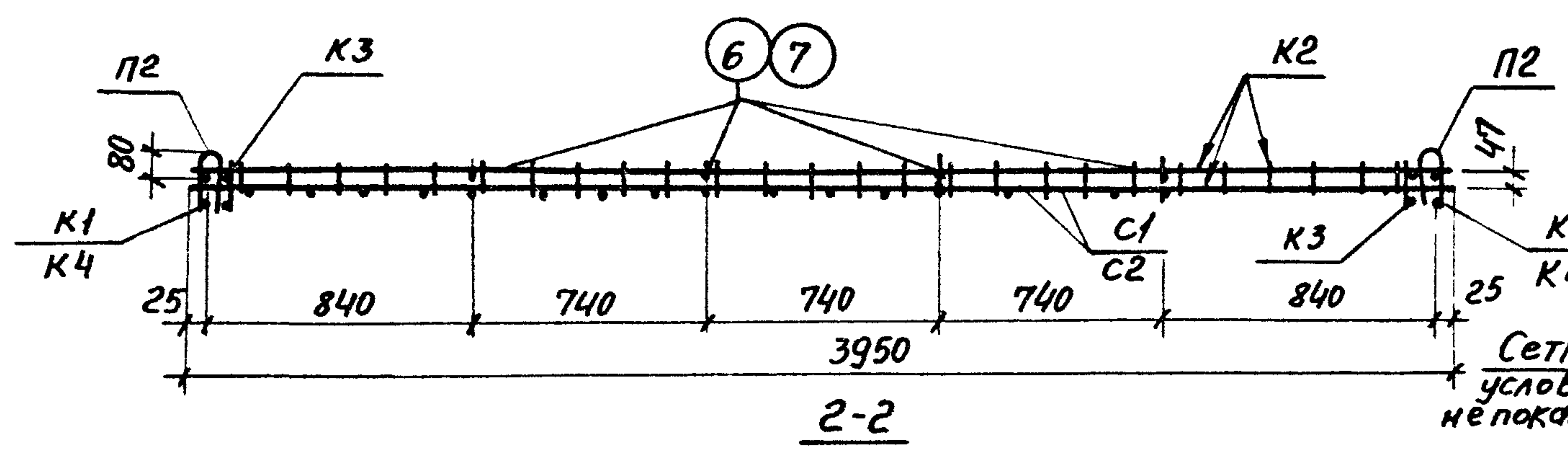
С7АЖ, С7АУ, С7АК, С7АЛ
С7БЖ, С7БУ, С7БК, С7БЛ
С7ВЖ, С7ВУ, С7ВК, С7ВЛ



Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
КП1	К1	2	Л. 39, Л. 43, Л. 45
	К2	2	
	К3	2	
	С1	1	
	поз.6	4	
	П1	2	
П2	2		
поз.11	8		
КП2	К2	2	
	К3	2	
	К4	2	
	С2	1	
	поз.7	4	
П1	2		
П2	2		
поз.11	8		

Размеры, мм	Марка каркаса	
	КП1	КП2
А	1035	1435
Б	1510	1910

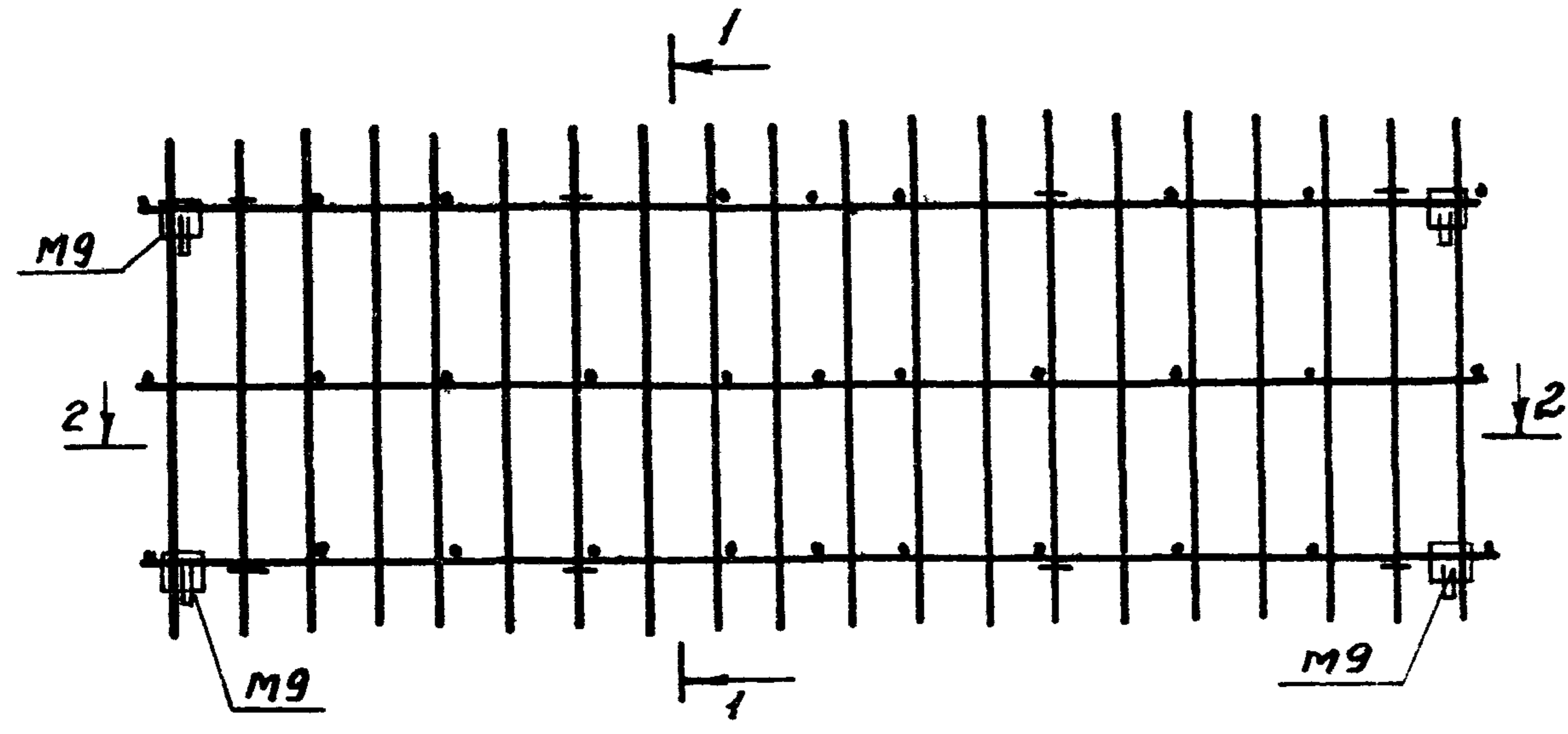


Примечания

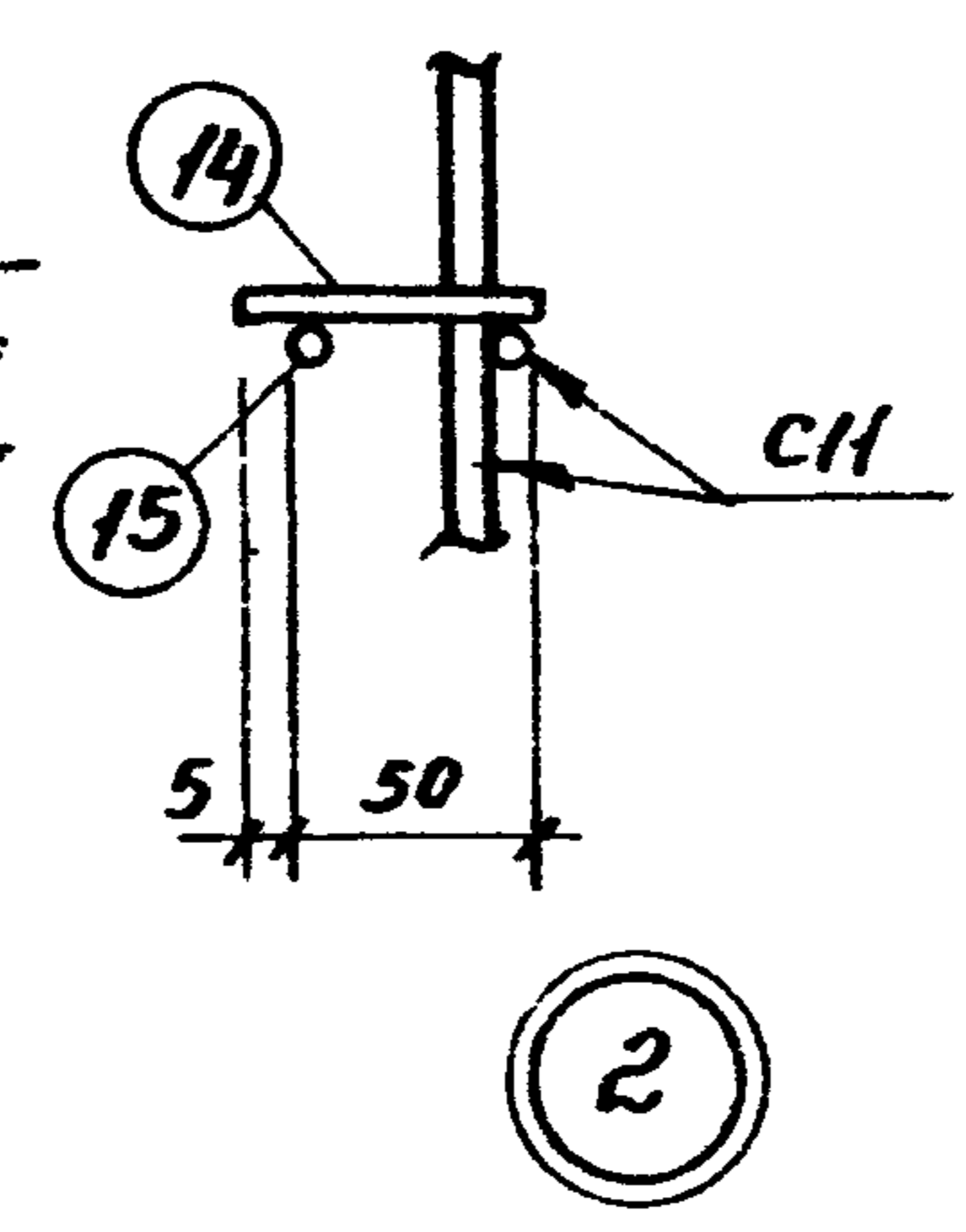
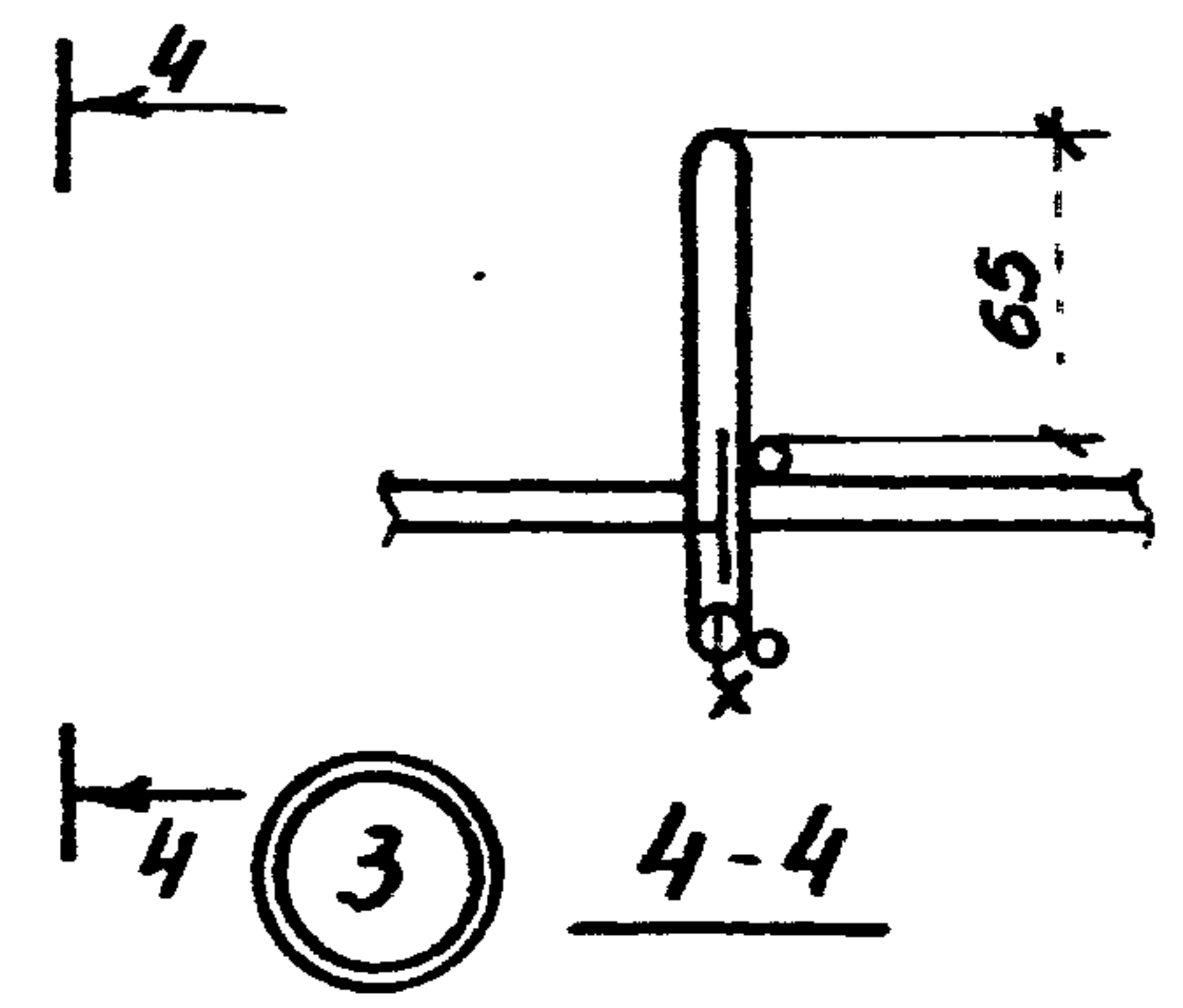
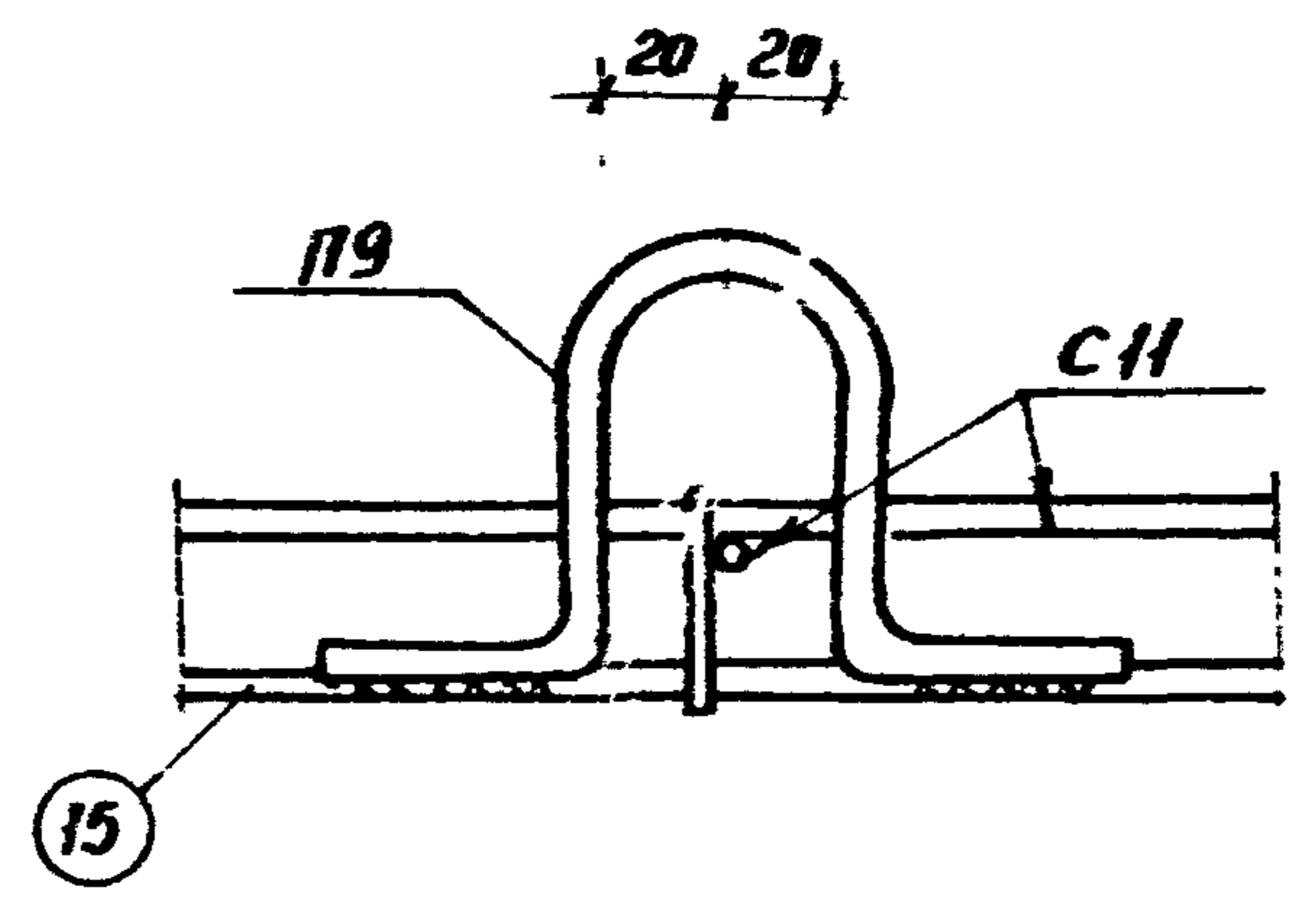
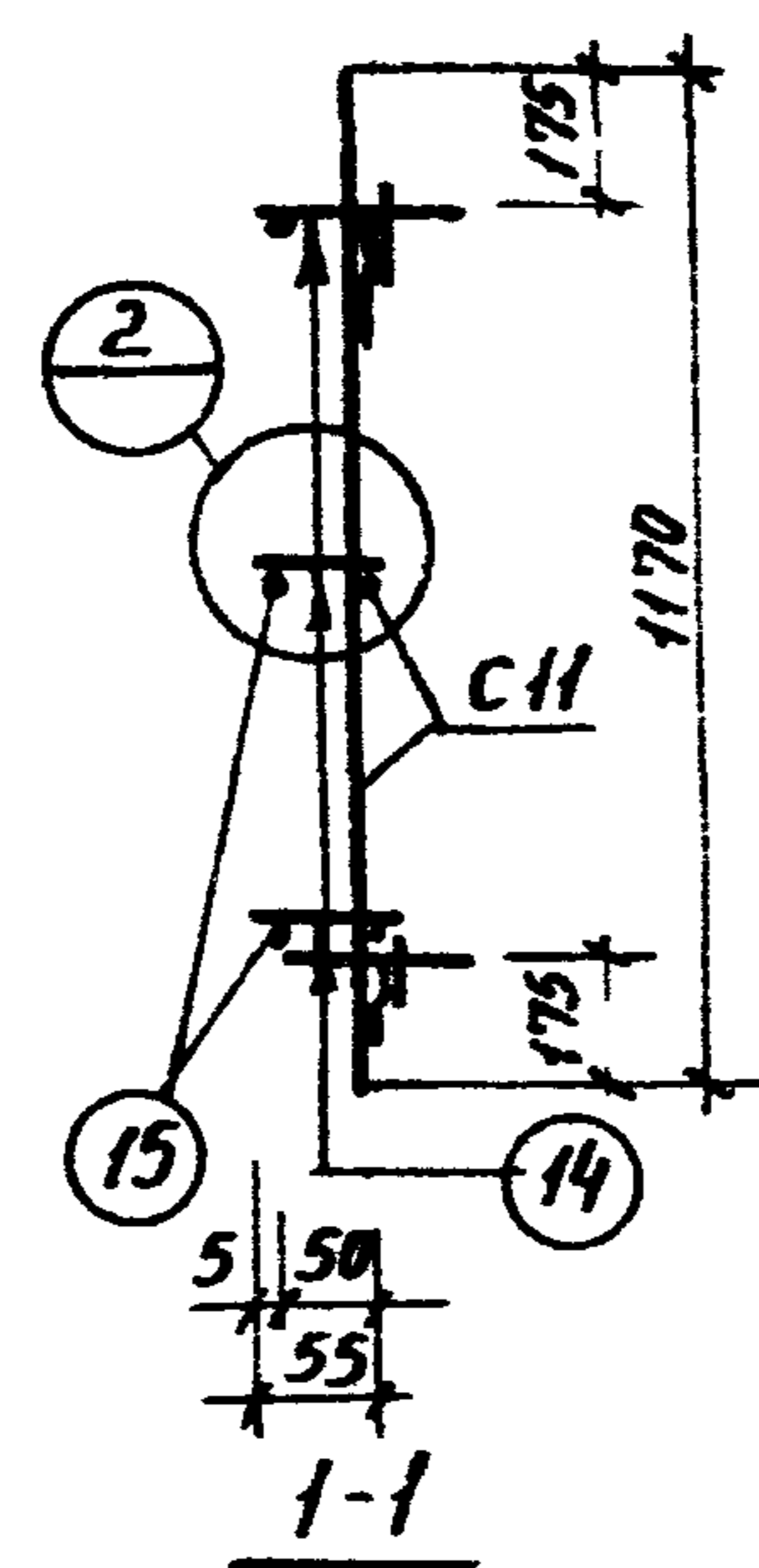
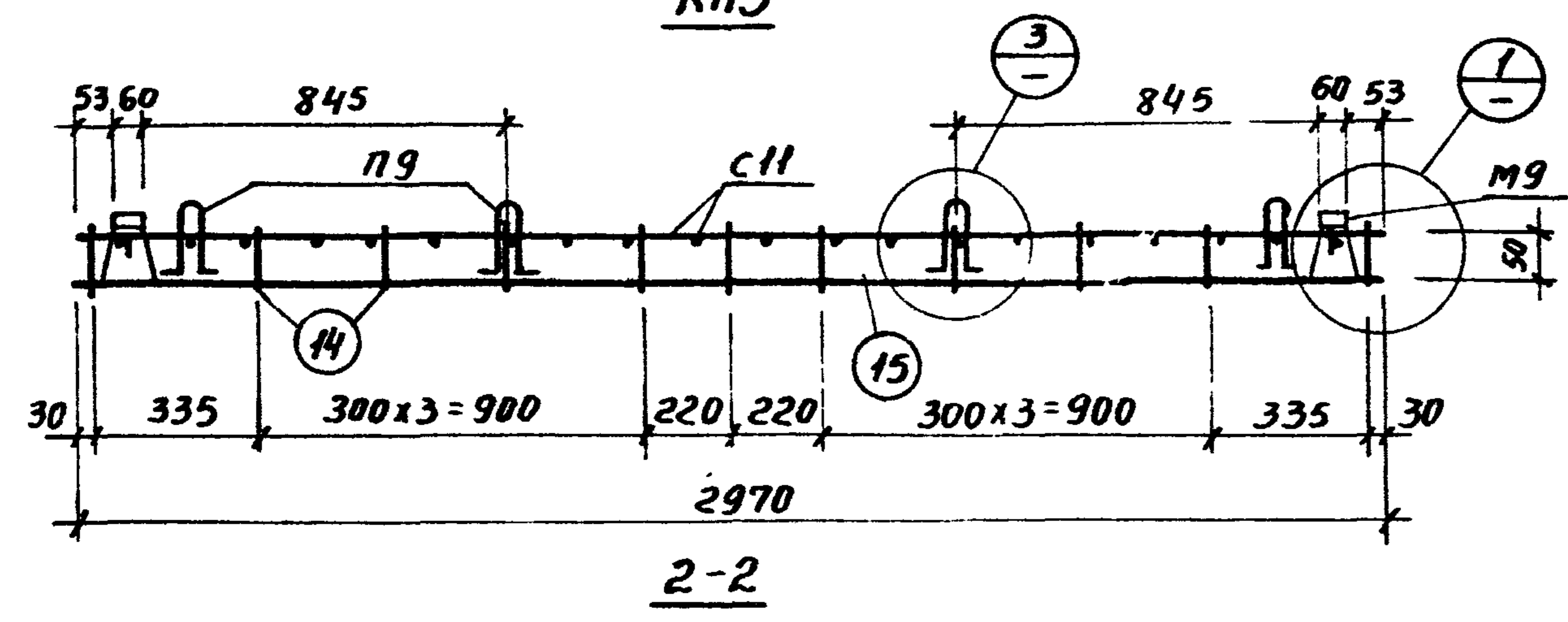
1. Плоские каркасы, сетку и отдельные позиции соединить в пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.
2. Петли П1 и П2 приварить к продольным стержням каркасов.

ТК	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-1
1973	Пространственные каркасы КП1, КП2	Выпуск 1 Лист 31

12870.-02 37



КПЗ

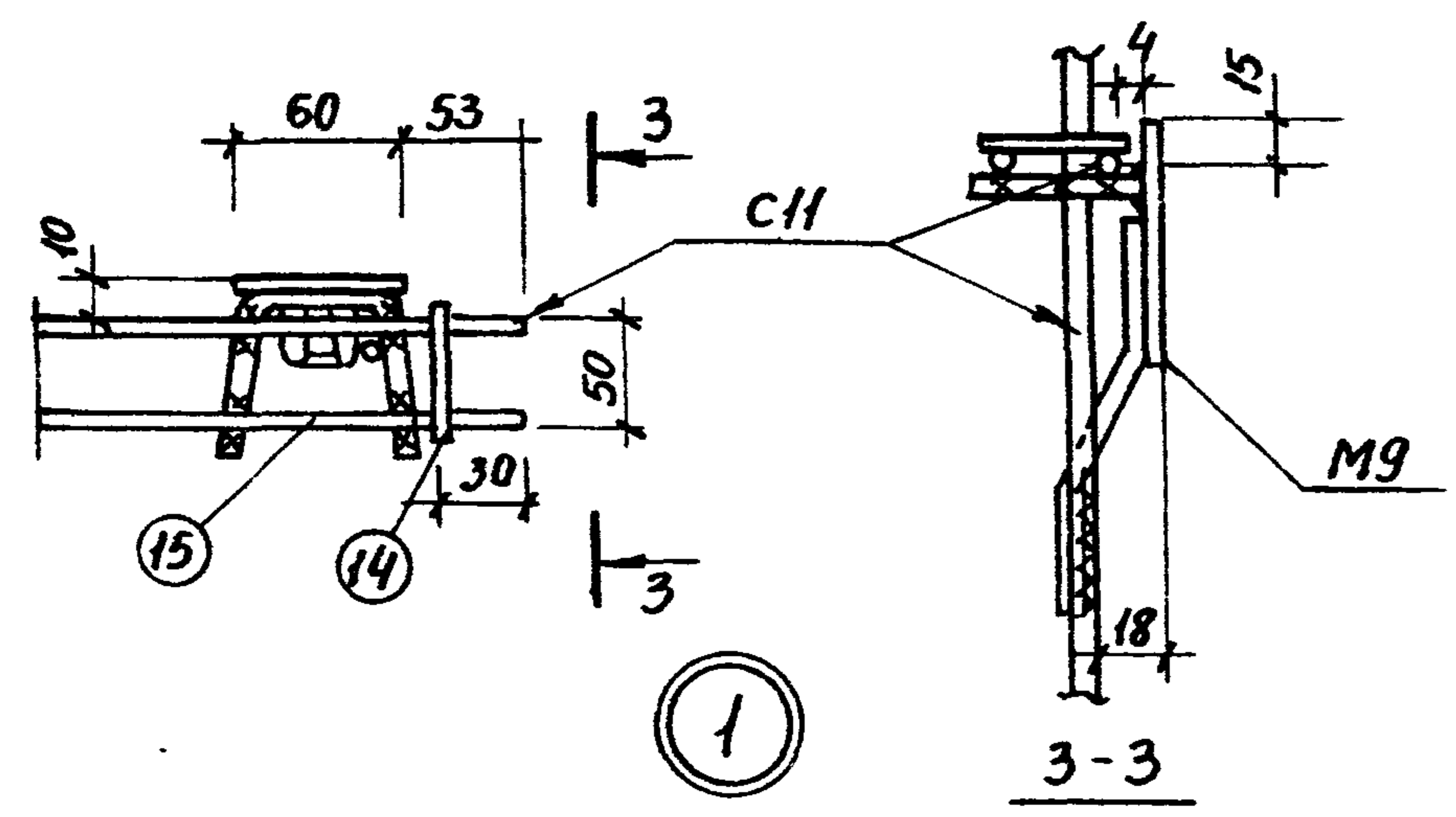


Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
КПЗ	СН	1	л. 44
	поз. 14	33	л. 49
	поз. 15	3	
	М9	4	
	П9	8	л. 46

Примечание

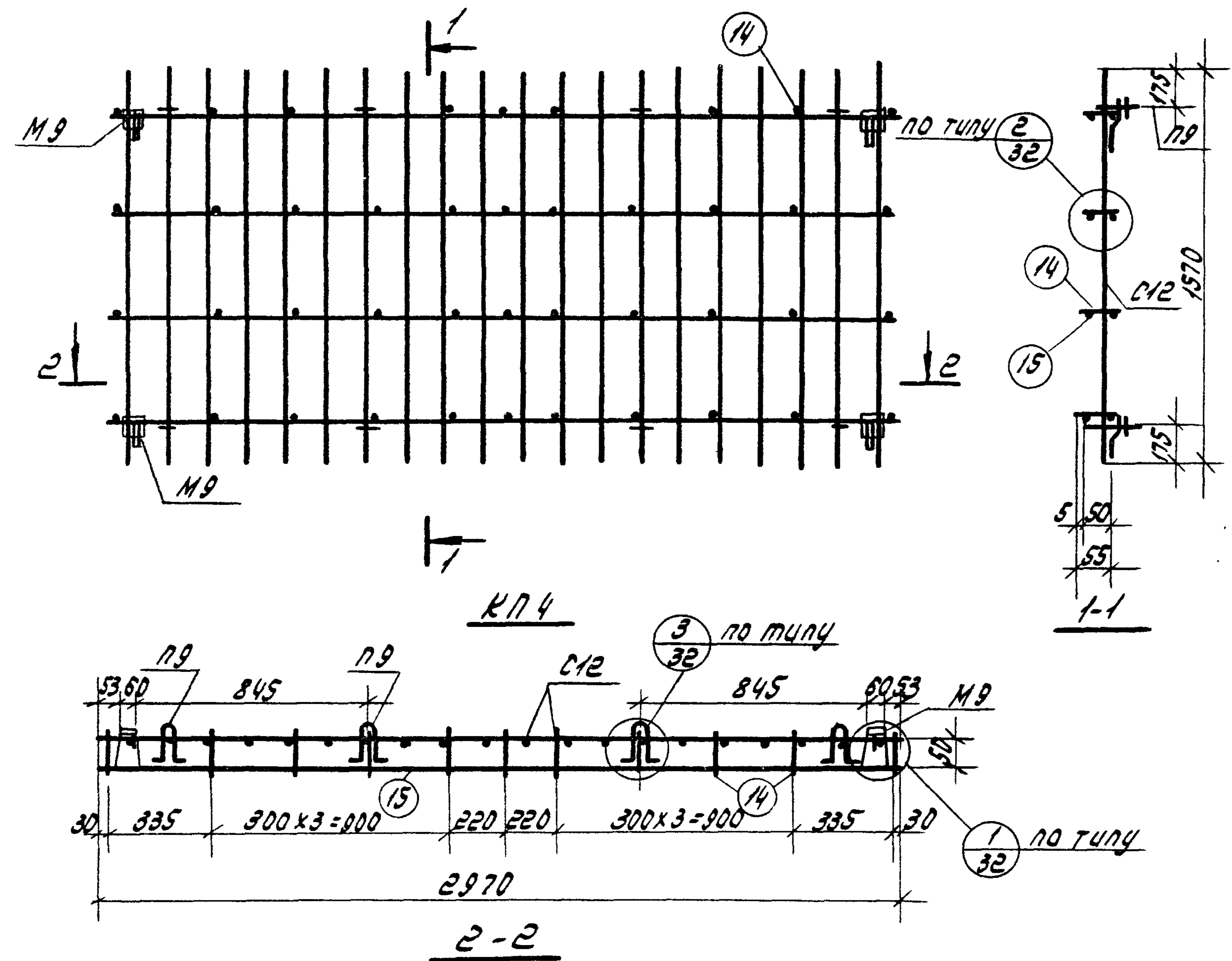
1. Сборку пространственного каркаса производить в кондукторе с помощью точечной сварки.
2. Закладные элементы приварить дуговой сваркой.



ТК	Железобетонные элементы оград	серия 3.017-1
1973	Пространственный каркас КПЗ	Выпуск 1 Лист 32

12870-02 38

1-МОСКВА
СТ. ЧАЙКОВСКИ
1-МОСКВА



Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
КЛ 4	С12	1	Л. 44
	поз. 14	44	Л. 49
	поз. 15	4	
	М9	4	
	П9	8	Л. 46

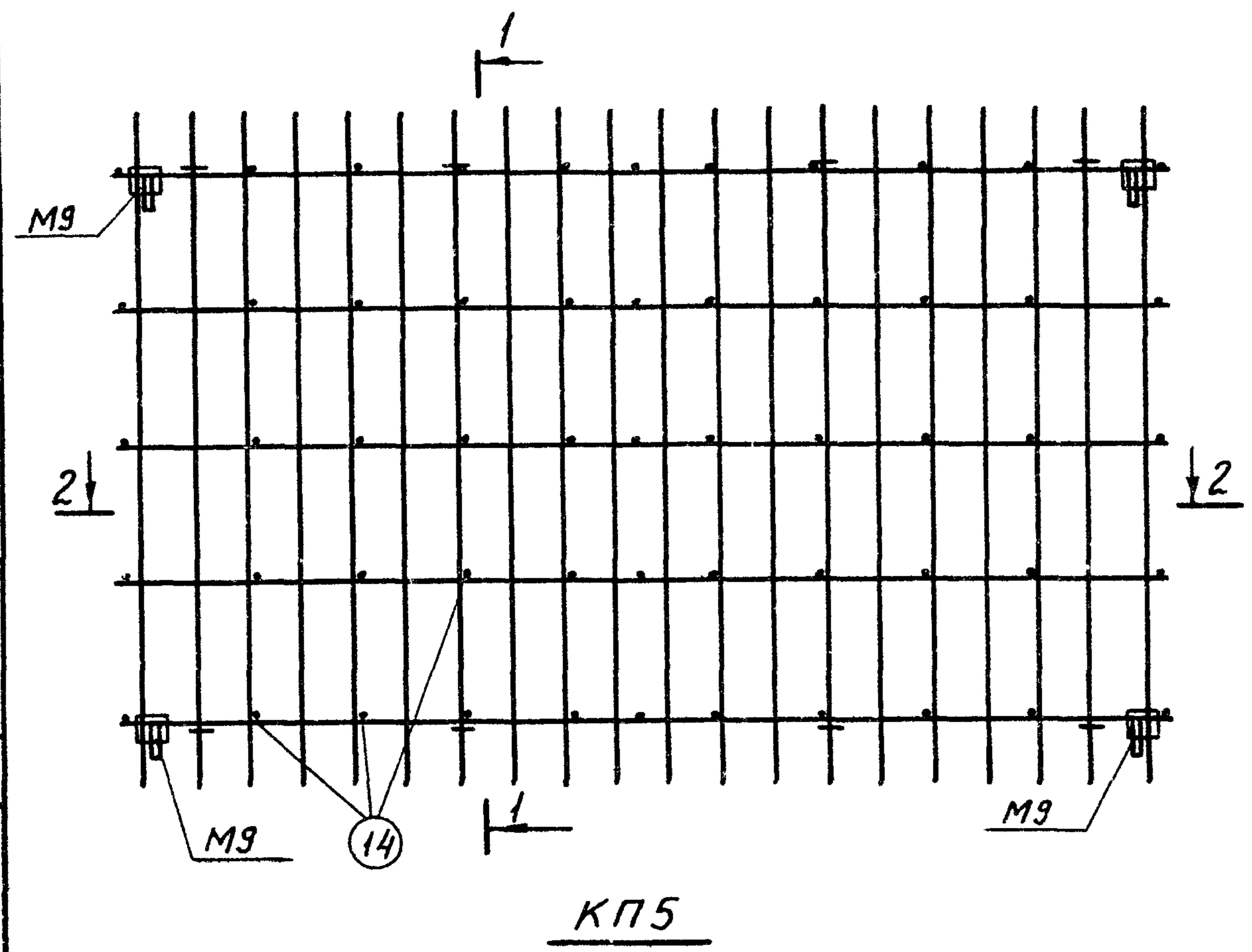
Примечание

1. Сборку пространственного каркаса производить в кондукторе с помощью точечной сварки.
2. Узлы пространственного каркаса см. л. 32.
3. Закладные элементы приварить дуговой сваркой.

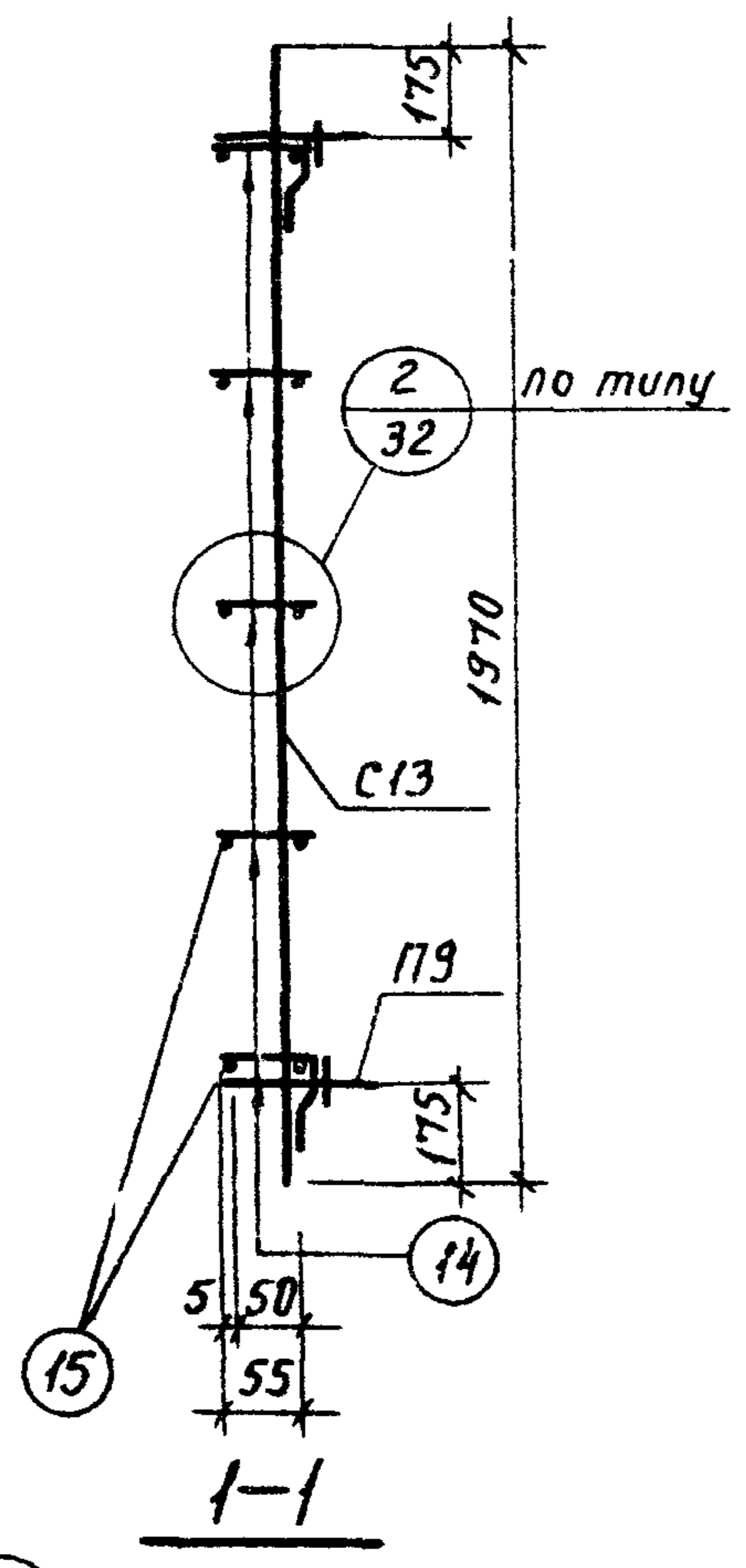
ТК	Железобетонные элементы оград.	Серия 3.017-1
1973	Пространственный каркас КЛ4.	Выпуск 1 Лист 33

12870-02 39

Пров. №арш 134 81r Кон.Петрук

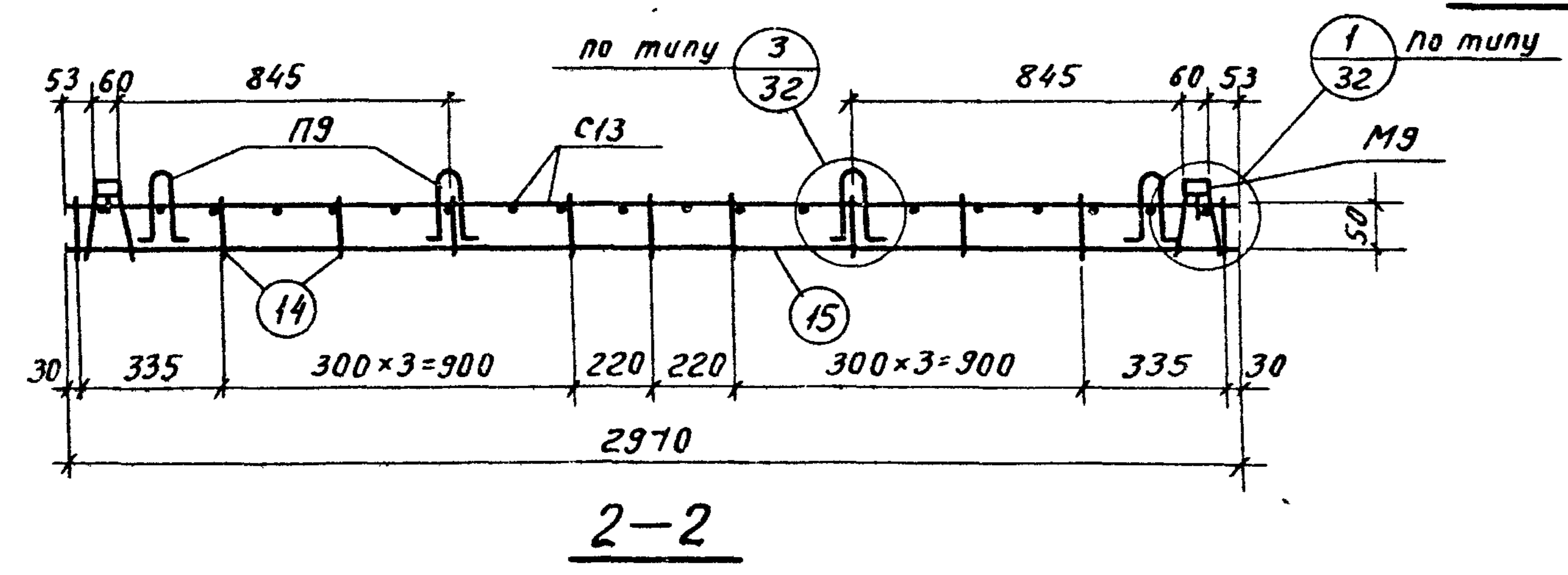


КП5



Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка каркаса	Марка изделия	Колич. (шт)	Стандарт или лист проекта
КП5	С13	1	л. 44
	поз. 14	55	л. 49
	поз. 15	5	
	М9	4	
	П9	8	л. 46



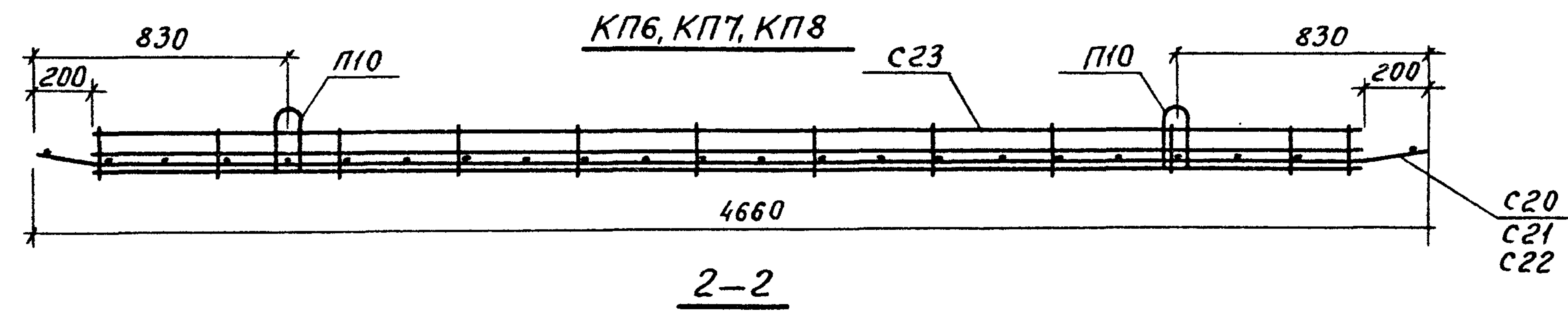
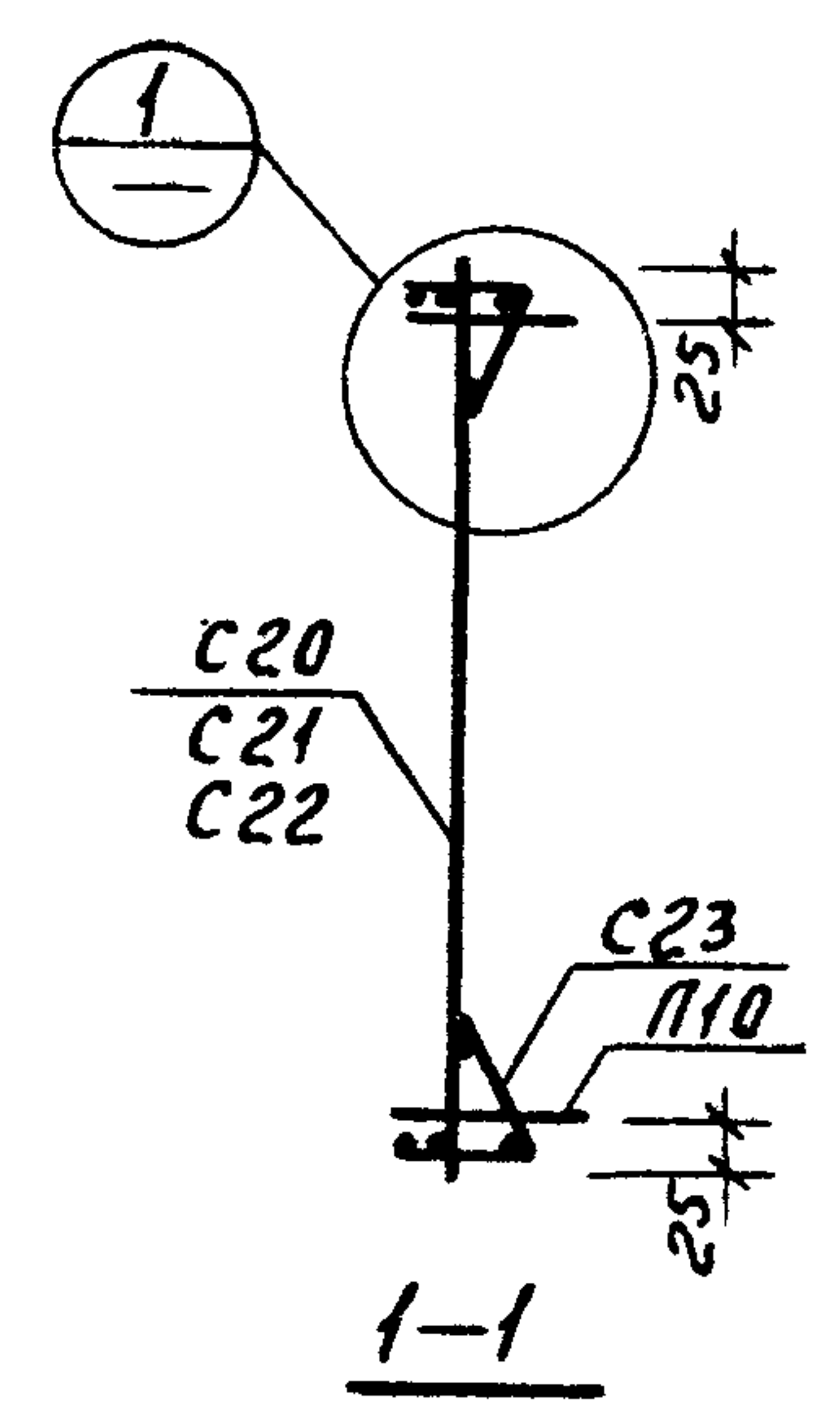
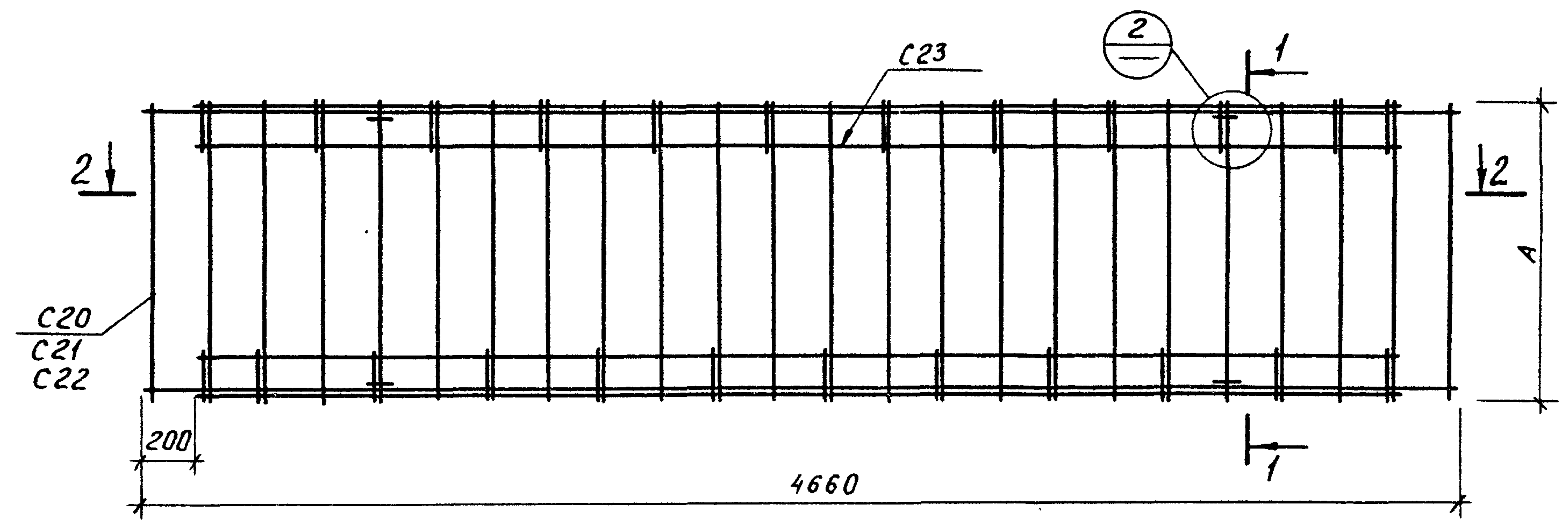
2-2

Примечания

1. Сборку пространственного каркаса производить в кандукторе с помощью точечной сварки.
2. Узлы пространственного каркаса см. л. 32
3. Закладные элементы приварить дуговой сваркой.

ТК	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-1
1973	Пространственный каркас КП5	Выпуск 1 Лист 34

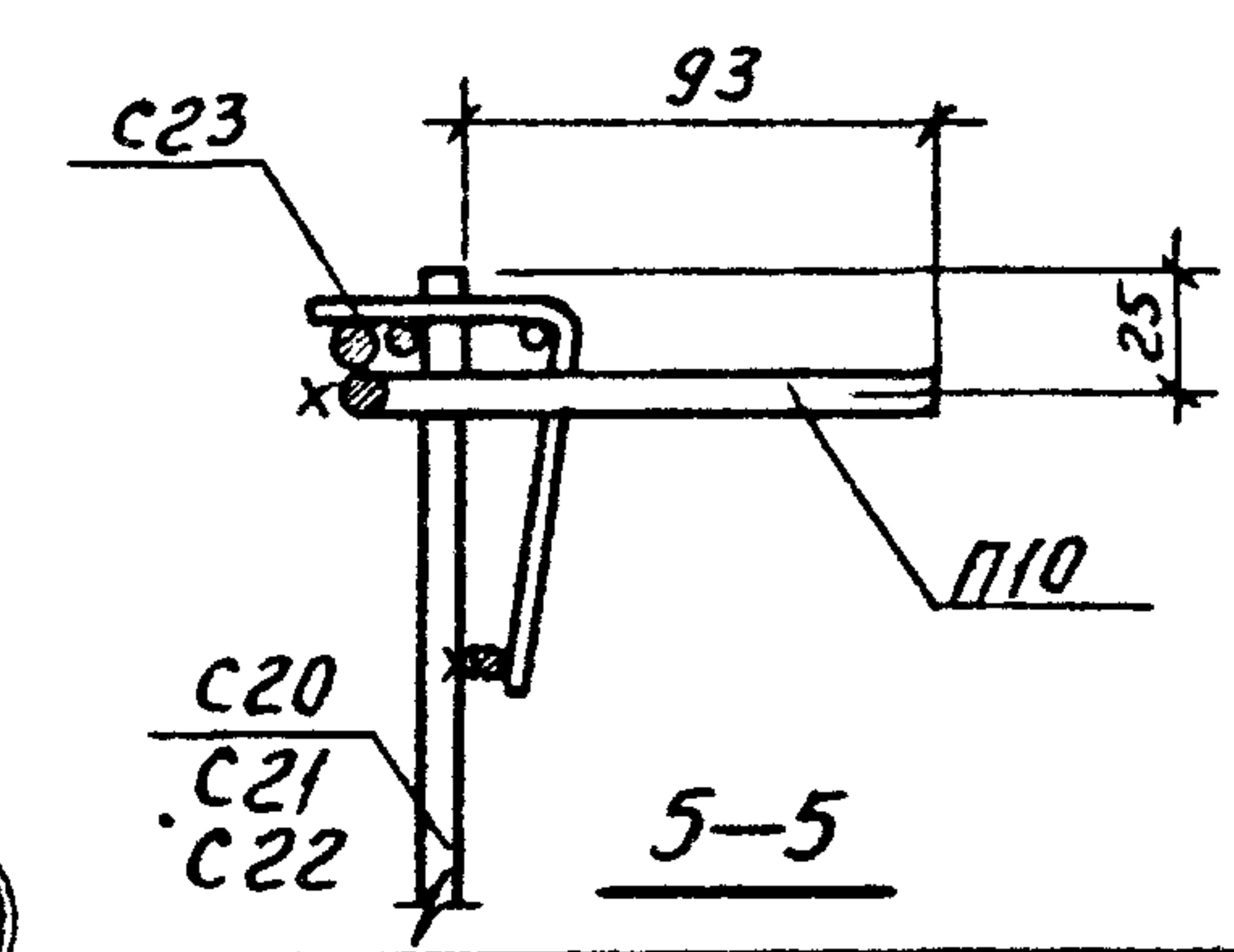
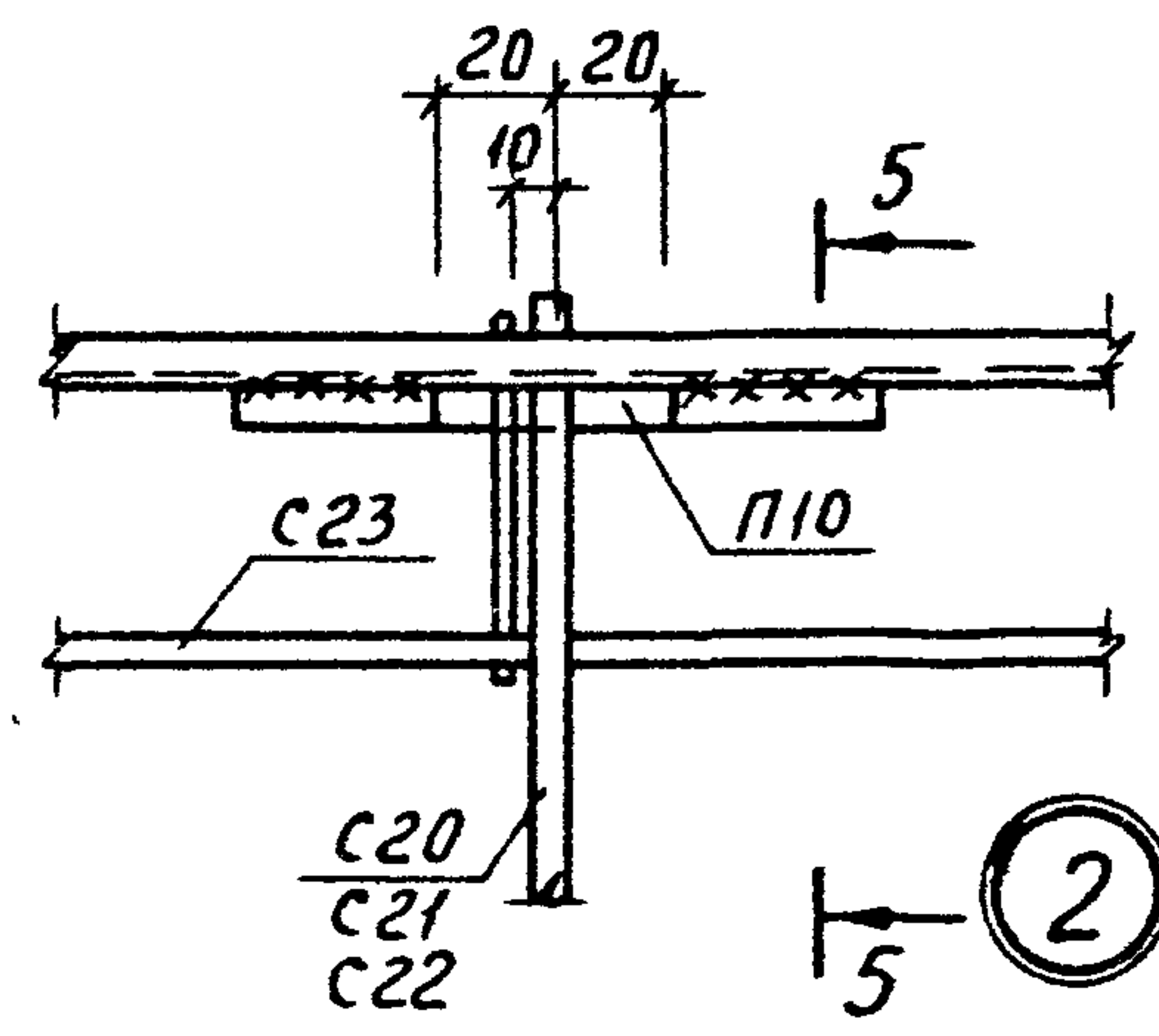
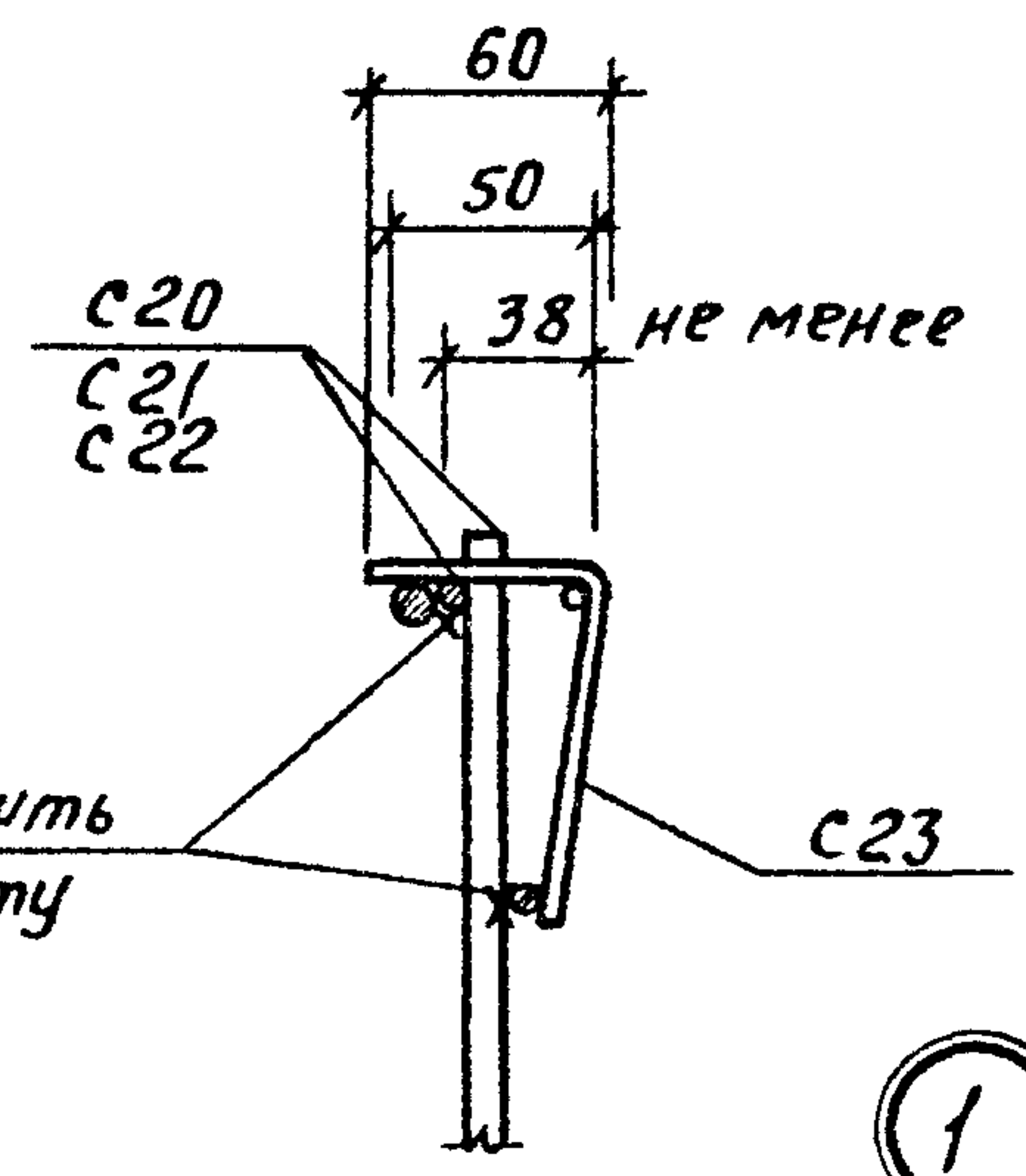
12870-02 40



Спецификация арматурных изделий на один пространственный каркас

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
КП6	С20	1	л. 47
	С23	2	
	П10	4	л. 46
КП7	С21	1	л. 47
	С23	2	
	П10	4	л. 46
КП8	С22	1	л. 47
	С23	2	
	П10	4	л. 46

Размеры мм	Марки каркаса		
	КП6	КП7	КП8
A	1070	1470	1820



Примечание

1. Сборка арматурных сеток в пространственный каркас производится в кондукторах с помощью точечной сварки

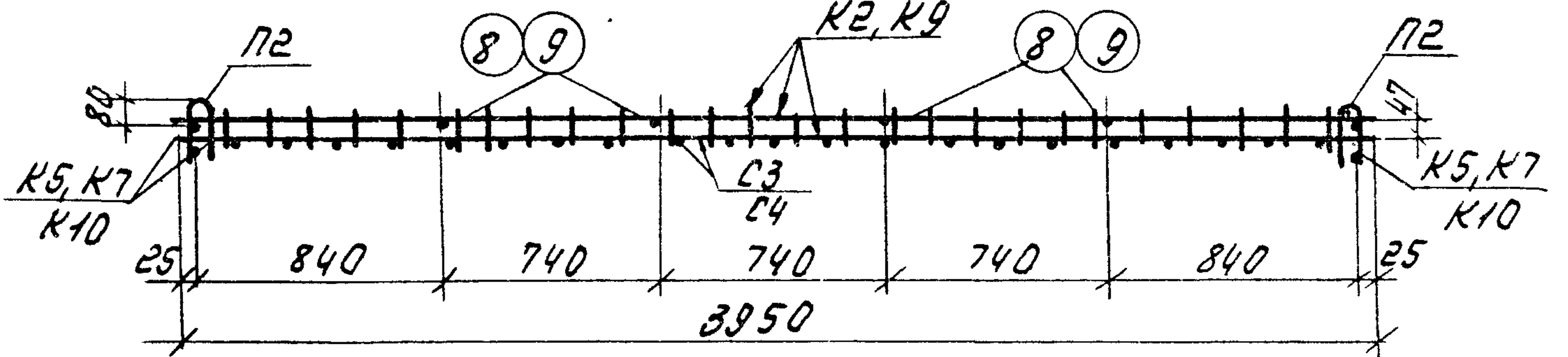
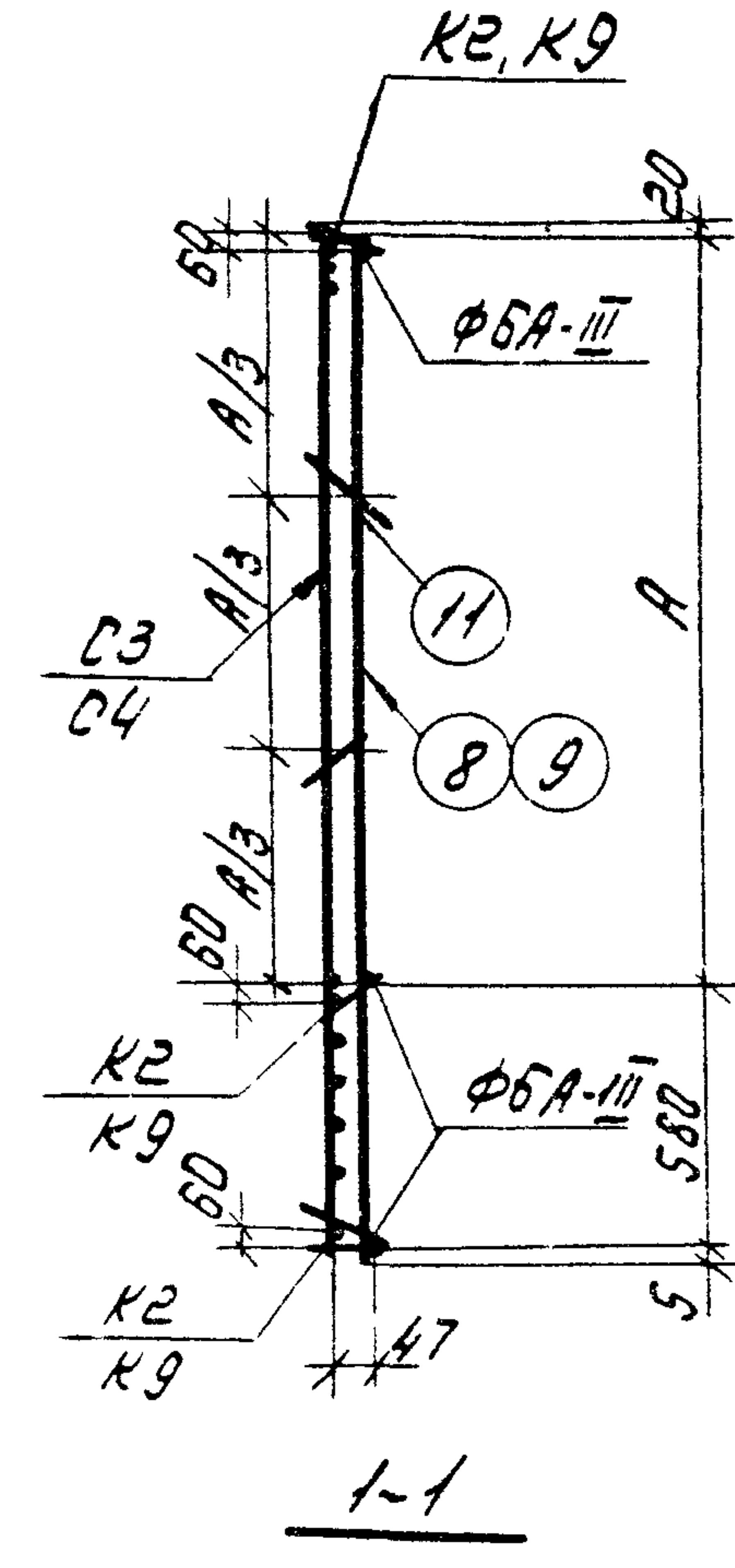
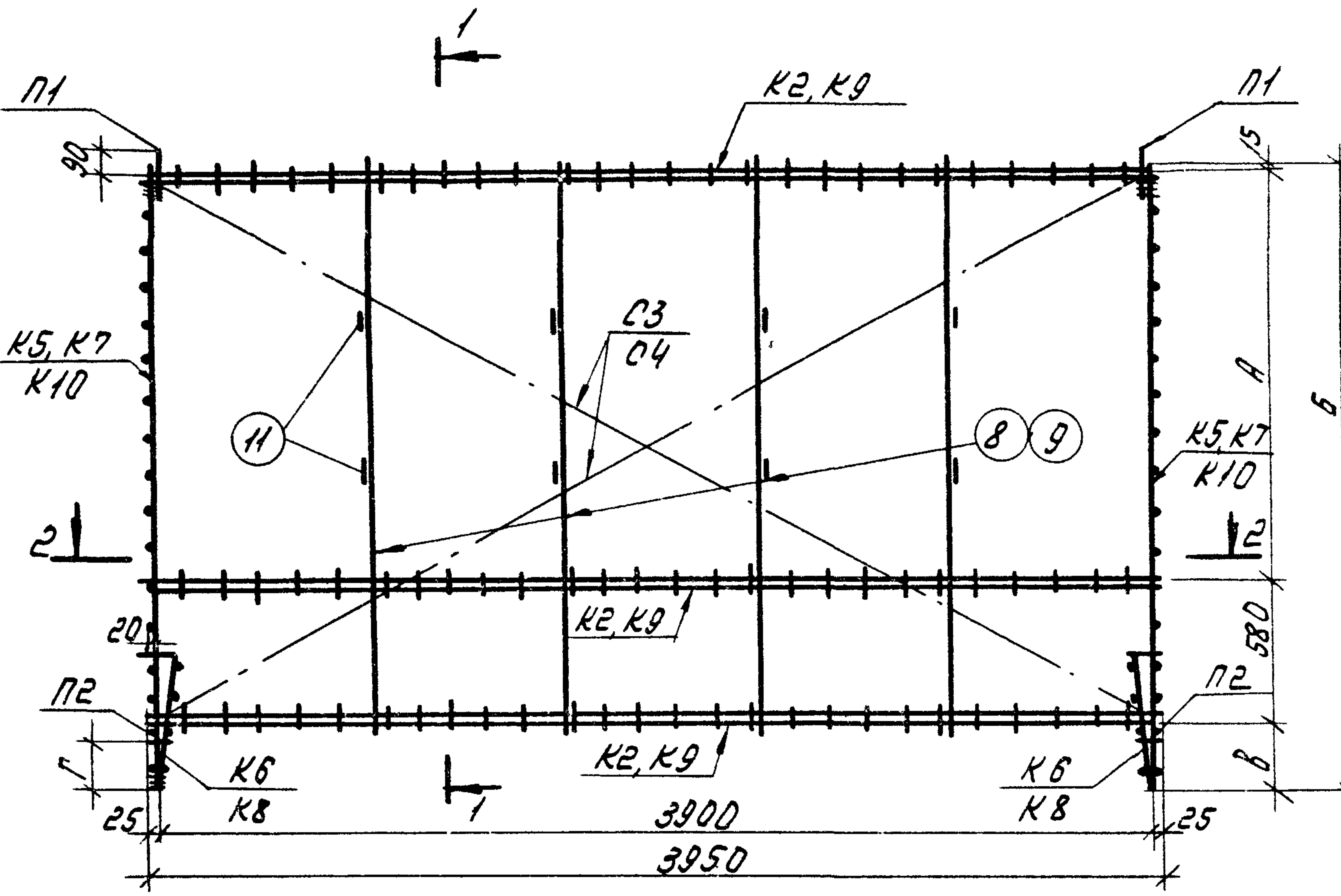
ТК	Железобетонные элементы оград	серия 3.017-1
1973	Пространственные каркасы КП6, КП7, КП8	Выпуск 1 Лист 35

12870-02 41

Спецификация
арматурных изделий на один
пространственный каркас

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
КП9	К2	3	Л. 39 Л. 43 Л. 45
	К5	2	
	К6	2	
	С3	1	
	поз. 8	4	
	поз. 11	8	
КП10	К2, С3, П1, П2, п. 8, п. см. КП9		Л. 39 Л. 43 Л. 45
	К7	2	
	К8	2	
КП11	К6	2	Л. 39, Л. 43, Л. 45
	К7	2	
	К9	3	
	С4	1	
	поз. 9	4	
	поз. 11	8	
КП12	К9, С4, П1, П2, п. 9, п. см. КП11		Л. 39, Л. 40, Л. 43, Л. 45
	К8	2	
	К10	2	

Размеры мм.	Марка каркаса			
	КП9	КП10	КП11	КП12
А	1175		1575	
Б	2110	2460	2510	2860
В	340	690	340	690
Г	290	640	290	640



КП9, КП10, КП11, КП12

Примечания

1. Плоские каркасы, сетку и отдельные позиции соединить в пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.
2. Петли П1 и П2 приварить к продольным стержням каркаса.

ТК	Железобетонные элементы оград.	Серия З. 017-1
1973	Пространственные каркасы КП9, КП10, КП11, КП12.	Выпуск 1 Лист 36

12870-02 42

Проб. Марш 154.81г

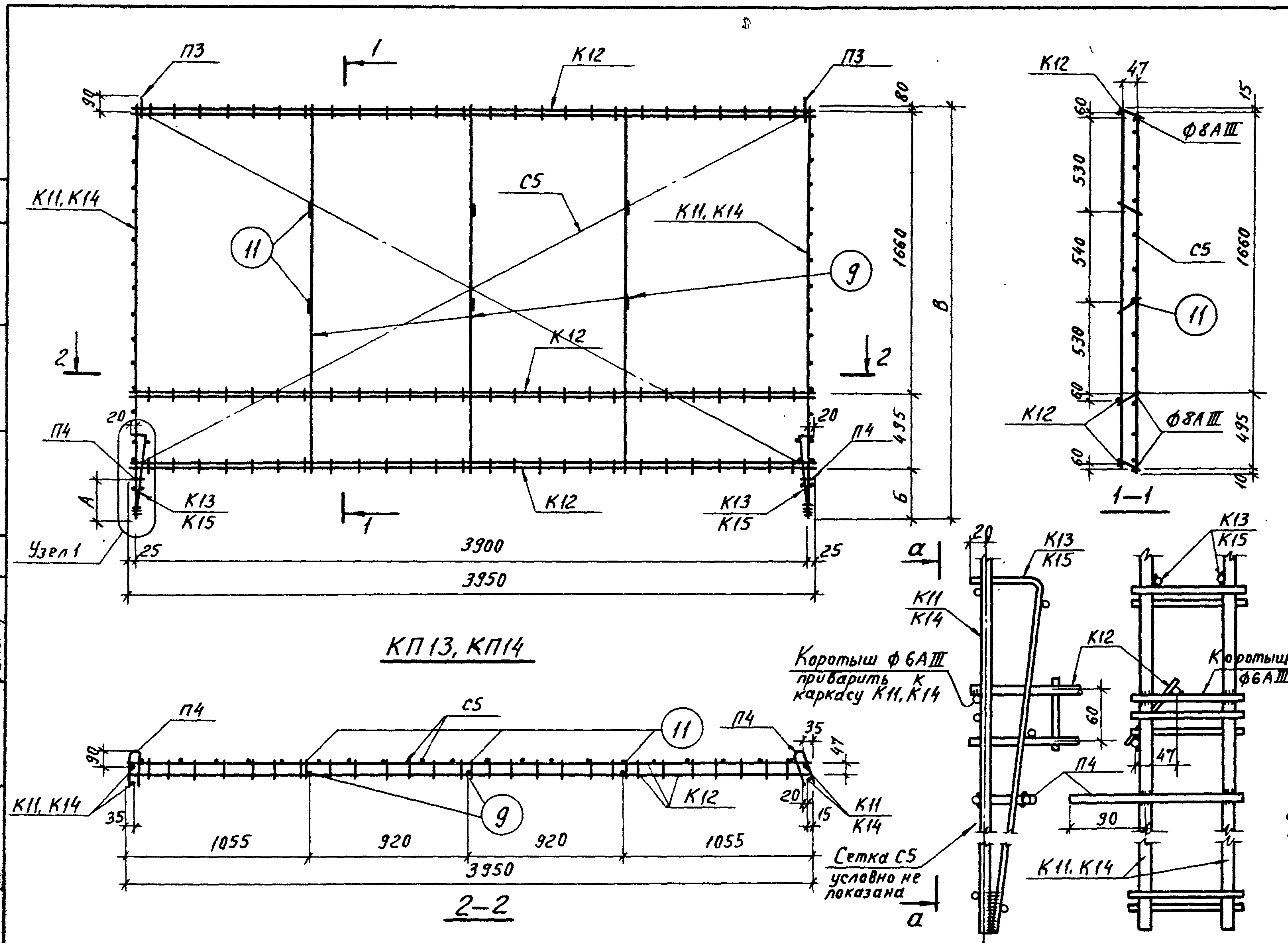
Коп. Петрук

Гальперин
Ст. инж.

Спецификация
арматурных изделий на один
пространственный каркас

Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
КП13	К11	2	л. 40, л. 43 л. 45
	К12	3	
	К13	2	
	С5	1	
	поз.9	3	
	П3	2	
	П4	2	
КП14	поз.11	6	
	К12	3	
	К14	2	
	К15	2	
	С5	1	
	поз.9	3	
	поз.11	6	
	П3	2	
	П4	2	

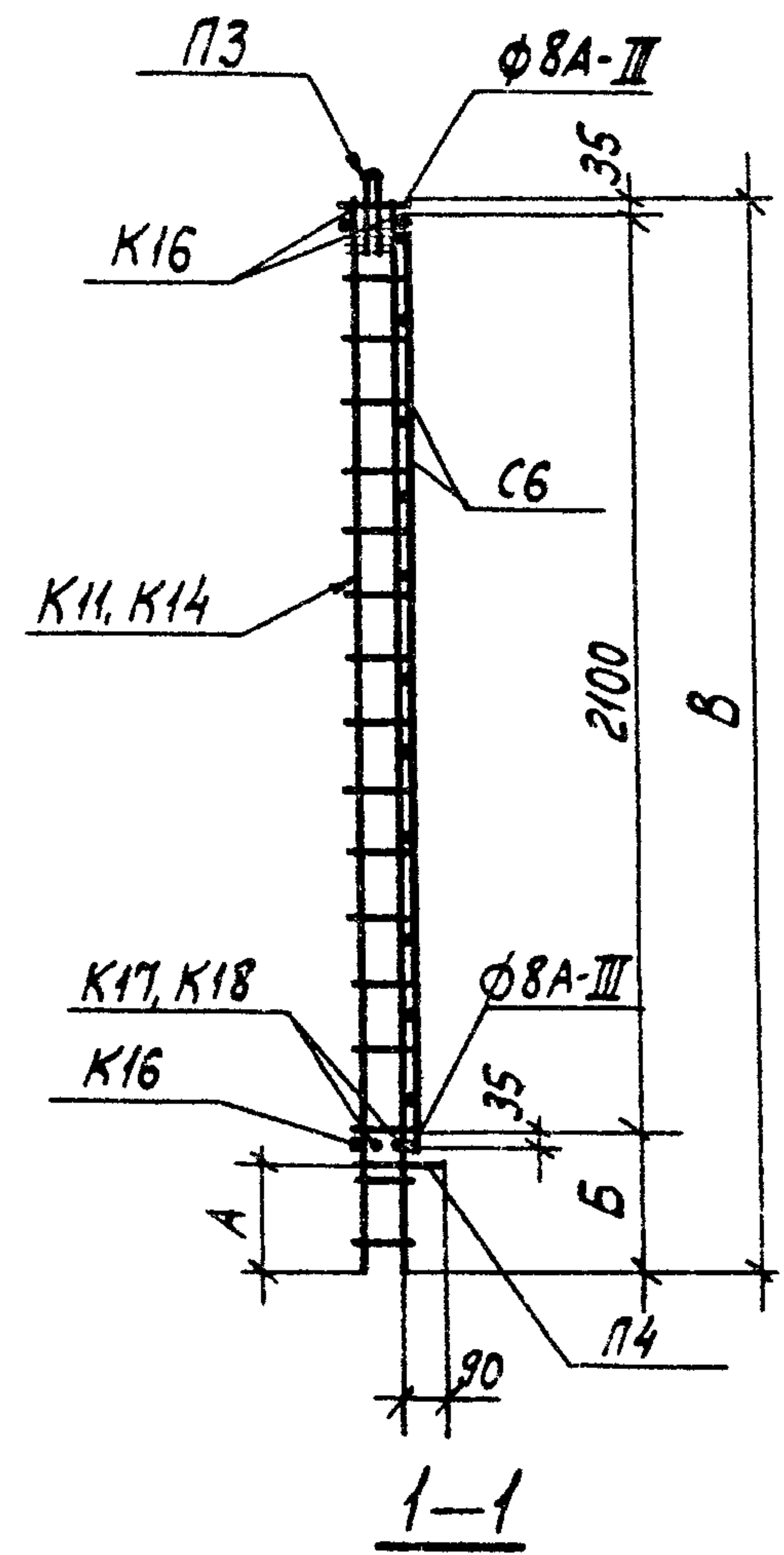
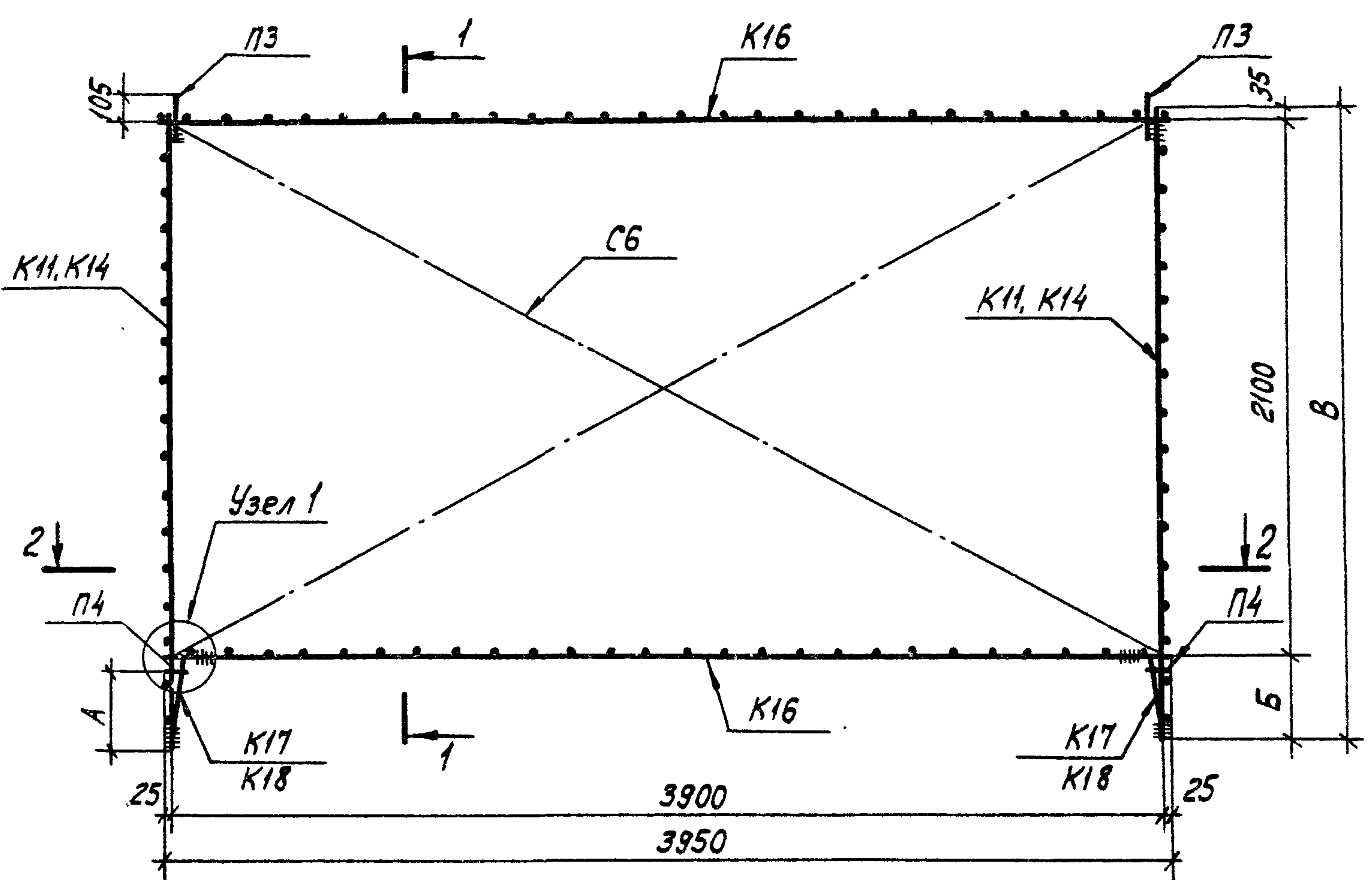
Примечания
1. Плоские каркасы, сетки и отдельные стержни соединить в пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.
2. Петли П3 и П4 приварить к продольным стержням каркаса.



Размеры мм	Марка каркаса	
	КП13	КП14
А	290	640
Б	335	685
В	2510	2860

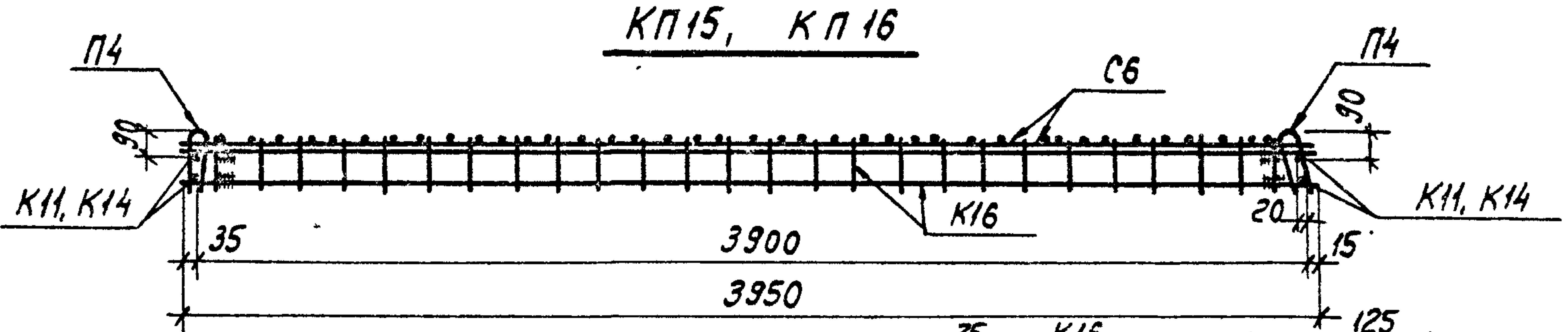
ТК	Железобетонные элементы оград	серия 3.017-1
1973	Пространственные каркасы КП13, КП14	Выпуск 1 Лист 37

12870-02 43



Спецификация
арматурных изделий на один
пространственный каркас

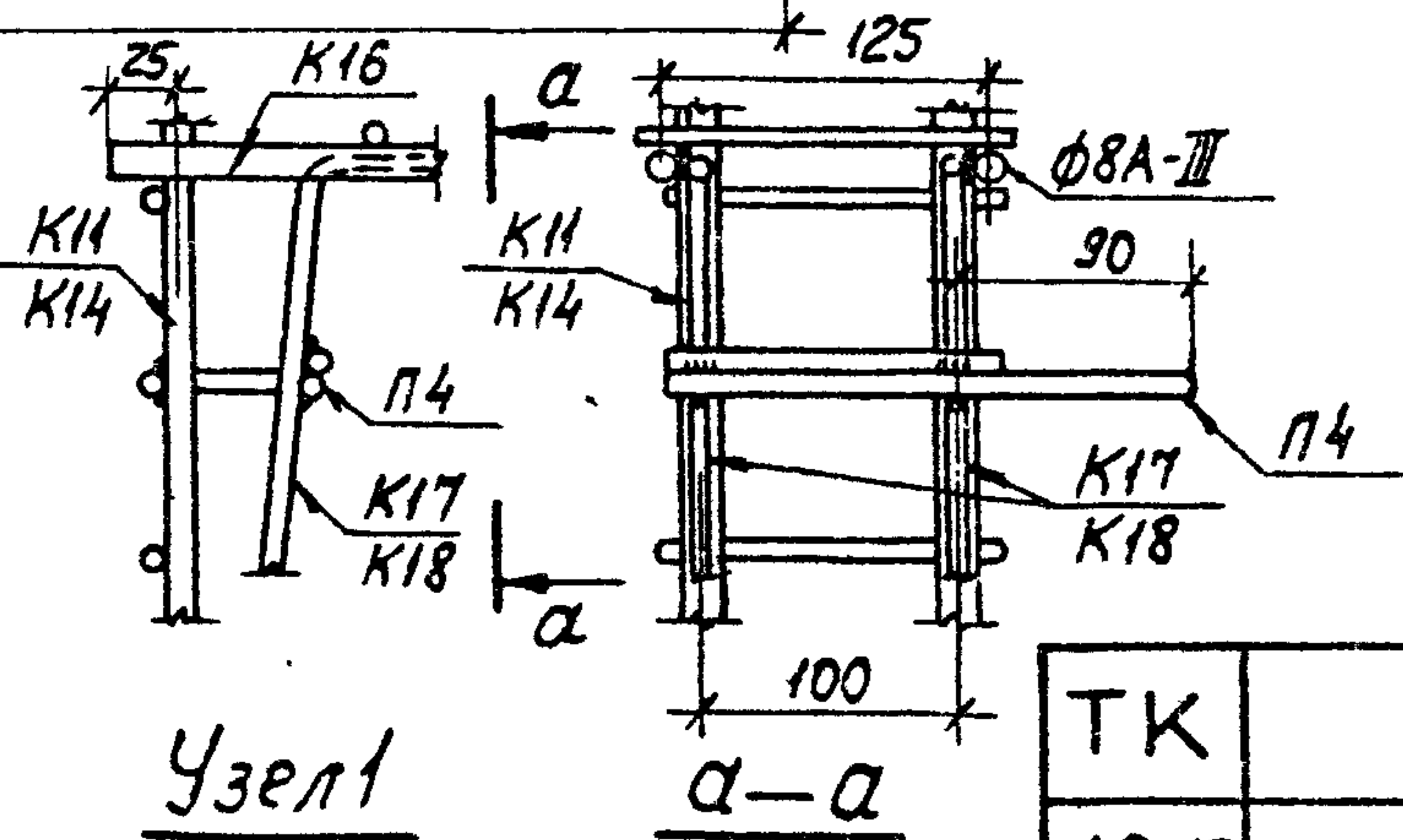
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Стандарт или лист проекта
КП15	К11	2	1,40; 1,43; 1,45
	К16	2	
	К17	2	
	С6	1	
	П3	2	
	П4	2	
КП16	К14	2	1,40; 1,43; 1,45
	К16	2	
	К18	2	
	С6	1	
	П3	2	
	П4	2	



Примечания

1. Плоские каркасы и сетку соединить в пространственный каркас контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.
2. Петли П3 и П4 приварить к продольным стержням каркасов.

Размеры, мм	Марка каркаса	
	КП15	КП16
A	290	640
B	375	725
B	2510	2860

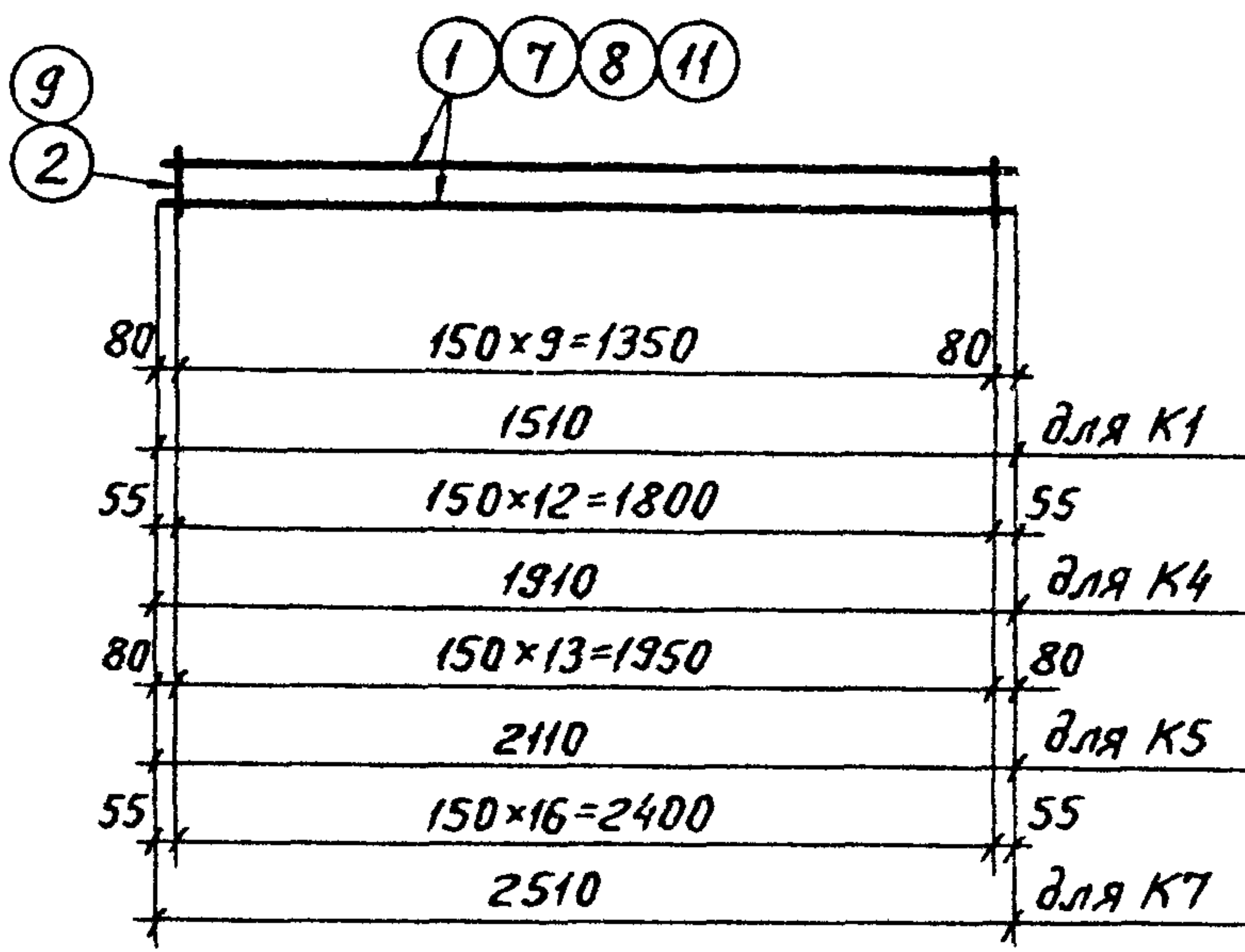


ТК	Железобетонные элементы оград	серия 3.017-1
1973	Пространственные каркасы КП15, КП16	Выпуск 1 Лист 38

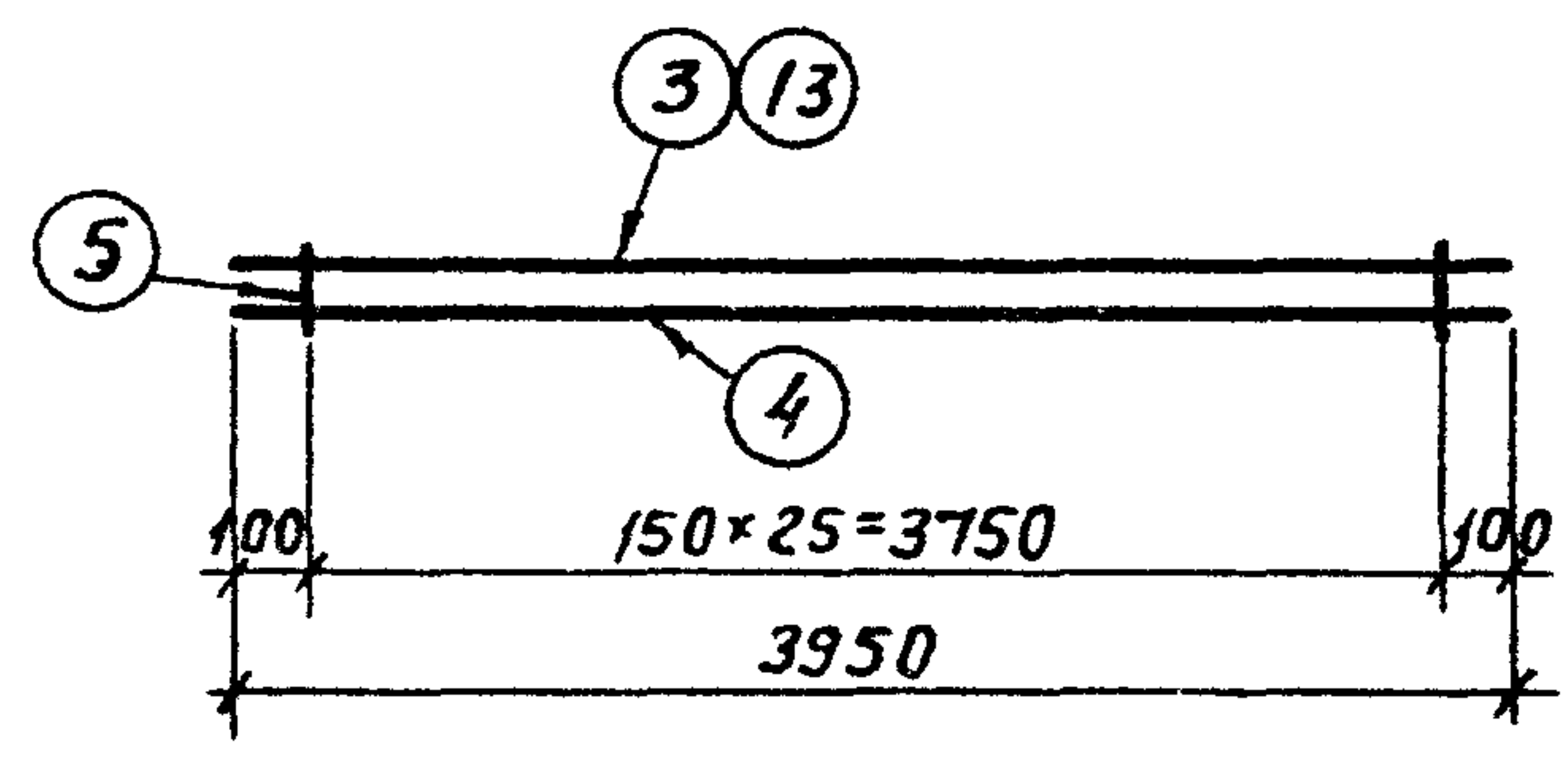
12870-02 44

Спецификация стали на одно арматурное изделие

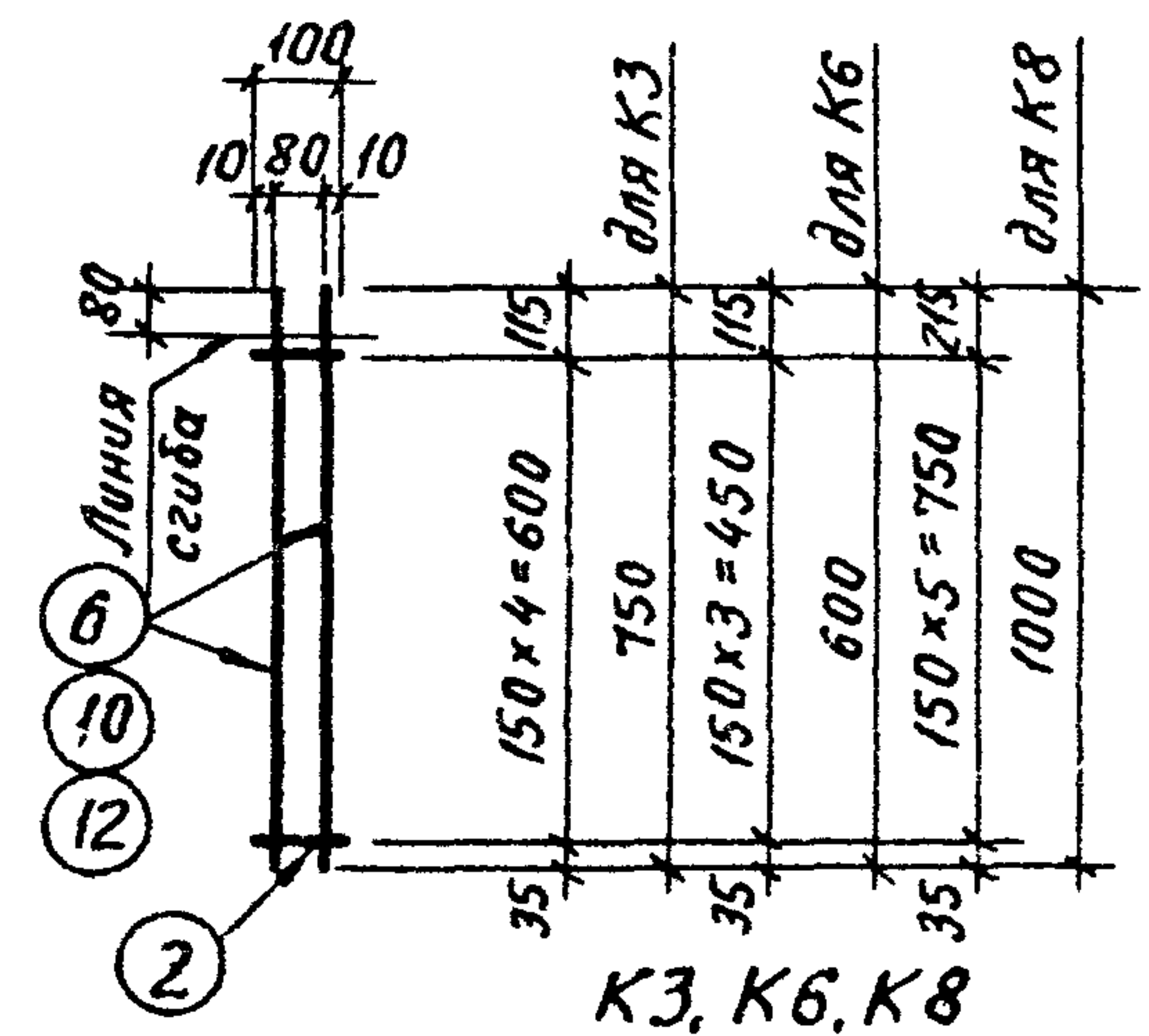
Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Расход стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса кг
K1	1	—	6A-III	1510	2	3.0	6A-III	3.0	0.67
	2	—	3B-I	100	10	1.0	3B-I	1.0	0.06
							Итого		0.73
K2	3	—	10A-III	3950	1	4.0	10A-III	4.0	2.47
	4	—	6A-III	3950	1	4.0	6A-III	4.0	0.89
	5	—	4B-I	95	26	2.5	4B-I	2.5	0.25
						Итого		3.60	
K3	2	—	3B-I	100	5	0.5	3B-I	0.5	0.03
	6	—	6A-III	750	2	1.5	6A-III	1.5	0.33
						Итого		0.36	
K4	2	—	3B-I	100	13	1.3	3B-I	1.3	0.07
	7	—	6A-III	1910	2	3.8	6A-III	3.8	0.84
						Итого		0.9	
K5	8	—	8A-III	2110	2	4.2	8A-III	4.2	1.66
	9	—	4B-I	100	14	1.4	4B-I	1.4	0.14
						Итого		1.8	
K6	2	—	3B-I	100	4	0.4	3B-I	0.4	0.02
	10	—	6A-III	600	2	1.2	6A-III	1.2	0.27
						Итого		0.29	
K7	9	—	4B-I	100	17	1.7	4B-I	1.7	0.17
	11	—	8A-III	2510	2	5.0	8A-III	5.0	1.97
						Итого		2.14	
K8	2	—	3B-I	100	6	0.6	3B-I	0.6	0.03
	12	—	6A-III	1000	2	2.0	6A-III	2.0	0.44
						Итого		0.47	
K9	4	—	6A-III	3950	1	4.0	6A-III	4.0	0.89
	5	—	4B-I	95	26	2.5	4B-I	2.5	0.25
	13	—	12A-III	3950	1	4.0	12A-III	4.0	3.55
						Итого		4.7	



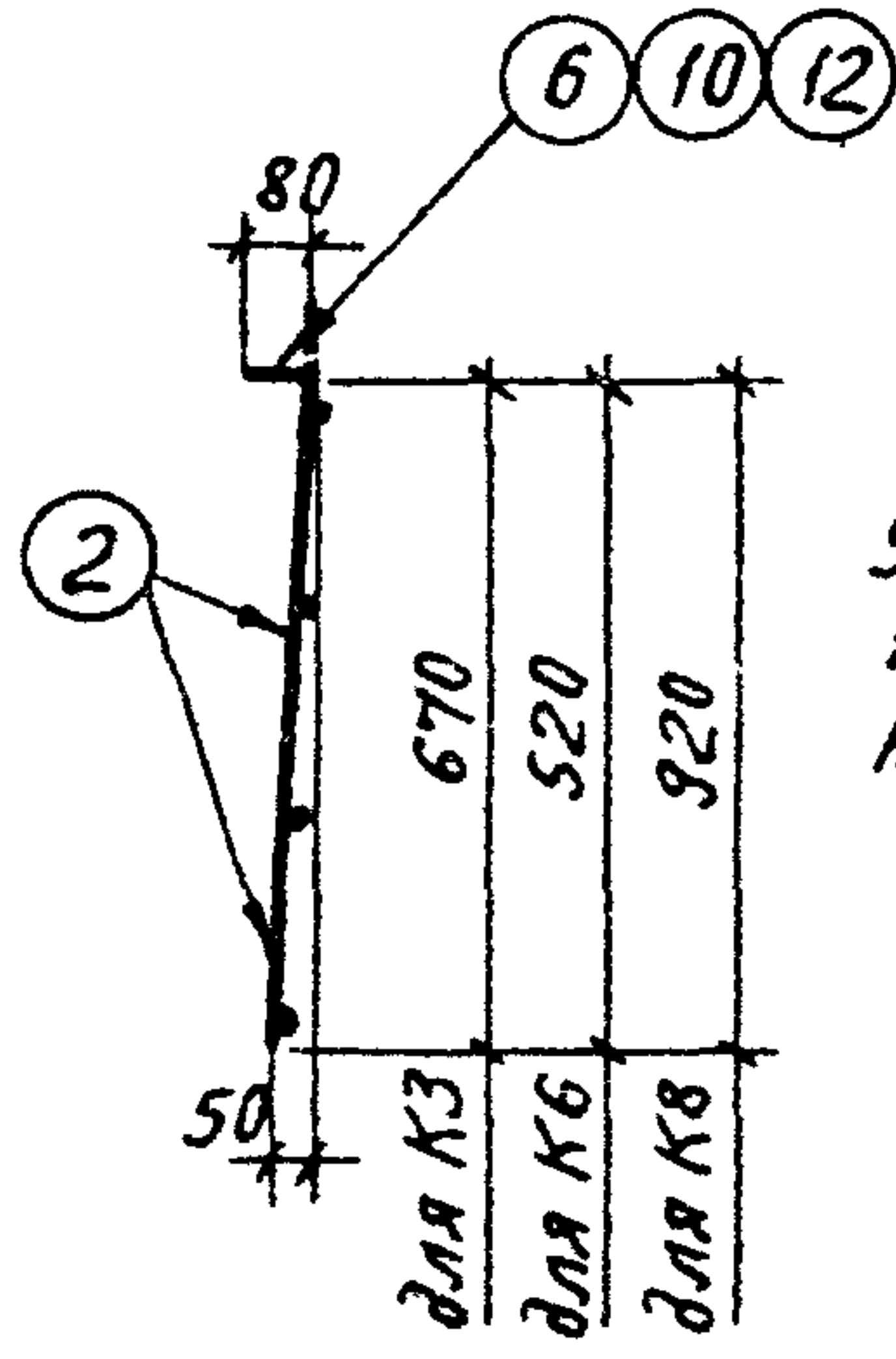
K1, K4, K5, K7



K2, K9

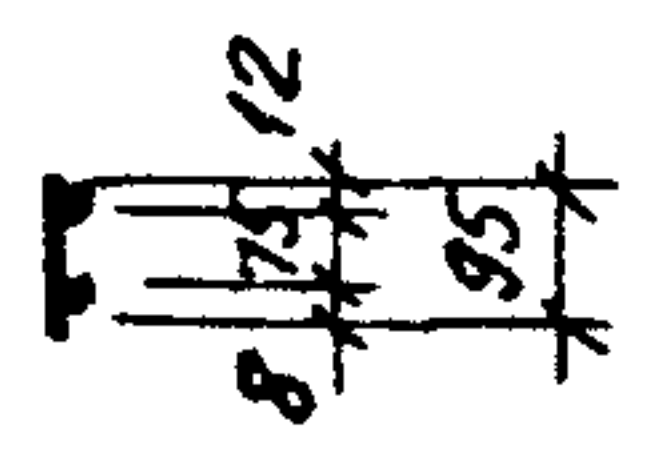
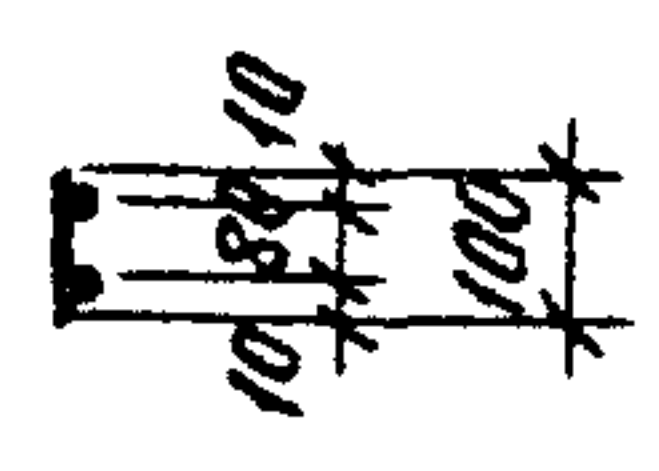


K3, K6, K8



Примечание

Указания по изготовлению каркасов см лист 45

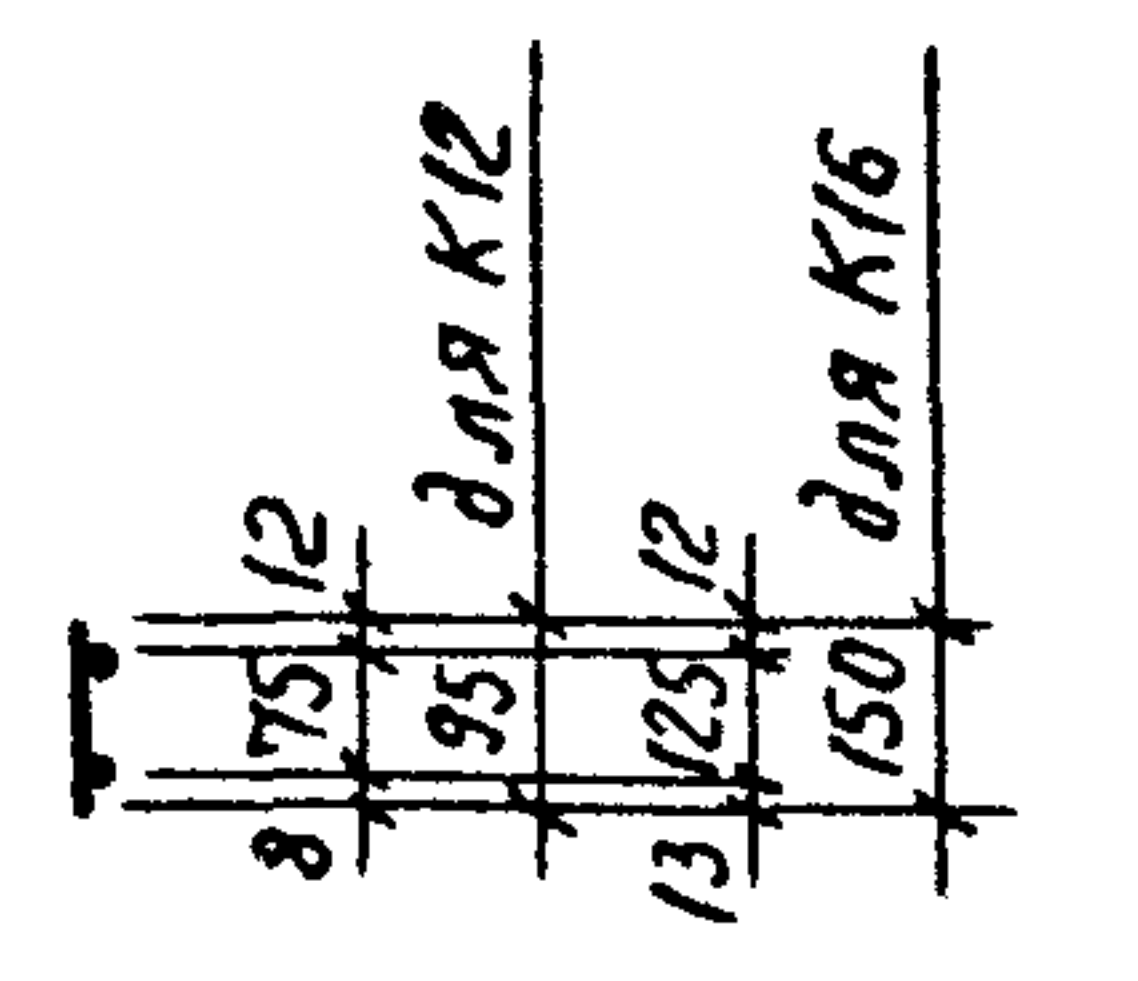
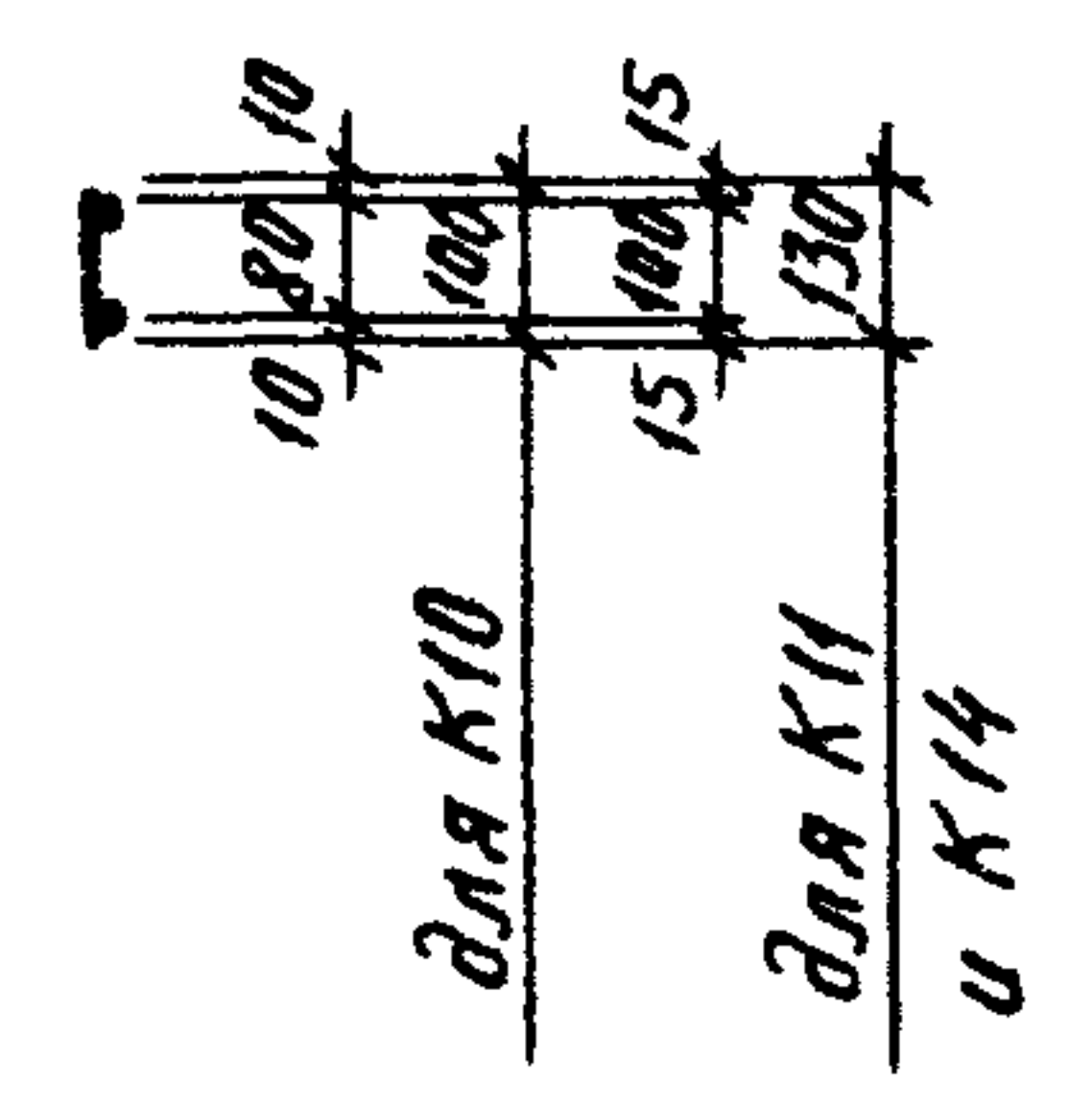


TK	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-7
1973	Каркасы K1 ÷ K9	Выпуск 1 Лист 39

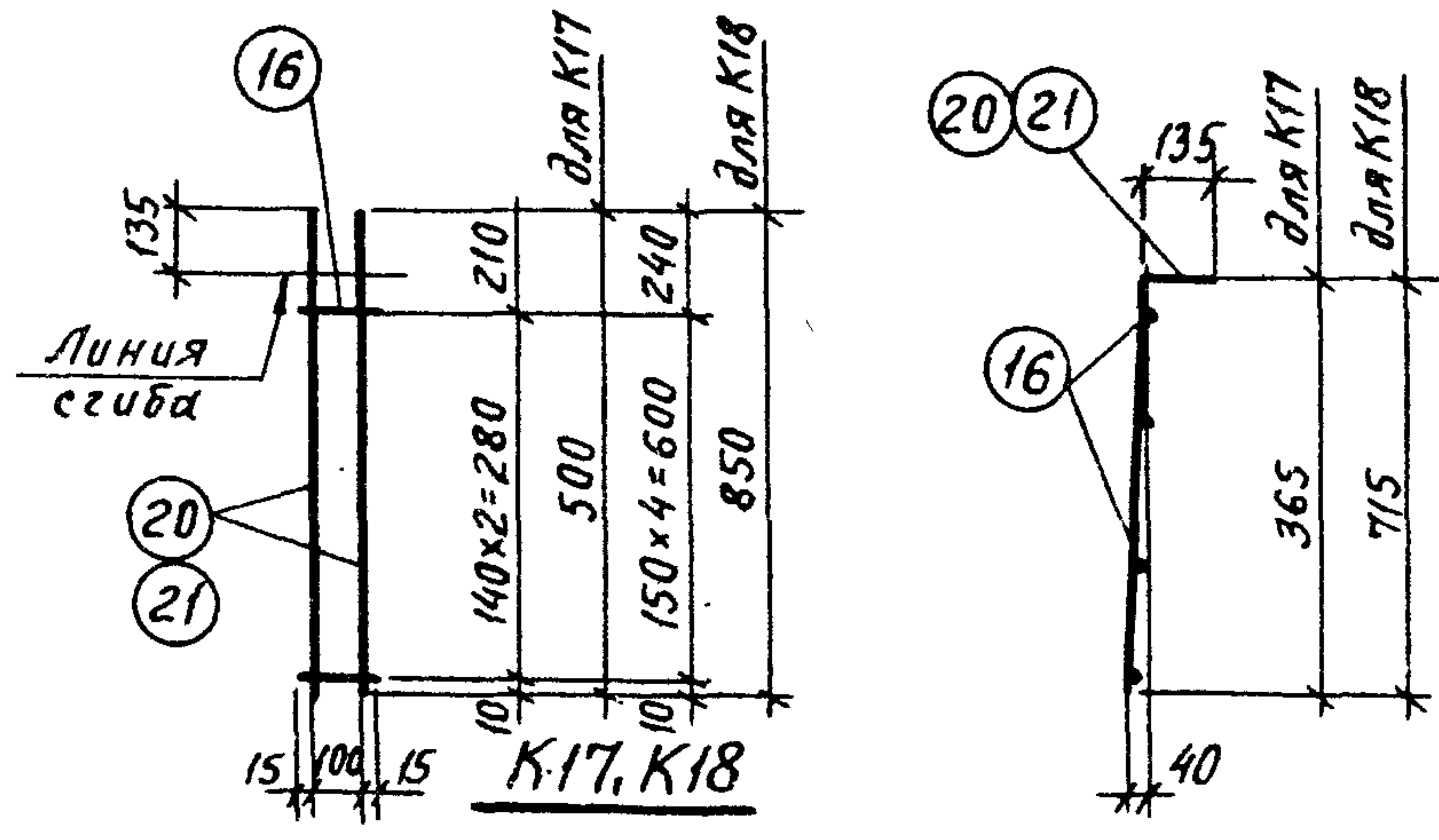
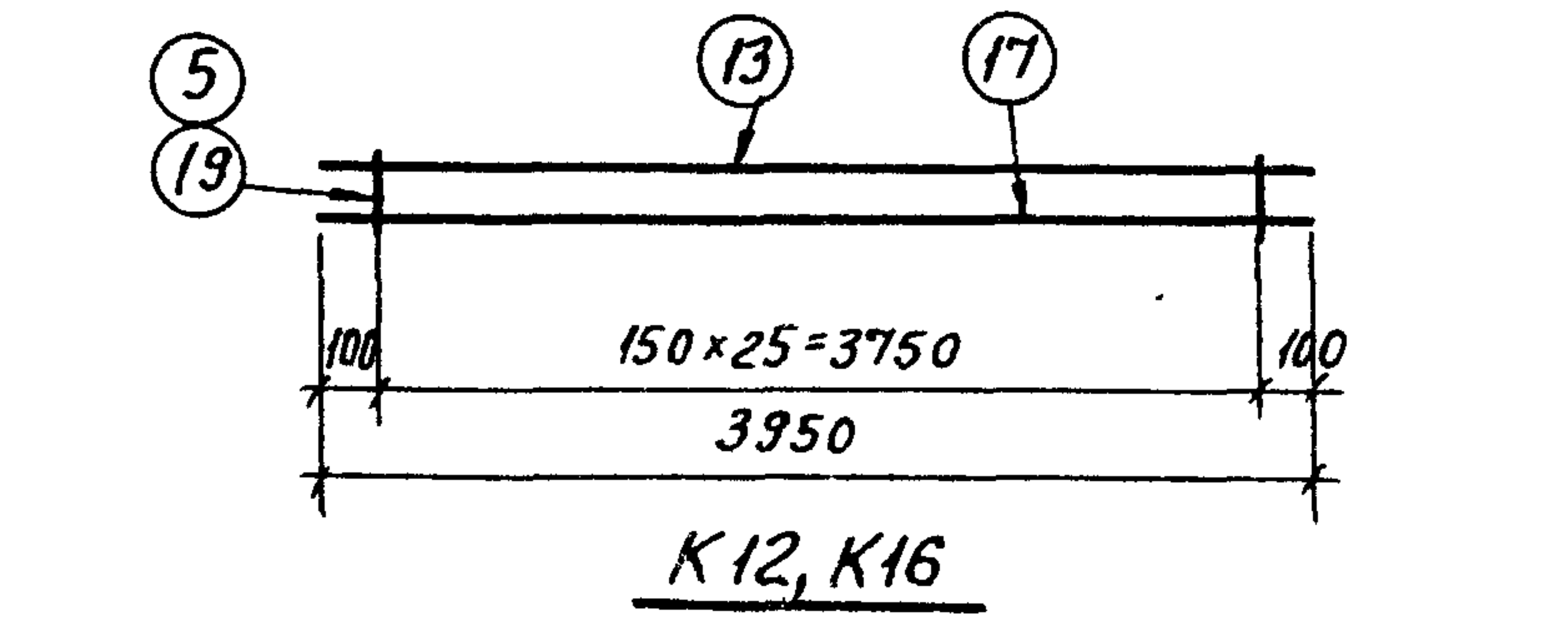
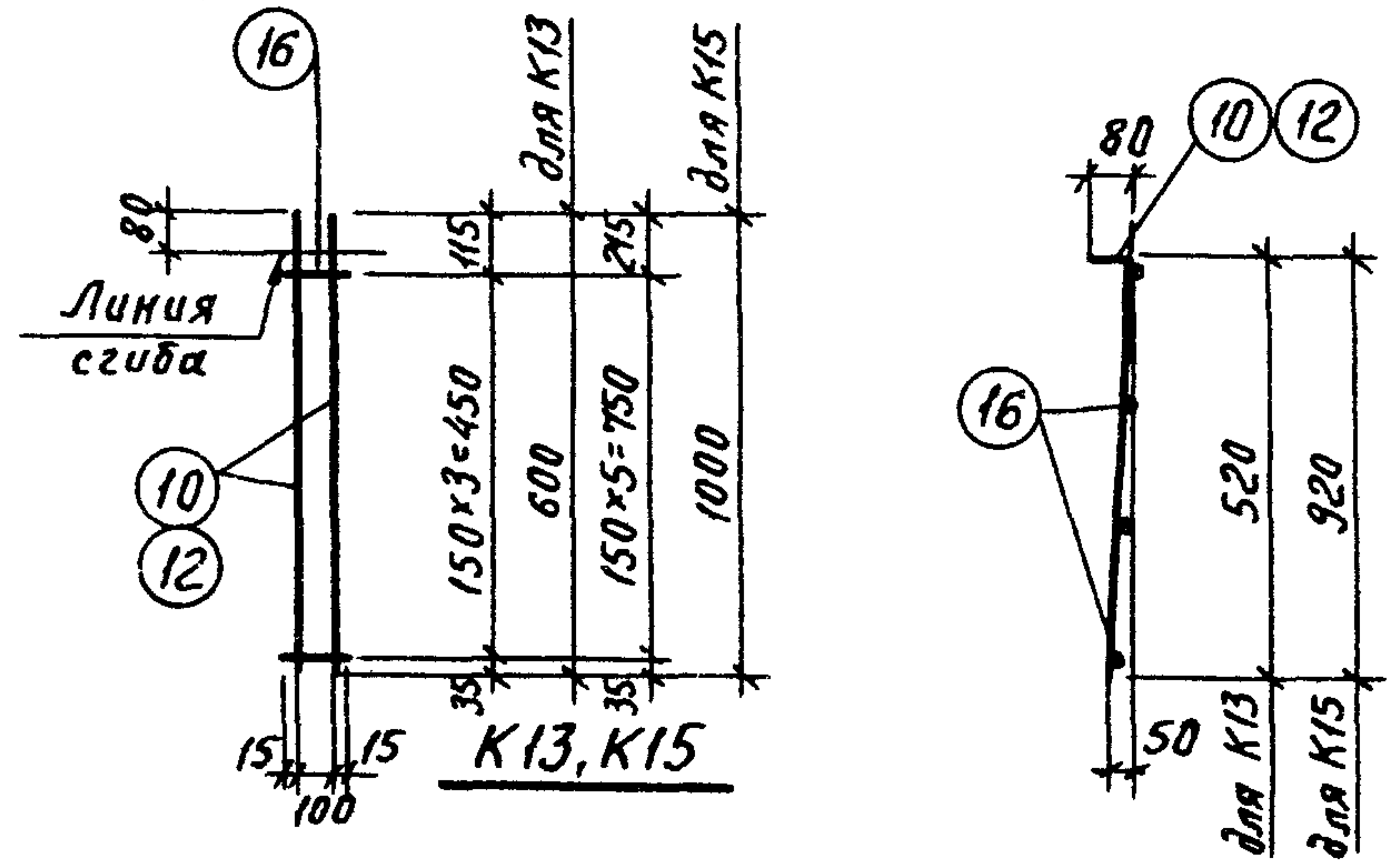
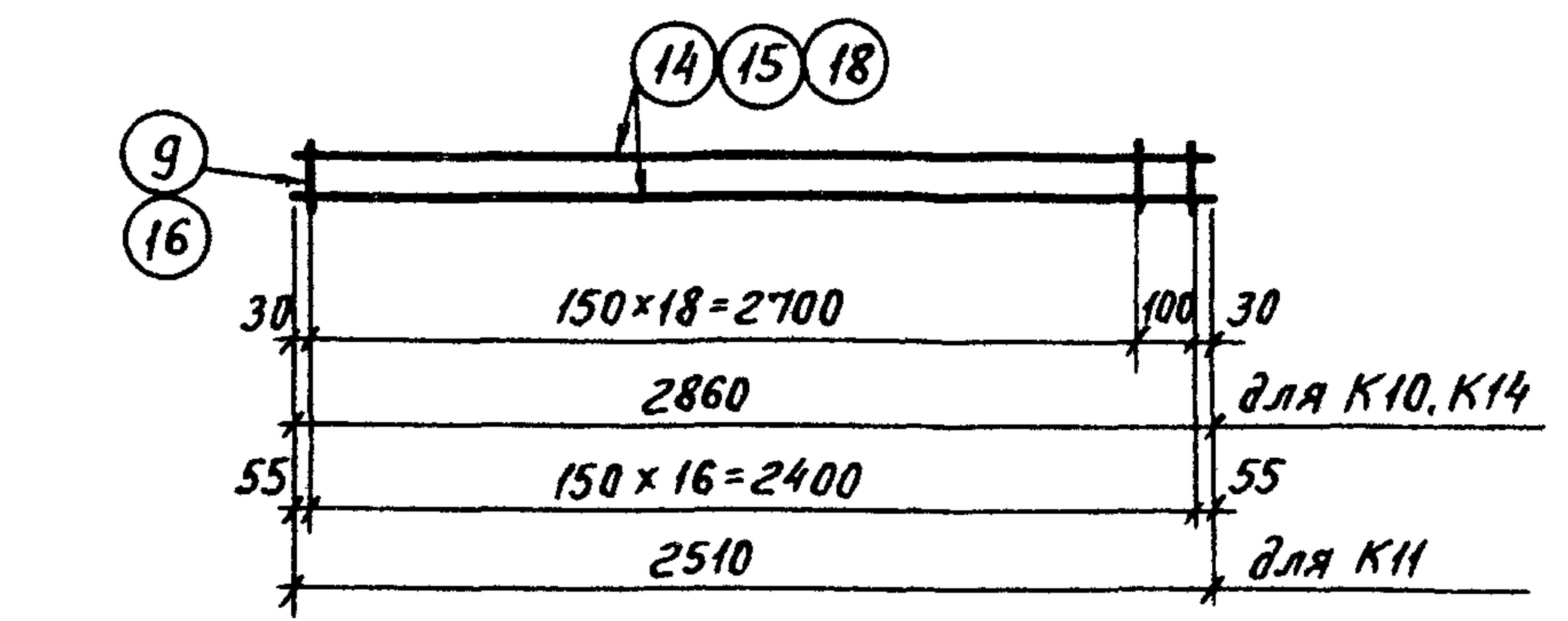
12870-02 45

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина м	Кол. шт.	Общая длина м	Расход стали		
							Ф или сечение мм	Общая длина м	Масса, кг
K10	9	—	4B-I	100	20	20	4B-I	2.0	0.20
	14		8A-III	2860	2	5.7	8A-III	5.7	2.25
	Итого								2.45
K11	15	—	10A-III	2510	2	5.0	10A-III	5.0	3.09
	16		4B-I	130	17	2.2	4B-I	2.2	0.22
	Итого								3.31
K12	5	—	4B-I	95	26	2.5	4B-I	2.5	0.25
	13		12A-III	3950	1	4.0	12A-III	4.0	3.55
	17		8A-III	3950	1	4.0	8A-III	4.0	1.58
	Итого								5.38
K13	10	—	6A-III	600	2	1.2	6A-III	1.2	0.27
	16		4B-I	130	4	0.5	4B-I	0.5	0.05
	Итого								0.32
K14	16	—	4B-I	130	20	2.6	4B-I	2.6	0.26
	18		10A-III	2860	2	5.7	10A-III	5.7	3.52
	Итого								3.78
K15	12	—	6A-III	1000	2	2.0	6A-III	2.0	0.44
	16		4B-I	130	6	0.8	4B-I	0.8	0.08
	Итого								0.52
K16	13	—	12A-III	3950	1	4.0	12A-III	4.0	3.51
	17		8A-III	3950	1	4.0	8A-III	4.0	1.58
	19		4B-I	150	26	3.9	4B-I	3.9	0.39
	Итого								5.48
K17	16	—	4B-I	130	3	0.4	4B-I	0.4	0.04
	20		6A-III	500	2	1.0	6A-III	1.0	0.22
	Итого								0.26
K18	16	—	4B-I	130	5	0.7	4B-I	0.7	0.07
	21		6A-III	850	2	1.7	6A-III	1.7	0.37
	Итого								0.44

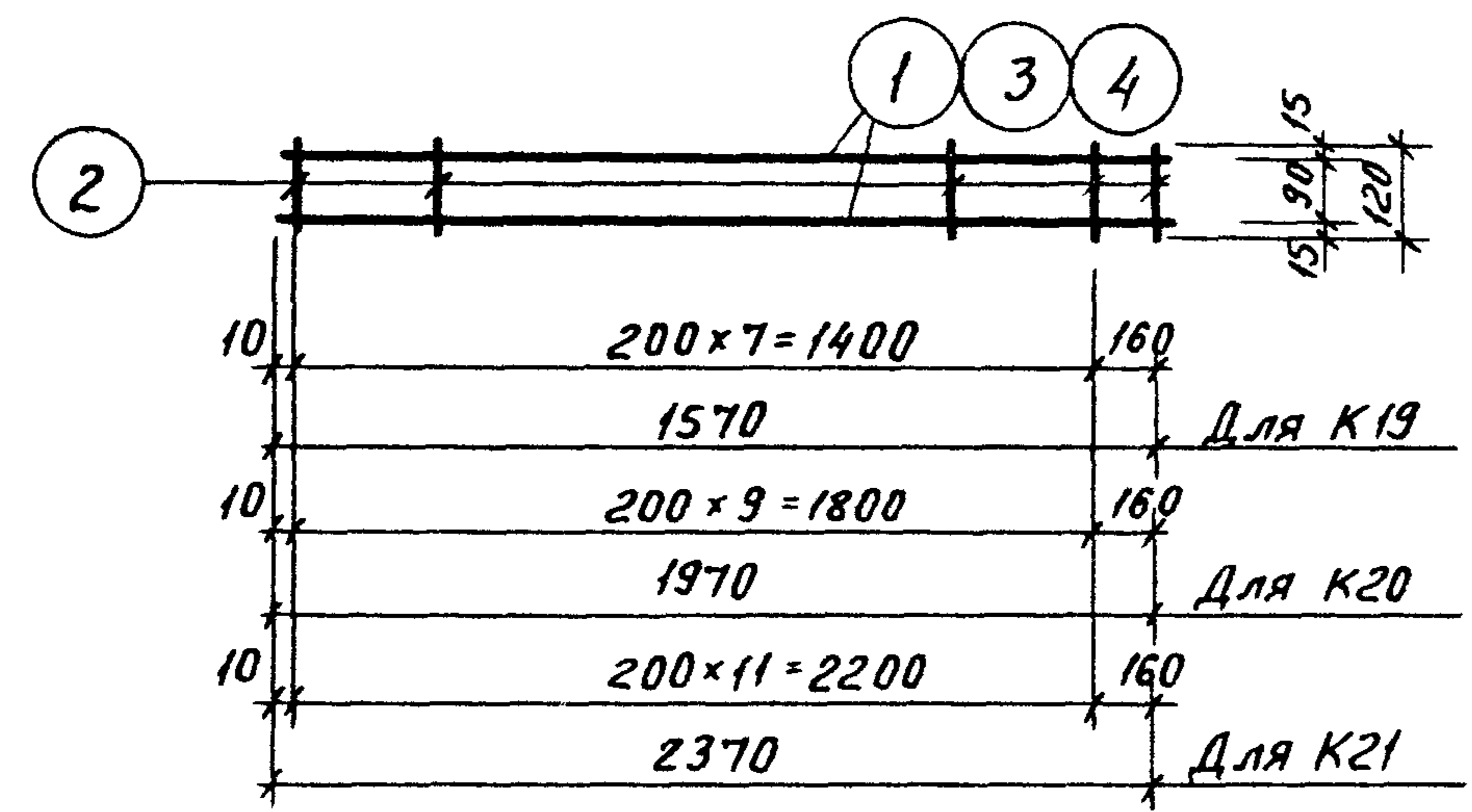


Примечание
Указания по изготовлению каркасов см. лист 45.

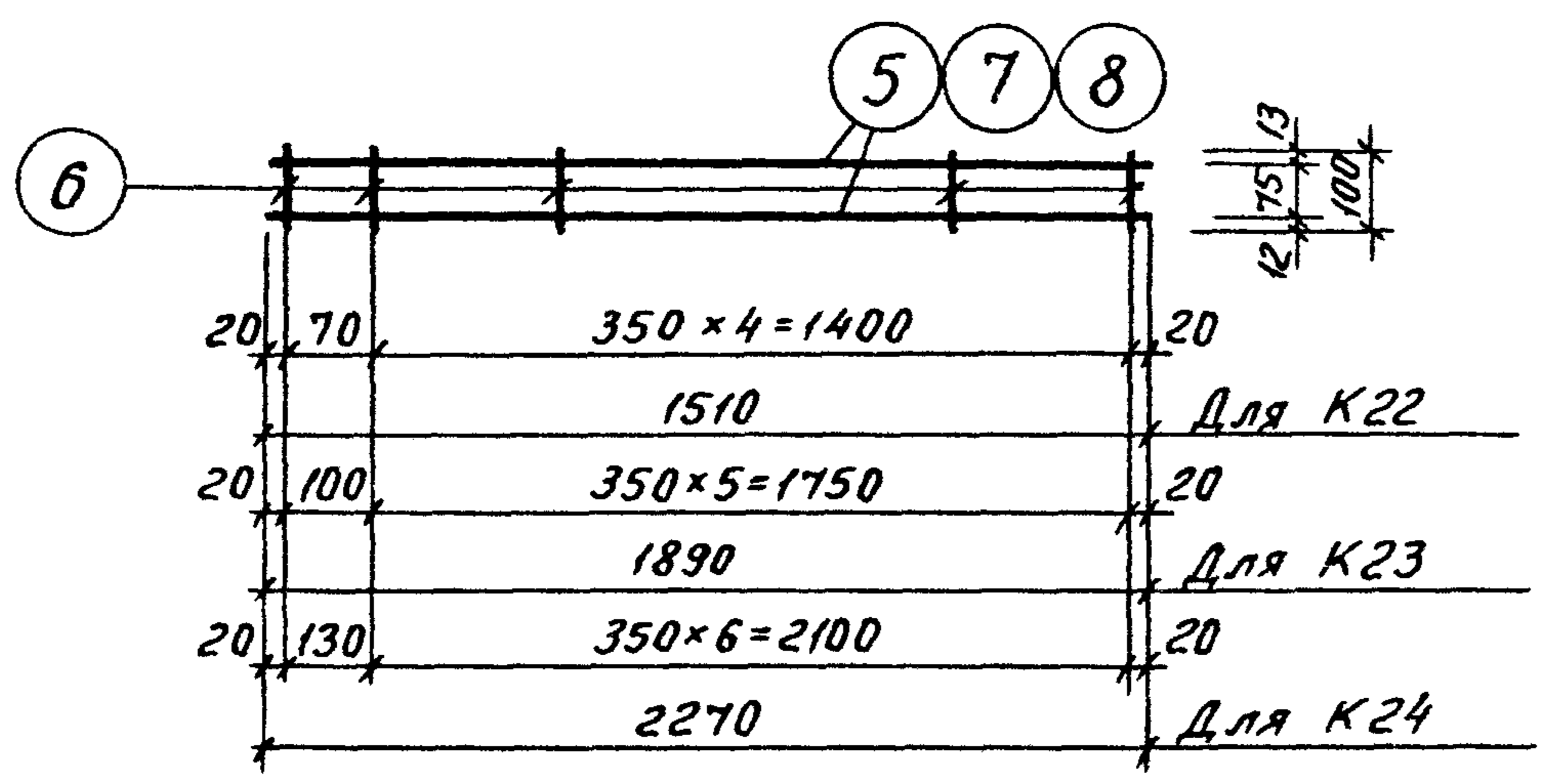


TK	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-1
1973	Каркасы K10 ÷ K18	Выпуск 1 Лист 40

12870-02 46



K19, K20, K21



K22, K23, K24

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Расход стали		
							Ф или сеч. мм	Общая длина м	Масса кг
K19	1	—	10A-II	1570	2	3.14	10A-II	3.14	1.96
	2	—	6A-I	120	9	1.08	6A-I	1.08	0.24
K20	2	—	6A-I	120	11	1.32	6A-I	1.32	0.29
	3	—	10A-II	1970	2	3.94	10A-II	3.94	2.47
K21	2	—	6A-I	120	13	1.56	6A-I	1.56	0.35
	4	—	10A-II	2370	2	4.7	10A-II	4.7	2.90
K22	5	—	12A-II	1510	2	3.02	12A-II	3.02	2.70
	6	—	4B-I	100	6	0.6	4B-I	0.6	0.06
K23	6	—	4B-I	100	7	0.7	4B-I	0.7	0.07
	7	—	12A-II	1890	2	3.78	12A-II	3.78	3.36
K24	6	—	4B-I	100	8	0.8	4B-I	0.8	0.08
	8	—	12A-II	2270	2	4.54	12A-II	4.54	4.04
Отд. поз.	9	—	6A-I	120	1	0.12	Ф6A-I	0.12	0.027

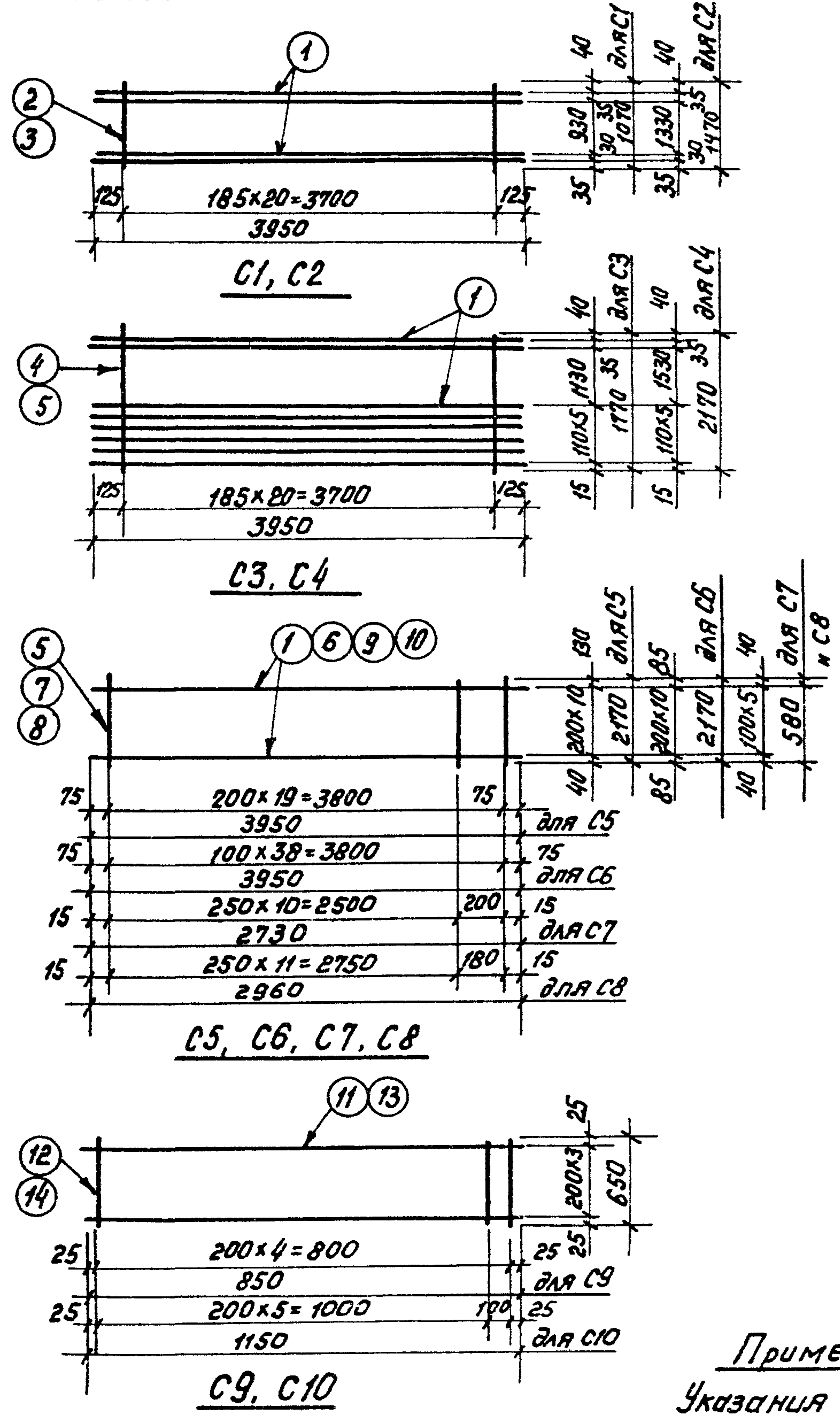
Примечания

1. Указания по изготовлению каркасов см. лист 45.

ТК	Железобетонные элементы оград	Серия 3.017-1	
1973	Каркасы K19÷K24	Выпуск 1	Лист 41

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ или сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Расход стали		
							φ или сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг
C1	1	—	3B-I	3950	4	15.8	3B-I	38.3	2.10
	2		3B-I	1070	21	22.5	Итого 2.10		
C2	1	—	3B-I	3950	4	15.8	3B-I	46.7	2.50
	3		3B-I	1470	21	30.9	Итого 2.50		
C3	1	—	3B-I	3950	8	31.6	3B-I	68.8	3.8
	4		3B-I	1770	21	37.2	Итого 3.8		
C4	1	—	3B-I	3950	8	31.6	3B-I	77.2	4.24
	5		3B-I	2170	21	45.6	Итого 4.24		
C5	1	—	3B-I	3950	11	43.5	3B-I	86.9	4.8
	5		3B-I	2170	20	43.4	Итого 4.8		
C6	6	—	5B-I	3950	11	43.5	5B-I	128.5	19.8
	7		5B-I	2170	39	85.0	Итого 19.8		
C7	8	—	5B-I	580	12	7.0	5B-I	23.4	3.65
	9		5B-I	2730	6	16.4	Итого 3.65		
C8	8	—	5B-I	580	13	7.5	5B-I	25.3	3.9
	10		5B-I	2960	6	17.8	Итого 3.9		
C9	11	—	6A-I	650	5	3.3	6A-I	6.7	1.50
	12		6A-I	850	4	3.4	Итого 1.50		
C10	13	—	8A-I	650	7	4.6	8A-I	9.2	3.63
	14		8A-I	1150	4	4.6	Итого 3.63		



Примечание
Указания по изготовлению сеток см. лист. 45.

ТК	Железобетонные элементы ограды	серия 3.017-1
1973	Сетки C1 ÷ C10	выпуск лист 1 43

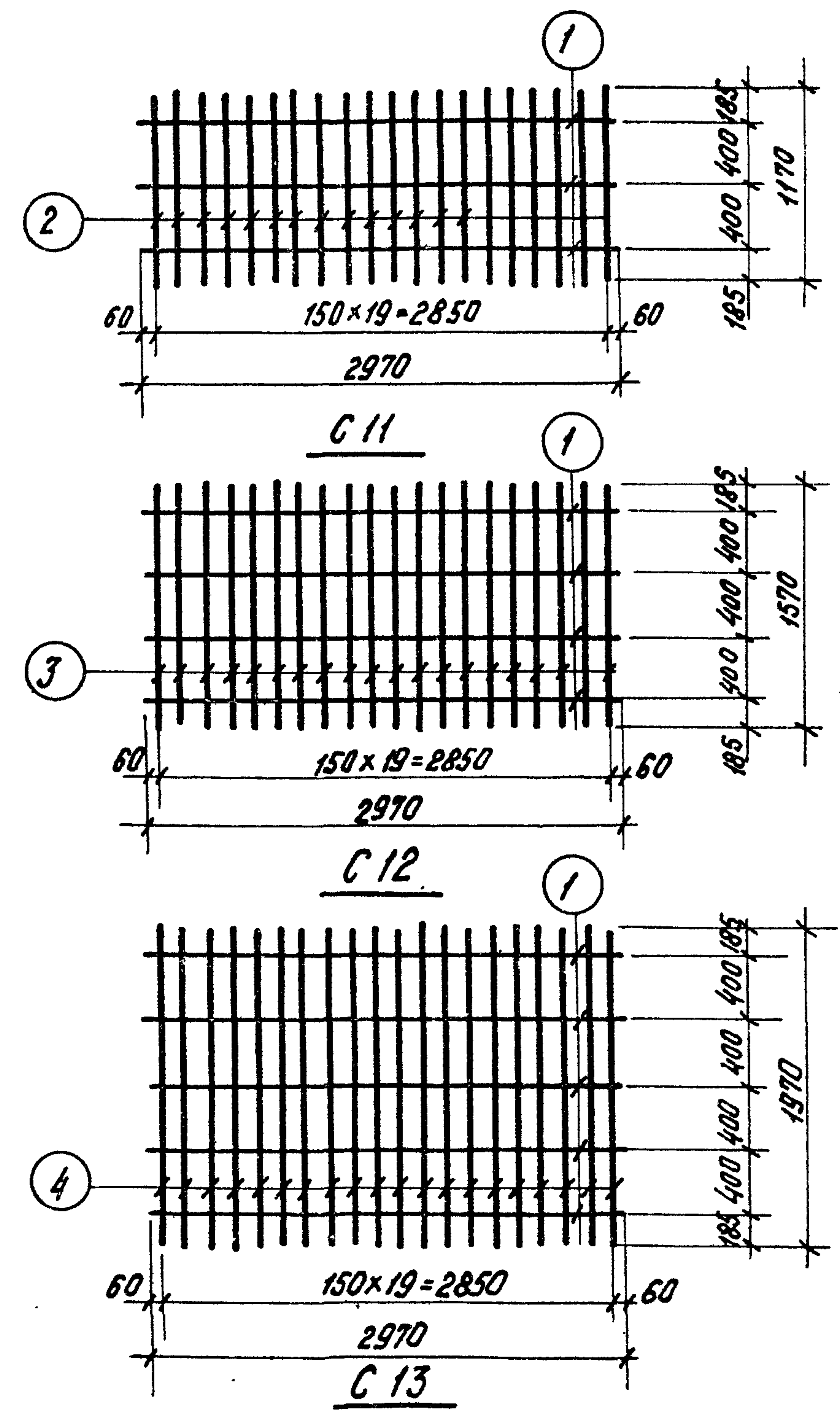
12870-02 49

проб. Слесарь И.С.С.С.

Кол. Демин

Спецификация стали на одно арматурное изделие

Мар-ка изд.	№ поз.	Эскиз	Диаметр сечения мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Расход стали		
							Диаметр сечения мм	Общ. длина м	Масса кг
С11	1	—	φ8A-I	2970	3	8.9	φ8A-I	32.3	12.8
	2	—	φ8A-I	1170	20	23.4			
С12	1	—	φ8A-I	2970	4	11.88	φ8A-I	43.28	17.10
	3	—	φ8A-I	1570	20	31.4			
С13	1	—	φ8A-I	2970	5	14.9	φ8A-I	54.3	21.5
	4	—	φ8A-I	1970	20	39.4			

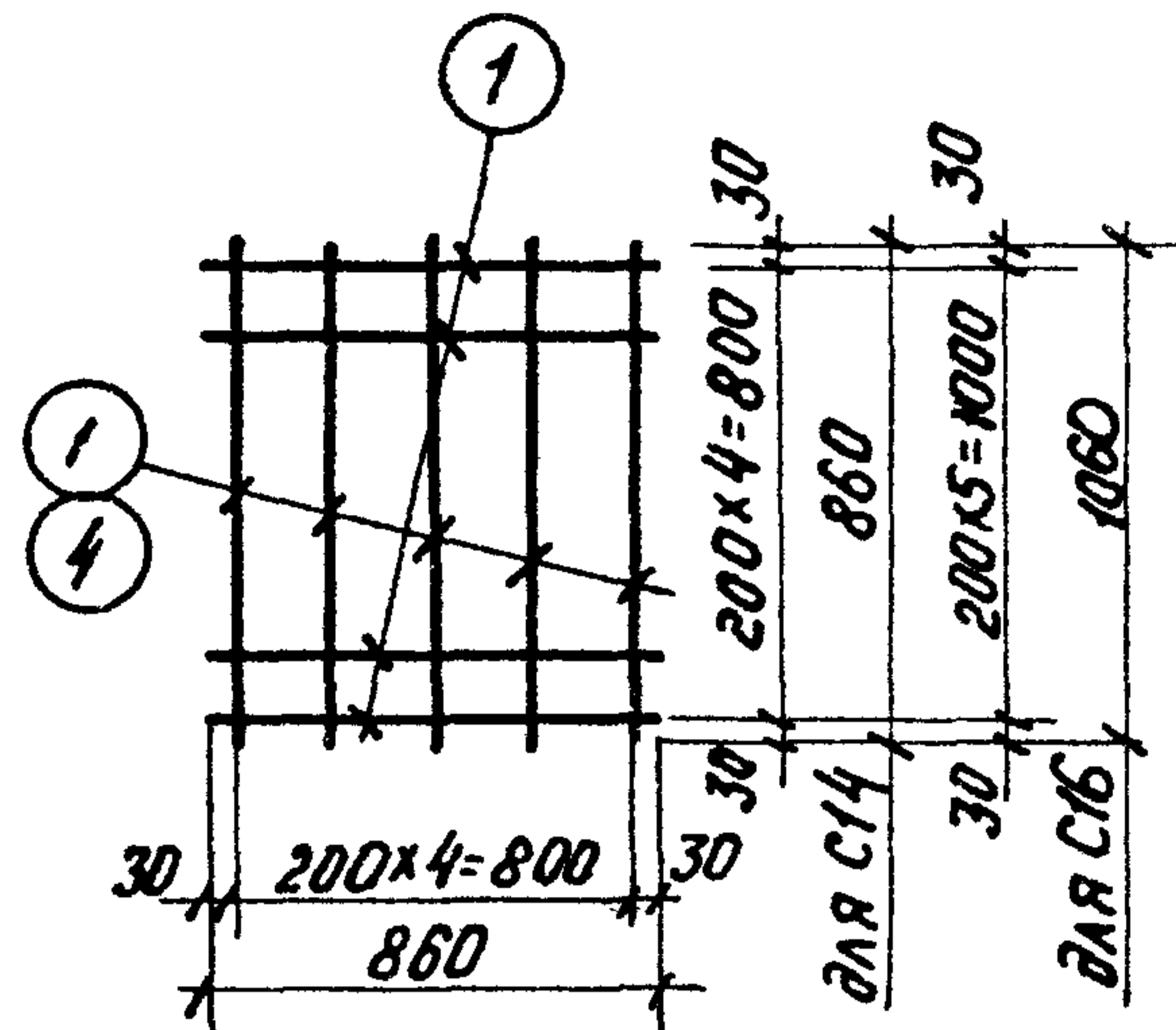


Примечание
Указания по изготовлению сеток см. л. 45

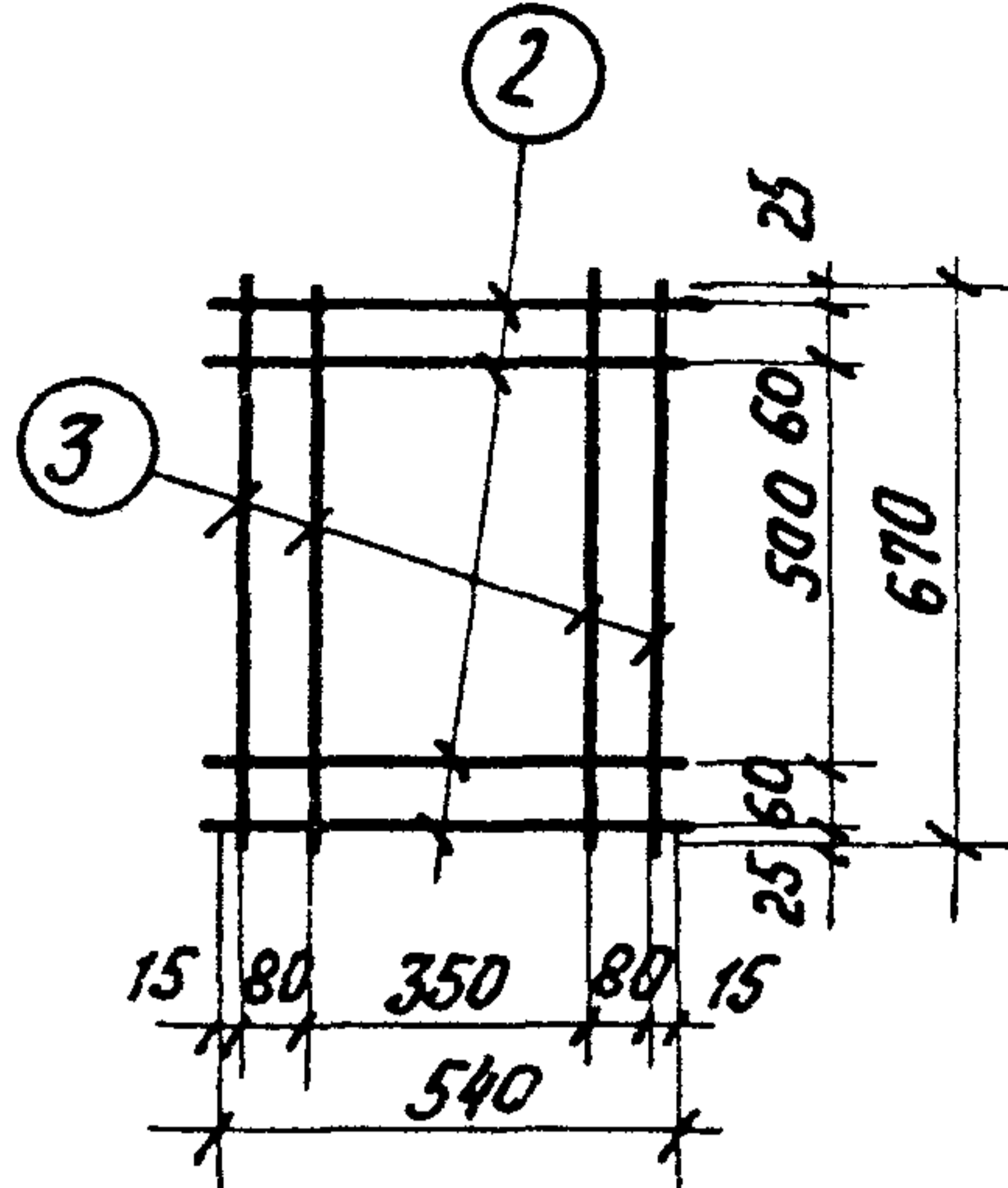
ТК	Железобетонные элементы ограды	Серия 3.017-1
1973	Сетки С11 ÷ С13	Выпуск 1 Лист 44

проб. Сист./моб 12.06.86г

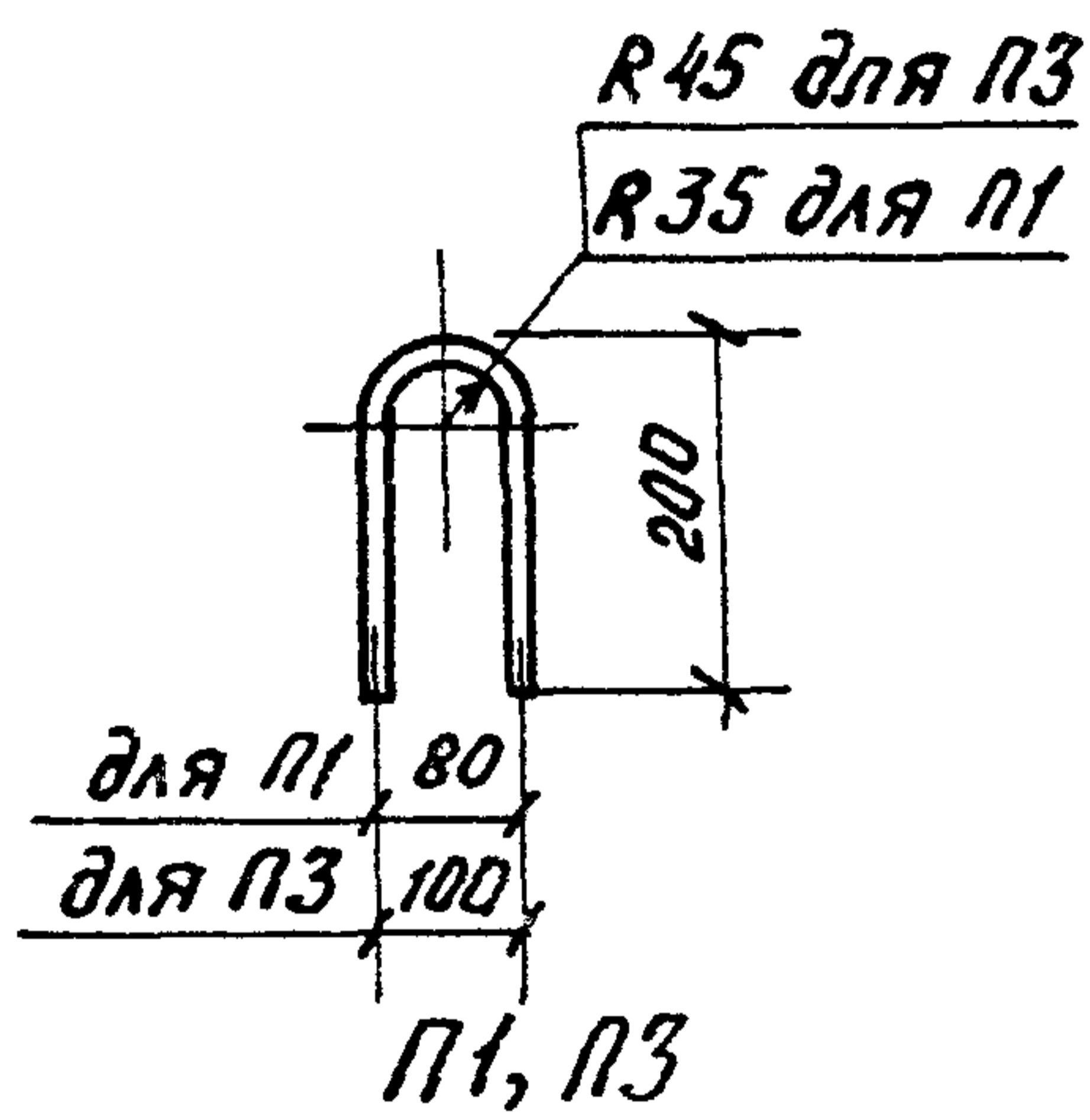
Кон. Демур



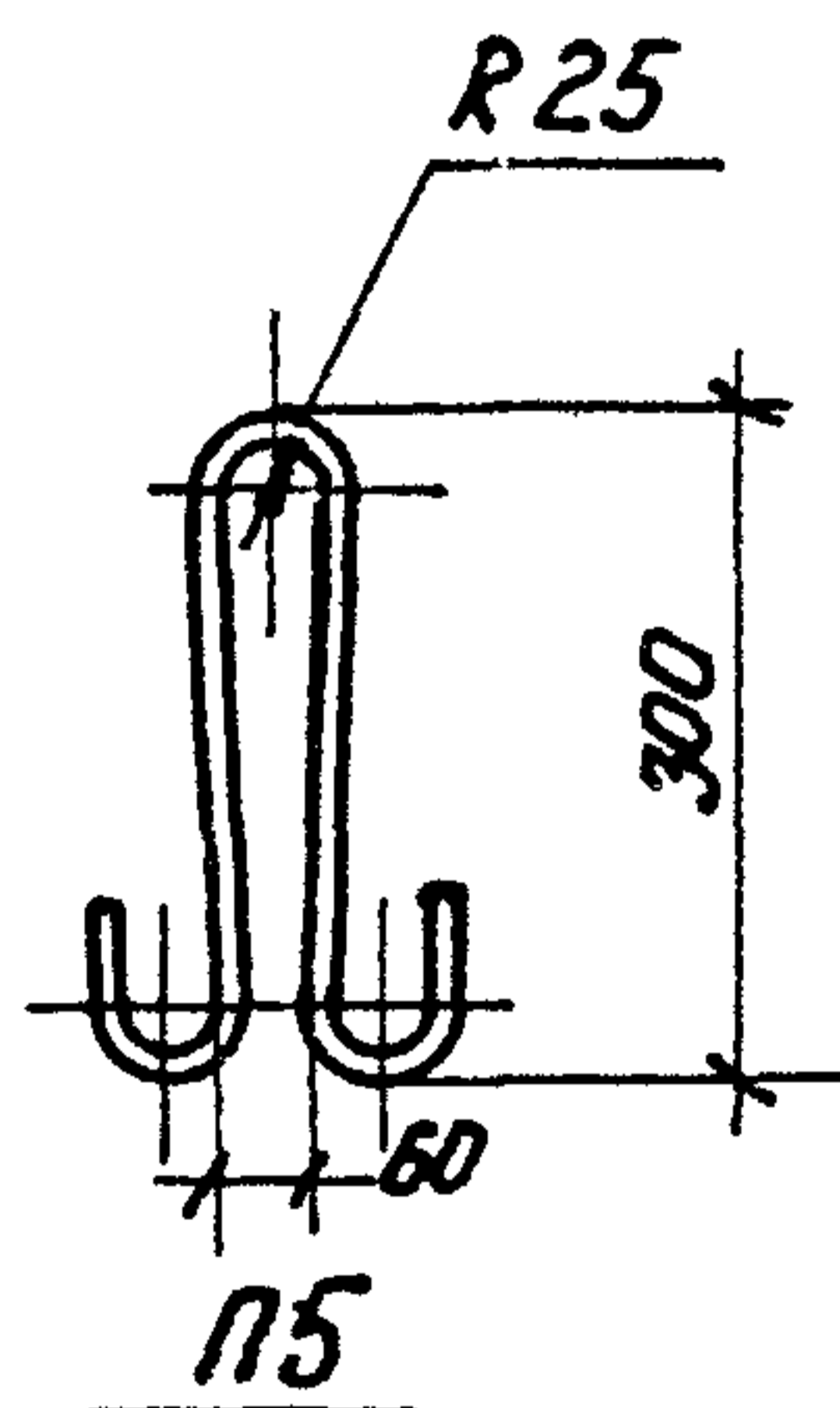
C14; C16



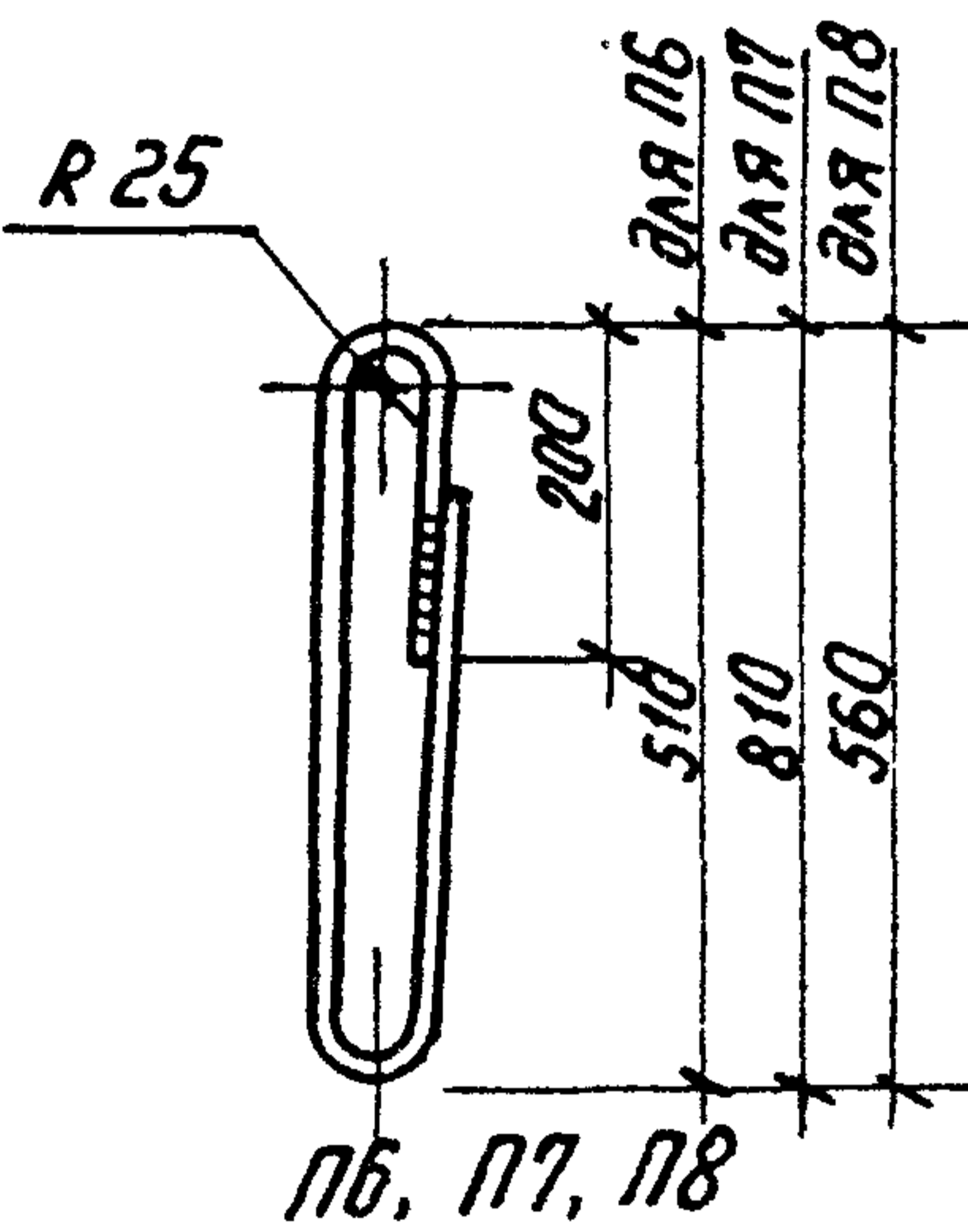
C15



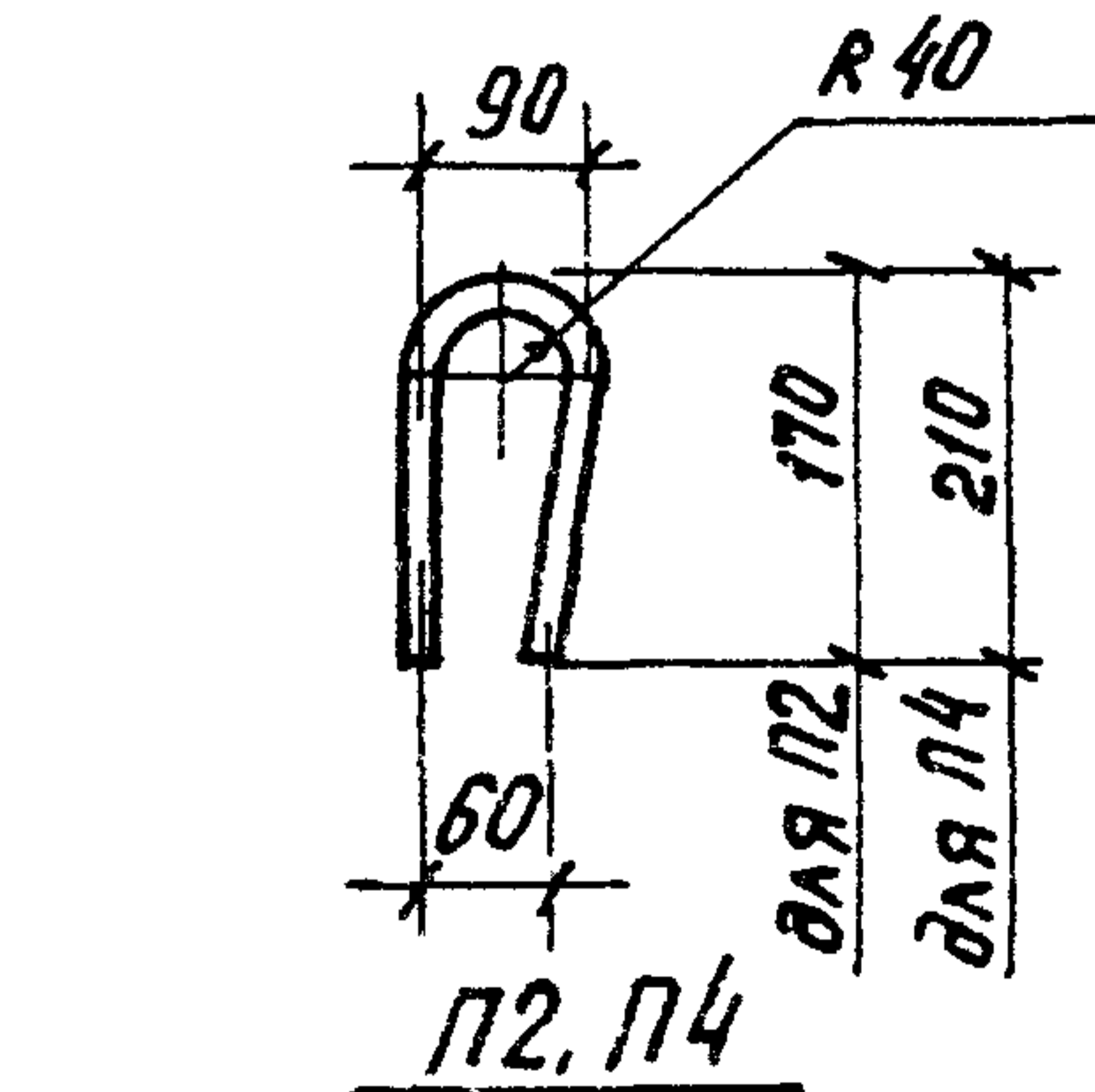
П1, П3



П5



П6, П7, П8



П2, П4

Примечания

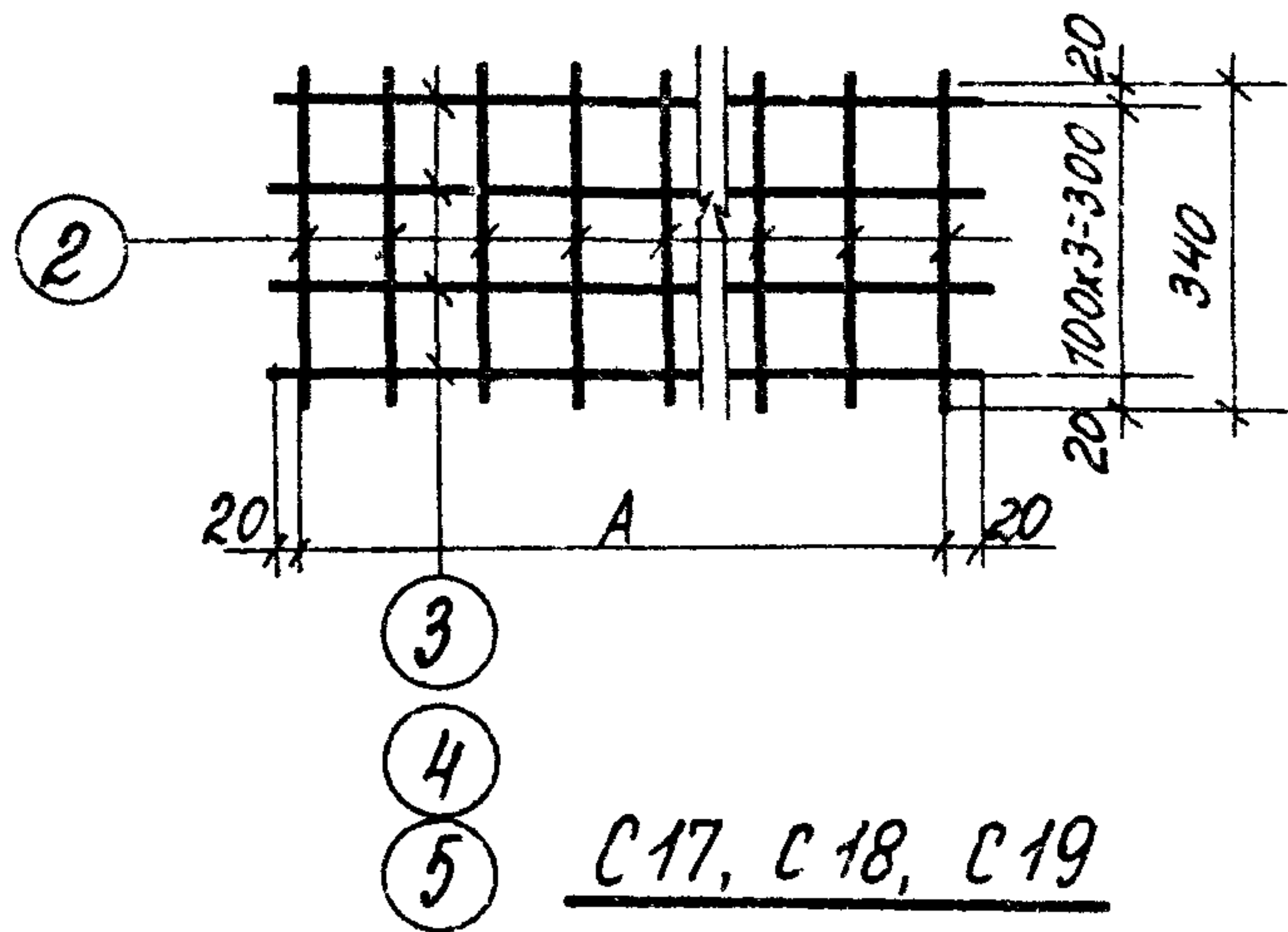
1. Арматурные сетки и каркасы изготовить при помощи контактной точечной сварки. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
2. Сварку петель производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
3. Сварные соединения с нормированной прочностью. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-64.

Спецификация стали на одно арматурное изделие

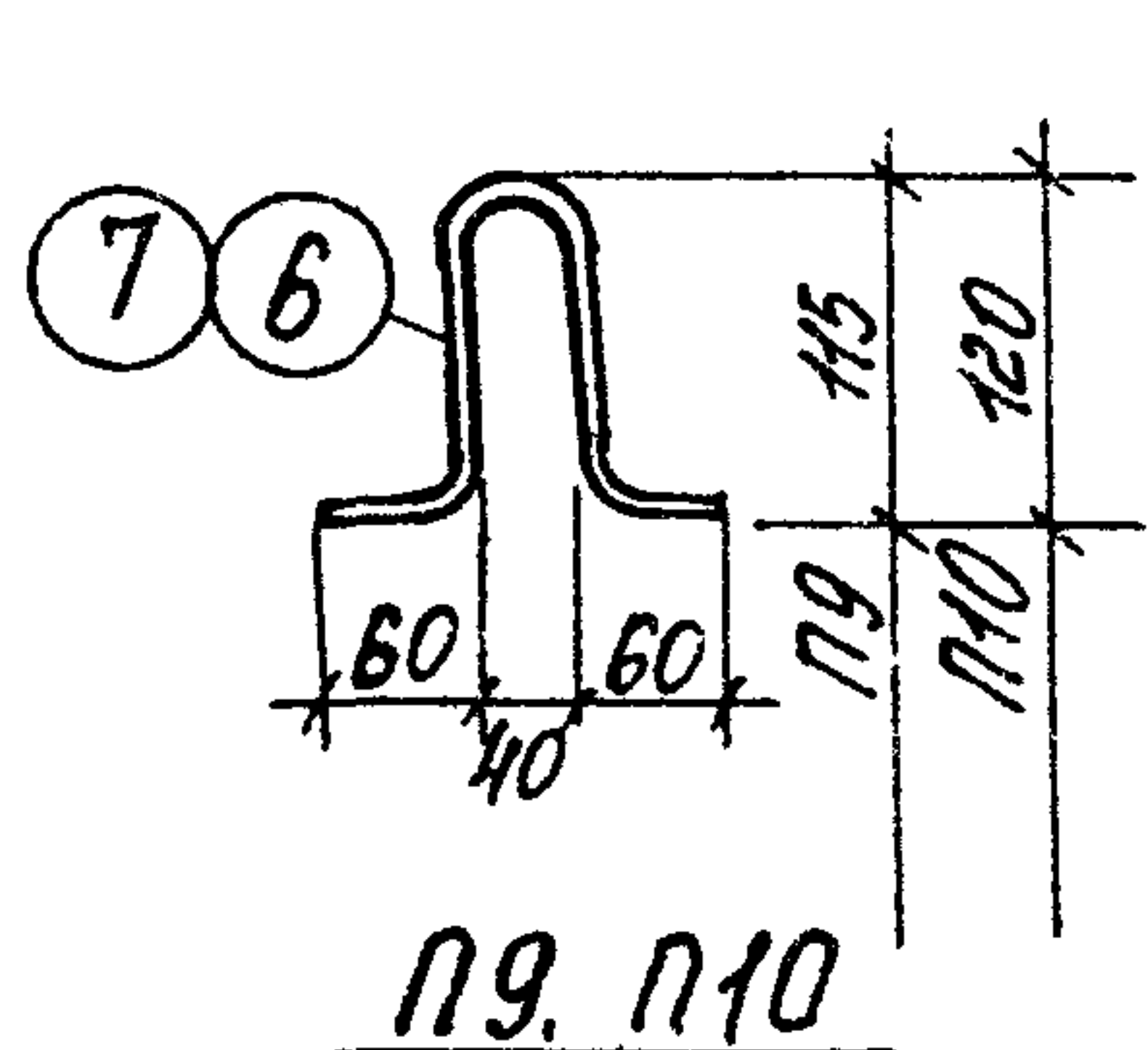
Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Фили сечение, мм	Длина, м	Кол. шт.	Общая длина, м	Расход стали		
							Фили сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг
C14	1		8A-I	860	10	8.6	8A-I	8.6	3.4
	Итого								3.4
C15	2		8A-I	540	4	2.2	8A-I	4.9	1.9
	3		8A-I	670	4	2.7	Итого		
C16	1		8A-I	860	6	5.2	8A-I	10.5	4.2
	4		8A-I	1060	5	5.3	Итого		
П1	—	см. чертеж	10A-I	550	1	0.6	10A-I	0.6	0.34
П2	—	—	10A-I	400	1	0.4	10A-I	0.4	0.25
П3	—	—	12A-I	560	1	0.6	12A-I	0.6	0.50
П4	—	—	12A-I	480	1	0.5	12A-I	0.5	0.43
П5	—	—	8A-I	770	1	0.8	8A-I	0.8	0.32
П6	—	—	8A-I	1210	1	1.2	8A-I	1.2	0.47
П7	—	—	10A-I	1850	1	1.85	8A-I	1.9	1.14
П8	—	—	10A-I	1250	1	1.25	10A-I	1.3	0.80
Отдельные стержни	5		10A-I	800	1	0.8	10A-I	0.8	0.50
	6		6A-III	1035	1	1.0	6A-III	1.0	0.22
	7		6A-III	1435	1	1.4	6A-III	1.4	0.31
	8		6A-III	1735	1	1.7	6A-III	1.7	0.38
	9		6A-III	2135	1	2.1	6A-III	2.1	0.47
	10		20A-I	950	1	1.0	20A-I	1.0	3.00
	11		4B-I	95	1	0.1	4B-I	0.1	0.01

TK	Железобетонные элементы ограды	серия 3.017-1
1973	Сетки C14 ÷ C16. Петли П1 ÷ П8.	выпуск 1 лист 45

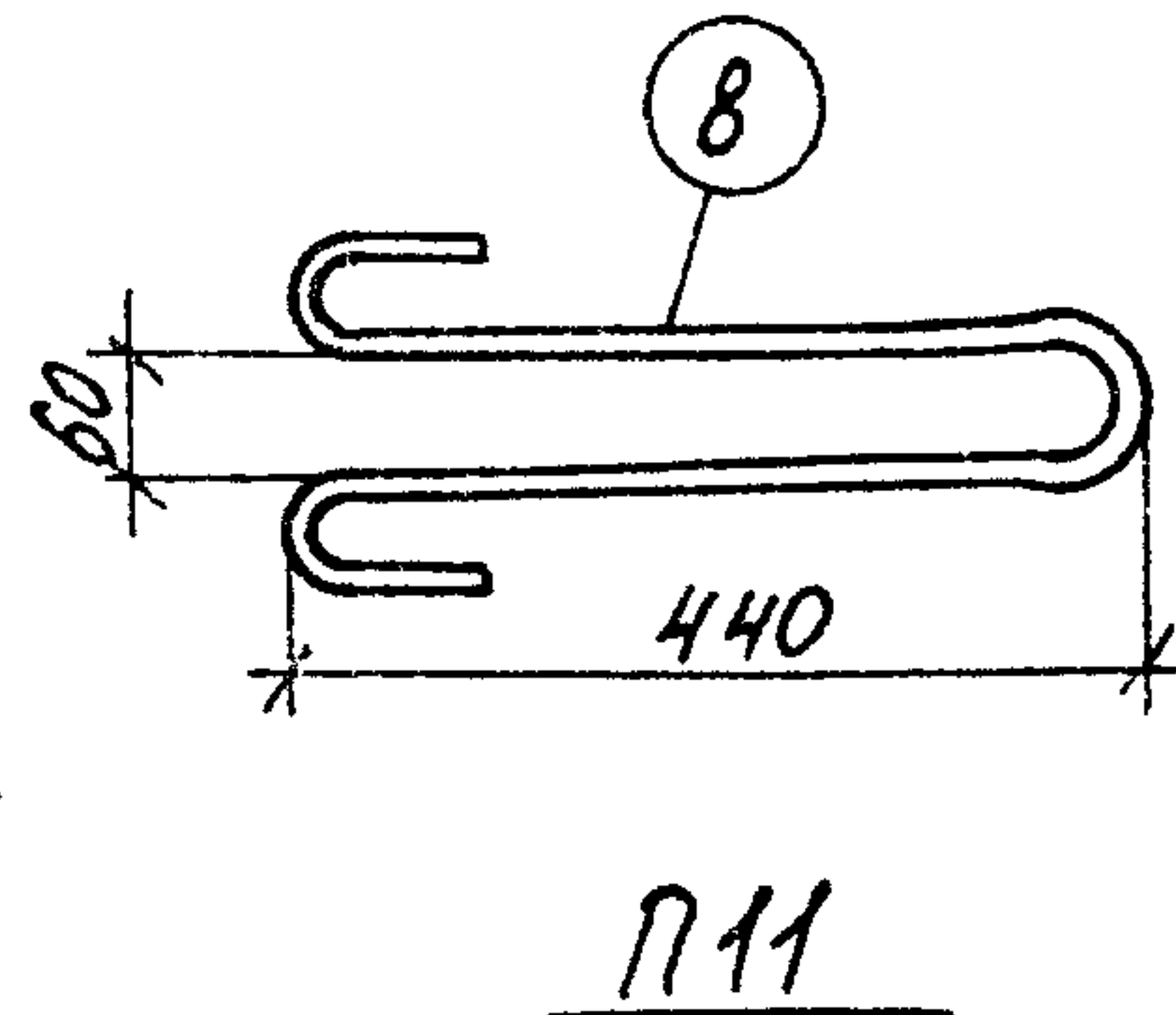
Спецификация стали на одно арматурное изделие



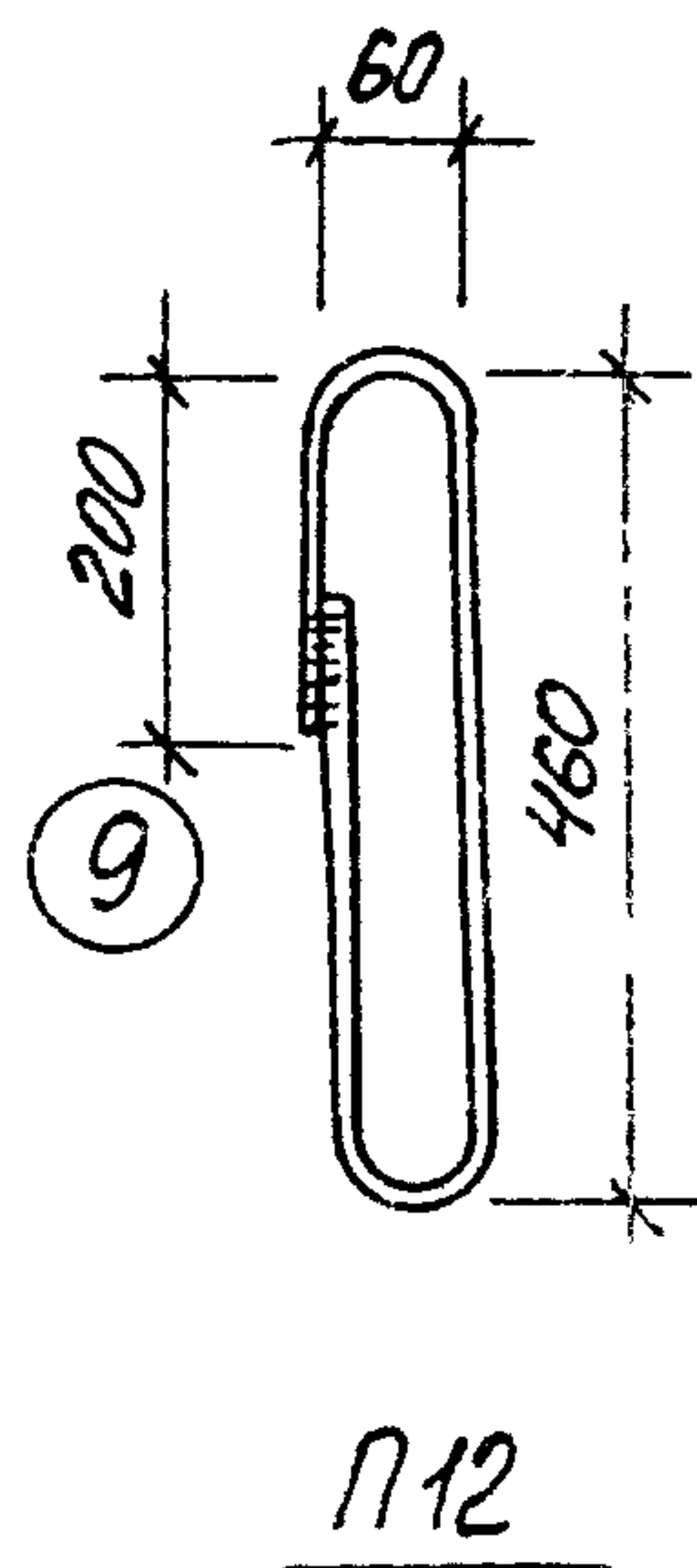
C17, C18, C19



П9, П10



П11



П12

Марка изг.	№№ поз.	Эскиз	Филл сеч. мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м	Расход стали		
							Филл сеч. мм	Общ. длина м	Масса кг
С17	2	—	5В-I	340	7	2.38	5В-I	4.94	0.76
	3	—	5В-I	640	4	2.56			
С18	2	—	5В-I	340	8	2.72	5В-I	5.68	0.88
	4	—	5В-I	740	4	2.96			
С19	2	—	5В-I	340	10	3.4	5В-I	7.16	1.10
	5	—	5В-I	940	4	3.76			
П9	6	см. чертеж	Ф8А-I	390	1	0.4	Ф8А-I	0.4	0.16
П10	7	см. чертеж	Ф10А-I	400	1	0.4	Ф10А-I	0.4	0.25
П11	8	см. чертеж	Ф12А-I	1090	1	1.1	Ф12А-I	1.1	1.0
П12	9	см. чертеж	Ф8А-I	1160	1	1.2	Ф8А-I	1.2	0.47

Примечание

Указания по изготовлению сеток см. лист 45.

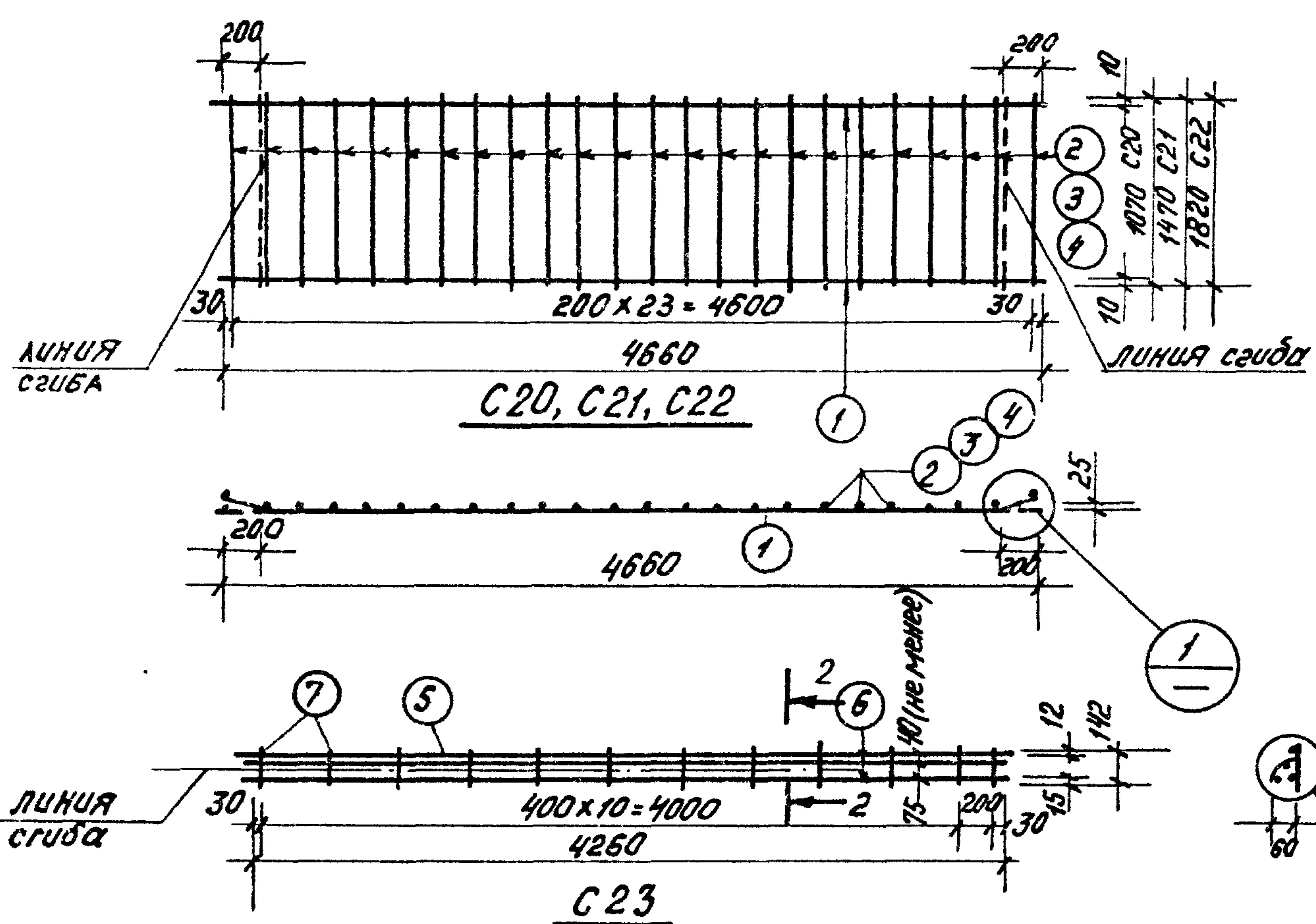
Размеры мм	Марка сетки		
	С17	С18	С19
A	600	700	900

ТК	Железобетонные элементы ограж	серия 3.017-1
1973	Сетки С17 ÷ С19. Петли П9 ÷ П12	Выпуск 1 лист 46

12870-02 52

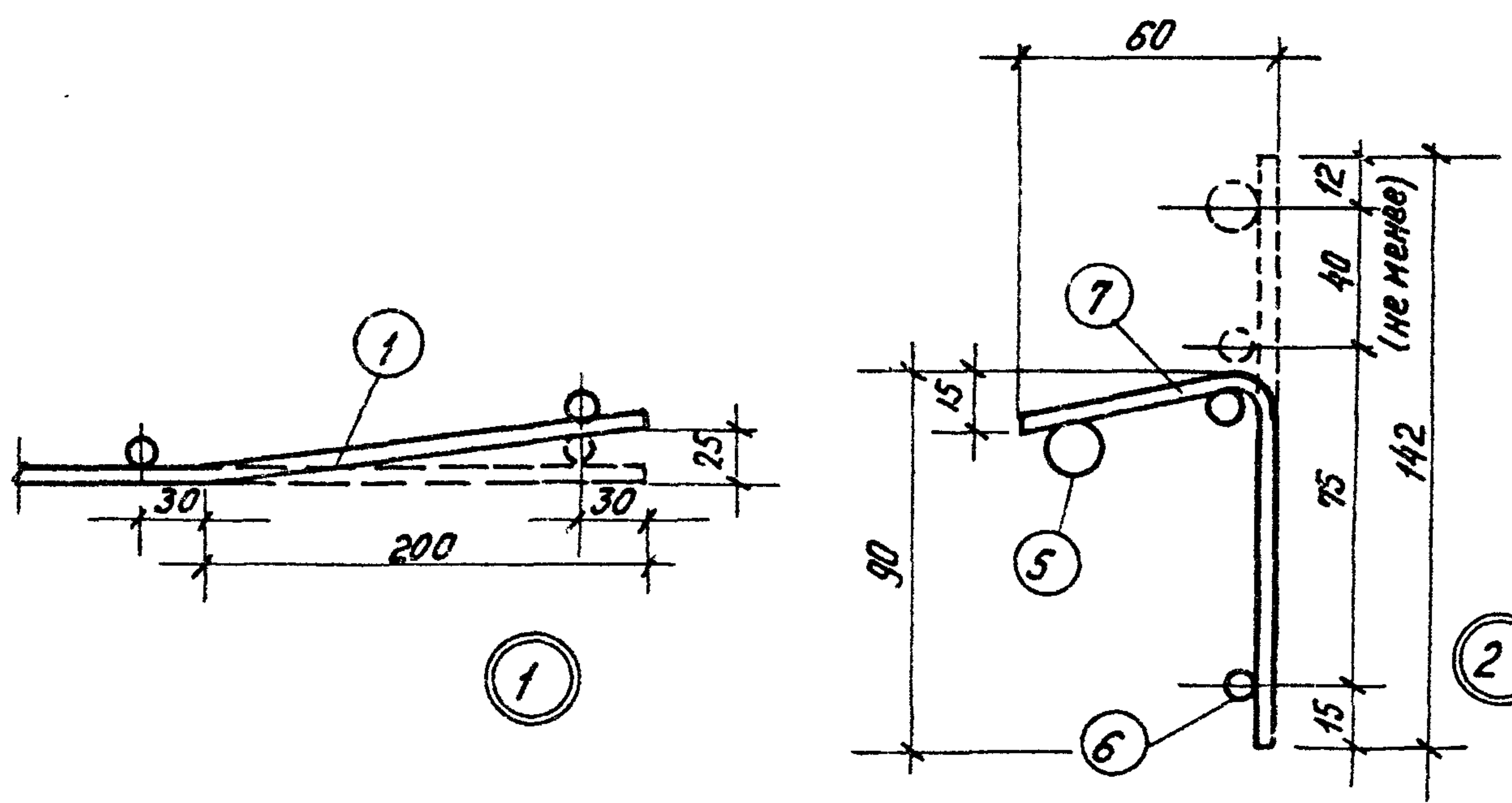
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ лоз.	Эскиз	Диаметр сечения мм	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Расход стали		
							Диаметр сечения мм.	Общая длина м.	Масса кг.
С20	1		8A-I	4660	2	9.32	8A-I	35.0	13.8
	2		8A-I	1070	24	25.68			
С21	1		8A-I	4650	2	9.32	8A-I	44.12	17.4
	3		8A-I	1470	24	34.80			
С22	1		8A-I	4660	2	9.32	8A-I	53.24	21.0
	4		8A-I	1820	24	43.92			
С23	5		12A-II	4260	1	4.26	4B-I	1.71	0.17
	6		8A-I	4260	2	8.52	8A-I	8.52	3.4
	7		4B-I	142	12	1.71	12A-II	4.26	3.8



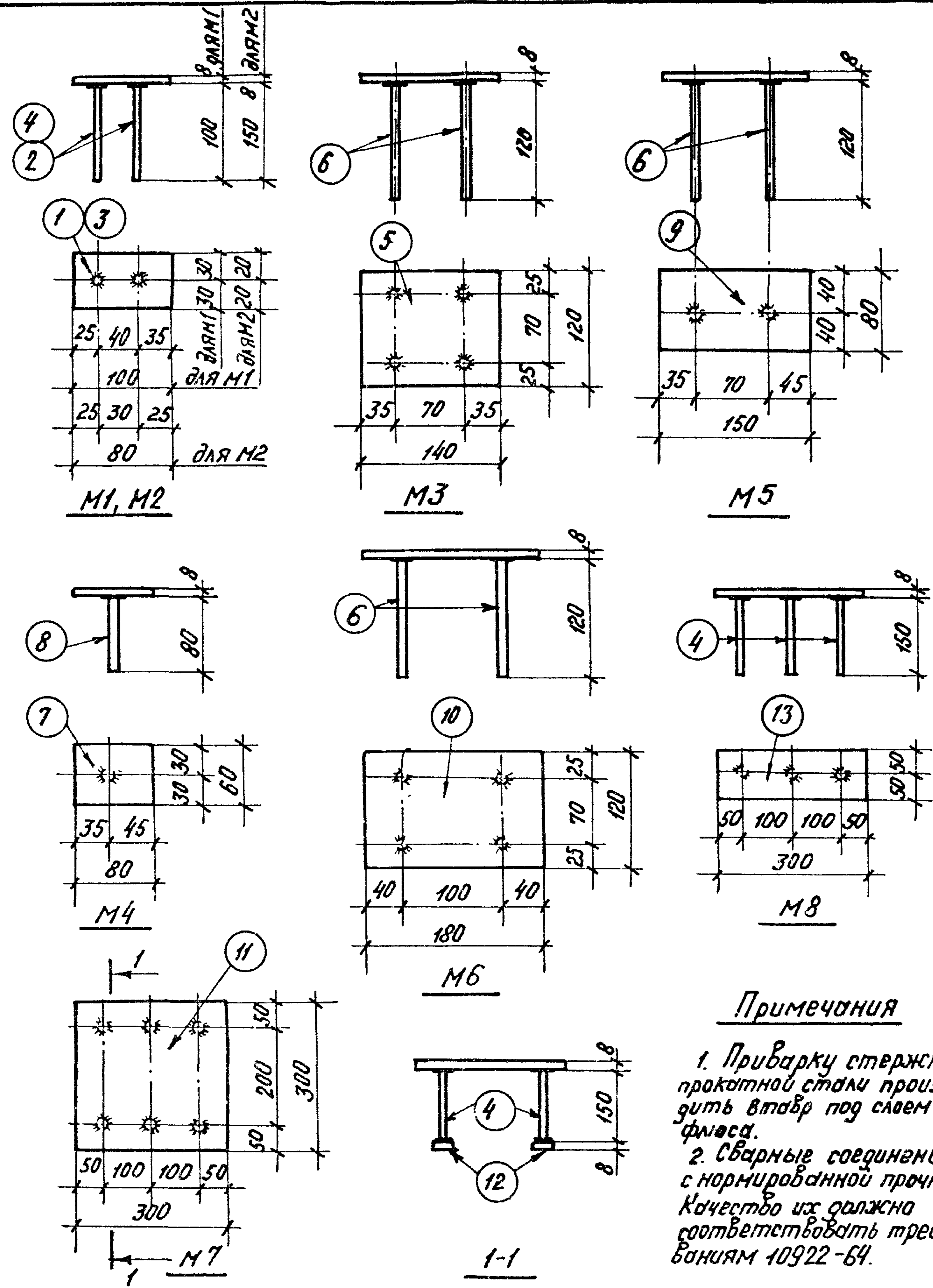
Примечание

1. Указания по изготовлению сеток см. лист 45.



ТК	Железобетонные элементы ограды	серия 3.017-1	
1973	Сетки С20 ÷ С23	выпуск 1	лист 47

Проб. Сметов 12.05.84 Кон. Демин



Спецификация стали на один стальной элемент

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечан.
					1 поз.	Всех	Марки	
M1	1	- 60x8	100	1	0.31	0.31	0.43	
	2	φ 10A-II	100	2	0.06	0.12		
M2	3	- 40x8	80	1	0.20	0.20	0.40	
	4	φ 10A-II	150	2	0.1	0.20		
M3	5	- 120x8	140	1	1.06	1.06	1.36	
	6	φ 10A-II	120	4	0.074	0.30		
M4	7	- 60x8	80	1	0.30	0.30	0.35	
	8	φ 10A-II	80	1	0.05	0.05		
M5	6	φ 10A-II	120	2	0.074	0.15	0.90	
	9	- 80x8	150	1	0.75	0.75		
M6	6	φ 10A-II	120	4	0.074	0.30	1.66	
	10	- 120x8	180	1	1.36	1.36		
M7	4	φ 10A-II	150	6	0.1	0.6	6.85	
	11	- 300x8	300	1	5.65	5.65		
	12	- 40x8	40	6	0.10	0.60		
M8	4	φ 10A-II	150	3	0.1	0.3	2.2	
	13	- 100x8	300	1	1.88	1.90		
Отдельные стержни	2	φ 10A-II	100	1	0.06	0.06	0.06	
	6	φ 10A-II	120	1	0.074	0.074	0.074	
	8	φ 10A-II	80	1	0.05	0.05	0.05	

Примечания

1. Приварку стержней к прокатной стали производить втавр под слоем флюса.
2. Сварные соединения с нормированной прочностью. Качество их должно соответствовать требованиям 10922-64.

ТК	Железобетонные элементы оград	серия 3.017-1
1973	Закладные элементы M1-M8	выпуск лист 48

Спецификация стали на один стальной элемент

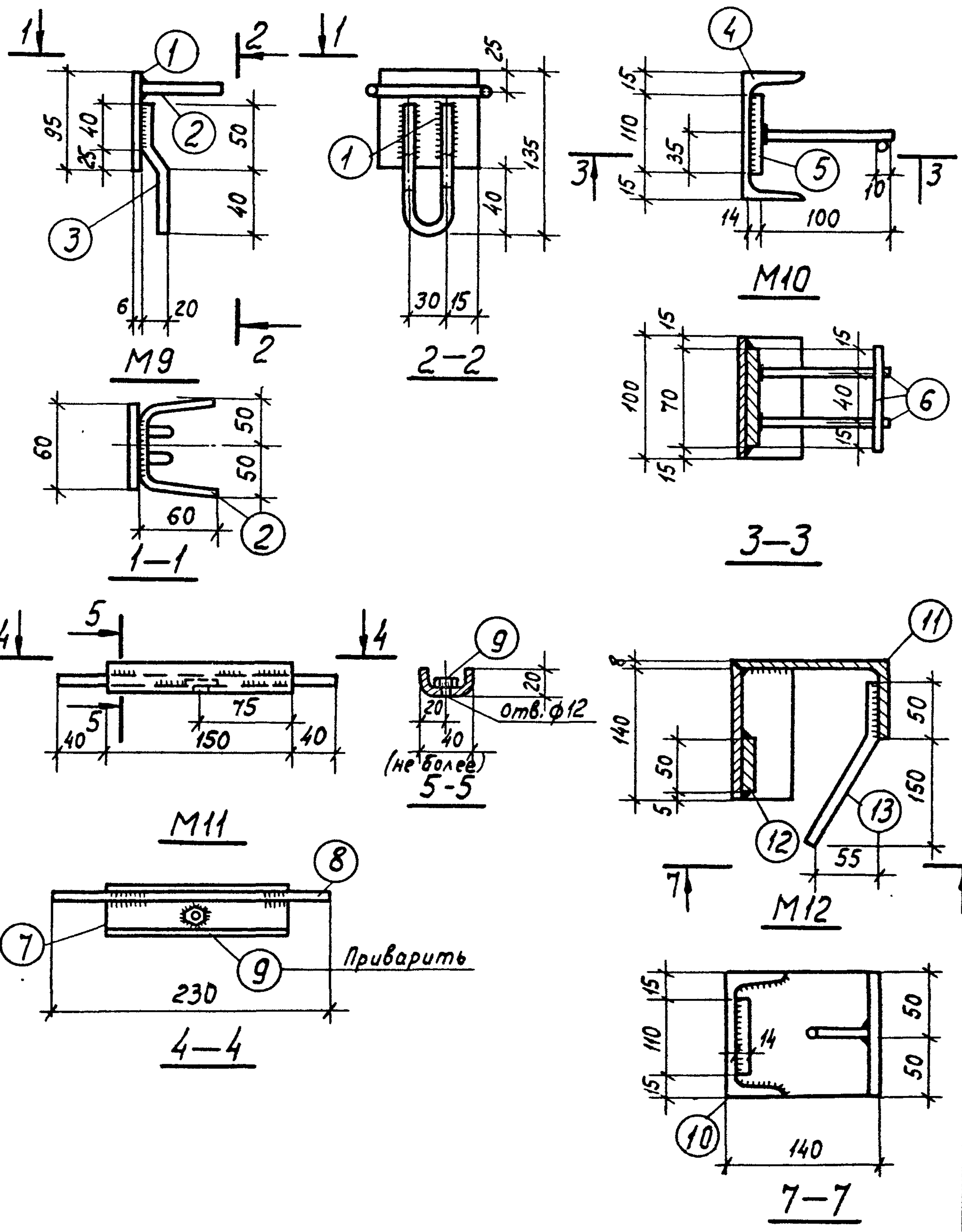
Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечания
					1 поз.	Всех	Марки	
M9	1	-60x6	95	1	0.27	0.27	0.51	
	2	φ 8A-I	180	1	0.08	0.08		
	3	φ 8A-I	250	1	0.1	0.1		
M10	4	С 14	100	1	1.23	1.23	2.20	ГОСТ 8240-72
	5	-70x14	110	1	0.85	0.85		
	6	φ 8A-II	100	3	0.05	0.12		
M11	7	-80x4	150	1	0.51	0.51	0.61	
	8	φ 8A-I	230	1	0.09	0.09		
	9	Гайка M10	—	1	0.01	0.01		ГОСТ 5915-70*
M12	10	С 14	140	1	1.72	1.72	4.42	ГОСТ 8240-72
	11	L 140x90x8	140	1	2.00	2.00		ГОСТ 8510-72
	12	-50x14	110	1	0.60	0.60		
	13	φ 8A-II	200	1	0.10	0.10		
Отдельные позиции	14	φ 4B-I	55	1	0.005	0.005	0.005	
	15	φ 8A-I	2970	1	1.2	1.2	1.2	

Примечания

1. Приварку стержней к прокатной стали производить втавр под слоем флюса.
2. Сварные соединения с нормированной прочностью. Качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-64.
3. Указание о марке стали см. в пояснительной записке.

TK	Железобетонные элементы оград	серия 3.017-1
1973	Закладные элементы M9÷M12	Выпуск 1 Лист 49

12870-02 55



Валкова
Ст. инженер.
С. П. ГИЛЮШ

